



WELDING & CUTTING SYSTEMS



DEFINITION  PLASMA

INNOVATION  MIG

EVOLUTION  MIG

CATALOGO - CATALOGUE - KATALOG - CATÁLOGO



DAL 1971 QUALITÀ E INNOVAZIONE

In Elettro c.f. ci dedichiamo dal 1971 alla progettazione e produzione di generatori per saldatura ad arco e taglio plasma, con l'obiettivo di soddisfare il continuo rinnovarsi della domanda di un mercato in continua evoluzione.

Il connubio tra esperienza, preparazione tecnica, innovazione e ricerca tecnologica ci permette la realizzazione e l'introduzione sul mercato nazionale ed internazionale di prodotti innovativi.

Il know how, acquisito in anni di attività nel settore della tecnologia elettronica ed elettrotecnica applicata alla saldatura e al taglio plasma, è garanzia di qualità ed affidabilità dei nostri prodotti, in grado di rispondere alle esigenze di una clientela professionale.

Le nostre macchine sono prodotte nel rispetto delle norme di costruzione e sicurezza della comunità europea e, al fine di garantire ulteriormente il rapporto con i nostri clienti e documentare l'elevato livello qualitativo aziendale, abbiamo adottato il sistema di qualità UNI EN ISO 9001 finalizzato al controllo e miglioramento costante di tutta la nostra organizzazione produttiva e commerciale per assicurare ai nostri clienti, oltre alla qualità ed affidabilità dei prodotti, anche un servizio ed un'assistenza efficaci, precisi e tempestivi, indispensabili per consolidare e sviluppare i risultati ottenuti.

L'elevato e rigoroso controllo nei collaudi di tutti i nostri prodotti ne ha consentito l'affermazione anche sui mercati esteri più difficili e tecnologicamente avanzati.

QUALITY AND DEVELOPMENT SINCE 1971

Since 1971, at Elettro c.f. we have devoted ourselves to the design and production of arc welding and plasma cutting power sources with the objective of satisfying the continual renewal of demand in a continually evolving market.

The matching of experience, engineering skill, innovation and technological research allows us to create and introduce innovative products onto both national and international markets. The know how, acquired from years of activity in the field of electronic and electrotechnical technology applied to welding and plasma cutting, is the best guarantee of the quality and reliability of our products, capable of responding to the demands of a professional clientele.

Our machines are produced respecting European Community construction and safety standards and, in order to further guarantee the relationship with our customers and to document the high level of company quality, we have adopted the UNI EN ISO 9001 quality system, aimed at constantly controlling and improving all our productive and sales organisation to ensure our clients have, in addition to product quality and reliability, efficient, accurate and timely service and assistance, indispensable elements consolidating and developing the results achieved so far.

The elevated and rigorous control in testing of all our products has allowed our affirmation even on the most difficult and technologically advanced foreign markets.

QUALITÄT UND INNOVATION SEIT 1971

Bei Elettro c.f. widmen wir uns seit 1971 der Entwicklung und Herstellung von Schweißstromquellen für Lichtbogenschweißen und Plasmaschneidanlagen mit dem Ziel, den ständig neuen Nachfragen auf einem sich kontinuierlich weiterentwickelnden Markt nachzukommen. Die Verbindung von Erfahrung, technischer Vorbereitung, Innovation sowie technologischer Forschung ermöglicht es uns, innovative Produkte herzustellen und auf dem nationalen und internationalen Markt einzuführen.

Das in jahrelanger Tätigkeit auf dem Sektor der für das Schweißen und für den Plasmaschnitt angewandten elektrotechnischen und elektronischen Technologie erworbene Know-how ist Garant für die Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, die in der Lage sind, den Anforderungen einer professionellen Kundschaft entgegenzukommen.

Unsere Geräte werden unter Beachtung der Herstellungs- und Sicherheitsvorschriften der Europäischen Gemeinschaft erzeugt. Zur weiteren Gewährleistung der Beziehung mit unseren Kunden und zur Dokumentierung des hohen qualitativen Standards unseres Unternehmens haben wir das Qualitätssystem UNI EN ISO 9001:2008 angewandt, dessen Ziel die konstante Kontrolle und Verbesserung unserer gesamten Produktions- und Geschäftsorganisation ist. Auf diese Weise garantieren wir unseren Kunden, neben der Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte, auch effiziente, präzise und prompte Service- und Kundendienstleistungen, die zur Konsolidierung und Entwicklung der erzielten Ergebnisse unerlässlich sind. Dank der hochstehenden und rigorosen Kontrolle bei der Abnahme aller unserer Produkte konnten sich diese auch auf den schwierigsten und technologisch fortgeschrittenen ausländischen Märkten behaupten.

QUALITE ET INNOVATION DEPUIS 1971

Depuis 1971, Elettro c.f. se consacre à la conception et à la production de générateurs de soudage à l'arc, de systèmes de découpe plasma, avec l'objectif de satisfaire l'évolution continue de la demande d'un marché en évolution permanente. L'association de l'expérience, de la préparation technique, de l'innovation et de la recherche technologique, lui permet de réaliser et d'introduire des produits innovants, sur les marchés national et international.

Le savoir-faire, acquis durant ces années d'activité dans le secteur de la technologie électronique et électrotechnique, appliquée au soudage et à la découpe au plasma, est une garantie de qualité et fiabilité de nos produits, qui sont en mesure de répondre aux exigences d'une clientèle professionnelle.

Nos machines respectent les normes de construction et de sécurité de la communauté européenne. Afin de renforcer ultérieurement les rapports avec nos clients et de documenter le niveau de qualité de l'entreprise, nous avons adopté le système de qualité UNI EN ISO 9001, pour mieux contrôler et améliorer notre organisation de production et de commerce. Nous voulons assurer à nos clients, en plus de la qualité et de la fiabilité des produits, un service et une assistance efficaces, précis et rapides, indispensables pour consolider et développer les résultats obtenus. Le contrôle de qualité rigoureux de nos produits, nous permet de conquérir les marchés étrangers les plus exigeants sur le plan technologique.

CALIDAD E INNOVACIÓN DESDE 1971

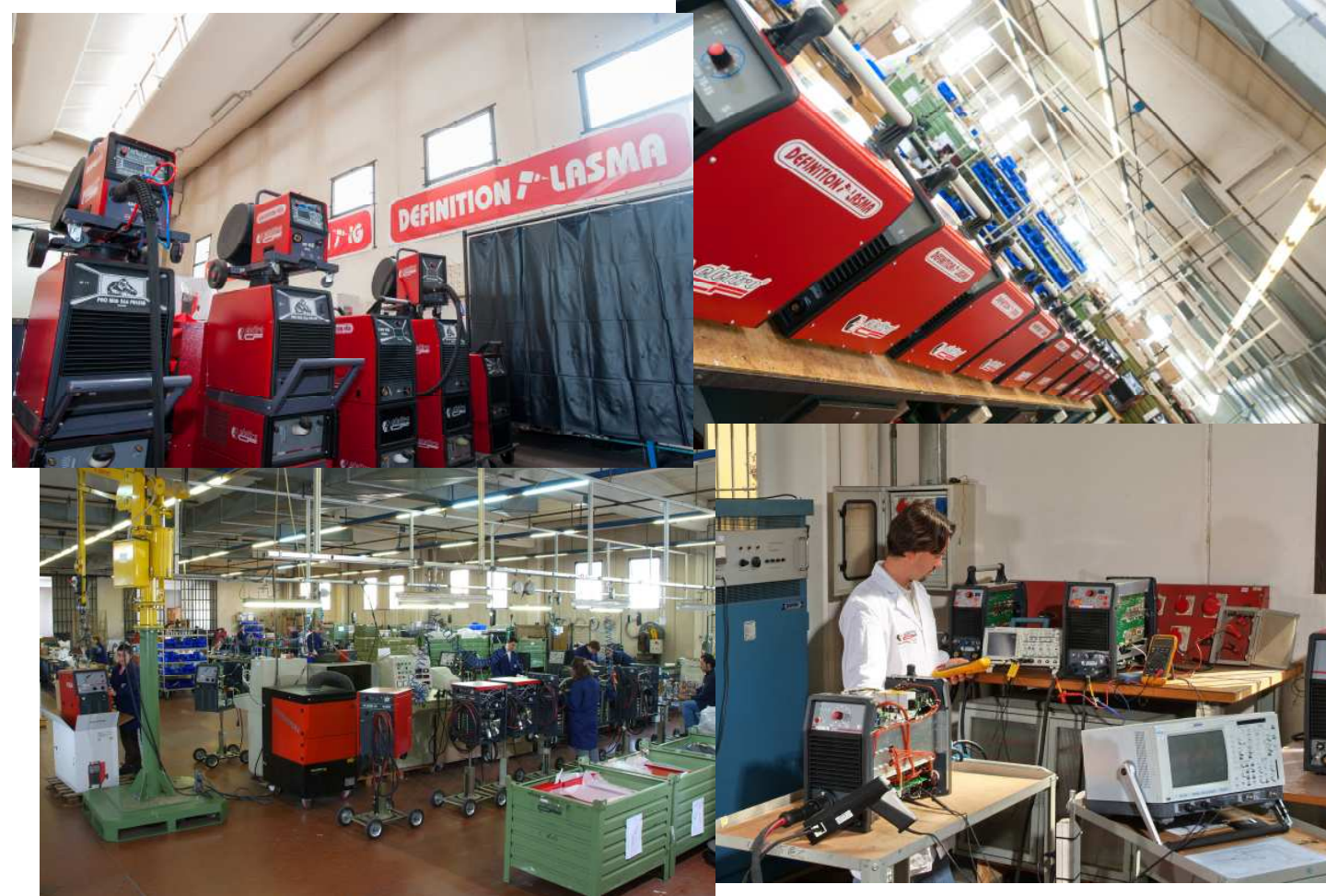
En Elettro c.f. nos dedicamos desde 1971 a la proyección y producción de generadores para soldadura en arco y corte por plasma con el objetivo de satisfacer siempre la demanda de un mercado en continua evolución.

La unión entre experiencia, preparación técnica, innovación e investigación tecnológica nos permite realizar e introducir productos innovadores en el mercado nacional e internacional.

El know how, adquirido a lo largo de años de actividad en el sector de la tecnología electrónica y de la electrotécnica aplicada a la soldadura y al corte por plasma, es la mejor garantía de calidad y fiabilidad de nuestros productos, capaces de responder a las exigencias de una clientela profesional.

Nuestras máquinas han sido producidas según las normas de construcción y seguridad de la comunidad europea y, con el fin de garantizar la relación con nuestros clientes y documentar el elevado nivel cualitativo de nuestra empresa, hemos logrado la certificación de calidad UNI EN ISO 9001. Dicha certificación, basada en el control y la mejora constante de toda nuestra organización productiva y comercial, asegura a nuestros clientes, además de la calidad y fiabilidad de los productos, un servicio y una asistencia eficaces, precisos y rápidos, indispensables para consolidar y desarrollar los resultados obtenidos.

El elevado y riguroso control en las pruebas finales de todos nuestros productos nos ha permitido conquistar también los mercados más difíciles y tecnológicamente avanzados.





CERTIFICAZIONE QUALITA'

La crescente competizione mondiale ha indotto la Elettro c.f. ad adottare un sistema di qualità aziendale finalizzato ad assicurare il controllo costante di tutta la sua organizzazione ed una evoluzione continua dei suoi prodotti nel rispetto, oltre che delle specifiche normative, delle esigenze della clientela.

Nel 1998 ha ottenuto la Certificazione a livello nazionale ed internazionale in accordo alle norme UNI EN ISO9001, aggiornate nel 2009 alle norme UNI EN ISO 9001:2008 e nel 2018 alle nuove norme UNI EN ISO9001:2015, a garanzia della sua particolare attenzione alla qualità dei prodotti e dei servizi forniti.

QUALITY CERTIFICATION

The increasingly keener world competition has suggested the adoption by Elettro c.f. of a company quality system. The purpose of this system is to guarantee constant control over the entire company organisation, as well as a continuing product evolution, in accordance with applicable standards and with the customers' requirements.

In 1998, Elettro c.f. was granted a national and international Certificate of Compliance with the standard UNI EN ISO 9001, updated in 2009 to standard UNI EN ISO 9001:2008 and in 2018 to the new standard UNI EN ISO9001:2015, to guarantee the greatest attention to the quality of its supplied products and services.

QUALITÄTSZERTIFIZIERUNG

Aufgrund des zunehmenden Wettbewerbs auf weltweiter Ebene hat Elettro c.f. entschlossen, ein Qualitätssystem anzuwenden, das auf die Gewährleistung einer konstanten Kontrolle der gesamten Unternehmensorganisation und eine kontinuierliche Weiterentwicklung der Produkte gemäß den Anforderungen der Kunden unter Befolgung der einschlägigen Normen ausgerichtet ist.

1998 hat das Unternehmen die nationale und internationale Zertifizierung gemäß den Normen UNI EN ISO 9001 erhalten, die 2009 mit den Normen UNI EN ISO 9001:2008 und die 2018 mit den neuen Normen UNI EN

Simboli utilizzati nella nostra documentazione
You'll find following symbols in our documents



ISO 9001:2015 aktualisiert wurden. Diese Zertifizierung garantiert die besondere Aufmerksamkeit des Unternehmens gegenüber der Qualität der gelieferten Produkte und Serviceleistungen.

CERTIFICATION ET QUALITE

La compétition mondiale croissante a conduit Elettro c.f. à adopter un système de qualité d'entreprise afin d'assurer le contrôle constant de son organisation et une évolution continue de ses produits, en suivant les réglementations spécifiques et les exigences de la clientèle.

En 1998, elle a obtenu la certification au niveau national et international, selon les réglementations UNI EN ISO9001, mises à jour en 2009 aux normes UNI EN ISO 9001:2008 et en 2018 aux nouvelles normes UNI EN ISO9001:2015, grâce à son attention particulière et à la qualité des produits et des services fournis.

CERTIFICADO DE CALIDAD

La creciente competencia mundial ha llevado a Elettro c.f. a adoptar un sistema de calidad empresarial finalizado a garantizar un control constante de toda su organización y una evolución continua de sus productos, respetando, además de las normativas específicas, también las exigencias de la clientela.

Elettro c.f. obtuvo en 1998 la Certificación a nivel nacional e internacional de acuerdo con las normas UNI EN ISO9001, actualizadas en 2009 según las normas UNI EN ISO9001:2008 y en 2018 según las nuevas normas UNI EN ISO9001:2015, como garantía de la especial atención prestada a la calidad de los productos y servicios facilitados.



GREEN TECHNOLOGY

L'attenzione per l'ambiente è un aspetto che la Elettro c.f. considera di particolare importanza, in sintonia con quello che ormai da anni è il trend mondiale che mira ad una ricerca e sviluppo ecosostenibili. Questa filosofia si riflette nello sviluppo di apparecchiature orientate al risparmio energetico ed al basso impatto ambientale. Tra le varie soluzioni adottate per il raggiungimento di tale scopo, si possono citare la funzione "Energy Saver" disponibile su alcuni articoli, che attiva ventilatori e/o pompe del liquido di raffreddamento solo se necessario, la riduzione delle emissioni elettromagnetiche derivante dall'utilizzo di torce con innesco senza alta frequenza e lo sviluppo di generatori con consumi di energia ridotti.

Nei modelli contraddistinti dal logo Power Factor Correction si è poi eliminata o ridotta la distorsione armonica, attraverso l'adozione di dispositivi elettronici, come risposta alla normativa europea IEC/EN 61000-3-12 che ne regola i livelli massimi relativi alle apparecchiature elettriche ed elettroniche direttamente connesse alla rete pubblica di distribuzione in bassa tensione.

Il logo Greentech identifica i generatori che presentano una o più delle caratteristiche sopra citate.

Respect for the environment is an aspect that Elettro c.f. holds as preeminent, in keeping with what has been the world trend for years in aiming for eco-sustainable research and development. This philosophy reflects in the development of equipment aimed at energy savings and low environmental impact. The various solutions that have been adopted to achieve this goal include the function "Energy Saver", available in some items, that only switches on fans and/or cooling liquid pumps if necessary, the reduction in electromagnetic emissions, deriving from the use of torches with ignition without high frequency, and the development of power sources with low power consumption.

The logo Greentech identifies power sources that feature one or more of the aforementioned characteristics.

For the models identified by the logo (Power Factor Correction) harmonic distortion was eliminated or reduced through the use of electronic devices, in response to European regulation IEC/EN 61000-3-12 which governs the maximum levels of electric and electronic devices connected directly to the public low voltage power lines.

Die Beachtung der Umwelt ist ein Aspekt, den die Elettro c.f. im Einklang mit dem bereits langjährigen weltweiten Trend, der auf umweltfreundliche Forschung und Entwicklung zielt, als besonders wichtig erachtet. Diese Philosophie spiegelt sich in der Entwicklung der Geräte wider, die auf die Energieersparnis und eine niedrige Umweltbelastung orientiert ist. Unter den verschiedenen, für den Erhalt dieses Ziels angewendeten Lösungen können die Funktion „Energy Saver“, die auf einigen Artikeln verfügbar ist, welche die Ventilatoren und/oder Kühlflüssigkeitspumpen nur bei Bedarf aktiviert, die Reduzierung der elektromagnetischen Emissionen durch die Verwendung von Schneidbrennern mit Zündung ohne Hochfrequenz und die Entwicklung von Generatoren mit reduziertem Energieverbrauch genannt werden.

Bei den mit dem Logo (Power Factor Correction) gekennzeichneten Modellen wurde dann der Klirrfaktor durch die Verwendung von elektronischen Geräten als Antwort auf die europäische Norm IEC/EN 61000-3-12 beseitigt oder reduziert, die die Oberschwingungsströme der elektrischen und elektronischen Geräte regelt, welche direkt mit dem öffentlichen Niederspannungsnetz verbunden sind.

Das Greentech-Logo identifiziert Stromquellen, die eine oder mehrere der oben genannten Merkmale haben.

Le respect de l'environnement est une des priorités d'Elettro c.f., en accord avec l'évolution mondiale, qui depuis plusieurs années privilégie une recherche et un développement durables. Cette préoccupation se reflète dans le développement d'appareils tournés vers l'économie d'énergie et à faible impact environnemental. Parmi les différentes solutions adoptées, pour atteindre cet objectif, nous pouvons citer la fonction Energy Saver disponible sur certains appareils, qui active des ventilateurs et/ou des pompes de liquide de refroidissement, uniquement en cas de nécessité, la réduction des émissions électromagnétiques, grâce à l'utilisation de torches avec amorçage sans haute fréquence, le développement de générateurs présentant une consommation d'énergie réduite.

Sur les modèles caractérisés par le logo (Power Factor Correction), la distorsion harmonique a également été supprimée ou réduite, grâce à l'adoption de dispositifs électroniques, conformément à la norme européenne IEC/EN 61000-3-12, qui en régit le niveau maximum, pour les appareils électriques et électroniques directement reliés au réseau public de distribution en basse tension.

Le logo Greentech identifie les générateurs qui présentent une ou plus des caractéristiques citées ci-dessus.

La atención por el medioambiente es un aspecto que la empresa Elettro c.f. considera de especial importancia, en sintonía con la tendencia mundial que, ya desde hace años, apunta hacia una investigación y un desarrollo ecosostenibles. Esta filosofía se refleja en el desarrollo de aparatos orientados al ahorro energético y a un impacto medioambiental bajo. Entre las diferentes soluciones adoptadas para lograr dicho objetivo, se pueden citar la función Energy Saver disponible en algunos artículos, que activa ventiladores y/o bombas del líquido de enfriamiento solo cuando es necesario, la reducción de las emisiones electromagnéticas derivadas del uso de antorchas con cebado sin alta frecuencia y el desarrollo de generadores con consumos de energía reducidos.

En los modelos con el logotipo Power Factor Correction se ha eliminado o reducido la distorsión armónica, a través de la adopción de dispositivos electrónicos, como respuesta a la normativa europea IEC/EN 61000-3-12 que reglamenta los niveles máximos correspondientes a los aparatos eléctricos y electrónicos directamente conectados a la red pública de distribución a baja tensión.

El logotipo Greentech identifica los generadores que presentan una o mas de las características más antes mencionadas.



BREVETTO SYNERGIC PLASMA

La Elettro C.F. ha ottenuto il brevetto del suo metodo Synergic Plasma.

Il brevetto rivendica un nuovo sistema di taglio al plasma sinergico nel quale il generatore, acquisito almeno un parametro di lavorazione, è in grado di richiamare e impostare automaticamente tutti gli altri, suggerendo all'operatore anche le velocità di lavorazione ottimali in funzione del tipo di lavorazione, dell'ugello inserito e delle caratteristiche geometriche del percorso da realizzare.

Tutti i parametri sono modificabili a piacere dall'operatore a seconda della produzione da eseguire e, al variare di uno solo di questi, il controllore sinergico modifica automaticamente tutti gli altri, oltre ad impostare correttamente i sensori di corrente e il regolatore di pressione per ottimizzare il nuovo parametro inserito.

I tre valori fondamentali del taglio plasma (spessore del materiale/corrente di taglio/velocità di taglio) sono così legati tra loro sinergicamente, per garantire sempre l'autoregolazione del generatore corretta ad ogni variazione di uno di essi.

SYNERGIC PLASMA PATENT

Elettro C.F. has obtained the patent for its Synergic Plasma system.

The patent claims a new Synergic Plasma cutting system in which the power source, having acquired at least one processing parameter, is able to recall and automatically set all the others. Moreover, it suggests to the operator the optimal processing speeds according to the type of processing, the inserted nozzle and the geometric characteristics of the path to be created.

The operator can modify all the parameters at his discretion, depending on the production to carry out, and when even one of these parameters changes, the synergic controller automatically modifies all the others, furthermore, it sets correctly the current sensors as well as the pressure regulator to optimize the new parameter entered.

The three fundamental values of plasma cutting (thickness of the material/cutting current/cutting speed) are thus bound together in a synergistic way, to always guarantee the correct self-regulation of the power source at each variation of one of them.

PATENT SYNERGIC PLASMA

Elettro c.f. hat für seine Synergic Plasma-Methode ein Patent erlangt.

Das Patent beansprucht das Recht auf ein neues synergistisches Plasma-Schneidsystem, bei dem der Generator, nachdem er mindestens einen Bearbeitungsparameter erfasst hat, in der Lage ist, alle anderen automatisch abzurufen und einzustellen und dem Bediener je nach Art der Bearbeitung, der eingesetzten Düse und den geometrischen Eigenschaften des zu realisierenden Verlaufs auch die optimalen Bearbeitungsgeschwindigkeiten vorzuschlagen.

Alle Parameter können vom Bediener in Abhängigkeit von der auszuführenden Produktion beliebig geändert werden. Ändert sich nur einer dieser Parameter, passt der synergistische Controller alle anderen automatisch an und stellt sowohl die Stromsensoren als auch den Druckregler richtig ein, um den neu eingegebenen Parameter zu optimieren.

Die drei grundlegenden Eigenschaften des Plasmaschneidens (Materialdicke/Schneidstrom/ Schneidgeschwindigkeit) sind somit synergistisch miteinander verknüpft, sodass, sollte sich einer dieser Eigenschaften ändern, ist immer die richtige Selbstnachstellung des Generators gewährleistet.

BREVET SYNERGIC PLASMA

Le procédé Synergic Plasma est breveté par Elettro c.f..

Ce brevet concerne un nouveau système de découpe au plasma synergique, qui permet au générateur, à partir du choix d'un seul paramètre, de retrouver et de configurer de façon automatique, tous les autres paramètres. Il fournit également à l'opérateur les vitesses d'utilisation optimales en fonction du type de travail, de la buse utilisée et des caractéristiques géométriques du parcours à réaliser.

Tous les paramètres peuvent être modifiés selon les besoins de l'opérateur, en fonction de l'opération à exécuter, et pour chaque variation, le contrôle synergique modifie automatiquement tous les autres paramètres et règle correctement les capteurs de courant et le régulateur de pression, pour optimiser le nouveau paramètre choisi.

Les trois paramètres principaux de la découpe plasma (épaisseur du matériau/courant de découpe/vitesse de découpe) sont ainsi liés entre eux, de façon synergique, pour assurer en permanence l'autorégulation correcte du générateur, à chaque variation de l'un d'eux.

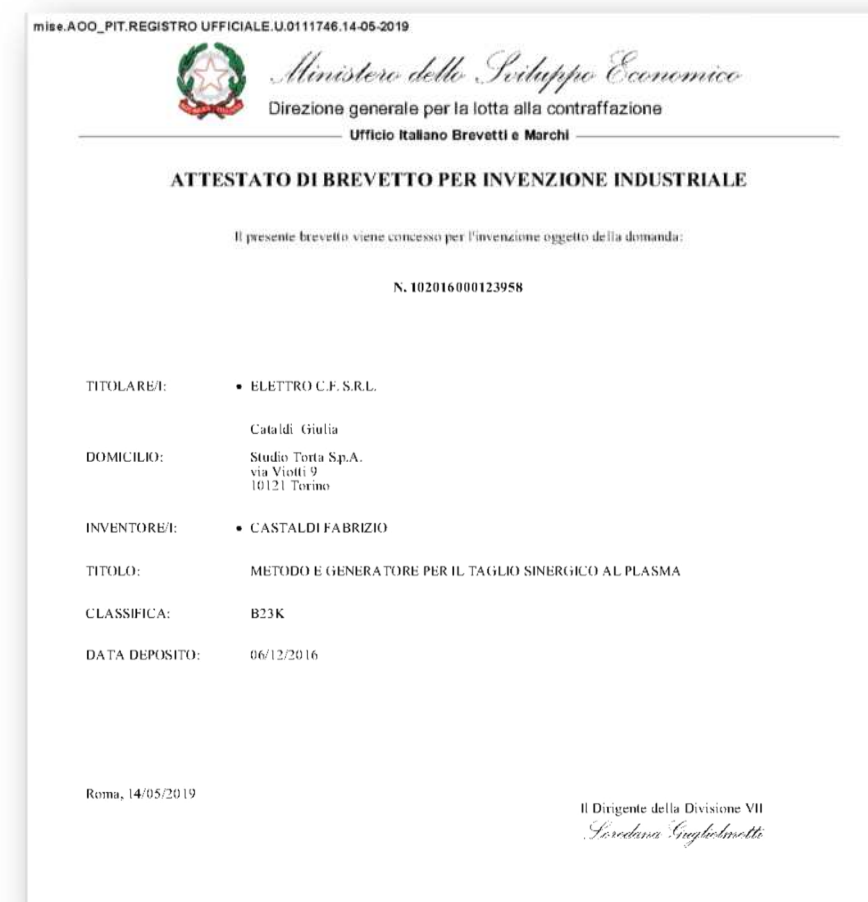
PATENTE SYNERGIC PLASMA

ELETTRO C.F. ha obtenido la patente nacional de su método SYNERGIC PLASMA.

La patente reivindica un nuevo sistema de trabajo de corte por plasma sinérgico en que el generador, una vez obtenido al menos un parámetro de trabajo, puede activar y configurar automáticamente los restantes, aconsejando al operador también la velocidades de corte de trabajo óptima en función del tipo de elaboración, de boquilla montada y de las características geométricas del recorrido que debe realizarse.

Todos los parámetros pueden ser modificados por el operador según la producción que deba realizar; cuando se cambia uno solo de éstos, el controlador sinérgico modifica automáticamente los restantes, además de configurar correctamente los sensores de corriente y el regulador de presión para optimizar el nuevo parámetro introducido.

Los tres valores fundamentales del corte por plasma (espesor del material/corriente de corte/velocidad de corte) están relacionados entre sí, sinérgicamente, para garantizar en todo momento la autorregulación correcta del generador cada vez que se cambia uno de éstos.





www.elettrocf.com

SU INTERNET: SCHEDE PRODOTTI NOVITA' ED EVENTI
ON THE INTERNET: PRODUCTS DETAILS, NEWS AND EVENTS
IM INTERNET: PRODUKTBLÄTTER, NEUHEITEN UND VERANSTALTUNGEN
SUR INTERNET: FICHES PRODUITS NOUVEAUTES ET EVENEMENTS
EN INTERNET: FICHAS TÉCNICAS DE PRODUCTO, NOTICIAS Y EVENTOS



TAGLIA METALLI AL PLASMA PLASMA METAL CUTTERS PLASMAMETALLSCHNEIDANLAGEN COUPE-METAUX AU PLASMA CORTE METALES AL PLASMA		PAG. 10
SALDATRICI MIG-MAG MIG-MAG WELDING MACHINES MIG-MAG-SCHWEISSGERÄTE POSTES DE SOUDAGE MIG-MAG SOLDADORAS MIG-MAG		PAG. 30
SALDATRICI TIG-MMA TIG-MMA WELDING MACHINES WIG-MMA-SCHWEISSGERÄTE POSTES DE SOUDAGE TIG-MMA SOLDADORAS TIG-MMA		PAG. 54
SALDATRICI MMA-TIG MMA-TIG WELDING MACHINES MMA-WIG-SCHWEISSGERÄTE POSTES DE SOUDAGE MMA-TIG SOLDADORAS MMA-TIG		PAG. 74
ACCESSORI ACCESSORIES ZUBEHÖR ACCESSOIRES ACCESORIOS		PAG. 83
LEGENDA LEGEND LEGENDE LEGENDE LEYENDA		PAG. 121

La riproduzione anche parziale di questo catalogo è vietata, se non autorizzata da Elettro c.f.
The reproduction, either whole or partial, of this catalogue without the prior consent of Elettro c.f., is strictly prohibited.
Reproduktion und Teilreproduktion von diesem Katalog sind, ohne die Vollmacht von Elettro c.f., verboten.
La reproduction même partielle de ce catalogue est interdite sans l'accord de la société Elettro c.f.
La reproducción, total o parcial, de este catálogo queda prohibida, sin autorización expresa y por escrito de Elettro c.f.

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche / We reserve the right to modify / Änderungen vorbehalten
Nous nous réservons d'apporter des modifications / Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones



SYNERGIC[®] PLASMA

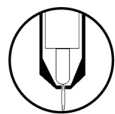


DEFINITION PLASMA

MODEL	CODE	INPUT VOLTAGE	PLASMA TORCH	CUT & COARSE CUTTING	PIERCING	CNC
PLASMA 30-16 PFC INVERTER	P00479	1 x 230 V 50-60 Hz	P25	10-12 16 mm	4 mm	
PLASMA 36 COMPRESSOR PFC INVERTER	P00481	1 x 230 V 50-60 Hz	P25	10-12 16 mm	4 mm	
PLASMA 51 PFC INVERTER	P00482	1 x 230 V 50-60 Hz	ECF-71	13-20 25 mm	10 mm	
PLASMA 50-24 INVERTER	P00451	3 x 400 V 50-60 Hz	ECF-71	13-20 25 mm	10 mm	
PLASMA 56 COMPRESSOR	P00471	3 x 400 V 50-60 Hz	ECF-71	13-20 25 mm	10 mm	
PLASMA 50-25 INVERTER	P00452	3 x 400 V 50-60 Hz	ECF-71	13-20 25 mm	10 mm	✓
PLASMA 70-35 INVERTER	P00454	3 x 400 V 50-60 Hz	ECF-71	19-25 35 mm	14 mm	✓
PLASMA 735 LCD INVERTER	P00455	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-71	19-25 35 mm	14 mm	✓
PLASMA 1050 LCD INVERTER	P00457	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-131	32-38 50 mm	20 mm	✓
PLASMA 1260 LCD INVERTER	P00459	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-131	40-46 60 mm	25 mm	✓
PLASMA 1360 LCD INVERTER	P00441	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-181	43-50 60 mm	25 mm	✓
PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER	P00461	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	ECF-181	46-60 80 mm	35 mm	✓

HF START

MODEL	CODE	INPUT VOLTAGE	PLASMA TORCH	CUT & COARSE CUTTING	CNC
PLASMA 77 HF INVERTER	P00473	3 x 208/220/230 V 3 x 400/440 V 50-60 Hz	P 70	16-22 30 mm	✓
PLASMA 54	P00420	3 x 230/400 V 50 Hz	P 70	12 15 mm	✓



Tecnologia Low Pilot Arc che grazie ad una particolare conformazione della camera plasma, unita ad un innovativo generatore e ad un sistema d'innescio senza alta frequenza consentono di mantenere l'arco pilota acceso per un tempo superiore senza compromettere la durata dei consumabili.

Low Pilot Arc technology which thanks to the special shape of the plasma chamber, together with an innovative power source and an ignition system without high frequency, allow the pilot arc to be kept on longer, without comprising the duration of the consumables.

Technologie Low Pilot Arc, die es durch eine besondere Form der Plasmakammer zusammen mit einer innovativen Stromquelle und einem Zündsystem ohne Hochfrequenz ermöglicht, den Pilotbogen für eine längere Zeit beizubehalten, ohne dass sich die Lebensdauer der Verschleißteile verringert.

Technologie Low Pilot Arc qui grâce à une disposition particulière de la chambre plasma, associée à un générateur innovant et à un système d'amorçage sans haute fréquence permettent de maintenir l'arc pilote allumé pendant un temps supérieur sans compromettre la durée des consommables.

Tecnología Low Pilot Arc que, gracias a una conformación especial de la cámara plasma, junto a un generador innovador y a un sistema de ignición sin alta frecuencia, permite mantener el arco piloto encendido durante un tiempo superior sin comprometer la duración de los consumibles.



Tecnologia Innovative Thin Cut che permette di ottenere tagli di qualità superiore e Kerf (quantità materiale rimosso) ridotti. **Innovative Thin Cut technology** that ensures higher quality cutting and reduced Kerf (amount of removed material).

Technologie Innovative Thin Cut, mit der qualitativ bessere Schnitte mit geringerem Schneidspalt (Menge des entfernten Materials) erzielt werden.

Technologie Innovative Thin Cut qui permet d'obtenir des découpes de qualité supérieure et une saignée (Kerf) réduite.

Tecnología Innovative Thin Cut que permite obtener cortes de calidad superior con Kerf (cantidad de material eliminada) reducidos.



Tecnologia Ultra Cut Capacity che aumenta le capacità di taglio su spessori elevati.

Ultra Cut Capacity technology that increases the cutting capacity on high thickness materials.

Technologie Ultra Cut Capacity, die die Schnittleistung erhöht, damit sehr dickes Material geschnitten werden kann.

Technologie Ultra Cut Capacity qui augmente les capacités de découpe sur les épaisseurs élevées.

Tecnología Ultra Cut Capacity que aumenta la capacidad de corte en espesores elevados.



Interfaccia CNC che permette lo scambio dei principali segnali di taglio con i banchi di taglio automatico CNC.

CNC interface to exchange the main cutting signal with the automatic CNC cutting bench.

CNC-Schnittstelle ermöglicht den Datenaustausch für die wichtigsten Schnittsignale mit der automatischen CNC-Schnittanlage.

CNC Interface permet l'échange des principaux signaux de découpe avec la table de découpe automatique CNC.

Interfaz CNC permite el intercambio de las principales señales de corte con el banco de corte automático CNC (control numérico computarizado).



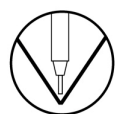
Tecnologia Hyper Speed Cut che incrementa la velocità di taglio.

Hyper Speed Cut technology that increases the cutting speed.

Technologie Hyper Speed Cut zur Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit.

Technologie Hyper Speed Cut qui augmente la vitesse de découpe.

Tecnología Hyper Speed Cut que incrementa la velocidad de corte.



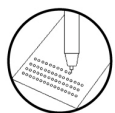
Tecnologia Long Tip Cut. Permette di tagliare anche in prossimità di angoli molto stretti e luoghi angusti.

Long Tip Cut technology. To cut close to very narrow angles and small spaces.

Technologie Long Tip Cut. Ermöglicht Schnitte in der Nähe von sehr engen Winkeln und bei eingeschränkten Platzverhältnissen.

Technologie Long Tip Cut. Donne la possibilité de couper en proximité d'angles très étroits.

Tecnología Long Tip Cut. Para cortar cerca de ángulos muy reducidos y lugares estrechos.



Tecnologia Multi Piercing, possibilità di piercing su spessori elevati in minor tempo e con minore usura dei consumabili.

Multi Piercing technology, possibility of piercing on high thickness materials in less time and with less wear of consumables.

Technologie Multi Piercing, für das Lochstechen von sehr dickem Material in kürzerer Zeit und mit weniger Abnutzung der Verschleißteile.

Technologie Multi Piercing possibilité de percer des épaisseurs élevées en moins de temps et en utilisant moins de consommables.

Tecnología Multi Piercing, posibilidad de piercing en espesores elevados en menor tiempo y con menor desgaste de los consumibles.



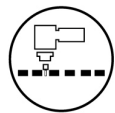
Tecnologia Extra Life per aumentare le prestazioni e la durata dei consumabili.

Extra Life technology to increase the performance and service life of consumables.

Technologie Extra Life zur Erhöhung der Leistung und Lebensdauer der Verschleißteile.

Technologie Extra Life pour augmenter les prestations et la durée des consommables.

Tecnología Extra Life para aumentar las prestaciones y la duración de los consumibles.



Funzione **Self Restart Pilot** per il taglio di reti e grigliati.

Self Restart Pilot function for cutting netting and grates.

Funktion **Self Restart Pilot** für das Schneiden von Netzen und Gittern.

Fonction **Self Restart Pilot** pour la découpe du grillage.

Función **Self Restart Pilot** para el corte de redes y rejillas.



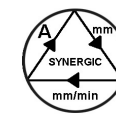
Funzione Auto-Set, che permette la selezione automatica della tensione di alimentazione nei range: 3x208/220/230V e 400/440V.

Auto-Set function, used to automatically select the power supply voltage in the following range: 3x208/220/230V and 400/440V.

Funktion Auto-Set; mit der automatisch die Versorgungsspannung in folgenden Bereichen eingestellt werden kann: 3x208/220/230V e 400/440V.

Fonction Auto-Set, qui permet la sélection automatique de la tension d'alimentation dans la fourchette : 3x208/220/230V et 400/440V.

Función Auto-Set, que permite seleccionar automáticamente la tensión de alimentación en los intervalos: 3x208/220/230 V y 400/440 V.



Funzione interfaccia sinergica. Display grafico LCD dotato di interfaccia sinergica, particolarmente utile per tagli in automatico.

Synergic interface function. Graphic LCD display with synergic interface, especially useful for mechanized cuttings.

Funktion synergistische Schnittstelle. Grafisches LCD-Display mit synergistischer Benutzerschnittstelle, besonders nützlich bei automatischen Schnitten.

Fonction Interface Synergique. Écran graphique LCD doté d'interface synergique, particulièrement utile pour la découpe en automatique.

Función Interfaz Sinérgica. Pantalla gráfica LCD provista de interfaz sinérgica, especialmente útil para cortes en automático.



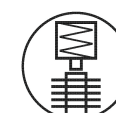
Funzione Gouging. In grado di effettuare operazioni di scricatura

Gouging function. Suitable for plasma gouging

Gouging Funktion. Man kann damit Fugenhobelnarbeiten durchführen.

Fonction Gouging (Décrochage). En mesure d'effectuer des opérations de décrochage

Función Gouging. Capaz de efectuar operaciones de ranurado.



Tecnologia Cartridge Spring (Brevettata) che consente di ridurre le parti mobili interne delle torce, aumentandone l'affidabilità nel tempo.

Cartridge Spring technology (Patented), which reduces the internal moving parts of the torches, increasing their reliability over time.

Technologie Cartridge Spring (Patentiert). Sie ermöglicht, die internen beweglichen Teile des Schneidbrenners zu verringern, die Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit zunehmenden.

Technologie Cartridge Spring (Breveté) qui permet de réduire les parties mobiles internes des torches en augmentant leur fiabilité au fil du temps.

Tecnología Cartridge Spring (Patentada) que permite reducir las partes móviles internas de las antorchas, aumentando su fiabilidad en el tiempo.



Funzione Pilot Arc Time che gestisce la durata dell'arco pilota in modo automatico o regolabile.

Pilot Arc Time function that controls the duration of the pilot arc in an automatic or adjustable manner.

Funktion Pilot Arc Time, die die Dauer des Pilotbogens automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.

Fonction Pilot Arc Time qui gère la durée de l'arc pilote en mode automatique ou réglable.

Función Pilot Arc Time que gestiona la duración del arco piloto de manera automática o regulable.



Funzione Pilot Arc Length che gestisce la lunghezza dell'arco pilota in automatico o regolabile.

Pilot Arc Length function that controls the length of the pilot arc in an automatic or adjustable manner.

Funktion Pilot Arc Length, die die Länge des Pilotbogens automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.

Fonction Pilot Arc Length qui gère la longueur de l'arc pilote en automatique ou réglable.

Función Pilot Arc Length que gestiona la longitud del arco piloto de manera automática o regulable.



Funzione Exhaust Electrode che gestisce il consumo dell'elettrodo, e segnala all'operatore la necessità della sostituzione dei consumabili, impostabile in automatico o regolabile in percentuale.

Exhaust Electrode function that controls the electrode consumption and warns the operator that the consumables need replacing, which can be set automatically or adjusted in percentage.

Funktion Exhaust Electrode, die den Verbrauch der Elektrode regelt und es dem Bediener mitteilt, wenn die Verschleißteile ausgetauscht werden müssen. Auf Automatikbetrieb einstellbar oder anteilig regelbar.

Fonction Exhaust Electrode qui gère la consommation de l'électrode, et signale à l'opérateur la nécessité de la substitution des consommables, réglable en automatique ou en pourcentage.

Función Exhaust Electrode que gestiona el consumo del electrodo e indica al operador la necesidad de sustituir los consumibles, configurable en automático o regulable en porcentaje.



Funzione Save Post Gas che gestisce il raffreddamento della torcia e il consumo di gas, in automatico o regolabile.

Save Post Gas function that controls the torch cooling and gas consumption, in an automatic or adjustable manner.

Funktion Save Post Gas, die die Kühlung des Schneidbrenners und den Gasverbrauch automatisch oder nach eingestellten Werten regelt.

Fonction Save Post Gas qui gère le refroidissement de la torche et la consommation de gaz, en automatique ou réglable.

Función Save Post Gas que gestiona el enfriamiento de la antorcha y el consumo de gas, en automático o regulable.



Funzione V-out Voltage CNC che permette di gestire un partitore di tensione elettronico della tensione di taglio in uscita regolabile da 1/20V a 1/100V.
V-out Voltage CNC function to control an electronic output cutting voltage divider to be adjusted from 1/20V to 1/100V.
Funktion V-out Voltage CNC, die die Steuerung eines elektronischen Spannungsteilers für die Ausgangs-Schnittspannung ermöglicht und von 1/20 V bis 1/100 V einstellbar ist.
Fonction V-out Voltage CNC qui permet de gérer un diviseur de tension électronique de la tension de découpe en sortie réglable de 1/20V à 1/100V.
Función V-out Voltage CNC que permite gestionar un transformador de tensión electrónico de la tensión de corte de salida, regulable de 1/20 V a 1/100 V.



Funzione Remote Current CNC per gestire la regolazione della corrente di taglio da remoto con tensione isolata 0-10V.
Remote Current CNC function to remotely control the cutting current adjustment with 0-10V isolated voltage.
Funktion Remote Current CNC zur Fernregelung des Schnittstroms mit 0-10 V induzierter Spannung.
Fonction Remote Current CNC pour gérer le réglage du courant de découpe à distance avec une tension isolée 0-10V.
Función Remote Current CNC para gestionar la regulación de la corriente de corte desde remoto, con tensión aislada 0-10 V.



Funzione Input Power che permette di impostare la potenza assorbita in ingresso limitando così automaticamente la corrente di taglio in uscita, adattando così il generatore a tutte le taglie di potenza degli impianti industriali.
Input Power function used to set the input power absorbed thus automatically limiting the output cutting current, adapting the power source to all the sizes of the industrial plants.
Funktion Input Power, die die Einstellung der Leistungsaufnahme ermöglicht, wodurch automatisch der Schnittstrom begrenzt wird. Dadurch kann die Stromquelle an Industrieanlagen mit allen möglichen Nennleistungen angepasst werden.
Fonction Input Power qui permet de régler la puissance absorbée limitant ainsi automatiquement le courant de découpe en sortie, adaptant ainsi le générateur à toutes les tailles de puissance des établissements industriels.
Función Input Power que permite configurar la potencia absorbida de entrada, limitando automáticamente la corriente de corte de salida, de manera que el generador se adapte a todos los tamaños de potencia de las instalaciones industriales.



Funzione Synergic Gouging che permette di scriccare regolando automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla velocità di esecuzione e alla quantità di materiale da asportare.
Synergic Gouging function that automatically adjusts all the operating parameters according to the speed of execution and the amount of material to be removed.
Funktion Synergic Gouging, die die Beseitigung von Rissen ermöglicht, wobei alle Betriebsparameter automatisch je nach der Ausführungsgeschwindigkeit und der abzutragenden Materialmenge eingestellt werden.
Fonction Synergic Gouging qui permet de décriquer en réglant automatiquement tous les paramètres de travail selon la vitesse d'exécution et la quantité de matériau à enlever.
Función Synergic Gouging que permite el desbarbado, regulando automáticamente todos los parámetros de trabajo en función de la velocidad de ejecución y de la cantidad de material que hay que eliminar.



Funzione Synergic Marking che imposta automaticamente tutti i parametri di lavoro in base alla larghezza e alla profondità del solco di scrittura desiderato.
Synergic Marking function that automatically sets all the operating parameters according to the width and depth of the desired marking groove.
Funktion Synergic Marking, die alle Betriebsparameter automatisch je nach Breite und Tiefe der gewünschten Schrifttiefe einstellt.
Fonction Synergic Marking qui règle automatiquement tous les paramètres de travail selon la largeur et la profondeur de la gravure désirée.
Función Synergic Marking que configura automáticamente todos los parámetros de trabajo en función de la anchura y de la profundidad del surco de escritura deseado.



Tecnologia Automatic Pressure Work, che gestisce la pressione del gas di taglio in modalità automatica o regolabile prima e durante il taglio, con lo scopo di ottimizzare la qualità del taglio e massimizzare la durata dei ricambi.
Automatic Pressure Work technology, which controls the cutting gas pressure in an automatic or adjustable manner before and during cutting, to optimise cutting quality and maximize the service life of the spare parts.
Technologie Automatic Pressure Work, die den Druck des Schneidgases automatisch oder nach vor oder während des Schneidens einstellbaren Werten regelt, um die Schnittqualität zu optimieren und die Lebensdauer der Ersatzteile zu verlängern.
Technologie Automatic Pressure Work, qui gère la pression du gaz de découpe en modalité automatique ou réglable avant et pendant la découpe, dans le but d'optimiser la qualité de découpe et la durée des consommables.
Tecnología Automatic Pressure Work, que gestiona la presión del gas de corte en modalidad automática o regulable, antes y durante el corte, con el fin de optimizar la calidad del corte y maximizar la duración de los repuestos.



Tecnologia Synergic Plasma (Brevetata) che consente al generatore di autoregolare tutti i parametri di taglio.
Synergic Plasma (Patented) technology that lets the power source adjust all cutting parameters automatically.
Technologie Synergic Plasma (Patentierter), die die automatische Regelung aller Schnittparameter durch die Stromquelle selbst ermöglicht.
Technologie Synergic Interface (Brevetée) qui permet au générateur d'auto-régler tous les paramètres de découpe.
Tecnología Synergic Plasma (Patentada) que permite que el generador regule automáticamente todos los parámetros de corte.



Funzione Combi che permette di passare dalla modalità marcatura alla modalità taglio o viceversa semplicemente aumentando o diminuendo la corrente da CNC.
Combi function that allows switching from Marking mode to Cutting mode or vice versa by simply increasing or decreasing the current from CNC.
Combifunktion, mit der Sie einfach durch Erhöhen oder Verringern des Stroms von der CNC aus, vom Markierungsmodus in den Schneidmodus oder umgekehrt wechseln können.
Fonction Combi qui permet de passer de la modalité marquage, à la modalité découpe ou vice versa, uniquement en augmentant ou en diminuant le courant du CNC.
Función Combi que permite de pasar desde la modalidad de marcado a la modalidad de corte y viceversa simplemente aumentando o disminuyendo la corriente del CNC.

TABELLA TECNOLOGIE E FUNZIONI - TECHNOLOGIES AND FUNCTIONS TABLE
TABELLEN TECHNOLOGIEN UND FUNKTIONEN
TABLEAUX TECHNOLOGIES ET FONCTIONS - TABLAS TECNOLOGÍAS Y FUNCIONES

Art./Item	Low Pilot Arc	Innovative Thin Cut	Ultra Cut Capacity	CNC Interface	Hyper Speed Cut	Long Tip Cut	Multi Piercing	Extra Life	Self Restart	Auto Set	Synergic Interface	Gouging	Cartridge spring
479	X												
481	X												
482	X	X	X		X	X	X	X	X			X	X
451	X	X	X		X	X	X	X				X	X
471	X	X	X		X	X	X	X				X	X
452	X	X	X	Optional	X	X	X	X	X	Optional		X	X
454	X	X	X	Optional	X	X	X	X	X			X	X
455	X	X	X	Optional	X	X	X	X	X	X	X	X	X
457		X	X	Optional	X	X	X	X	X	X	X	X	X
459		X	X	Optional	X	X	X	X	X	X	X	X	X
441	X	X	X	X	X	X (ECF-71 ECF-131)	X	X	X	X	X		X
461	X	X	X	X	X	X (ECF-71 ECF-131)	X	X	X	X	X		X

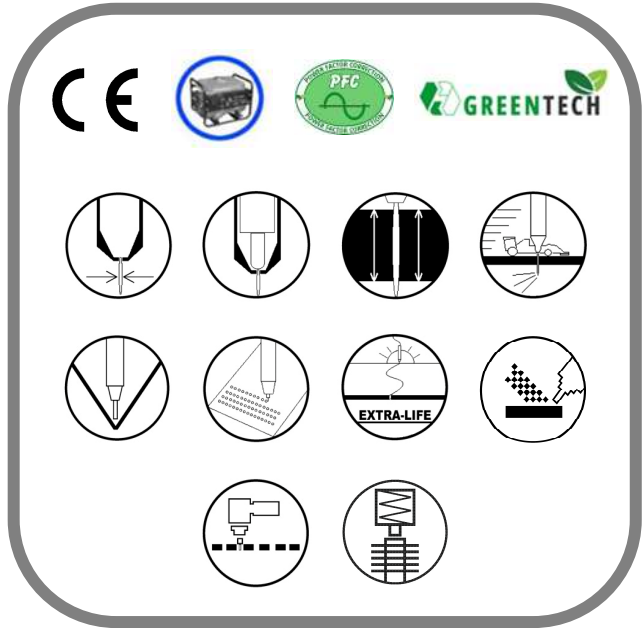
Art./Item	Pilot arc time	Pilot arc length	Exhaust electrode	Save post gas	V-out voltage CNC	Remote current CNC	Input power	Synergic gouging	Synergic marking	Automatic pressure work	Synergic plasma	Combi function
441	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Optional
461	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Optional



		PLASMA 30-16 Art./Item 479	PLASMA 36 COMPRESSOR Art./Item 481
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	10 mm	
	Massima - Maximum	12 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	16 mm	
	Sfondamento Piercing	4 mm	
Corrente Taglio - Cutting current		5 ÷ 30 A	
Tensione di Alimentazione Input voltage		1 x 230 V 50-60 Hz	
Ciclo di lavoro Duty cycle		30 A 20% 18 A 60% 15 A 100%	
Potenza assorbita Absorbed power		3,3 kVA 20% 1,8 kVA 60% 1,6 kVA 100%	3,6 kVA 20% 2,1 kVA 60% 1,9 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		40 l/min (P25)	-
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		4,7 bar	-
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		4 m	
Grado protezione - Protection class		IP 23	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		135x430x260 mm	210x350x460 mm
Peso - Weight		9,5 kg	16 kg

ACCESSORIES INCLUDED	
Torcia manuale P25, 4 m, attacco diretto 4 m, P25 hand torch, direct connection P 25-Handbrenner, 4 m, Direktkupplung Torche manuelle P25, 4 m, raccord direct Antorcha manual P25, 4 m, conexión directa	
Cavo massa Grounding cable Erdungskabel Câble de masse Cable de masa	

OPTIONAL (Pag. Seite 84)	
Kit compasso a carrello Wheeled compasses kit Kreisschneideset mit Fahrwagen Kit compas à chariot Kit compás de carro	
Filtro aria compressa Compressed air filter Druckluftfilter Filtre air comprimé Filtro de aire comprimido	



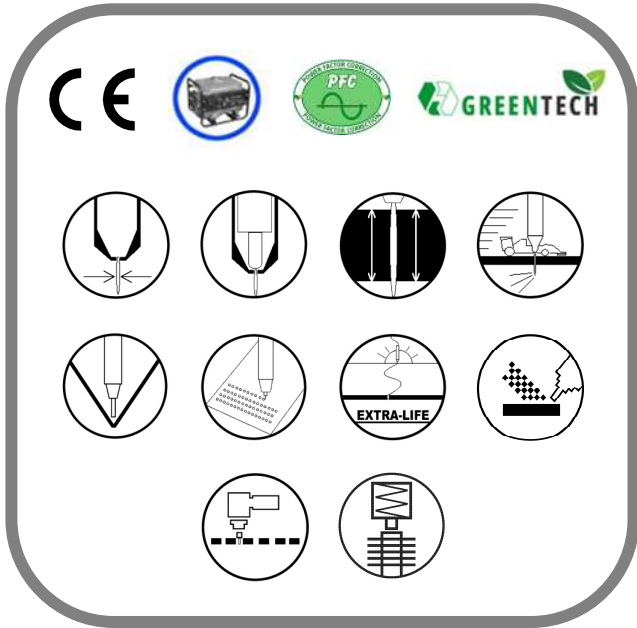
		PLASMA 51 PFC Art./Item 482
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	13 mm
	Massima - Maximum	20 mm
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	25 mm
	Sfondamento Piercing	10 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 50 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		1 x 230 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		50 A 40% 42 A 60% 35 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		8,5 kVA 40% 7,1 kVA 60% 6,0 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		170 l/min (ECF-71)
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m - 12 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm
Peso - Weight		17 kg

ACCESSORIES INCLUDED	
Torcia manuale ECF-71, 6 m 6 m, ECF-71 hand torch ECF-71-Handbrenner, 6 m Torche manuelle ECF-71, 6 m Antorcha manual ECF-71, 6 m	
Cavo massa Grounding cable Erdungskabel Câble de masse Cable de masa	

OPTIONAL (Pag. Seite 84)	
Torcia automatica ECF-71, 6 m 6 m, ECF-71 machine torch ECF-71-Maschinenbrenner, 6 m Torche automatique ECF-71, 6 m Antorcha automática ECF-71, 6m	
Carrello per trasporto Transport cart Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte	
Kit compasso a carrello Wheeled compasses kit Kreisschneideset mit Fahrwagen Kit compas à chariot Kit compás de carro	
Filtro aria compressa Compressed air filter Druckluftfilter Filtre air comprimé Filtro de aire comprimido	



DEFINITION LASMA



		PLASMA 50-24 INVERTER Art./Item 451
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	13 mm
	Massima - Maximum	20 mm
	Separazione Coarse cutting	25 mm
Cutting capacities	Sfondamento Piercing	10 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 50 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 400 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		50 A 35%
		35 A 60%
		25 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		6,5 kVA 35%
		4,6 kVA 60%
		3,3 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		170 l/min (ECF-71)
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		4 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm
Peso - Weight		18 kg

ACCESSORIES
INCLUDED

Torcia manuale ECF-71, 4 m, attacco diretto
4 m, ECF-71, hand torch, direct connection
ECF-71-Handbrenner, 4 m, Direktkupplung
Torche manuelle ECF-71, 4 m, raccord direct
Antorcha manual ECF-71, 4 m, conexión directa

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL
(Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



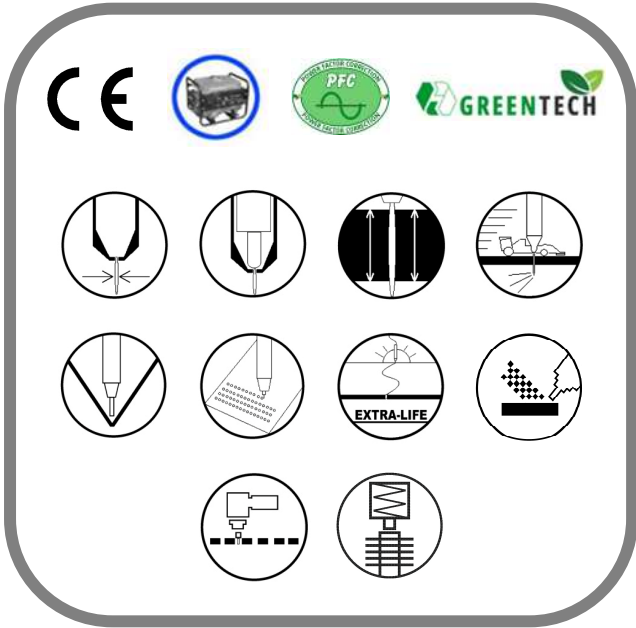
Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro



Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



DEFINITION LASMA



		PLASMA 56 COMPRESSOR INVERTER Art./Item 471
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	13 mm
	Massima - Maximum	20 mm
	Separazione Coarse cutting	25 mm
Cutting capacities	Sfondamento Piercing	10 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 50 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 400 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		50 A 35%
		35 A 60%
		25 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		6,5 kVA 35%
		4,6 kVA 60%
		3,3 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		-
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		-
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		4 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		255x440x495 mm
Peso - Weight		25 kg

ACCESSORIES
INCLUDED

Torcia manuale ECF-71, 4 m, attacco diretto
4 m, ECF-71, hand torch, direct connection
ECF-71-Handbrenner, 4 m, Direktkupplung
Torche manuelle ECF-71, 4 m, raccord direct
Antorcha manual ECF-71, 4 m, conexión directa

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL
(Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro





DEFINITION LASMA



CE

OPTIONAL

		PLASMA 50-25 INVERTER Art./Item 452
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	13 mm
	Massima - Maximum	20 mm
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	25 mm
	Sfondamento Piercing	10 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 50 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 400 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		50 A 60% 45 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		6,5 kVA 60% 6,0 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		170 l/min (ECF-71)
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m – 12 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm
Peso - Weight		18 kg

ACCESSORIES
INCLUDED

Torcia manuale ECF-71, 6 m, attacco rapido
6 m, ECF-71, hand torch with central adaptor
ECF-71-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-71, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-71, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

OPTIONAL
(Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte

Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro

Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido

Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbren-
nern
Large gamme de torches manuelles et auto-
matiques
Amplia gama de antorchas manuales y au-
tomáticas

DEFINITION LASMA



CE

OPTIONAL

		PLASMA 70-35 INVERTER Art./Item 454
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	19 mm
	Massima - Maximum	25 mm
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	35 mm
	Sfondamento Piercing	14 mm
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 70 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 400 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		9 kVA 35% 7,2 kVA 60% 6,5 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		190 l/min (ECF-71)
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m – 12 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm
Peso - Weight		22 kg

ACCESSORIES
INCLUDED

Torcia manuale ECF-71, 6 m, attacco rapido
6 m, ECF-71, hand torch with central adaptor
ECF-71-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-71, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-71, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

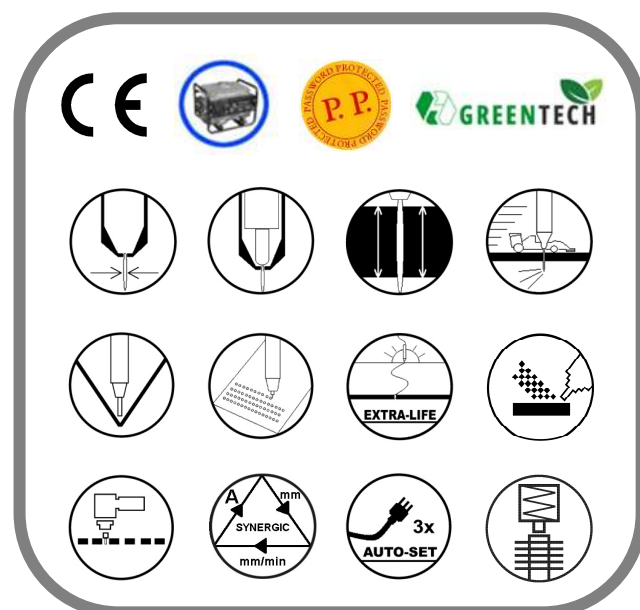
OPTIONAL
(Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte

Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro

Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido

Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbren-
nern
Large gamme de torches manuelles et auto-
matiques
Amplia gama de antorchas manuales y au-
tomáticas



OPTIONAL



ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-71, 6 m, attacco rapido
6 m, ECF-71, hand torch with central adaptor
ECF-71-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-71, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-71, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL
(Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreissschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro

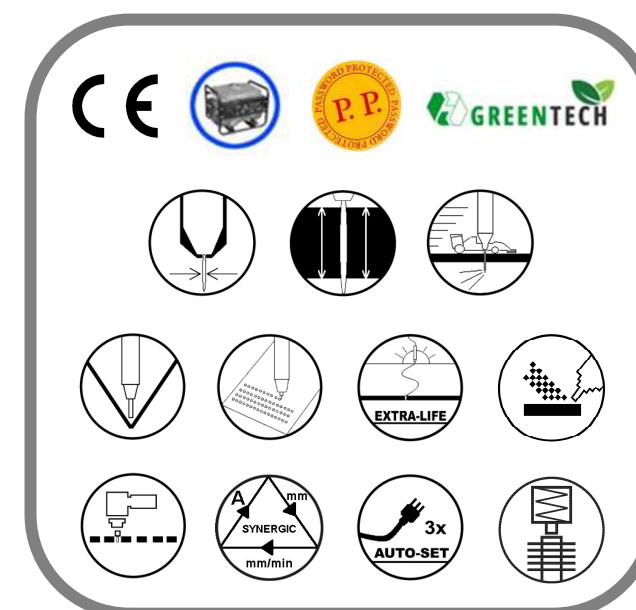


Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbren-
nern
Large gamme de torches manuelles et auto-
matiques
Amplia gama de antorchas manuales y au-
tomáticas

		PLASMA 735 LCD INVERTER Art./Item 455	
Prestazioni Taglio Cutting capacities	Qualità - Quality	19 mm	
	Massima - Maximum	25 mm	
	Separazione Coarse cutting	35 mm	
	Sfondamento - Piercing	14 mm	
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 70 A	
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	3 x 400-440 V 50-60Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		70 A 30% 55 A 60% 45 A 100%	70 A 35% 60 A 60% 50 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		9 kVA 30% 7,1 kVA 60% 5,8 kVA 100%	9 kVA 35% 7,7 kVA 60% 6,4 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		190 l/min (ECF-71)	
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5 bar	
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m – 12 m	
Grado protezione - Protection class		IP 23	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm	
Peso - Weight		22 kg	



OPTIONAL



ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-131, 6 m, attacco rapido
6 m, ECF-131, hand torch with central adaptor
ECF-131-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-131, 6 m, raccordo rapido
Antorcha manual ECF-131. 6 m. ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL
(Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisssschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro

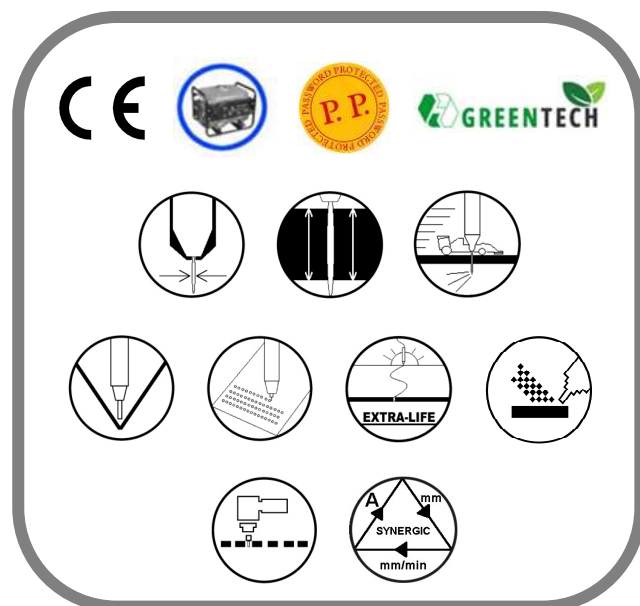


Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
**Große Auswahl an Hand- und Maschinenbren-
 nern**
**Large gamme de torches manuelles et auto-
 matiques**
**Amplia gama de antorchas manuales y au-
 tomáticas**

		PLASMA 1050 LCD INVERTER Art./Item 457	
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	32 mm	
	Massima - Maximum	38 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	50 mm	
	Sfondamento - Piercing	20 mm	
Corrente Taglio - Cutting current		20 ÷ 85 A	20 ÷ 105 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	3 x 400-440 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		85 A 50% 75 A 60% 65 A 100%	105 A 60% 90 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		13,9 kVA 50% 11,3 kVA 60% 10,1 kVA 100%	16,6 kVA 60% 14,3 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		250 l/min (ECF-131)	
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		5,7 - 5,8 bar	
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m – 12 m	
Grado protezione - Protection class		IP 23	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x540x460 mm	
Peso - Weight		25 kg	



OPTIONAL



ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-131, 6 m, attacco rapido
6 m, ECF-131, hand torch with central adaptor
ECF-131-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-131, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-131, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



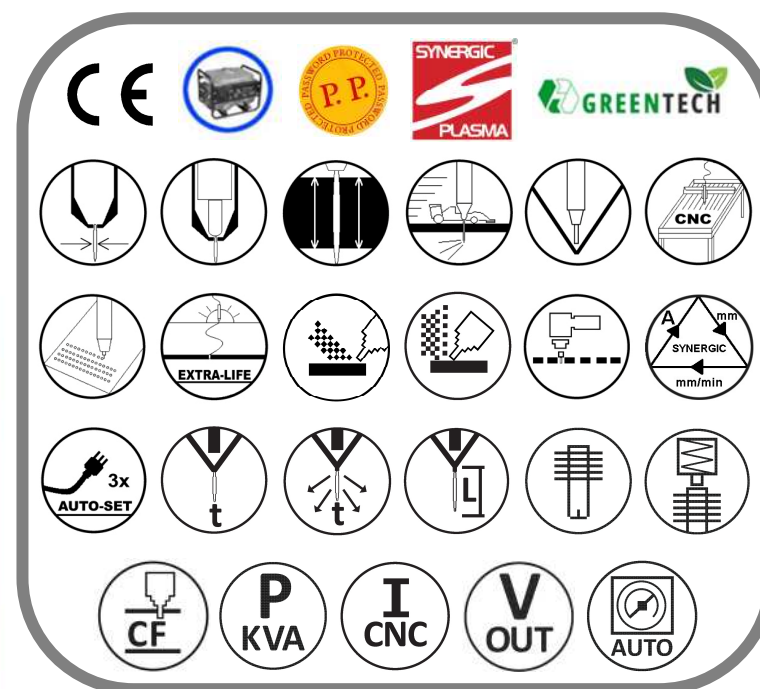
Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro



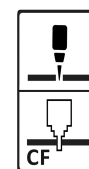
Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbrennern
Large gamme de torches manuelles et automatiques
Amplia gama de antorchas manuales y automáticas



OPTIONAL



ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-131, 6 m, attacco rapido
6 m, ECF-131, hand torch with central adaptor
ECF-131-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-131, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-131, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro



Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



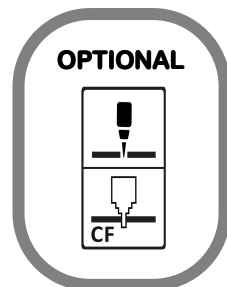
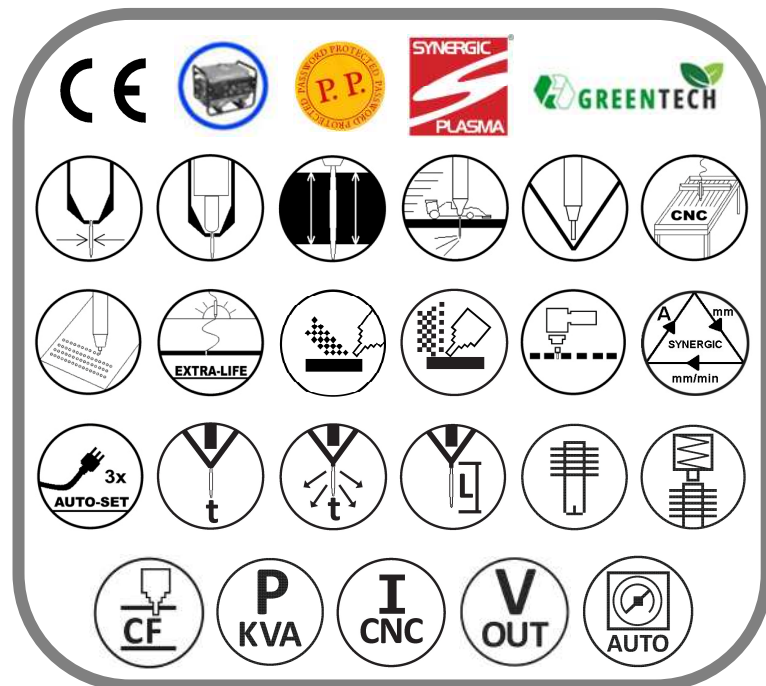
Kit installazione consigliato
Recommended installation kit
Empfohlener Einbausatz
Kit recommandé pour l'installation
Kit de instalación recomendado



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbrennern
Large gamme de torches manuelles et automatiques
Amplia gama de antorchas manuales y automáticas



DEFINITION PLASMA



		PLASMA 1880 SYNERGIC LCD INVERTER Art./Item 461	
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	46 mm	
	Massima - Maximum	60 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	80 mm	
	Sfondamento - Piercing	35 mm	
Corrente Taglio - Cutting current		10 ÷ 160 A	10 ÷ 180 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	3 x 400-440 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		160 A 40% 150 A 60% 140 A 100%	180 A 50% 175 A 60% 165 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power		30 kVA 40% 28 kVA 60% 26 kVA 100%	34 kVA 50% 33 kVA 60% 31 kVA 100%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		360 l/min (ECF-181)	
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		6,0 bar	
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m – 12 m	
Grado protezione - Protection class		IP 23	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		330x710x540 mm	
Peso - Weight		54 kg	

ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale ECF-181, 6 m, attacco rapido
6 m, ECF-181, hand torch with central adaptor
ECF-181-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle ECF-181, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual ECF-181, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit
Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro



Filtro aria compressa
Compressed air filter
Druckluftfilter
Filtre air comprimé
Filtro de aire comprimido



Kit installazione consigliato
Recommended installation kit
Empfohlener Einbausatz
Kit recommandé pour l'installation
Kit de instalación recomendado



Ampia gamma di torce manuali e automatiche
Wide range of hand and machine torches
Große Auswahl an Hand- und Maschinenbren-
nern
Large gamme de torches manuelles et auto-
matiques
Amplia gama de antorchas manuales y au-
tomáticas

HF START

Il generatore per taglio plasma ad inverter **PLASMA 77 HF** è dotato di rilevamento automatico della presenza di fase sia in accensione che durante il funzionamento, selezione automatica della tensione di alimentazione, arco pilota, innesco ad alta frequenza/tensione, funzione "Post-gas", funzione Self Restart Pilot per taglio di reti e grigliati, sistemi di sicurezza sulla torcia, regolazione elettronica della corrente di taglio, controllo ed indicazione presenza del flusso dell'aria compressa e protezione termostatica, controllo dei parametri di taglio e delle funzioni mediante microprocessore.

La corrente di taglio è indipendente dalle variazioni di tensione della rete, dalle variazioni della distanza della torcia dal pezzo da tagliare e dalla velocità di avanzamento.

The plasma metal-cutting inverter power source **PLASMA 77 HF** is equipped with automatic detection of phase presence both upon start-up and during operation, automatic setting of appropriate voltage, pilot arc, high Frequency/Voltage striking, post-gas function, Self Restart Pilot function for nets and grids cutting, safety systems on the torch, electronic regulation of cutting current, control and gauge for the presence of compressed air flow and thermostatic protection, microprocessor-controlled cutting parameters and functions. Cutting current is not affected by voltage fluctuations, by change of distance between torch and piece as well as by the torch travelling speed.

Die Inverter-Stromquelle zum Plasmaschneiden, **PLASMA 77 HF**, verfügt über die mit automatische Phasenüberwachung beim Einschalten und während des Betriebs, automatische Netzspannungsauswahl, Pilotlichtbogen, Hochfrequenz-Hochspannungszündung, „Post-gas“ Funktion, „Self Restart Pilot“ Funktion für das Schneiden von Gitter- und Rostwerk, Sicherungsvorrichtungen am Brenner, elektronische Schneidstromregelung, Überwachung und Anzeige des Druckluftflusses und thermostatische Sicherung, Überwachung der Schneidparameter und der Funktionen durch Mikroprozessor, Der Schneidstrom ist unabhängig von Netzstromschwankungen, vom Abstand des Brenners zu dem zu schneidenden Werkstück und von der Vorschubgeschwindigkeit.

Le coupe-métaux au plasma à inverter **PLASMA 77 HF** est pourvu de contrôle automatique de la présence des phase aussi bien lors de la mise en marche que durant l'utilisation, sélection automatique de la tension d'alimentation, arc pilote, amorçage à haute fréquence/tension, fonction "Post-gas", fonction Self Restart Pilot pour la découpe du grillage, systèmes de sécurité sur la torche, réglage électronique du courant de découpe, contrôle et indication de la présence du flux de l'air comprimé et protection thermostatique, contrôle des paramètres de découpe et des fonctions grâce à un microprocesseur.

Le courant de découpe est indépendant des variations de tension du réseau, des variations de distance du réseau, des variations de distance entre la torche et la pièce à découper et de la vitesse d'alimentation.

El generador para el corte por plasma con tecnología inverter **PLASMA 77 HF** está equipado con detección automática de la presencia de fase tanto durante el encendido como durante el funcionamiento, selección automática de la tensión de alimentación, arco piloto, ignición de alta frecuencia/tensión, función "Post-gas", función Self Restart Pilot para corte de parrillas y enrejados, sistemas de seguridad en la antorcha, regulación electrónica de la corriente de corte, control e indicación de presencia del flujo de aire comprimido y protección termostática, control de los parámetros de corte y de las funciones mediante microprocesador.

La corriente de corte es independiente de las variaciones de tensión de la red, de las variaciones de la distancia de la antorcha de la pieza a cortar y de la velocidad de avance.

Il generatore **PLASMA 54** con tecnologia elettromeccanica, è provvisto di arco pilota, innesco ad alta frequenza, sistemi di sicurezza elettrici sulla torcia, controllo ed indicazione presenza del flusso dell'aria compressa e protezione termostatica. Ha gli avvolgimenti in rame. La corrente di taglio è indipendente dalle variazioni di tensione della rete, dalle variazioni della distanza della torcia dal pezzo da tagliare e dalla velocità di avanzamento.

The plasma metal-cutting power source **PLASMA 54** with electromechanical technology, is equipped with pilot arc, high frequency starting, electrical safety systems on the torch, check and gauge of the compressed air flow and thermostatic protection. It has copper windings. Cutting current is not affected by voltage fluctuations, by change of distance between torch and piece as well as by the torch travelling speed.

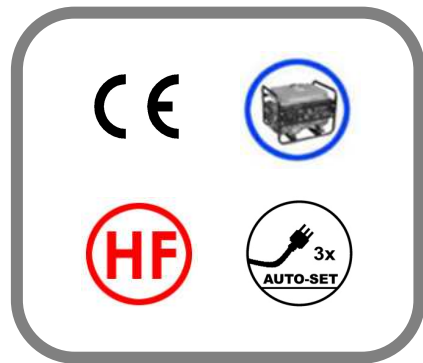
Die Stromquelle zum Plasmaschneiden, **PLASMA 54**, mit elektromechanischer Technologie ist ausgestattet mit Pilotlichtbogen, Hochfrequenzzündung, elektrischen Schutzsystemen am Brenner, Überwachung und Anzeige des Druckluftflusses und thermostatischer Sicherung. Sie ist mit Kupferwicklungen ausgestattet. Der Schneidstrom ist unabhängig von Netzstromschwankungen, vom Abstand des Brenners zu dem zu schneidenden Werkstück und von der Vorschubgeschwindigkeit.

Le coupe-métaux au plasma **PLASMA 54** avec technologie électromécanique est pourvu d'arc pilote, d'amorçage à haute fréquence, de systèmes de sécurité électriques sur la torche, de dispositif de contrôle et de signalisation du flux d'air comprimé et de protection thermostatique. Il a les enroulements en cuivre.

Le courant de découpe est indépendant des variations de tension du réseau, des variations de distance du réseau, des variations de distance entre la torche et la pièce à découper et de la vitesse d'alimentation.

El generador para el corte por plasma **PLASMA 54** con tecnología electromecánica está equipado con arco piloto, cebado de alta frecuencia, sistemas de seguridad eléctricos en la antorcha, control e indicación presencia del flujo de aire comprimido y protección termostática. Cuenta con arrollamientos de cobre.

La corriente de corte es independiente de las variaciones de tensión de la red, de las variaciones de la distancia de la antorcha de la pieza a cortar y de la velocidad de avance.



PLASMA 77 HF INVERTER Art./Item 473			
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	16 mm	
	Massima - Maximum	22 mm	
Cutting capacities	Separazione Coarse cutting	30 mm	
Corrente Taglio - Cutting current		20 ÷ 60 A	20 ÷ 70 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	3 x 400-440 V 50-60 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle	60 A 30%	70 A 35%	
	50 A 60%	60 A 60%	
	40 A 100%	50 A 100%	
Potenza assorbita Absorbed power		8 kVA 30%	9 kVA 35%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		180 l/min (P70)	
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		4,7 bar	
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m	
Grado protezione - Protection class		IP 23	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		220x440x460 mm	
Peso - Weight		24 kg	

ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale P70, 6 m, attacco rapido
6 m, P70, hand torch with central adaptor
P70-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche manuelle P70, 6 m, raccord rapide
Antorcha manual P70, 6 m, ataque rápido

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

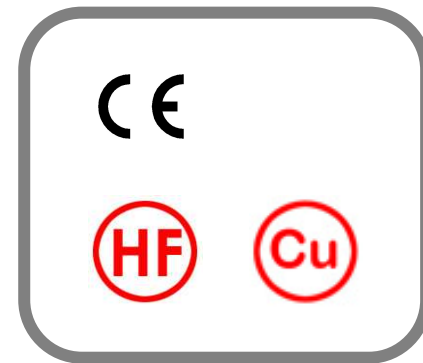
Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro



Torcia automatica P70, 6 m, attacco rapido
6 m, P70 machine torch with central adaptor
P70-Maschinenbrenner, 6 m, Schnellkupplung
Torche automatique P70, 6 m, raccord rapide
Antorcha automática P70, 6 m, ataque rápido



PLASMA 54 Art./Item 420		
Prestazioni Taglio	Qualità - Quality	12 mm
	Separazione Coarse cutting	15 mm
Cutting capacities		
Corrente Taglio - Cutting current		50 A
Tensione di Alimentazione Input voltage		3 x 230 / 400 V 50 Hz
Ciclo di lavoro Duty cycle		50 A 40%
Potenza assorbita Absorbed power		12,5 kVA 40%
Consumo Gas (Aria o N2) Gas consumption (Air or N2)		180 l/min (P70)
Pressione Consigliata Gas (Aria o N2) Recommended gas pressure (Air or N2)		4,7 - 4,8 bar
Lunghezza Torcia (Automatica o Manuale) Torch length (Machine or Hand)		6 m
Grado protezione - Protection class		IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)		520x510x800 mm
Peso - Weight		60 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Torcia manuale P70, 6 m, attacco diretto
6 m, P70 hand torch with direct connection
P70-Handbrenner, 6 m, Direktkupplung
Torche manuelle P70, 6 m, raccord direct
Antorcha manual P70, 6 m, ataque directo

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 84)

Kit compasso a carrello
Wheeled compasses kit
Kreisschneideset mit Fahrwagen
Kit compas à chariot
Kit compás de carro



MIG - MAG RANGE



INNOVATION MIG

MODEL	CODE	INPUT VOLTAGE	CURRENT RANGE	SEPARATE WIRE FEED UNIT	MULTI-PURPOSE	4 ROLLER WIRE FEEDER	PULSE	READY FOR COOLING UNIT
COMBO HI-MIG 2010 PULSED SYNERGIC	S00218	1 x 230 V 50-60 Hz	20÷200 A SHORT 20÷160 A PULSE 10÷200 A TIG 10÷160 A MMA		✓		✓	
COMBO HI-MIG 2020 PULSED SYNERGIC	S00383	1 x 230 V 50-60 Hz	20÷200 A SHORT 20÷160 A PULSE 10÷200 A TIG 10÷160 A MMA		✓	✓	✓	
COMBO HI-MIG 3020 PULSED SYNERGIC	S00384	3 x 400 V 50-60 Hz	20÷270 A SHORT 20÷220 A PULSE 10÷270 A TIG 10÷220 A MMA		✓	✓	✓	✓
COMBO HI-MIG 4020 PULSED SYNERGIC	S00385	3 x 400 V 50-60 Hz	20÷320 A SHORT 20÷320 A PULSE 10÷320 A TIG 10÷270 A MMA		✓	✓	✓	✓
COMBO PRO-MIG 426 PULSED SYNERGIC	S00306	3 x 400 V 50-60 Hz	20÷320 A SHORT 20÷320 A PULSE 10÷320 A TIG 10÷270 A MMA	✓	✓	✓	✓	✓
INVERTER PRO-MIG 466 PULSED SYNERGIC	S00313	3 x 400 V 50-60 Hz	10÷380 A MIG 10÷380 A TIG 10÷330 A MMA	✓	✓	✓	✓	✓
INVERTER PRO-MIG 566 PULSED SYNERGIC	S00315	3 x 400 V 50-60 Hz	10÷520 A MIG 10÷500 A TIG 10÷500 A MMA	✓	✓	✓	✓	✓

TRADITIONAL MIG

MODEL	CODE	INPUT VOLTAGE	CURRENT RANGE	SEPARATE WIRE FEED UNIT	4 ROLLER WIRE FEEDER	READY FOR COOLING UNIT
MIG 176 ADJ SYNERGIC	S00216	1 x 230 V 50-60 Hz	18÷160 A			
MIG 2400/A	S00270	3 x 230/400 V 50-60 Hz	15÷220 A			
MIG 3300	S00259	3 x 230/400 V 50-60 Hz	25÷300 A			
MIG 3300	S00259.A7	3 x 230/400 V 50-60 Hz	25÷300 A		✓	
MIG 4100	S00271	3 x 230/400 V 50-60 Hz	35÷400 A		✓	✓
PRO MIG 420	S00279.37	3 x 230/400 V 50-60 Hz	35÷400 A	✓	✓	
SYNERGIC PROMIG 490	S00288	3 x 230/400 V 50-60 Hz	35÷400 A	✓	✓	✓
SYNERGIC PROMIG 520	S00300	3 x 230/400 V 50-60 Hz	40÷450 A	✓	✓	✓



COMBO HI-MIG 2010

COMBO HI-MIG 2010 è un generatore **inverter monofase multiprocesso** in grado di saldare **alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC** (con innesco lift), particolarmente adatto ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni, ed installazioni, ma anche ad applicazioni interne che richiedono versatilità di utilizzo.

Dotato di **nuova interfaccia grafica con display 4,3" a colori ad alta risoluzione**.

In saldatura **TIG**, l'innesco dell'arco è a **contatto "lift"**.

Offre la possibilità di saldare in **TIG pulsato**.

E' idoneo alla **saldatura in MMA-SMAW** di elettrodi rivestiti rutili e basici.

Può essere **collegato a motogeneratori** di potenza adeguata.

È dotato di **attacco EURO** per le torce MIG/MAG e TIG e di dispositivo **PFC (Power Factor Correction)** che riduce e stabilizza la potenza assorbita.

Possibilità di attivare **password** di sicurezza.

Nella funzione **MIG/MAG**:

- possibilità di saldare in **modo sinergico short e pulsato**;
- doppio livello di corrente in short ed in pulsato (**doppio pulsato**) **optional**;
- **è possibile selezionare il programma sinergico desiderato** in base al tipo di filo, al diametro ed al gas di protezione utilizzato. Il generatore dispone di **curve sinergiche ottimizzate per ferro, inox, alluminio, saldobrasatura e filo animato**;
- le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia la miscela **Ar+8/18/25%CO2** che **CO2 al 100%**;
- selezionando la **modalità manuale**, è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura;
- un controllo dedicato permette una regolazione fine del **valore di arc length**.

COMBO HI-MIG 2010 is a single-phase **multi-process inverter power source**, able to weld alternately in **MIG/MAG, MMA or DC TIG** ("lift" start) mode, particularly suitable for maintenance, repair, installation and on site welding, but also for workshop works requiring versatility of use.

It's provided with a **new graphic interface with 4.3" high-resolution color display**.

TIG welding with start by **"lift" contact**. Possibility of **pulsed TIG** welding. It's suitable to **weld in MMA-SMAW mode** both rutile and basic electrodes. It can be **connected to motor-driven generators** of adequate power.

It's equipped with **EURO type connection** for MIG/MAG and TIG torches and with **PFC (Power Factor Correction)** device to reduce and stabilize the power absorption. It has the possibility to activate a **security password**.

In the **MIG/MAG** mode:

- it performs **short and pulse synergic welding**;
- double level of current in short and in pulse mode (**double pulse**), **optional**;
- it is possible to select a **synergic program** according to the wire type and diameter as well as the shielding gas to be used;
- it has **curves optimized for steel, stainless steel, aluminium, MIG brazing and flux cored wire**;
- synergic programs for steel allow working with either mixed gasses **Ar+8/18/25%CO2** or **100% CO2**;
- selecting the **manual working mode**, it's possible to modify the welding parameters;
- a dedicated control is provided for fine tuning the **arc length**.

COMBO HI-MIG 2010 ist eine einphasige **Multiprozess-Schweiss-Stromquelle mit Inverter Technologie**. Geeignet zum abwechselnden **MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen** (mit **"lift" Berührungszündsystem**). Dieses Gerät ist besonders für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen, Installation aber auch für Vor-Ort-Eingriffe, die einen vielfältigen Gebrauch verlangen, geeignet. Ausgestattet mit einer **neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay**.

„Lift“ Kontaktzündung des Lichtbogens beim **WIG-Schweißen**. Möglichkeit der **WIG Impulsschweißung**. Geeignet für das **MMA-SMAW-Schweißen** von rutilen und basischen Stabelektroden. An einen **Motorgenerator** mit einer geeigneten Leistung anschließbar. Ausgestattet mit **EURO-Anschluss** für MIG/MAG- und WIG-Schweißbrenner. Ausgestattet mit einer **PFC (Power Factor Correction)** Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.

Es ist möglich, zur Sicherheit ein **PASSWORT** zu aktivieren.

Bei **MIG/MAG**-Funktion:

- **synergetisches Short und Impuls-Schweissen** möglich;
- **Zweiwertschaltung (Verfahren MIG Short)**, sowie **Impulsbetrieb (Doppelimpulsbetrieb)** als **Option**;
- kann das gewünschte **synergetische Programm** je nach Drahttyp, Drahtdurchmesser und Schutzgas gewählt werden;
- verfügt sie über **optimierte Synergiekurven für Eisen, Edelstahl, Aluminium, Schweißlöten und Fülldraht**;
- die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit **Ar+8/18/25%CO2** Mischungen als auch mit **100% CO2** zu arbeiten;
- im **Handbetrieb** können die Schweißparameter geändert werden;
- eine eigene Steuerung gestattet die **Feineinstellung der Bogenlänge**.

COMBO HI-MIG 2010 est un générateur **monophasé multi-procédés**, issu de la technologie **Inverter**, qui peut souder aussi bien en **MIG/MAG, MMA et TIG DC** (amorçage "lift"), particulièrement adapté pour les travaux à exécuter à l'extérieur comme entretiens, réparations et installations mais aussi pour les applications internes, lorsqu'un appareil polyvalent est nécessaire.

Il est doté de la nouvelle **interface graphique avec afficheur 4,3" couleur à haute définition**.

En soudage **TIG**, l'amorçage de l'arc est fait **au toucher "lift"**. Possibilité de soudage **TIG pulsé**. En **procédé MMA-SMAW** il est adapté pour souder avec les électrodes enrobées de rutil et basiques.

Il peut être **alimenté par un moto-générateur** de puissance adéquate. Pourvu de **raccord EURO** pour les torches MIG/MAG et TIG et de **correcteur du facteur de puissance (PFC)** intégré, qui réduit et stabilise la puissance absorbée.

Possibilité d'activer l'option antivolt avec **code secret**.

Avec la fonction **MIG/MAG**:

- possibilité de souder en **mode synergique short et pulsé**;
- deux niveaux de courant en short et en pulsé (**double pulsé**) **en option**;
- on peut **sélectionner le programme synergique désiré** selon le type de fil, le diamètre et le gaz de protection utilisé. Le générateur dispose de **courbes synergiques optimisées pour fer, acier inoxydable, aluminium, soudobrasage et fil fourré**;
- les courbes synergiques pour le fer permettent de travailler en utilisant aussi bien le mélange **Ar+8/18/25%CO2** que le **CO2 à 100%**;
- en sélectionnant le **mode manuel**, on peut modifier les paramètres de soudage;
- un contrôle spécial permet le réglage précis de la longueur de l'arc **"arc length"**.

COMBO HI-MIG 2010 es un generador de inverter monofásico **multiproceso** que puede soldar alternativamente en **MIG/MAG, MMA y TIG DC** (con encendido "lift") especialmente adecuado para trabajos en el exterior como mantenimiento, reparaciones e instalaciones, pero también para aplicaciones internas que precisan versatilidad de uso. Está equipado con **nueva interface grafica con pantalla 4,3" a color alta resolución**.

En la soldadura TIG, el encendido del arco puede efectuarse por **contacto "lift"**. Puede soldar en **TIG pulsado**. Adecuado para la **soldadura en MMA-SMAW** de electrodos revestidos (rutilos y básico).

Puede ser alimentado para un **moto-generator** de potencia adecuada. Consta de toma de **conexión EURO** para antorchas MIG/MAG y TIG. Provisto de dispositivo **PFC (Power Factor Correction)** que reduce y estabiliza la potencia absorbida.

Posibilidad de activar l'opcion antirrobo con **password** de seguridad.

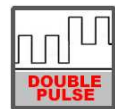
En la función **MIG/MAG**:

- posibilidad de soldar en **modo sinérgico short y pulsado**;
- doble nivel de corriente en short y en pulsado (**doble pulsado**) **opcional**;
- es posible seleccionar el **programa sinérgico** deseado según el tipo de hilo, el diámetro y el gas de protección utilizado. El generador está provisto de **curvas sinérgicas optimizadas para hierro, acero inoxidable, aluminio, soldadura fuerte e hilo tubular**;
- las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar **utilizando tanto mezcla Ar+8/18/25%CO2 como CO2 100%**;
- seleccionando el **modo manual**, es posible modificar los parámetros para soldar;
- un control dedicado, permite una regulación precisa del valor de **arc length**.

NEW



OPTIONAL



INNOVATION MIG



SYNERGIC



ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Torcia M 25; 3 m, attacco EURO
4 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 3 m, con conexión EURO



OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG, M 25 - M15
Various types of MIG torches, M 25 - M15
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M 25 - M15
Différents types de torches MIG, M 25 - M15
Varios tipos de antorchas MIG, M 25 - M15



Torcia TIG ABITIG 26, 4 m
4 m, ABITIG 26 TIG torch
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m
Torche TIG ABITIG 26, 4 m
Antorcha TIG ABITIG 26, 4m



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm²
Accessories Kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm²
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabel 25 mm²
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm²
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm²

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



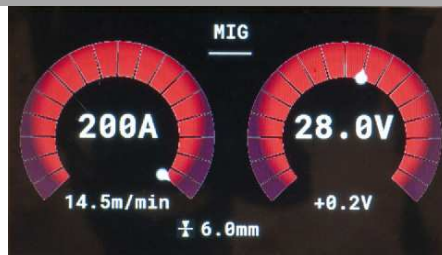
	COMBO HI-MIG 2010 Art./Item 218			
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz			
	MIG		TIG	MMA
Campo di regolazione Current range	20÷200 A 20÷160 A	SHORT PULSE	10÷200 A	10 ÷ 160 A
Fattore di servizio Duty cycle	200 A 30% 155 A 60% 140 A 100%		200 A 30% 155 A 60% 140 A 100%	160 A 40% 135 A 60% 120 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	4 kW			
Potenza assorbita Absorbed power	6,0 kVA 30% 4,6 kVA 60% 4,2 kVA 100%		4,5 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,2 kVA 100%	5,3 kVA 40% 4,3 kVA 60% 3,8 kVA 100%
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC			
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% - INOX 0,9 Cored			
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 200 mm - 5 kg			
Elettrodi - Electrodes				Ø 1,6 - 4 mm
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10			
Grado protezione Protection class	IP 23			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	210x500x460 mm			
Peso - Weight	18 kg			



COMBO HI-MIG 2020 - 3020 - 4020 - PRO MIG 426



Trainafile a 4 rulli
4-roller wire feeder
Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen
Entrainement à 4 galets e
Arrastrahilo de 4 rodillos



LCD Display - Écran LCD - Pantalla LCD



Attacco EURO
EURO connection
EURO Verbindung
Connecteur EURO
Connector EURO

I generatori della linea **COMBO HI-MIG**, ad inverter, a funzionamento **sinergico**, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** e **PRO-MIG 426** sono **multiprocesso** in grado di saldare alternativamente in MIG/MAG, MMA e TIG DC (con innesco lift). Sono dotati di nuova **interfaccia grafica con display 4,3" a colori** ad alta risoluzione e sono particolarmente versatili e adatti a diverse applicazioni, in particolare nella media carpenteria. E' possibile saldare in **TIG pulsato**. Sono idonei alla **saldatura in MMA-SMAW** di elettrodi rivestiti rutili e basici.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI IN MIG/MAG

- Eccezionale **stabilità dell'arco** ad amperaggi bassi.
- **Funzionamento sinergico** che permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre preimpostate e dipendenti da questa.
- Dotati di **trainafile a 4 rulli** di D. 30 mm per un ottimale trascinamento del filo. Sostituzione dei rulli senza attrezzi.
- Dotati di **ampia gamma di curve sinergiche (short e pulsato)** per filo pieno.
- La funzione **DOPPIO PULSATO, aggiungibile come optional**, facilita la saldatura degli spessori più fini senza deformazioni o in condizioni particolari.
- Selezionando la **modalità manuale**, è possibile impostare liberamente i parametri di saldatura.
- Le curve sinergiche per il ferro permettono di lavorare utilizzando sia **la miscela Ar+8/18/25%CO2 che CO2 al 100%**.
- Possibilità di montare bobine fino a D. 300 mm, 15 kg.
- L'ampio display permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura. Permette, inoltre, di avere sempre l'indicazione chiara dei parametri di saldatura correnti (processo selezionato, tipo e diametro filo utilizzato, gas di protezione, tensione, corrente, velocità filo e spessore del materiale).
- Le **opzioni di saldatura regolabili** sono: lunghezza d'arco, tipo di processo short o pulsato (optional), modo di saldatura 2 tempi o 4 tempi, tempo di puntatura, tempo di pausa, impedenza, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatico, crater-filler automatico e 3 livelli.

The inverter power sources with **synergic control** of **COMBO HI-MIG** range, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** and **PRO-MIG 426** are **multi-process** i.e. able to weld alternately in MIG/MAG, MMA or DC TIG ("lift" start) mode. They are equipped with a **new graphic interface with 4.3" high-resolution color display**. They are very versatile and suitable for various applications, in particular for medium metal works. Possibility of **pulsed TIG** welding. They are suitable to **weld in MMA-SMAW mode** both rutile and basic electrodes.

MAIN CHARACTERISTICS IN MIG/MAG

- Exceptionally good **arc stability** at low amp rating.
- **Synergic control**, that permits to control the welding conditions through just one variable, all the others being preset and dependent on this.
- Equipped with a **4-roller** (D. 30 mm) **wire feeder** for an optimal wire feeding. Replacement of rollers without tools.
- Provided with a **wide range of synergic curves (short and pulse)** for solid wire.
- The **DOUBLE PULSE function, available as an optional**, facilitates the welding of thin materials without deformations or in particular conditions.
- Synergic programs for steel allow **working with either mixed gasses Ar+8/18/25%CO2 or 100% CO2**.
- Selecting the **manual working mode**, it's possible to modify the welding parameters.
- Possibility to use wire reels up to D. 300 mm, 15 kg.
- The wide **display** allows the operator to select and easily set the various welding modes and options. Furthermore, it gives the possibility to have always the clear indication of the current welding parameters (selected process, type and diameter of the used wire, shielding gas, voltage, current, wire speed and material thickness).
- The **adjustable welding options** are: Arc Length, short or pulsed (optional) welding process, 2 times / 4 times, Spot Time, Pause Time, Inductance, Burn Back, Soft Start, pre-gas, post gas, Automatic Hot Start, Automatic Crater Filler and 3 levels.

Die Inverter-Stromquellen mit **Synergic-Betrieb** der **COMBO-HI-MIG** Baureihe, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** und **PRO-MIG 426**, sind **Multiprozess**: sie können abwechselnd MIG/MAG-, MMA- und DC WIG-Schweißen (mit "lift" Berührungszündsystem). Sie sind mit einer **neuen grafischen Benutzerschnittstelle mit 4,3" hochauflösendem Farbdisplay** ausgestattet. Sie sind besonders vielseitig und für verschiedene Anwendungen geeignet, insbesondere im Metallbau.

Möglichkeit der **WIG Impulsschweißen**. Geeignet für das **MMA-SMAW-Schweißen** von rutilen und basischen Stabelektroden.

HAUPTMERKMALE IN MIG/MAG

- Außergewöhnliche **Stabilität des Bogens** mit niedrigeren Stromstärken.
- **Synergic-Betrieb**, der die Steuerung der Schweißbedingungen über eine einzige Variable gestattet, da sämtliche weiteren Bedingungen voreingestellt und von dieser Variable abhängig sind.
- Mit **Drahtvorschubeinheit mit 4 Rollen** (mit 30 mm Durchmesser) für einen optimalen Drahtvorschub ausgestattet. Werkzeuglose Auswechselung der Walzen.



Selezione rapida del programma MIG pulsato/short tramite pressione dell'apposito encoder
Quick selection of the pulse/short MIG program by pressing the appropriate encoder
Schnelle Auswahl des Impuls/Short MIG-Programms durch Drücken des entsprechenden Encoders
Sélection rapide du programme MIG pulsé/short en appuyant sur l'encodeur approprié
Selección rápida del programa MIG pulsado/short presionando el encoder apropiado



Porta-torcia nel carrello
Torch holder in the cart
Brenner-Halter im Fahrwagen
Porte-torche dans le chariot
Porta-antorcha en el carro

- Mit einem **breiten Bereich von synergistischen Kurven (Short und Impuls-Schweißen)** für Massivdraht.
- Die **Funktion DOPPELPULS ist als Option verfügbar** und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen.
- Die Synergiekurven für Eisen erlauben sowohl mit **Ar+8/18/25% CO2 Mischungen als auch mit 100% CO2 zu arbeiten**.
- Im **Handbetrieb können die Schweißparameter geändert werden**.
- Möglichkeit der Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm.
- Das breite **LCD-Display** ermöglicht dem Benutzer die leichte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Schweißmodalitäten und -optionen. Es gestattet außerdem die klare Anzeige der aktuellen Schweißparameter (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des benutzten Drahts, Schutzgas, Spannung, Strom, Geschwindigkeit des Drahts und Stärke des Materials).
- Die **einstellbaren Schweißoptionen** sind folgenden: Lichtbogenlänge, Short oder Impulsschweißen, 2- oder 4-Takt-Schweißen, Zeit des Heftschweißens, Pausenzeit, Drosselwirkung, Burn-Back, Soft Start, Gasvorströmung, Gasnachströmung, automatischer Hotstart, automatischer Kraterfüller und 3 Stufen.

Les modèles de la gamme **COMBO HI-MIG** au **fonctionnement synergique**, issus de la technologie Inverter, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** et **PRO-MIG 426**, sont **multi-procédés**: capables de souder alternativement en MIG/MAG, MMA et TIG DC (amorçage au toucher). Ils sont dotés d'une **nouvelle interface graphique avec afficheur 4,3" couleur à haute définition**. Ils sont polyvalentes et s'adaptent à différentes applications, en particulier pour la charpenterie moyenne.

Possibilité de soudage **TIG pulsé**. En **procédé MMA-SMAW** ils sont adaptés pour souder avec les électrodes enrobées de rutile et basiques.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES EN MIG/MAG

- **Stabilité de l'arc** exceptionnelle à faible ampérage.
- **Fonctionnement synergique** qui permet le contrôle des paramètres de soudage grâce au réglage d'une seule variable, qui modifie automatiquement toutes les autres.
- Pourvus d'un **dévidoir à 4 galets Ø 30 mm** pour un entraînement optimal du fil. Le changement des galets se fait sans outillage.
- Pourvus d'une **ample gamme de courbes synergiques (short et pulsé)** pour fil plein.
- La fonction **DOUBLE PULSE, disponible en option**, facilite la soudure des épaisseurs les plus réduites sans déformation ou dans des conditions particulières.
- Les courbes synergiques pour le fer permettent de travailler en **utilisant aussi bien le mélange Ar+8/18/25%CO2 que le CO2 à 100%**.
- En sélectionnant le **mode manuel, on peut modifier les paramètres de soudage**.
- Possibilité de monter des bobines jusqu'à Ø 300 mm, 15 kg.
- Le grand **écran** permet à l'opérateur de sélectionner et d'imposer facilement les différentes modalités et options de soudage. Il permet aussi d'avoir toujours en vue les paramètres de soudage choisis (procédé sélectionné, type et diamètre du fil utilisé, gaz de protection, tension, courant, vitesse du fil et épaisseur du matériau).
- Les **options de soudage réglables** sont: longueur de l'arc, type de procédé short et pulsé, mode de soudage 2 temps ou 4 temps, temps de pointage, temps de pause, impédance, burn-back, soft start, pre-gas, post-gas, hot-start automatique, crater-filler automatique et 3 niveaux.

Los modelos de la línea **COMBO HI-MIG**, **COMBO HI-MIG 2020, 3020, 4020** y **PRO-MIG 426**, son generadores inverter de **control sinérgico**, **multiproceso** que pueden soldar **alternativamente en MIG/MAG, MMA y TIG DC (con encendido "lift")**. Están equipado con una **nueva interface grafica con pantalla 4,3" a color alta resolución**. Son particularmente versátiles y adecuados para diferentes aplicaciones, en particular en la mediana carpintería.

Posibilidad de soldar en **TIG pulsado**. Adecuados para la **soldadura en MMA-SMAW** de electrodos revestidos (rutilos y básico).

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES EN MIG/MAG

- Excepcional **estabilidad del arco** a un bajo amperaje.
- **Funcionamiento sinérgico**, que permite el control de las condiciones de soldadura a través de una sola variable, ya que todas las otras son preestablecidas y dependientes de esta.
- Tienen **arrastrahilo con 4 rodillos** (de Ø 30 mm), para una óptima alimentación del hilo. Sustitución de los rodillos sin necesidad de herramientas.
- Posee un **amplia gama de curvas sinérgicas (short y pulsado)** para hilo macizo.
- La función de **DOBLE PULSADO, opcional**, facilita la soldadura de los espesores más finos sin deformación o en condiciones particulares.
- Las curvas sinérgicas para hierro permiten trabajar **utilizando tanto mezcla Ar+8/18/25%CO2 como CO2 100%**.
- Seleccionando el **modo manual, es posible modificar los parámetros para soldar**.
- Posibilidad de utilización con bobinas de 15 kg y 300mm de diámetro.
- La **gran pantalla** permite al operador de seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, voltaje, corriente, velocidad del hilo y espesor del material).
- Las **funciones regulables** son: longitud de arco, tipo de proceso short o pulsado, modo de soldadura 2 tiempos o 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, Burn Back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automático, Crater Filler Automático y 3 niveles.





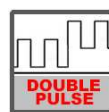
INNOVATION MIG

COMBO HI-MIG 2020

NEW



OPTIONAL



	COMBO HI-MIG 2020 Art./Item 383			
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz			
	MIG		TIG	MMA
Campo di regolazione Current range	20÷200 A 20÷160 A	SHORT PULSE	10÷200 A	10 ÷ 160 A
Fattore di servizio Duty cycle	200 A 30% 155 A 60% 140 A 100%			160 A 40% 135 A 60% 120 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	4 kW			
Potenza assorbita Absorbed power	6,0 kVA 30% 4,6 kVA 60% 4,2 kVA 100%	4,5 kVA 30% 3,2 kVA 60% 2,2 kVA 100%	5,3 kVA 40% 4,3 kVA 60% 3,8 kVA 100%	
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC			
Filo utilizzabile Wire size	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% - INOX 0,9 Cored			
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg			
Elettrodi - Electrodes				Ø 1,6 - 4 mm
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10			
Grado protezione Protection class	IP 23			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	330x600x540 mm			
Peso - Weight	32 kg			

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG, M 25 - M15
Various types of MIG torches, M 25 - M15
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M 25 - M15
Différents types de torches MIG, M 25 - M15
Varios tipos de antorchas MIG, M 25 - M15



Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Torcia TIG ABITIG 26, 4 m
4 m, ABITIG 26 TIG torch
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m
Torche TIG ABITIG 26, 4 m
Antorcha TIG ABITIG 26, 4m



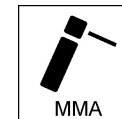
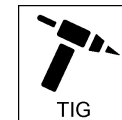
Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm²
Accessories Kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm²
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabel 25 mm²
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm²
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm²

INNOVATION MIG



COMBO HI-MIG 3020

NEW



OPTIONAL



	COMBO HI-MIG 3020 Art./Item 384			
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz			
	MIG	TIG	MMA	
Campo di regolazione Current range	20÷270 A SHORT 20÷220 A PULSE	10÷270 A	10 ÷ 220 A	
Fattore di servizio Duty cycle	270 A 40% 250 A 60% 200 A 100%			220 A 40% 200 A 60% 180 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	6 kW			
Potenza assorbita Absorbed power	9,0 kVA 40% 8,3 kVA 60% 6,6 kVA 100%	7,0 kVA 40% 6,5 kVA 60% 5,2 kVA 100%	7,9 kVA 40% 7,2 kVA 60% 6,5 kVA 100%	
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC			
Filo utilizzabile Wire size	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored			
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg			
Elettrodi - Electrodes			Ø 1,6 - 5 mm	
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10			
Grado protezione Protection class	IP 23			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	330x600x540 mm			
Peso - Weight	35 kg			

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG, M25 - M501D
Various types of MIG torches, M25 - M501D
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M25 - M501D
Différents types de torches MIG, M25 - M501D
Varios tipos de antorchas MIG, M25 - M501D

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Gruppo di raffreddamento da 5 l
5 l cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 l
Grupo de refrigeración de 5 l



Torcia TIG ABITIG 26, 4 m
4 m, ABITIG 26 TIG torch
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m
Torche TIG ABITIG 26, 4 m
Antorcha TIG ABITIG 26, 4m



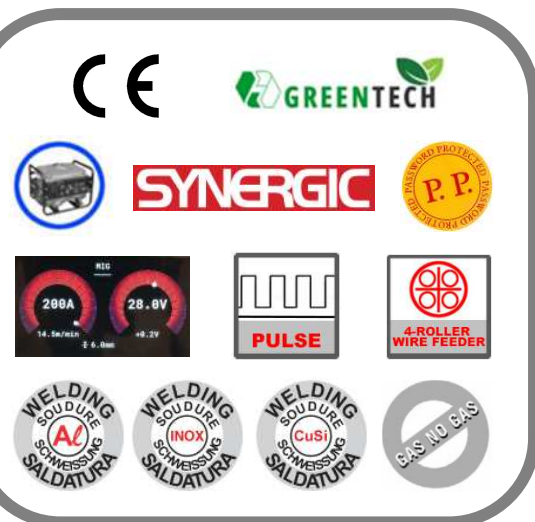
Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 35 mm²
Accessories Kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 35 mm²
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabel 35 mm²
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 35 mm²
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 5+3,5 m de cables de 35 mm²



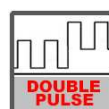
INNOVATION MIG

COMBO HI-MIG 4020

NEW



OPTIONAL



ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Cable de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG, M36 - M501D
Various types of MIG torches, M36 - M501D
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M36 - M501D
Différents types de torches MIG, M36 - M501D
Varios tipos de antorchas MIG, M36 - M501D

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Gruppo di raffreddamento da 5 l
5 l cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 l
Grupo de refrigeración de 5 l



Torcia TIG ABITIG 26, 4 m
4 m, ABITIG 26 TIG torch
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m
Torche TIG ABITIG 26, 4 m
Antorcha TIG ABITIG 26, 4m



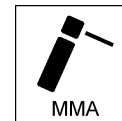
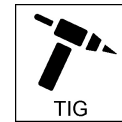
Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 35 mm²
Accessories Kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 35 mm²
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabel 35 mm²
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 35 mm²
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 5+3,5 m de cables de 35 mm²

INNOVATION MIG



COMBO PRO-MIG 426

NEW



OPTIONAL



ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Cable de masse
Cable de masa



Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua
4-roller wire feed unit ready for water cooling
Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung
Dévidoir à 4 galets pré-cablé pour refroidissement
Alimentador de hilo separado predisposto para la refrigeración

OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG, M36 - M501D
Various types of MIG torches, M36 - M501D
Verschiedene Typen von MIG-Brennern, M36 - M501D
Différents types de torches MIG, M36 - M501D
Varios tipos de antorchas MIG, M36 - M501D

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
Various types of connection extensions wire feeder/power source
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento da 5 l
5 l cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 l
Grupo de refrigeración de 5 l



Torcia TIG ABITIG 26, 4 m
4 m, ABITIG 26 TIG torch
ABITIG 26 WIG Brenner, 4 m
Torche TIG ABITIG 26, 4 m
Antorcha TIG ABITIG 26, 4m



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 35 mm²
Accessories Kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 35 mm²
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabel 35 mm²
Kit accessoires pour soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 35 mm²
Kit accesorios para soldadura de electrodos con 5+3,5 m de cables de 35 mm²

	COMBO HI-MIG 4020 Art./Item 385			
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz			
	MIG	TIG	MMA	
Campo di regolazione Current range	20÷320 A SHORT 20÷320 A PULSE	10÷320 A	10 ÷ 270 A	
Fattore di servizio Duty cycle	320 A 35% 290 A 60% 270 A 100%	270 A 50% 250 A 60% 230 A 100%		
Potenza d'installazione Installation power	6,5 kW			
Potenza assorbita Absorbed power	11,2 kVA 35% 10,2 kVA 60% 9,5 kVA 100%	9,2 kVA 35% 8,3 kVA 60% 7,7 kVA 100%	10,4 kVA 50% 9,6 kVA 60% 9,0 kVA 100%	
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC			
Filo utilizzabile Wire size	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored			
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg			
Elettrodi - Electrodes			Ø 1,6 - 6 mm	
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10			
Grado protezione Protection class	IP 23			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	330x600x540 mm			
Peso - Weight	37 kg			



	COMBO PRO-MIG 426 Art./Item 306			
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz			
	MIG	TIG	MMA	
Campo di regolazione Current range	20÷320 A SHORT 20÷320 A PULSE	10÷320 A	10 ÷ 270 A	
Fattore di servizio Duty cycle	320 A 35% 290 A 60% 270 A 100%	270 A 50% 250 A 60% 230 A 100%		
Potenza d'installazione Installation power	6,5 kW			
Potenza assorbita Absorbed power	11,2 kVA 35% 10,2 kVA 60% 9,5 kVA 100%	9,2 kVA 35% 8,3 kVA 60% 7,7 kVA 100%	10,4 kVA 50% 9,6 kVA 60% 9,0 kVA 100%	
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC			
Filo utilizzabile Wire size	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi 3% 0,9 Cored			
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg			
Elettrodi - Electrodes			Ø 1,6 - 6 mm	
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10			
Grado protezione Protection class	IP 23			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	570x1000x1345 mm			
Peso - Weight	68 kg			





INVERTER PRO-MIG PULSE RANGE

Il carrello traina filo WF 440 DIGITAL è dotato di:

- Pannello di controllo con **tecnologia OLED**: l'ampio display permette all'operatore di selezionare e impostare facilmente le varie modalità e opzioni di saldatura, permette inoltre di avere l'indicazione chiara dei parametri di saldatura (processo selezionato, tipo e diametro di filo utilizzato, gas di protezione ecc.). Il menu è disponibile in sei lingue.
- Gruppo traina filo in alluminio a 4 rulli di diametro 40 mm.
- Barre antiribaltamento per installazioni in cantiere.
- La connessione generatore-carrello è dotata di protezione anti-strappo.
- Protezione motore per evitare il contatto con parti surriscaldate.



The wire feed unit WF 440 DIGITAL is equipped with:

- Control panel with **OLED technology**: the wide display allows the operator to select and easily set the various welding modes and options, further on it gives always the clear indication of the welding parameters (selected process, type and diameter of the used wire, shielding gas etc.). The menu is available in six languages.
- A 4 roller (Ø 40 mm) wire feeder in aluminium.
- Roll bars useful for on-site installations.
- The connection between power source and wire feed unit is protected against pull and twist forces.
- The motor is protected to avoid contacts with hot parts.

Le nouveau dévidoir WF 440 DIGITAL est équipé avec:

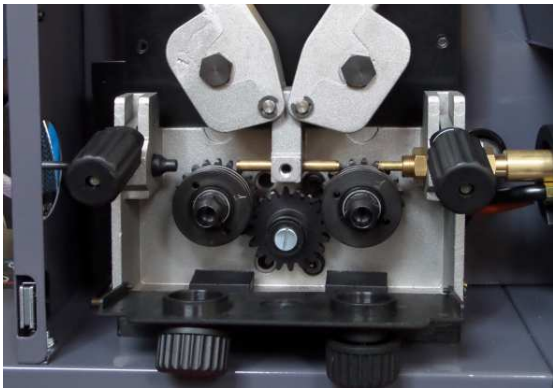
- Panneau de commande avec **technologie OLED**: le grand écran permet à l'opérateur de sélectionner et de régler facilement les différentes modalités et options de soudage, en outre il permet d'avoir l'indication claire des paramètres de soudure courants (procédé sélectionné, type et diamètre du fil utilisé, gaz de protection, etc.). Le menu est disponible en six langues.
- Group traîne de fil en aluminium à 4 galets de D. 40 mm.
- Barres anti-basculément pour les installations sur site.
- La connexion générateur-dévidoir est équipée d'une protection anti-déchirure.
- Protection du moteur pour éviter le contact avec les parties surchauffées.

Merkmale des Drahtvorschub-Geräts WF 440 DIGITAL:

- Kontrollpult mit **OLED-Technologie**: breites Display für eine erleichterte Auswahl und Einstellung der verschiedenen Modalitäten und Optionen für den Schweißvorgang. Es ist außerdem stets eine klare Anzeige der laufenden Schweißparameter möglich (ausgewählter Prozess, Art und Durchmesser des verwendeten Drahtes, Schutzgas, usw.). Menü in sechs Sprachen.
- Aluminium-Drahtvorschubgruppe auf 4 Rollen mit Durchmesser 40 mm.
- Überrollbügel für Installationen auf der Baustelle.
- Die Verbindung Stromquelle-Drahtvorschubgerät verfügt über einen Reißschutz.
- Motorschutz zur Kontaktvermeidung mit den überhitzten Teilen.

Devanadora de arrastre de hilo WF 440 DIGITAL está equipada con:

- Panel de control con **tecnología OLED** con su gran pantalla que permite al operador seleccionar y configurar fácilmente varios modos y opciones de soldadura. También le permite tener siempre una clara indicación de los parámetros de soldadura actuales (tipo de proceso seleccionado, tipo y diámetro del hilo, gas de protección, etc.) Se encuentran disponibles seis idiomas estándar.
- Grupo arrastrahilo de aluminio con de 4 rodillos de diámetro 40 mm.
- Barras antivuelco para las instalaciones in situ.
- La conexión del generador-devanadora está equipada con protección anti-rasga.
- Protección del motor para evitar el contacto con las partes calientes.



DOUBLE PULSE



PULSE



CON E SENZA ALTO DEPOSITO
WITH AND WITHOUT HIGH DEPOSIT

Grazie ai **14 programmi sinergici ad alto deposito HD**, è possibile aumentare la velocità del filo a parità di tensione (che rimane costante), consentendo di ottenere una maggiore velocità di saldatura (fino al 30%) e una maggiore produttività.

La **funzione DOPPIO PULSATO**, aggiugnibile come optional, facilita la saldatura degli spessori più fini senza deformazioni o in condizioni particolari, come il verticale ascendente.

The **DOUBLE PULSE function**, available as an optional, facilitates the welding of thin materials without deformations or in particular conditions, as the vertical-up position.

Die **Funktion DOPPELPULS** ist als Option verfügbar und erleichtert den Schweißvorgang der dünneren Stärken ohne Verformungen oder bei besonderen Bedingungen, wie etwa bei vertikalen Nähten von unten nach oben.

La **fonction DOUBLE PULSE**, disponible en option, facilite la soudure des épaisseurs les plus réduites sans déformation ou dans des conditions particulières telles que, par exemple, la soudure en montée verticale.

La función de **DOBLE PULSADO**, opcional, facilita la soldadura de los espesores más finos sin deformación o en condiciones particulares, tales como la vertical ascendente.

La **funzione PULSATO**, fornita standard, permette di saldare senza spruzzi e, come conseguenza, di ottenere un'ottima resa estetica.

The **PULSE function**, supplied as standard, allows to weld without spattering and, as a consequence, to obtain an excellent bead appearance.

Die **Funktion PULS** (Serienmäßig mitgeliefert) ermöglicht ein spritzfreies Schweißen und dementsprechend eine hervorragende ästhetische Wirkung.

La **fonction PULSE**, fournie standard, permet de souder sans claboussures et, par conséquent, d'obtenir un excellent résultat esthétique.

La **función PULSADO**, de serie, puede soldar sin chapoteos y, como consecuencia, de obtener un excelente resultado estético

Thanks to **14 HD (High Deposit) programs**, it's possible to increase the wire speed keeping constant the voltage, thus allowing to increase the welding speed (up to a 30%) and to improve the productivity.

Dank der **14 Synergie-Programme HD (mit hoher Abschmelzleistung)** kann man die Drahtgeschwindigkeit bei gleichbleibender (konstanter) Spannung erhöhen, was die Schweißgeschwindigkeit (bis zu 30%) sowie die Produktivität steigert.

Grâce aux **14 courbes synergiques HD (haut dépôt)**, il est possible d'augmenter la vitesse du fil sans changer la tension (qui reste constante), en consentant d'augmenter la vitesse de soudage (jusqu'à 30%) et d'améliorer la productivité.

Gracias a los **14 programas sinérgicos de alto depósito HD**, se puede aumentar la velocidad del hilo a la misma tensión (que permanece constante), lo que le permite obtener una velocidad de soldadura más alta (hasta 30%) y el aumento de la productividad.



MIG ROOT
VISTA ANTERIORE
FRONT VIEW



MIG ROOT
VISTA POSTERIORE
BACK VIEW

Il **processo di saldatura MIG ROOT** (n. 5 programmi memorizzati) permette di eseguire passate di radice dove normalmente viene utilizzata la saldatura TIG, infatti questo processo consente di ottenere saldature comparabili a quelle ottenute in TIG, ma caratterizzate da maggiore velocità e produttività. Si possono eseguire passate di radice con luce di 5 mm anche in verticale discendente.

The **MIG ROOT welding process** (nr. 5 stored programs), allows to carry out root passes where the operator usually uses the TIG method, in fact this process permits to obtain high quality welding joints, comparable to those obtained with TIG process but characterized by a higher execution speed and productivity. It gives the possibility to carry out root passes with a 5 mm gap even in vertical down.

MIG-ROOT-Schweißprozess (5 gespeicherte Programmen) mit Ermöglichung von Wurzellagen, bei welchen normalerweise die WIG-Schweißung verwendet wird, denn mit Hilfe dieses Prozesses sind wie beim WIG-Prozess Schweißungen hoher Qualität bei einer höheren Geschwindigkeit und Produktivität möglich. Es können auch Wurzellagen mit einer Lichtweite von 5 mm durchgeführt werden, auch beim senkrechten Schweißen von oben nach unten.

Le processus de soudure **MIG ROOT** (n. 5 programmes mémorisés) permet de réaliser des passes de racine, qui normalement sont effectuées en procédé TIG. Grâce à ce programme, on obtient des soudures comparables à celles obtenues en TIG mais caractérisées par une vitesse et une productivité plus élevées. On peut effectuer des passes de racine avec un jeu de 5 mm même en descente verticale.

El proceso de soldadura **MIG ROOT** (n. 5 programas memorizados) permite ejecutar pasadas de raíz donde normalmente se utiliza la soldadura TIG, de hecho, este proceso permite obtener soldaduras comparables a los alcanzados en TIG, pero caracterizada por una mayor velocidad y productividad. Se pueden hacer soldaduras a la raíz con 5 mm de luz incluso en vertical descendente.



L'ottimizzazione del controllo e della stabilità dell'arco **permette di lavorare con lunghi stick-out** quando è necessario saldare in posizioni particolari (come V-shape).

The optimization of the arc control and stability gives the possibility to **work with long stick-outs** when the operator needs to weld in particular positions (such as V-shape).

Dank der Optimierung der Kontrolle und der Bogenstabilität sind **Arbeitsgänge mit langen Stick-Outs möglich**, wenn in besonderen Lagen geschweißt werden muss (wie etwa V-shape).

L'optimisation du contrôle et de la stabilité de l'arc **permet de travailler avec de longs stick-out** quand il est nécessaire de souder dans des positions particulières (p. ex. en forme de V).

La optimización del control y la estabilidad del arco **permite trabajar con largos stick-out** cuando se necesita soldar en lugares específicos (por ejemplo en V-shape).



CE

GREENTECH

4-ROLLER WIRE FEEDER

SYNERGIC

LCD

PULSE

DOUBLE PULSE

Item S00313.A13

HIGH DEPOSIT Programs

MIG ROOT Programs

WELDING SOUDURE SALDATURA

WELDING SOUDURE INOX SALDATURA

WELDING SOUDURE CuSi SALDATURA

ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua
4-roller wire feed unit ready for water cooling
Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung
Dévidoir à 4 galets précablé pour refroidissement
Alimentador de hilo separado predispuesto para la refrigeración

Gruppo di raffreddamento da 5 l
5 l cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 l
Grupo de refrigeración de 5 l

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG e TIG
Various types of MIG and TIG torches
Verschiedene Arten von MIG und WIG Brennern
Différents types de torches MIG et TIG
Varios tipos de antorchas MIG et TIG

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
Various types of connection extensions wire feeder/power source
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Kit accessori per saldatura ad elettrodo
Accessories Kit for electrode welding
Zubehörset für das Elektrodenschweißen
Kit accessoires pour soudage par électrode
Kit accesorios para soldadura de electrodos



CE

GREENTECH

4-ROLLER WIRE FEEDER

SYNERGIC

LCD

PULSE

DOUBLE PULSE

Item S00315.A13

HIGH DEPOSIT Programs

MIG ROOT Programs

WELDING SOUDURE SALDATURA

WELDING SOUDURE INOX SALDATURA

WELDING SOUDURE CuSi SALDATURA

ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua
4-roller wire feed unit ready for water cooling
Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung
Dévidoir à 4 galets précablé pour refroidissement
Alimentador de hilo separado predispuesto para la refrigeración

Gruppo di raffreddamento da 5 l
5 l cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 l
Grupo de refrigeración de 5 l

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce MIG e TIG
Various types of MIG and TIG torches
Verschiedene Arten von MIG und WIG Brennern
Différents types de torches MIG et TIG
Varios tipos de antorchas MIG et TIG

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
Various types of connection extensions wire feeder/power source
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Kit accessori per saldatura ad elettrodo
Accessories Kit for electrode welding
Zubehörset für das Elektrodenschweißen
Kit accessoires pour soudage par électrode
Kit accesorios para soldadura de electrodos

INVERTER PRO MIG 466 PULSED Art./Item 313			
INVERTER PRO MIG 466 TWO-PULSED Art./Item 313.A13			
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz		
	MIG	TIG	MMA
Campo di regolazione Current range	10 ÷ 380 A	10 ÷ 380 A	10 ÷ 330 A
Fattore di servizio Duty cycle	380 A 40% 340 A 60% 310 A 100%	380 A 40% 340 A 60% 310 A 100%	330 A 40% 300 A 60% 260 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	16,6 kVA 40% 13,8 kVA 60% 12,4 kVA 100%		
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile Wire size	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe - Inox 0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% 0,8/1,0/1,2 Cu-Al8 (Al Bz8) 1,2/1,6 Cored		
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg		
Elettrodi - Electrodes			Ø 2-6 mm
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10		
Grado protezione Protection class	IP 23		
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	780x1210x1630 mm		
Peso - Weight	130 kg		

INVERTER PRO MIG 566 PULSED Art./Item 315			
INVERTER PRO MIG 566 TWO-PULSED Art./Item 315.A13			
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz		
	MIG	TIG	MMA
Campo di regolazione Current range	10 ÷ 520 A	10 ÷ 500 A	10 ÷ 500 A
Fattore di servizio Duty cycle	500 A 40% 470 A 60% 440 A 100%	500 A 40% 460 A 60% 440 A 100%	500 A 40% 460 A 60% 440 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	26,6 kVA 40% 22,0 kVA 60% 20,5 kVA 100%		
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC		
Filo utilizzabile Wire size	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6 Fe - Inox 0,9/1,0/1,2/1,6 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 CuSi 3% 0,8/1,0/1,2 Cu-Al8 (Al Bz8) 1,2/1,6 Cored		
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg		
Elettrodi - Electrodes			Ø 2-6 mm
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10		
Grado protezione Protection class	IP 23		
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	780x1210x1630 mm		
Peso - Weight	134 kg		



Generatore a INVERTER monofase portatile per la saldatura a filo MIG-MAG e, mediante l'inversione di polarità, con fili animati senza protezione gassosa.

E' compatto e leggero e offre la possibilità di essere alimentato dalla rete domestica (2,5kW) e da motogeneratori di potenza adeguata. Dispone di curve sinergiche ottimizzate per ferro e filo animato. Grazie a queste caratteristiche è particolarmente adatto ai lavori in esterno come manutenzioni, riparazioni, ed installazioni.

Single-phase INVERTER power source, suitable for welding in MIG-MAG mode and, by polarity reverse, with flux cored wire with no gas protection.

It has a compact design, low weight and offers the possibility to be connected to home mains (2,5kW) and to generators with an adequate power. It has curves optimized for iron and flux cored wire. Thanks to all these characteristics, it's an ideal machine for maintenance, repair, installation and on site welding.

MIG 176 ADJ SYNERGIC Art./Item 216	
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	18 ÷ 160 A
Fattore di servizio Duty cycle	160 A 35% 140 A 60% 120 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	4,2 kVA 35% 3,7 kVA 60% 3,2 kVA 100%
Regolazione - Adjustment	ELECTRONIC
Filo utilizzabile Wire size	0,6/0,8/1,0 Solid 0,9 Flux Cored
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 200 mm - 5 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 23
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	210x370x410 mm
Peso Weight	12 kg



Einphasige tragbare Schweißstromquelle mit INVERTER-Technologie zum MIG-MAG Schweißen und, durch Umpolung, auch für Fülldraht ohne Gasschutz.

Sie ist kompakt und leicht und bietet die Möglichkeit zum Anschluss an das Haushaltsnetz (2,5kW) und an Motogeneratoren mit einer angemessenen Leistung. Verfügt über optimierte synergetische Kurven für Eisen und Fülldraht. Dank dieser Merkmale ist dieses Gerät besonders für das Arbeiten im Freien, wie Wartungsarbeiten, Reparaturen, Installation, geeignet.

Générateur à INVERTER monophasé portatif qui permet de souder à fil MIG-MAG et avec du fil fourré sans protection gazeuse, grâce à l'inversion de polarité.

Il est compact et léger et offre la possibilité d'être alimenté par le réseau domestique (2,5kW) et par un motogénérateur de puissance proportionnée. Il dispose de courbes synergiques optimisées pour le fer et le fil fourré. Grâce à ces caractéristiques il est particulièrement adapté aux travaux à l'extérieur comme les entretiens, les réparations et les installations.

Generador INVERTER monofasico, portátil, para soldar en MIG MAG y, gracias la inversión de polaridad, hilos tubulares sin protección gaseosa. Es compacto y ligero y puede ser conexo a la red domestica (2,5kW) y a los motogeneradores de potencia adecuada. Esta provisto de curvas sinérgicas optimizadas para hierro e hilo tubular. Gracias a estas características resulta especialmente adecuado para trabajos en exteriores como, mantenimiento, reparaciones e instalaciones.

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Torcia TE 140; 2,2 m attacco diretto
2,2 m TE 140 torch, direct connection
TE 140-Brenner, 2,2 m, mit Direktkupplung
Torche TE 140; 2,2 m raccord direct
Antorcha TE 140; 2,2 m con conexión directa



OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Carrello per trasporto
Transport cart
Fahrwagen für Transport
Chariot pour le transport
Carro de transporte



MIG 2400/A - MIG 3300 MIG 4100 - PRO MIG 420

Generatori trifase per saldatura a filo continuo MIG-MAG di acciaio, acciaio inox e alluminio con regolazione a scatti.

Sono dotati di:

- **Elevato numero di regolazioni** per la ricerca dei parametri ottimali.
- I modelli MIG 3300, MIG 4100 e PRO MIG 420, di gruppo trainafilo in alluminio con la possibilità di regolare la pressione esercitata sul filo per rendere costante l'avanzamento e diminuire l'usura del traino.
- I modelli MIG 3300, MIG 4100 e PRO MIG 420, possibilità di regolare il tempo di saldatura in puntatura.
- Elevata stabilità grazie alle ruote posteriori di grande diametro.
- Possibilità di utilizzare bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm.
- Segnalazione di intervento termostato.

Il modello 4100 è predisposto per l'impiego di torcia raffreddata a liquido ed è dotato di impedenza multipla.

Il modello PRO MIG 420 può essere utilizzato con carrelli trainafilo da 4 rulli, modello WF41 o WF42 DISPLAY e con prolunghe di connessione carrello-generatore lunghe 4 o 9 metri da collegare alla prolunga da metri 1,5 fornita in dotazione ai carrelli trainafilo. E' dotato di impedenza multipla.

Three-phase power sources for MIG MAG continuous wire welding of steel, stainless steel and aluminum with step adjustment.

They are equipped with:

- **High number of adjustments** to facilitate achievement of the best parameters.
- Items MIG 3300, MIG 4100 and PRO MIG 420, with aluminium wire feed group that enables to adjust the pressure applied to the wire for having constant feeding and for decreasing wear of the feeding device.
- Items MIG 3300, MIG 4100 and PRO MIG 420, possibility to adjust the tack welding time.
- Highly stable thanks to large-diameter rear.
- Possibility to use reels of wire with a weight of 15 kg and a diameter of 300 mm.
- Signal of intervention of the thermostat.

Item MIG 4100 is ready for the use with water cooled torches and is equipped with multiple impedance outlet.

Item PRO MIG 420 can be used with 4 roller wire feed units, item WF41 or WF42 DISPLAY and with extensions for the connection of power sources to wire feed units of 4 or 9 metres, that are to be connected to the extension of 1,5 metres supplied with the wire feed unit. It is equipped with multiple impedance outlet.

Dreiphas-Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium mit Stufenverstellung.

Sie sind ausgestattet mit:

- **Vielzahl von Regulierungen** zur Suche der optimalen Parameter.
- Die Typen MIG 3300, MIG 4100 und PRO MIG 420, mit Vorschubvorrichtung mit Möglichkeit zur Einstellung des auf den Draht ausgeübten Drucks für einen konstanten Vorschub und einen geringeren Verschleiß der Vorschubvorrichtung.
- Die Typen MIG 3300, MIG 4100 und PRO MIG 420, Möglichkeit zur Einstellung der Schweißzeit beim Heftschiessen.
- Hohe Stabilität dank der großdimensionierten Hinterräder.
- Möglichkeit der Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm.
- Thermostatskontrolleuchte bei Überhitzung.

Der Typ MIG 4100 ist zum Einsatz des Brenners mit Flüssigkühlung vorbereitet und mit Mehrfachbuchse für Impedanz ausgestattet.

Der Typ PRO MIG 420 kann mit den Drahtvorschubgeräten für 4 Rollen, Typ WF41 oder Typ WF42 DISPLAY, und mit 4 m- oder 9 m- Verlängerungskabel zur Verbindung zwischen Verlängerungskabel vom 1,5m (ausgestattet mit Drahtvorschubgeräte) und Schweißstromquelle verwendet wird. Er ist mit Mehrfachbuchse für Impedanz ausgestattet.

Générateurs triphasés pour le soudage à fil continu MIG-MAG d'acier, acier inox et aluminium avec régulation par étapes. Ils sont équipés de:

- **Nombre élevé de réglages** possibles pour la recherche des paramètres optimaux.
- Le modèles MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, d'un dispositif d'alimentation du fil avec la possibilité de régler la pression exercée sur le fil pour rendre constant l'avancement et diminuer l'usure de la traction.
- Le modèles MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, possibilité de régler le temps de soudure par points.
- Stabilité élevée grâce aux roues postérieures de grand diamètre.
- Possibilité d'utiliser des bobines de fil de kg 15 et 300 mm de diamètre.
- Signal d'intervention du thermostat.

Le modèle MIG 4100 est prédisposé à l'utilisation de la torche refroidie par liquide et est pourvu de prise multiple de l'impédance.

Le modèle PRO MIG 420 peut être utilisé avec des dévidoirs à 4 galets, modèle WF41 ou WF42 DISPLAY et avec des rallonges de connexion entre le dévidoir et le générateur de 4 ou 9 m à rajouter à la rallonge standard de 1,5 m fournie avec le dévidoir. Il est équipé de prise multiple de l'impédance.

Generadores trifásicos para soldadura MIG-MAG de hilo continuo de acero, acero inoxidable y aluminio con ajuste escalonado. Equipados con:

- **Elevado número de ajustes** para facilitar el logro de los mejores parámetros de soldadura.
- Los modelos MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, con sistema de arrastre del hilo en aluminio, con la posibilidad de regular la presión ejercida sobre el hilo para que el avance sea constante y para reducir el desgaste producido por el arrastre.
- Los modelos MIG 3300, MIG 4100 et PRO MIG 420, posibilidad de regular el tiempo de soldadura por puntos.
- Elevada estabilidad gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.
- Posibilidad de utilización con bobinas de 15 kg y 300mm de diámetro.
- Señalización de intervención termostato.

El modelo MIG 4100 está preparado al empleo de la antorcha refrigerada con líquido y está equipado con toma múltiple de la impedancia.

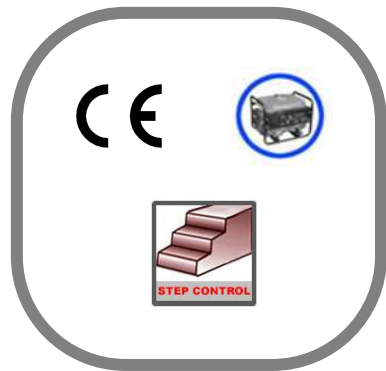
El modelo PRO MIG 420 puede utilizarse con las devanadoras de arrastre de hilo de 4 ruletas, modelo WF41 o WF42 DISPLAY y con largos de conexión generador-devanadora de 4 o 9 metros para conectar con el largo de 1,5 metros suministrado con la devanadora. Está equipado con toma múltiple de la impedancia.





MIG 2400/A

NEW



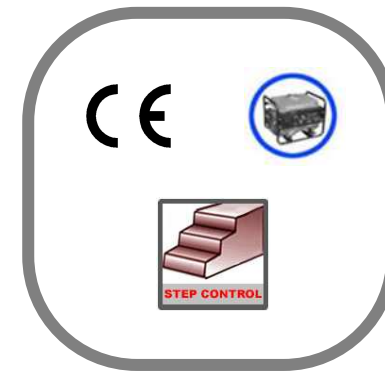
	MIG 2400/A Art./Item 270
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	15 ÷ 220 A
Fattore di servizio Duty cycle	170 A 35% 130 A 60% 100 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	6 kVA 35% 4,6 kVA 60% 3,5 kVA 100%
Regolazione - Adjustment	n. 1 x 7
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,6/0,8/(1,0) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x887x648h mm
Peso Weight	53 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Cable de masse
Cable de masa



Torcia TE 140; 2,2 m attacco diretto
2,2 m TE 140 torch, direct connection
TE 140-Brenner, 2,2 m, mit Direktkupplung
Torche TE 140; 2,2 m raccord direct
Antorcha TE 140; 2,2 m con conexión directa



	MIG 3300 Art./item 259 Art./item 259.64 Art./item 259.A7
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	25 ÷ 300 A
Fattore di servizio Duty cycle	250 A 30% 180 A 60% 140 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	11,5 kVA 30% 8,3 kVA 60% 6,5 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 7
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,6/0,8/1,0/(1,2) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x897x872 mm
Peso Weight	70 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Cable de masse
Cable de masa



MIG 3300 - Art./Item S00259

Torcia M 25; 3 m, attacco EURO
3 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 3 m, con conexión EURO



MIG 3300 - Art./Item S00259.64

Torcia M 25; 4 m, attacco EURO
4 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 4 m, con conexión EURO



MIG 3300 - Art./Item S00259.A7

Traino 4 rulli
4 roller wire feed group
Drahtrolle für 4 Rollen
Dispositif tire-fil à 4 galets
Motoreductor de 4 rodillos



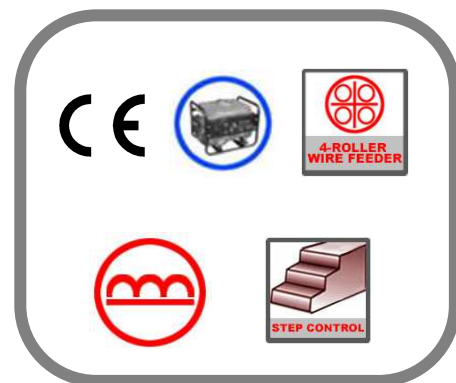
Torcia M 25; 4 m, attacco EURO
4 m M 25 torch, EURO type connection
M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 25; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 25; 4 m, con conexión EURO



MIG 3300



	MIG 4100 Art./Item 271
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle	350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	15,9 kVA 40% 10,7 kVA 60% 7,6 kVA 100%
Regolazione - Adjustment	n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,6/0,8/1,0/(1,2) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x897x872 mm
Peso Weight	92 kg



ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Cable de masse
Cable de masa



Torcia M 36; 3 m, attacco EURO
3 m M 36 torch, EURO type connection
M 36 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 36; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 36; 3 m, con conexión EURO



OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Torcia M 36; 4 m, attacco EURO
4 m M 36 torch, EURO type connection
M 36 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 36; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 36; 4 m, con conexión EURO



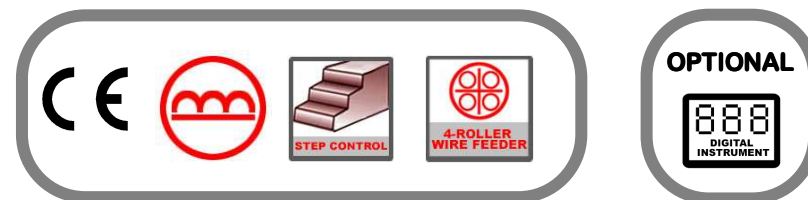
Torcia M 501D; 3 m, attacco EURO
3 m M 501Dtorch, EURO type connection
M 501D Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 501D; 3 m, raccord EURO
Antorcha M 501D; 3 m, con conexión EURO



Torcia M 501D; 4 m, attacco EURO
4 m M 501Dtorch, EURO type connection
M 501D Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß
Torche M 501D; 4 m, raccord EURO
Antorcha M 501D; 4 m, con conexión EURO



Gruppo di raffreddamento da 5 l
5 l cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 l
Grupo de refrigeración de 5 l



PRO MIG 420 + WF42 DISPLAY

PRO MIG 420 + WF41

	PRO MIG 420 Art./Item 279.37
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle	350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	15,8 kVA 40% 10,6 kVA 60% 7,7 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,6/0,8/1,0/1,2 Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	506x897x1245 mm
Peso Weight	123 kg

ACCESSORIES INCLUDED

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Cable de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 101)

WF41

Carrello trinafilo a 4rulli con prolunga da 1,5 m
4-roller wire feed unit with 1,5 connection
extension
Fahrbares Drahtvorschubgerät für 4 Rollen
mit 1,5 m Verlängerungskabel
Dévidoir à 4 galets avec rallonge de 1,5 m
Alimentador de hilo separado de 4 rodillos con
extensión de 1,5 metros



WF42 DISPLAY

Carrello trinafilo a 4rulli con prolunga da 1,5 m
e strumento digitale
4-roller wire feed unit with 1,5 connection
extension and digital instrument
Fahrbares Drahtvorschubgerät für 4 Rollen
mit 1,5 m Verlängerungskabel und digitalem
Instrument
Dévidoir à 4 galets avec rallonge de 1,5 m et
instrument digital
Alimentador de hilo separado de 4 rodillos con
extensión de 1,5 metros e instrumento digital



Torcia M 36 da 3 o 4 metri
M 36 torch, 3 or 4 meters
M 36 Brenner, 3 oder 4 Meter
Torche M 36 de 3 ou 4 mètres
Antorcha M 36 de 3 o 4 metros



Prolunghe di connessione con cavo in rame Ø
35 mm da 4 o 9 metri
Connection extensions with copper cable Ø 35
mm, 4 or 9 meters
Anschlussverlängerungen mit Kupferkabel Ø
35 mm, 4 oder 9 Meter
Rallonges avec câble en cuivre de Ø 35 mm de
4 ou 9 mètres
Extensiones de conexión con cable de cobre
Ø 35 mm de 4 o 9 metros





SYNERGIC PRO MIG 490 SYNERGIC PRO MIG 520

Generatori **trifase** per saldatura a filo continuo MIG-MAG. Permettono di saldare acciaio, acciaio inox e alluminio. Sono forniti completi di **carrello trainafilo sinergico 4 rulli**, modello SYNERGIC WF45, e sono predisposti per l'utilizzo con **torce raffreddate a liquido**. Possono utilizzare prolunghe di connessione carrello-generatore lunghe 5 o 10 metri. Sono dotati di:

- Circuito temporizzatore che pone automaticamente in modalità di attesa il generatore quando non si sta saldando, per **evitare inutili consumi energetici**.
- **Presa multipla dell'impedenza** per una migliore regolazione della caratteristica della saldatura.
- **Microprocessore**, per una regolazione automatica della corrente di saldatura e della velocità del filo mediante un'ampia gamma di programmi memorizzati.
- **Carrello trainafilo di tipo sinergico con strumento digitale** che permette di **gestire parametri di saldatura come la puntatura, l'accostaggio, il burn-back, il post gas e la modalità di saldatura in 2 tempi – 4 tempi (manuale – automatico)**.
- Possibilità di utilizzare **bobine di filo da kg 15 e diametro 300 mm**.
- **Elevata stabilità** grazie alle ruote posteriori di grande diametro.
- Segnalazione di **intervento termostato**.

Three-phase power sources for MIG MAG continuous wire welding of steel, stainless steel and aluminium. They are equipped with a **synergic 4-roller wire feed unit** item SYNERGIC WF45 and are ready for the use with **water cooled torches**. Possibility to connect extensions for the connection of power sources to wire feed units of 5 or 10 metres. Equipped with:

- Timer circuit to automatically switch the power source to stand-by mode when not welding, to prevent **unnecessary power consumption**.
- **Multiple impedance outlet** for improved welding characteristic adjustment.
- **Microprocessor**, for automatic welding current and wire speed adjustment via a wide range of pre-stored programs.
- **Synergic wire feed unit with digital instrument** that allows to **handle welding parameters such as tack welding, soft start, burn-back, post gas and 2 stage – 4 stage (manual – automatic) welding modes**.
- Possibility to use **reels of wire with a weight of 15 kg and a diameter of 300 mm**.
- **Highly stable** thanks to large-diameter rear wheels.
- Signal of **intervention of the thermostat**.

Dreiphas-Schweißstromquellen zum MIG-MAG-Endlosdrahtschweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium. Sie sind mit dem synergetischen **4 Rollen Drahtvorschubgerät**, Typ SYNERGIC WF45, ausgestattet und sind für die Verwendung mit **wassergekühlten Brennern** vorbereitet. Sie können mit 5 – oder 10-m Verlängerungskabeln zur Verbindung zwischen Drahtvorschubgerät und Stromquelle verwendet werden. Ausgestattet mit:

- Timer-Schaltung zum automatischen Umschalten der Stromquelle in den Standby-Modus, wenn niemand schweißt, **um unnötigen Stromverbrauch zu vermeiden**.
- **Mehrfachbuchse für Impedanz** für eine verbesserte Einstellung der Schweiß-Kennlinie.
- **Mikroprozessor** zur automatischen Einstellung des Schweißstroms und der Drahtgeschwindigkeit durch eine breite Palette von vorgespeicherten Programmen.
- **Synergetischem Drahtvorschubgerät** mit einem **digitalen Instrument**, es ist möglich **Schweißparameter wie Heften, Einschleichen, Drahrückbrand (Burn-back), Gasnachströmung und die Schweißart 2-Takt-4-Takt (Handbetrieb-Automatikbetrieb) einzustellen**.
- Möglichkeit der **Verwendung von Drahtspulen von 15 kg und Durchmesser 300 mm**.
- **Hohe Stabilität** dank der großdimensionierten Hinterräder.
- **Thermostatkontrolleuchte** bei Überhitzung.

Générateurs **triphases** pour le soudage à fil continu MIG-MAG. Ils permettent de souder l'acier, l'acier inox et l'aluminium. Ils sont pourvus du **dévidoir de 4 galets synergique** SYNERGIC WF45 et sont prédisposés à l'utilisation des **torches refroidies par liquide**. Ils peuvent être utilisés avec des rallonges de connexion entre le dispositif d'alimentation du fil et le générateur de 5 ou 10 m de long. Ils sont équipés de:

- Circuit de minuterie qui met automatiquement le générateur en mode stand-by lorsqu'il n'est pas en soudage, pour **éviter une consommation d'énergie inutile**.
- **Prise multiple de l'impédance** pour un meilleur réglage des caractéristiques de soudure.
- **Microprocesseur**, pour le réglage automatique du courant de soudage et de la vitesse du fil par une ample gamme de programmes mémorisés.
- **Dévidoir synergique avec instrument digital**, qui permet de gérer des **paramètres de soudure comme le soudage par points, l'accostage, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudure en 2 temps – 4 temps (manuel – automatique)**.
- Possibilité d'utiliser des **bobines de fil de kg 15 et 300 mm de diamètre**.
- Une **stabilité élevée** grâce aux roues postérieures de grand diamètre.
- Signal d'**intervention du thermostat**

Generadores **trifásicos** para soldadura de hilo continuo MIG-MAG de acero, acero inoxidable y aluminio. Utilizan la **devanadora de arrastre de hilo sinérgica de 4 ruletas**, modelo SYNERGIC WF45 y están preparados al empleo de **antorchas refrigeradas con líquido**. Permiten conectar alargos de conexión generador-devanador de 5 ó 10 metros. Dotados de:

- Circuito temporizador que pone automáticamente el generador en modo stand-by cuando no está soldando, para **evitar el consumo innecesario de energía**.
- **Toma múltiple de la impedancia** para una mejor regulación de la función de soldadura.
- **Microprocesador**, para el ajuste automático de la corriente de soldadura y la velocidad del hilo a través de una amplia gama de programas memorizados.
- **Devanadora sinérgica con instrumento digital** que permite de manejar **parámetros de soldadura tales como la soldadura por puntos, el acoplamiento, el burn-back, el post gas y el modo de soldadura en 2 – 4 tiempos (manual y automático)**.
- Posibilidad de utilización con **bobinas de 15 kg y 300mm de diámetro**.
- **Elevada estabilidad** gracias a las ruedas traseras de amplio diámetro.
- Señalización de **intervención termostato**.



ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua e con strumento digitale
4-roller wire feed unit ready for water cooling and with digital instrument
Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung, mit digitalem Instrument
Dévidoir à 4 galets pré-cablé pour refroidissement et avec instrument digital
Alimentador de hilo separado de 4 rodillos predispueto para la refrigeración y con instrumento digital



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



OPTIONAL (Pag. Seite 101)

Vari tipi di torce
Various types of torches
Verschiedene Arten von Brennern
Différents types de torches
Varios tipos de antorchas

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
Various types of connection extensions wire feeder/power source
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento verticale da 4 l
4 l vertical cooling unit
4 l Kühlaggregat, vertikal
Groupe de refroidissement vertical de 4 l
Grupo de refrigeración vertical de 5 l



SYNERGIC PRO MIG 490 Art./Item 288	
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	35 ÷ 400 A
Fattore di servizio Duty cycle	350 A 40% 290 A 60% 220 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	15,8 kVA 40% 10,6 kVA 60% 7,7 kVA 100%
Regolazione Adjustment	n. 2 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,6/0,8/1,0/1,2 Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	558x980x1330 mm
Peso Weight	134 kg





ACCESSORIES INCLUDED

Carrello trainafilo a 4 rulli predisposto per raffreddamento ad acqua e con strumento digitale
4-roller wire feed unit ready for water cooling and with digital instrument
Drahtvorschubgerät für 4 Rollen vorbereitet für Wasserkühlung, mit digitalem Instrument
Dévidoir à 4 galets pré-cablé pour refroidissement et avec instrument digital
Alimentador de hilo separado de 4 rodillos predisposto para la refrigeración y con instrumento digital



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa

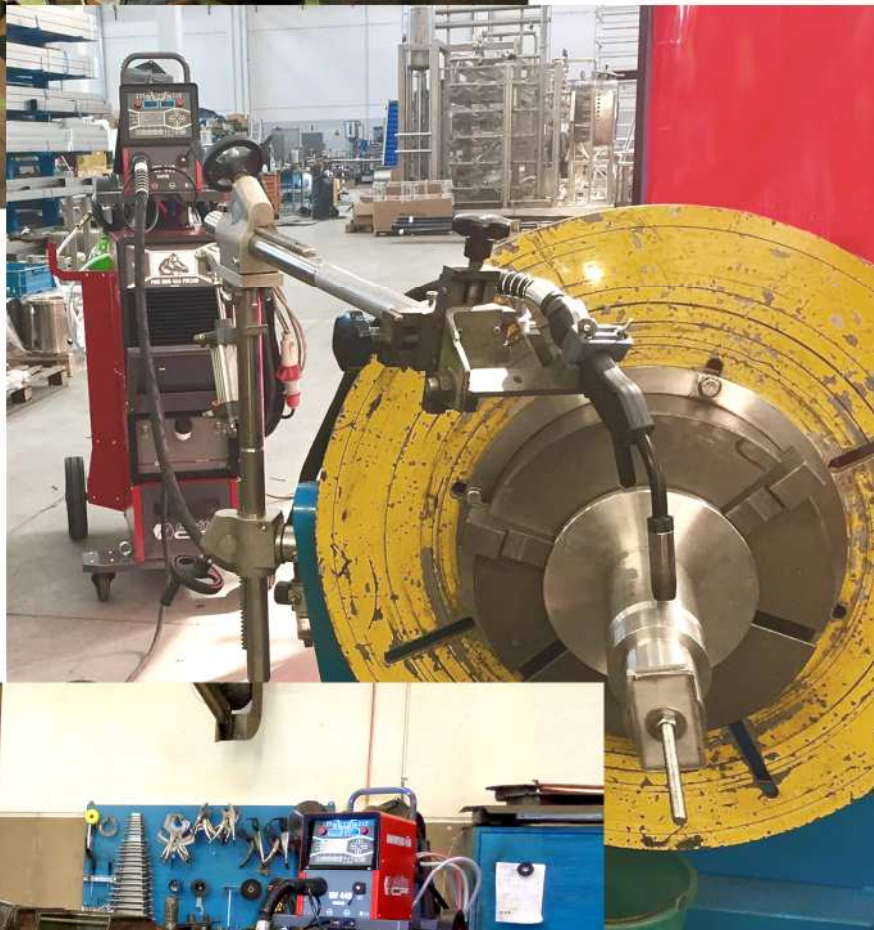
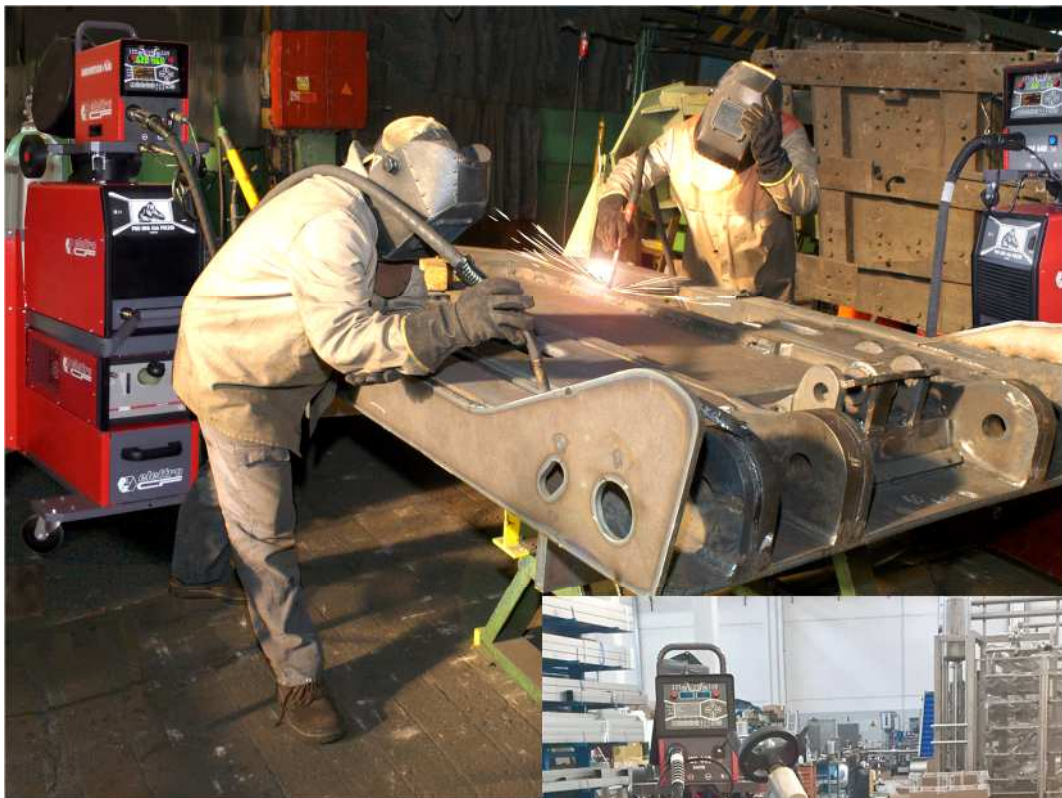


OPTIONAL (Pag. Seite 100)

Vari tipi di torce
Various types of torches
Verschiedene Arten von Brennern
Différents types de torches
Varios tipos de antorchas

Vari tipi di prolunghe di connessione carrello/generatore
Various types of connection extensions wire feeder/power source
Verschiedene Anschlussverlängerungen Drahtvorschub/Stromquelle
Différents types d'extensions de connexion de dévidoir/générateur
Varios tipos de extensiones de conexión de alimentador de hilo/generador

Gruppo di raffreddamento verticale da 4 l
4 l vertical cooling unit
4 l Kühlaggregat, vertikal
Groupe de refroidissement vertical de 4 l
Grupo de refrigeración vertical de 4 l



	SYNERGIC PRO MIG 520 Art./Item 300
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 230 / 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	40 ÷ 450 A
Fattore di servizio Duty cycle	400 A 40% 330 A 60% 250 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	19,5 kVA 40%
Regolazione Adjustment	n. 4 x 8
Filo utilizzabile Wire size	Ø mm 0,8/1,0/1,2/(1,6) Solid
Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	Ø 300 mm - 15 kg
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	558x980x1330 mm
Peso Weight	153 kg

TIG - MMA INVERTER RANGE



TIG - MMA INVERTER RANGE

MODEL	CODE	INPUT VOLTAGE	CURRENT RANGE	READY FOR COOLING UNIT	PULSE
TIG 2022 DC HF	S00151	1 x 230 V 50-60 Hz	5 ÷ 200 A TIG 5 ÷ 170 A MMA		
TIG 2005 AC/DC HF	S00161	1 x 110/115/127 V 50-60 Hz	5 ÷ 140 A TIG 5 ÷ 100 A MMA		✓
		1 x 220/230/240 V 50-60 Hz	5 ÷ 200 A TIG 10 ÷ 170 A MMA		
TIG 1682 DC HF	EVOLUTION 7-IG S00156	1 x 230 V 50-60 Hz	5 ÷ 160 A TIG 10 ÷ 140 A MMA		✓
TIG 2072 DC HF	EVOLUTION 7-IG S00160	1 x 230 V 50-60 Hz	5 ÷ 200 A TIG 10 ÷ 160 A MMA	✓	✓
TIG 1615 AC/DC HF	EVOLUTION 7-IG S00166	1 x 230 V 50-60 Hz	5 ÷ 160 A TIG 10 ÷ 140 A MMA		✓
TIG 2015 AC/DC HF	EVOLUTION 7-IG S00168	1 x 230 V 50-60 Hz	5 ÷ 200 A TIG 10 ÷ 160 A MMA	✓	✓
TIG 3080 DC HF	S00118	3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	5 ÷ 250 A TIG 10 ÷ 220 A MMA	✓	✓
		3 x 400-440 V 50-60 Hz			
TIG 4080 DC HF	S00120	3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	5 ÷ 280 A TIG 10 ÷ 240 A MMA	✓	✓
		3 x 400-440 V 50-60 Hz	5 ÷ 350 A TIG 10 ÷ 280 A MMA		
TIG 2510 AC/DC HF	S00128	3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	5 ÷ 250 A TIG 10 ÷ 220 A MMA	✓	✓
		3 x 400-440 V 50-60 Hz			
TIG 3610 AC/DC HF	S00132	3 x 208-220-230 V 50-60 Hz	5 ÷ 280 A TIG 10 ÷ 240 A MMA	✓	✓
		3 x 400-440 V 50-60 Hz	5 ÷ 350 A TIG 10 ÷ 280 A MMA		



TIG 2022 DC HF - TIG 2005 AC/DC HF



Generatori monofase ad INVERTER per **saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW**. Sono particolarmente indicati per montaggi di impianti esterni, lavori di manutenzione in cantieri o in luoghi difficilmente agibili, applicazioni in impianti produttivi di piccola entità e riparazioni.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Stabilità d'arco.
- Facilità d'uso.
- Controllo a **microprocessore** delle funzioni di saldatura.
- Funzioni: **2 tempi, 4 tempi**.
- Regolazione **Slope-Down** in TIG.
- In saldatura TIG l'innesco dell'arco può essere fatto o in alta tensione – alta frequenza (**HF Start**) o per **contatto**.
- In saldatura MMA-SMAW consentono la saldatura di **elettrodi rivestiti rutili e basici**.
- In MMA, **Arc Force** regolabile
- In MMA, dotati di **Hot Start**.
- Possibilità di essere collegati a **motogeneratori** di potenza adeguata.
- Grado di protezione **IP 23** per consentire il lavoro in esterni.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.

Inoltre, il modello **TIG 2005 AC/DC** è dotato di **modo arco pulsato** con la possibilità di **regolarne il duty cycle**. In **AC**, permette di **personalizzare il cordone di saldatura in penetrazione e pulizia** e di **regolare la frequenza**. Offre la possibilità di **regolare la corrente di start** e la **corrente di fine cordone**, di impostare i tempi di **Pre Gas, Post Gas, Slope up**. E' predisposto per il **comando a pedale**. In MMA, ha l'**Hot Start** regolabile.

Single-phase INVERTER portable power sources for **TIG welding with high frequency** and **MMA-SMAW welding**. They particularly indicated for assembling of external plants, on-site maintenance operations and hard to reach spaces, applications in small-sized production plants and repair works.

MAIN FEATURES

- Stable arc.
- Easy to use.
- **Microprocessor** control of welding functions.
- **2-stage, 4 stage** functions.
- **Slope-down** adjustment in TIG.
- In TIG mode, the arc may be started either in high frequency (**HF Start**) or by **contact**.
- In MMA-SMAW mode, they allow welding with **rutile and basic coated electrodes**.
- **Arc Force** adjustment in MMA.
- Equipped with **Hot Start** in MMA.
- Possibility to be connected to **motor-driven generators** with an adequate power.
- **IP23** protection to allow open-air works.
- Small dimensions and light weight.

In addition, the item **TIG 2005 AC/DC** is equipped with **pulsed arc mode** with the possibility to **adjust its duty cycle**. In **AC**, it allows the adjustment of the **penetration and cleansing of the welding bead** and the **frequency can be adjusted**. It offers the possibility to **adjust the start current and the crater filler current** and to set the time of **Pre Gas, Post Gas, Slope Up**. It is ready for **foot control unit**. In MMA, **Hot Start** is adjustable.

Einphasige-Inverter-Stromquellen zum **WIG- Schweißen mit Hochfrequenz** und **MMA- SMAW- Schweißen**. Sie sind insbesondere für die Montage von Außenanlagen, Wartungsarbeiten auf Baustellen oder an schwer zugänglichen Orten, für kleine industrielle Fertigung und für Reparaturarbeiten geeignet.

HAUPT-BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenstabilität.
- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch **Mikroprozessor**.
- Funktion: **2-Takt, 4-Takt**.
- Einstellmöglichkeit des **Slope-Down** beim WIG-Schweißen.
- Beim WIG-Schweißen kann der Lichtbogen wahlweise mit Hochfrequenz (**HF Start**) oder durch **Kontakt** gezündet werden.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlauben die Verarbeitung von **Rutil – und basischen Stabelektroden**.
- Einstellmöglichkeit des **Arc Force** beim MMA-Schweißen.
- Ausgestattet mit **Hot Start** beim MMA-Schweißen.
- Die Möglichkeit **zum Anschluss an Motogeneratoren** mit einer ausreichenden Leistung.
- Die Schutzart **IP 23** ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht.

Darüber hinaus ist der Typ **TIG 2005 AC/DC** mit Funktion **Pulslichtbogen** mit der Einstellmöglichkeit seiner **Einschaltdauer**,ausgestattet. Bei **AC**, ermöglicht er die Einstellung der **Einbrandtiefe** und der **Reinigung der Schweißnaht** sowie die **AC Frequenz-Regulierung**. Er bietet die Möglichkeit der Einstellung des **Start-Stroms** und des **abschliessenden Kraterfüllen**, die Möglichkeit der Einstellung der **PRE-GAS -, POST-GAS-, SLOPE UP-Zeiten** und die Möglichkeit des **Fußschalters**. Er hat die Einstellmöglichkeit des **Hot Start** beim MMA-Schweißen.

Générateurs monophasés issus de la technologie **INVERTER** pour le soudage **TIG avec haute fréquence et à MMA –SMAW**. Ils sont adaptés en particulier pour l'assemblage d'installations extérieures, les travaux d'entretien dans les chantiers ou dans des lieux difficilement praticables, les applications dans les installations de production de petite entité et pour les réparations.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Stabilité de l'arc.
- Faciles à utiliser.
- Contrôle par **microprocesseur** des fonctions de soudage.
- Fonctions: **2 temps, 4 temps**.
- Réglage **Slope-Down** en TIG.
- En soudage TIG, l'amorçage de l'arc peut être fait ou par haute tension - haute fréquence (**HF Start**) ou par **contact**.
- En soudage MMA-SMAW ils permettent de souder les **électrodes enrobées de rutile et basiques**.
- Réglage **Arc Force** en MMA.
- Pourvus de **Hot Start** en MMA.
- Possibilité d'être **alimentés** par un **moto-générateur** de puissance adéquate.
- Degré de protection **IP 23** qui permet le travail en extérieur.
- Dimensions réduites et poids contenu.

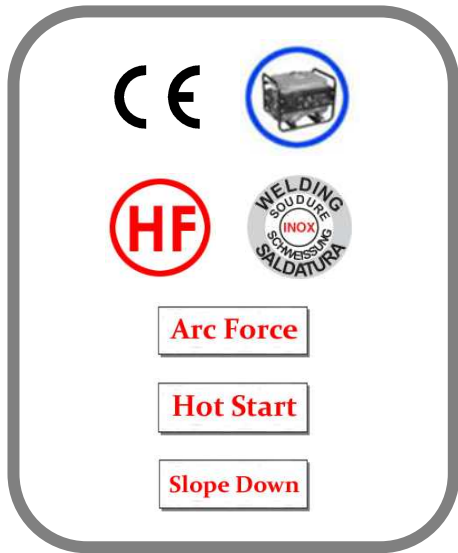
De plus, le modèle **TIG 2005 AC/DC** est pourvu du **mode arc pulsé** avec la possibilité de **régler le facteur de marche**. En courant alternatif, il permet de **personnaliser le cordon de soudure concernant la propreté et la pénétration** et de **régler la fréquence**. Il offre la possibilité de **régler le courant de départ et le courant de fin de cordon** et la possibilité d'imposer les temps de **Pre Gas, Post Gas, Slope up**. Il peut être utilisé avec une **commande à pédale**. En MMA, il est équipé de **Hot Start** réglable.

Generadores monofásicos portátiles **INVERTER** para soldadura **TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW**. Son especialmente idóneos para el montaje de instalaciones externas, para trabajos de mantenimiento en patios de obras o en lugares difícilmente accesibles, aplicaciones en plantas de producción de pequeña envergadura y reparaciones.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Estabilidad del arco.
- Facilidad de empleo.
- Control por **microprocesador** de las funciones de soldadura.
- Funciones: **2 tiempos, 4 tiempos**.
- Regulación de **Slope-Down** en TIG.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por alta frecuencia (**HF Start**) o por **contacto**.
- En MMA-SMAW puede soldar electrodos con revestimiento rutilo y básicos.
- Regulación de **Arc Force** en MMA.
- Provistos de **Hot Start** en MMA.
- Pueden funcionar accionado por **motogeneradores** con una potencia adecuada.
- Nivel de protección **IP23** para trabajos en el exterior.
- Dimensiones y peso reducidos.

Además, el modelo **TIG 2005 AC/DC** está provisto de **modo arco pulsado** con la posibilidad de **ajustar su duty cycle**. En **AC**, permite **ajustar la penetración y la limpieza del cordón de soldadura y el ajuste de la frecuencia**. Ofrece la posibilidad de **ajustar la corriente de Start y la corriente de fin cordón** y la posibilidad de establecer los tiempos de **Pre Gas, Post Gas, Slope Up**. Equipado con predisposición para **control de pedal**. En MMA, **Hot Start** ajustable.



OPTIONAL
(Pag. Seite 115)

Torcia SR17 4 m
4 m, SR17 torch
SR 17 Brenner, 4 m
Torche SR17, 4 m
Antorcha SR17, 4 m



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Cavo 25 mm² e innesto Texas 50, cpn pinza portaelettrodo
Cable of 25 mm² and 50 Texas connection with electrode holder clamp
Kabel 25 mm² und Texas 50 Kupplung mit Elektrodenhalterklemme
Câble 25 mm² et connexion Texas 50 avec pince porte-électrode
Cable 5 mm² y conexión Texas 50 con pinza portaelectrodos



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Valigia
Carrying case
Koffer
Mallette
Maleta



	TIG 2022 DC HF Art./item 151	
Modalità Mode	TIG	MMA
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 200 A	5 ÷ 170 A
Fattore di servizio Duty cycle	200 A 25% 120 A 60% 100 A 100%	170 A 30% 120 A 60% 100 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	4,6 kW	
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC	
Elettrodi Electrodes Ø mm		1,6 ÷ 4
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Grado protezione Protection class	IP 23	
Classe isolamento Insulation class	F	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	135x380x250 mm	
Peso Weight	7,3 kg	



OPTIONAL
(Pag. Seite 115)

Torcia «ABITIG 26», 4 m
4 m, «ABITIG 26» torch
«ABITIG 26» Brenner, 4 m
Torche «ABITIG 26», 4 m
Antorcha «ABITIG 26», 4 m



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Cavo 25 mm² e innesto Texas 50, cpn pinza portaelettrodo
Cable of 25 mm² and 50 Texas connection with electrode holder clamp
Kabel 25 mm² und Texas 50 Kupplung mit Elektrodenhalterklemme
Câble 25 mm² et connexion Texas 50 avec pince porte-électrode
Cable 5 mm² y conexión Texas 50 con pinza portaelectrodos



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG – Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



	TIG 2005 AC/DC HF Art./item 161			
Modalità Mode	TIG	MMA	TIG	MMA
Tensione di Alimentazione Input voltage	1x110/115/127V 50-60 Hz		1x220/230/240V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 140 A	5 ÷ 100 A	5 ÷ 200 A	10 ÷ 170 A
Fattore di servizio Duty cycle	140 A 40% 110A 60% 85 A 100%	100 A 35% 75 A 60% 60 A 100%	200 A 30% 140 A 60% 110 A 100%	170 A 30% 120 A 60% 90 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	5 kW			
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC			
Elettrodi Electrodes Ø mm		1,6 ÷ 4		1,6 ÷ 4
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10			
Grado protezione Protection class	IP 23			
Classe isolamento Insulation class	F			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	170x450x270 mm			
Peso Weight	11,2 kg			



EVOLUTION TIG



Generatori monofase ad INVERTER per saldatura **TIG con alta frequenza** ed **MMA-SMAW**, dotati di **modo arco pulsato**. La gamma comprende due modelli DC e due modelli AC/DC. Sono adatti alla saldatura di ferro, acciaio, acciaio inox, rame e titanio. In TIG AC di alluminio, ottone e magnesio.

I modelli **TIG 2072 DC HF** e **TIG 2015 AC/DC HF** sono predisposti per il raffreddamento ad acqua.

CARATTERISTICHE STANDARD

- Funzione **E-PULSE**: riduce l'alterazione termica e facilita la saldatura di piccoli spessori.
- Funzioni: **2 tempi, 4 tempi e 4 tempi bilevel**.
- Possibilità di impostare i tempi di **PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP** e **SLOPE DOWN**.
- Possibilità di **memorizzare fino a 10 programmi** di saldatura che possono essere facilmente richiamati.
- Predisposizione per **comando a distanza**: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
- In saldatura MMA-SMAW consentono la saldatura di **elettrodi rivestiti rutili e basici**.
- Ventilazione forzata attraverso **tunnel di raffreddamento**.
- Possibilità di essere collegati a **motogeneratori** con una potenza adeguata.
- Grado di protezione **IP 23** per consentire il lavoro in esterni.
- Possibilità di attivare **PASSWORD** di sicurezza.
- Possibilità di saldare con due livelli di corrente di saldatura prefissati (**bilevel**).

Inoltre per i generatori AC/DC:

- In AC, possibilità di **personalizzare il cordone di saldatura in penetrazione e pulizia**.
- In AC, possibilità di **regolare la frequenza**.

Single phase INVERTER power sources for **TIG welding with high frequency** and **MMA-SMAW welding**. Equipped with **pulsed arc mode**. The range includes two DC models and two AC/DC models. Suitable for welding of iron, steel, stainless steel, copper and titanium. in TIG AC aluminium, brass and magnesium. The models **TIG 2072 DC HF** and **TIG 2015 AC/DC HF** are ready for water cooling.

STANDARD CHARACTERISTICS

- **E-PULSE** function to reduce thermal alteration and simplify welding of thin coil.
- **2-stage, 4-stage and 4 stage dual level** functions.
- Possibility to set the time of **PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP** and **SLOPE DOWN**.
- Possibility of storing **up to 10 welding programs in memory** which may be easily re-called.
- Ready for **remote control**: pedal, manual or up-down control on the torch.
- In MMA-SMAW mode, they allow welding with **rutile and basic coated electrodes**.
- Forced air cooling through **cooling tunnel**.
- Possibility to be connected to **motor-driven generators** with adequate power
- **IP23** protection to allow open-air works.
- Possibility to activate a **security password**.
- Possibility of welding with two preset welding current levels (**bilevel**).

In addition, for AC/DC power sources:

- In AC, **penetration and cleansing of welding bath** are adjustable.
- In AC, **frequency** can be adjusted.

Einphasige Inverter-Stromquellen zum **WIG- Schweißen mit Hochfrequenz** und **MMA-SMAW-Schweißen**, mit **Impulslichtbogen**. Das Sortiment umfasst zwei DC-Modelle und zwei AC/DC-Modelle. Sie sind zum Schweißen von Eisen, Stahl, Edelstahl, Kupfer und Titan geeignet. Bei WIG AC, von Aluminium, Messing und Magnesium.

Die Modelle **TIG 2072 DC HF** und **TIG 2015 AC/DC HF** sind vorbereitet für **Wasserkühlung**.

STANDARDMERKMALE

- Funktion **E-PULSE**, um die thermische Veränderung zu verringern und das Schweißen von dünneren Stärken zu erleichtern.
- Funktion: **2-Takt, 4-Takt und 4-Takt zweistufig (bilevel)**.
- Einstellmöglichkeit der **Gasverströmung** und **Gasnachströmung**, des **SLOPE UP** und des **SLOPE DOWN**.
- **Speicherungs-Möglichkeit** von **10-Schweiß-Programmen**, die leicht aufgerufen werden können.

- **Fernbedienungs-Möglichkeit** durch Fuß-, Hand- oder Up-down-Steuerung auf dem Brenner.
- Beim MMA-SMAW-Schweißen erlauben die Verarbeitung von **Rutil – und basischen Stabelektroden**.
- Zwangskühlung durch **Tunnelkanal**.
- An einen **Motorgenerator** mit geeigneter Leistung **anschließbar**.
- Die Schutzart **IP 23** ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein **PASSWORT** zu aktivieren.
- Schweißmöglichkeit auf zwei voreingestellten Schweiß-Stromstufen (**bilevel**).

Außerdem, für AC/DC-Stromquellen:

- In AC, Möglichkeit **die Einbrandtiefe und die Reinigung** der Schweißnaht anzupassen.
- **AC Frequenz-Regulierungs-Möglichkeit**.

Générateurs monophasés à INVERTER pour le soudage **TIG avec haute fréquence** et à **MMA-SMAW**. Pourvus du **procédé arc pulsé**. La gamme comprend deux modèles DC et deux modèles AC / DC.

Ils sont indiqués pour souder le fer, l'acier, l'acier inox, le cuivre et le titane et en TIG AC l'aluminium, le laiton et le magnésium.

Les modèles **TIG 2072 DC HF** et **TIG 2015 AC/DC HF** sont **précâblés pour le refroidissement à eau**.

CARACTERISTIQUES STANDARD

- Fonction **E-PULSE**: qui réduit l'altération thermique et qui facilite le soudage des petites épaisseurs.
- Fonctions: **2 temps, 4 temps et 4 temps bilevel**.
- Réglages **PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP** et **SLOPE DOWN**.
- Possibilité de mettre en mémoire jusqu'à **10 programmes** de soudage qui peuvent être facilement utilisés.
- Predisposition pour **commande à distance**: par pédale, manuelle ou avec commande UP-DOWN sur la torche.
- En soudage MMA-SMAW ils permettent de souder les **électrodes enrobées de rutile et basiques**.
- Ventilation forcée à travers un **tunnel de refroidissement**.
- Possibilité d'être **alimentés par un moto-générateur** avec une puissance appropriée.
- Degré de protection **IP 23** qui permet le travail en extérieur.
- Possibilité d'activer le **mot de passe** de sécurité.
- Possibilité de souder avec deux niveaux de courant de soudage préétablis (**bilevel**).

En plus, pour les générateurs AC/DC:

- En courant alternatif, possibilité de **personnaliser le cordon de soudure concernant la propreté et la pénétration**.
- En courant alternatif, possibilité de **régler la fréquence**.

Generadores monofásicos INVERTER para soldadura **TIG con alta frecuencia** y **MMA-SMAW**. Cuentan **modo arco pulsado**. La gama incluye dos modelos de CC y dos modelos de CA / CC. Ideales para soldar hierro, acero, acero inoxidable, cobre y titanio y en TIC AC aluminio, latón y magnesio.

Los modelos **TIG 2072 DC HF** y **TIG 2015 AC/DC** están **predisuestos para la refrigeración por agua**.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Función **E-PULSE**: para reducir la alteración térmica y agilizar la soldadura de pequeños espesores.
- Funciones: **2 tiempos, 4 tiempos y 4 tiempos bilevel**.
- Regulación de **PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP** y **SLOPE DOWN**.
- Posibilidad de **memorizar hasta 10 programas** de soldadura que pueden ser fácilmente llamados.
- Predisposición para **comando remoto**: de pedal, manual o con comando up-down sobre la antorcha.
- En MMA-SMAW pueden soldar **electrodos con revestimiento rutilo y básicos**.
- Ventilación forzada a través de **túnel de enfriamiento**.
- Pueden funcionar accionados por **motogeneradores** con una potencia adecuada
- Nivel de protección **IP23** para trabajos en el exterior.
- Posibilidad de activar **CONTRASEÑA** de seguridad.
- Posibilidad de soldar con dos niveles de corriente de soldadura prefijados (**bilevel**).

Además para los modelos AC/DC:

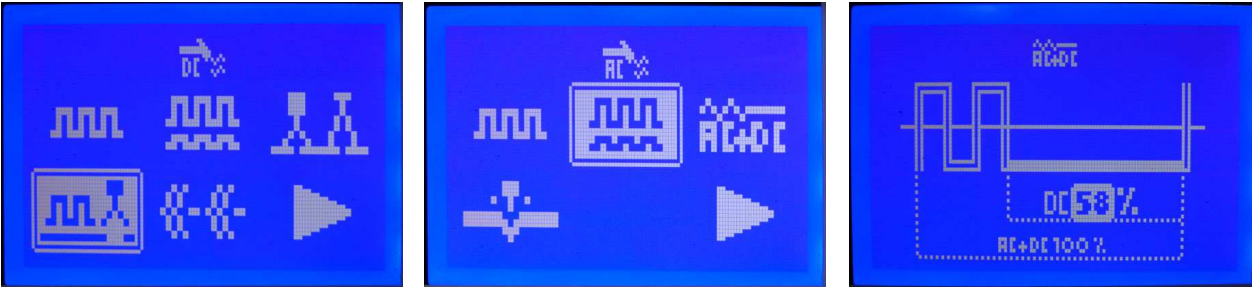
- En AC, **posibilidad de regular la penetración y la limpieza del baño de soldadura**.
- En AC, posibilidad de **regular la frecuencia**.

TABELLA DELLE FUNZIONI - FUNCTIONS TABLE - FUNKTIONSTABELLE - TABLEAU DES FONCTIONS - TABLA DE FUNCIONES

MODEL	 E-START (DC mode)	 E-ARC (DC mode)	 E-SPOT (DC mode)	 E-MULTIPOINT (DC mode9)	 E-PULSE	 E-TWOPULSE	 E-MIX (AC mode)	 E-FUSION (AC mode)				
TIG 1615 AC/DC HF	O	O	O	O	S	O	O	O	S	S	S	S
TIG 2015 AC/DC HF	O	O	O	O	S	O	O	O	S	S	S	S
TIG 1682 DC HF	O	O	O	O	S	O	-	-	S	S	S	S
TIG 2072 DC HF	O	O	O	O	S	O	-	-	S	S	S	S

O = optional

S = standard



La nuova linea **EVOLUTION TIG** utilizza una nuova interfaccia grafica display auto adattativa che semplifica le impostazioni della saldatura mostrando all'operatore solamente le funzioni e le caratteristiche della tipologia di saldatura selezionata, coniugando le funzioni speciali e automatiche di saldatura in corrente continua, alternata, pulsata e doppio pulsata per adattarsi al meglio a tutte le applicazioni che si possano presentare all'operatore.

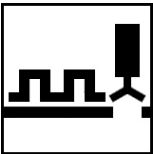
The new **EVOLUTION TIG** line uses a new auto adaptive graphic interface display that simplifies welding settings by only showing to the operator the functions and features of the selected welding type, combining the special and automatic functions of DC, AC, pulse and double-pulsed welding to best adapt to all applications the operator may be faced with.

Die neue Linie **EVOLUTION TIG** arbeitet mit einer neuen grafischen Benutzeroberfläche mit automatischer Anpassung, welche die Einstellungen für den Schweißvorgang vereinfacht, da der Bediener ausschließlich die Funktionen und Merkmale des gewählten Schweißtyps sieht und die Sonder- und Automatikfunktionen zum Schweißen mit Gleichstrom, Wechselstrom, Impuls und Doppelimpuls untereinander verknüpft wurden, um sich auf alle Anwendungen, auf die der Bediener treffen könnte, bestmöglich einstellen zu können.

La nouvelle ligne **EVOLUTION TIG** utilise un écran auto adaptatif avec une nouvelle interface graphique qui simplifie le réglage des paramètres de soudage en montrant à l'utilisateur uniquement les fonctions et les caractéristiques du type de soudage sélectionné, en utilisant les fonctions spéciales et automatiques de soudage en courant continu, alternatif, pulsé et double pulsé pour s'adapter au mieux à toutes les applications qui peuvent se présenter à l'utilisateur.

La nueva línea **EVOLUTION TIG** utiliza una nueva interfaz gráfica con pantalla auto adaptativa que simplifica las configuraciones de la soldadura mostrando al operador solamente las funciones y las características del tipo de soldadura seleccionada, conjugando las funciones especiales y automáticas de soldadura en corriente continua, alterna, pulsada y doble pulsada para adaptarse mejor a todas las aplicaciones que puedan presentarse al operador.

E-START
(DC mode)



E' uno start pulsato utile per ottimizzare la fase iniziale della saldatura. Consente di unire due lamiere in minore tempo rispetto alla saldatura tradizionale anche se le stesse non sono perfettamente appoggiate tra loro.

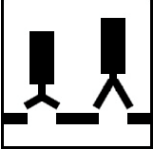
It is a pulsed start useful to optimise the initial welding stage. It makes it possible to join the two sheets in less time than traditional welding even if they are not perfectly against one another.

Ein Impulsstart optimiert die Anfangsphase des Schweißvorgangs. Dadurch können zwei Bleche in kürzerer Zeit im Vergleich zum herkömmlichen Schweißen verbunden werden, auch wenn sie sich nicht einwandfrei überlappen.

Il s'agit d'un départ pulsé utile pour optimiser la phase initiale du soudage. Consent d'unir les deux tôles en moins de temps par rapport au soudage traditionnel, même si ces dernières ne se touchent pas parfaitement.

Es un start pulsado, útil para optimizar la fase inicial de la soldadura. Permite unir las dos chapas en menor tiempo respecto a la soldadura tradicional, aunque las mismas no estén perfectamente apoyadas entre sí.

E-ARC
(DC mode)



La macchina varia automaticamente la corrente di saldatura al variare della tensione dell'arco, che è determinata dall'operatore alzando o abbassando la torcia.

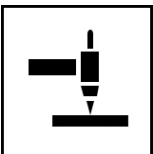
The machine automatically changes the welding current with the variation in arc voltage, which is caused by the operator either lifting or lowering the torch.

Die Maschine variiert den Schweiß-Strom automatisch in Abhängigkeit von der Spannung des Lichtbogens, welche vom Bediener durch Heben und Senken des Brenners bestimmt wird.

La máquina varía automáticamente la corriente de soldadura al variar la tensión del arco, que está determinada por el operador, subiendo o bajando la antorcha.

L'appareil varie automatiquement le courant de soudage selon la tension de l'arc, qui est déterminée par l'opérateur en levant ou en baissant la torche.

E-SPOT
(DC mode)



E' un sistema di puntatura che consente di posizionare l'elettrodo di tungsteno nell'esatta posizione in cui eseguire il punto di saldatura. Limita la contaminazione del punto da parte dell'elettrodo.

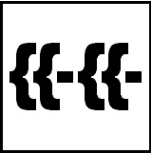
It is a tack welding system that makes it possible to place the tungsten electrode on the fixing point, obtaining a perfect positioning of the weld joint. It limits welding contamination by the electrode.

Dies ist ein Heftsystm, das eine Positionierung der Wolframelektrode exakt an der Stelle, an der die Heftschweißung erfolgen soll, ermöglicht. Begrenzt die Verunreinigung seitens der Elektrode an der Schweißstelle.

C'est un système pour souder par points qui consent de positionner l'électrode de tungstène dans la position exacte où l'on veut effectuer le point de soudage. Limite la contamination du point de la part de l'électrode.

Es un sistema de punteado que permite colocar el electrodo de tungsteno en la posición exacta en la que se ejecutará el punto de soldadura. Limita la contaminación del punto a causa del electrodo.

E-MULTIPOINT
(DC mode)



E' un sistema di saldatura a punti che permette di alternare rapidamente il tempo di lavoro e il tempo di riposo per consentire al pezzo un adeguato raffreddamento ed una conseguente forte riduzione di alterazione termica e deformazione meccanica del giunto.

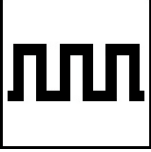
It is a tack welding system that makes it possible to rapidly alternate the working and standby time to allow the piece to suitably cool and consequently marked reduction in thermal alteration and mechanical deformation of the joint.

Dieses Heftschweißsystem erlaubt, die Arbeitszeit und die Pausenzeit schnell abzuwechseln, sodass das Schweißstück entsprechend abgekühlt und eine dementsprechende Reduktion der thermischen Änderung der Naht bewirkt werden kann.

C'est un système de soudage par points qui permet d'alterner rapidement le temps de travail et le temps de pause pour consentir à la pièce de se refroidir convenablement et en conséquence il réduit fortement l'altération thermique et la déformation mécanique du joint.

Es un sistema de soldadura en puntos que permite alternar rápidamente el tiempo de trabajo y el tiempo de reposo para permitir a la pieza un enfriamiento adecuado y una consecuente fuerte reducción de la alteración térmica y deformación mecánica de la junta.

E-PULSE



E' ideale per la saldatura di spessori molto sottili. L'arco risulta molto più stabile e concentrato, aumentando così la penetrazione nel pezzo e la velocità di esecuzione del cordone di saldatura.

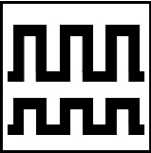
It is ideal for welding very thin plates. The arc is a lot more stable and concentrated, thus increasing penetration in the piece and speed of execution of the weld bead.

Eine ideale Lösung für das Schweißen von sehr dünnen Materialien. Der Lichtbogen ist sehr viel stabiler und konzentrierter, wodurch die Einbrandtiefe und die Ausführungsgeschwindigkeit der die Schweißnaht erhöht werden.

Grâce à cette fonction, il est possible de souder des épaisseurs très fines. L'arc résulte beaucoup plus stable et concentré, en augmentant ainsi la pénétration dans la pièce et la vitesse d'exécution du cordon de soudage..

Es ideal para la soldadura de espesores muy finos. El arco es mucho más estable y concentrado, aumentando de esta manera, la penetración en la pieza y la velocidad de ejecución del cordón de soldadura.

E-TWOPULSE



E' un nuovo sistema di saldatura doppio pulsato, che abbina al normale periodo di corrente pulsata un sotto periodo regolabile in tempo percentuale ed ampiezza che permette di far pulsare la corrente di saldatura su quattro livelli anziché i due tradizionali.

It is a new double pulsed welding system, that combines the normal pulsed current period to a sub-period adjustable in percentage time and amplitude, that allows the welding current to be pulsed on four levels instead of the conventional two.

Es ist ein neues doppelgepultes Schweißsystem, das die normale gepulste Stromperiode mit einer in Zeit-Prozent und Breite einstellbaren Unterperiode kombiniert. Das ermöglicht, den Schweißstrom auf vier Ebenen anstelle von den herkömmlichen zwei zu pulsieren.

C'est un nouveau système de soudage avec double pulsation, qui joint à la période normale de courant pulsé une sous-période réglable en temps, pourcentage et ampleur, qui permet de faire pulser le courant de soudage sur quatre niveaux au lieu des deux traditionnels.

Es un sistema nuevo de soldadura de doble pulsado que combina al período normal de corriente pulsada, un subperíodo regulable en tiempo porcentual y amplitud, que permite que la corriente de soldadura pulse en cuatro niveles en vez de los dos tradicionales.

E-MIX
(AC mode)



Questa funzione consente di inserire all'interno del periodo AC un semiperiodo DC, permettendo di ottenere il bagno di saldatura molto velocemente. E' particolarmente indicata su grossi spessori e consente di ottenere facilmente omogenei cordoni di saldatura anche su pezzi molto dissimili tra loro.

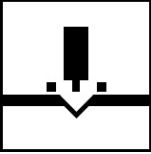
This function makes it possible to insert a DC semi-period within the AC period, making it possible to obtain the weld pool very quickly. It is especially suited on significantly thick metal and straightforwardly results in consistent welding beads even on very dissimilar pieces.

Diese Funktion ermöglicht es eine DC Halbperiode innerhalb der AC-Periode einzufügen, wodurch das Schweißbad sehr schnell erhalten werden kann. Sie ist besonders für große Blechdicken geeignet und ermöglicht es, homogene Schweißnähte auch bei sehr Unähnlichen Werkstücken leicht zu erhalten.

Cette fonction consent d'insérer à l'intérieur de la période AC une semi-période DC, permettant ainsi d'obtenir le bain de soudure très rapidement. Elle est particulièrement indiquée sur les grosses épaisseurs et consent d'obtenir facilement des cordons de soudure homogènes même sur les pièces d'épaisseurs différentes.

Esta función permite introducir en el interior del período AC, un semiperíodo DC, lo que permite obtener el baño de soldadura muy rápidamente. Está particularmente indicada para espesores gruesos y permite obtener fácilmente cordones homogéneos de soldadura, incluso en piezas muy distintas entre sí.

E-FUSION
(AC mode)



La funzione consente di ottenere un arco di saldatura molto concentrato e penetrante. E' utile per saldare velocemente spessori molto sottili.

The function makes it possible to obtain a very concentrated and penetrating welding arc. It is useful to weld quickly very thin metal.

Die Funktion ermöglicht einen sehr konzentrierten und durchdringenden Lichtbogen zu erhalten. Diese ist für schnelles Schweißen von sehr dünnen Materialstärken nützlich.

La fonction consent de obtenir un arc de soudage très concentré et pénétrant. Cette fonction est utile pour souder rapidement des épaisseurs très fines.

La función permite obtener un arco de soldadura muy concentrado y penetrante. Es útil para soldar rápidamente espesores muy finos.



Dotato di interfaccia grafica display auto adattativa.

Equipped with graphic auto-adaptative interface display.

Mit grafischer Benutzeroberfläche mit automatischer Anpassung ausgestattet.

Doté d'écran auto adaptatif avec interface graphique .

Equipado con interfaz gráfica con pantalla auto adaptativa.



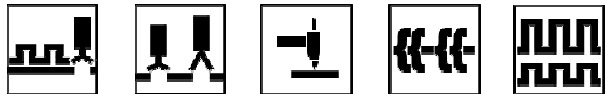
Pre Gas

Post Gas

Slope up

Slope Down

OPTIONAL



OPTIONAL
(Pag. Seite 115)

Torcia «ABITIG 26», 4 m
4 m, «ABITIG 26» torch
«ABITIG 26» Brenner, 4 m
Torche «ABITIG 26», 4 m
Antorcha «ABITIG 26», 4 m



Torcia «ABITIG 26 UP-DOWN», 4 m
4 m, «ABITIG 26 UP-DOWN» torch
«ABITIG 26 UP-DOWN» Brenner, 4 m
Torche «ABITIG 26 UP-DOWN», 4 m
Antorcha «ABITIG 26 UP-DOWN», 4 m



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Carrello
Trolley
Fahrwagen
Chariot
Carro



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG – Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



Comando a distanza e prolunga da 5 m
Remote control and 5 m extension cable
Fernbedienung und 5 m Verlängerung
Commande à distance et rallonge de 5 m
Control remoto y extensión de 5 m



Connessione per pedale e torcia TIG
Foot control and TIG torch connector
Verbindung für WIG-Fußschalter und Brenner
Connexion pour pédale et torche TIG
Conexión para pedal y antorcha TIG



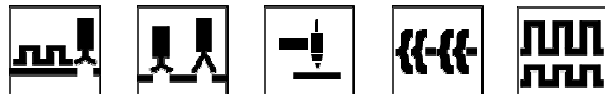
Pre Gas

Post Gas

Slope up

Slope Down

OPTIONAL



TIG 2072 DC HF
Art./Item 160

Modalità Mode	TIG	MMA
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A
Fattore di servizio Duty cycle	200 A 40% 160 A 60% 130 A 100%	160 A 35% 130 A 60% 115 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	4 kW	
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC	
Elettrodi Electrodes Ø mm		1,6 ÷ 4
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN60974-7 / EN 60974-10	
Grado protezione Protection class	IP 23	
Classe isolamento Insulation class	H	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	220x440x460 mm	
Peso Weight	14,5 kg	



OPTIONAL
(Pag. Seite 115)

Vari tipi di torce ABITIG
Various types of ABITIG torches
Verschiedene Arten von ABITIG-Brennern
Différents types de torches ABITIG
Varios tipos de antorchas ABITIG



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia
5 l Horizontal cooling unit for torch
5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner
Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche
Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha



Carrello
Trolley
Fahrwagen
Chariot
Carro



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG – Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



Comando a distanza e prolunga da 5 m
Remote control and 5 m extension cable
Fernbedienung und 5 m Verlängerung
Commande à distance et rallonge de 5 m
Control remoto y extensión de 5 m



Connessione per pedale e torcia TIG
Foot control and TIG torch connector
Verbindung für WIG-Fußschalter und Brenner
Connexion pour pédale et torche TIG
Conexión para pedal y antorcha TIG





Pre Gas

Post Gas

Slope up

Slope Down

OPTIONAL



TIG 1615 AC/DC HF Art./Item 166		
Modalità Mode	TIG	MMA
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 160 A	10 ÷ 140 A
Fattore di servizio Duty cycle	160 A 45% 140 A 60% 110 A 100%	140 A 40% 125 A 60% 110 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	3 kW	
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC	
Elettrodi Electrodes Ø mm	1,6 ÷ 3,2	
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Grado protezione Protection class	IP 23	
Classe isolamento Insulation class	H	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	220x440x460 mm	
Peso Weight	18 kg	

OPTIONAL
(Pag. Seite 115)

Vari tipi di torce ABITIG
Various types of ABITIG torches
Verschiedene Arten von ABITIG-Brennern
Différents types de torches ABITIG
Varios tipos de antorchas ABITIG



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Carrello
Trolley
Fahrwagen
Chariot
Carro



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG – Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



Comando a distanza e prolunga da 5 m
Remote control and 5 m extension cable
Fernbedienung und 5 m Verlängerung
Commande à distance et rallonge de 5 m
Control remoto y extensión de 5 m



Connessione per pedale e torcia TIG
Foot control and TIG torch connector
Verbindung für WIG-Fußschalter und Brenner
Connexion pour pédale et torche TIG
Conexión para pedal y antorcha TIG



Pre Gas

Post Gas

Slope up

Slope Down

OPTIONAL



TIG 2015 AC/DC HF Art./Item 168		
Modalità Mode	TIG	MMA
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 200 A	10 ÷ 160 A
Fattore di servizio Duty cycle	200 A 40% 160 A 60% 120 A 100%	160 A 35% 130 A 60% 115 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	4 kW	
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC	
Elettrodi Electrodes Ø mm	1,6 ÷ 4	
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Grado protezione Protection class	IP 23	
Classe isolamento Insulation class	H	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	220x440x460 mm	
Peso Weight	19 kg	

OPTIONAL
(Pag. Seite 115)

Vari tipi di torce ABITIG
Various types of ABITIG torches
Verschiedene Arten von ABITIG-Brennern
Différents types de torches ABITIG
Varios tipos de antorchas ABITIG



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia
5 l Horizontal cooling unit for torch
5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner
Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche
Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha



Carrello
Trolley
Fahrwagen
Chariot
Carro



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG – Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



Comando a distanza e prolunga da 5 m
Remote control and 5 m extension cable
Fernbedienung und 5 m Verlängerung
Commande à distance et rallonge de 5 m
Control remoto y extensión de 5 m



Connessione per pedale e torcia TIG
Foot control and TIG torch connector
Verbindung für WIG-Fußschalter und Brenner
Connexion pour pédale et torche TIG
Conexión para pedal y antorcha TIG





TIG 3080 DC - TIG 4080 DC TIG 2510 AC/DC - TIG 3610 AC/DC

Generatori trifase ad inverter per saldatura TIG con alta frequenza ed MMA-SMAW, dotati di modo arco pulsato. La gamma comprende due modelli DC e due modelli AC/DC. Sono adatti alla saldatura di ferro, acciaio, acciaio inox, rame e titanio. In TIG AC di alluminio, ottone e magnesio. In saldatura MMA-SMAW, possono saldare elettrodi rivestiti rutili e basici. Le numerose funzioni, di cui sono dotati, li rendono adatti a molteplici applicazioni in ambito professionale.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Funzione **Arco Pulsato** per ridurre l’alterazione termica e facilitare la saldatura di piccoli spessori.
- Funzioni: **2 tempi, 4 tempi e puntatura**.
- Saldatura in **4 tempi bilevel, 4 tempi trilevel e 4 tempi programma speciale SWP**.
- Predisposizione per **comando a distanza**: a pedale, manuale o con comando up-down sulla torcia.
- In saldatura TIG l’innesco dell’arco può essere fatto o in alta tensione - alta frequenza (HF Start) o per contatto (Contact Start).
- Possibilità di memorizzare fino a **9 programmi di saldatura** che possono essere facilmente richiamati.
- Controllo a **microprocessore** delle funzioni di saldatura.
- Predisposizione per l’utilizzo di **torce raffreddate ad acqua**.
- Regolazione **Pre Gas, Post Gas, Slope up e Slope down**.
- Regolazione di **Arc Force ed Hot Start** in MMA
- **Strumenti digitali** per il controllo della corrente e della tensione di saldatura.
- **Selezione automatica della tensione di alimentazione** nei range: 3x208/220/230V e 3x400/440V.

Inoltre per i modelli AC/DC:

- In TIG AC, permettono di **personalizzare il cordone di saldatura sia in penetrazione che in pulizia**.
- In TIG AC, possibilità di **regolare la frequenza**.
- Possibilità di attivare **PASSWORD di sicurezza**.

Three-phase INVERTER power sources for TIG welding with high frequency and MMA-SMAW welding. Equipped with pulsed arc mode. The range includes two DC models and two AC/DC models. Suitable for welding of iron, steel, stainless steel, copper and titanium. in TIG AC aluminium, brass and magnesium. In MMA-SMAW mode, they allow welding with rutile and basic coated electrodes. Thanks to their many functions, they are suitable for various applications in the professional field.

MAIN FEATURES

- **Pulsed Arc function** to reduce thermal alteration and simplify welding of thin coils.
- **2-stage, 4-stage** and **tack welding** function.
- 4-stage bi-level, 4-stage tri-level and 4-stage with SWP programme
- Ready for **remote control**: pedal, manual or up-down control on the torch.
- In TIG welding the arc may be started either with high voltage – high frequency (HF Start) or by contact (Contact Start).
- Possibility of storing up to **9 welding programs in memory** which may be easily re-called.
- **Microprocessor** control of welding functions.
- Ready to use water **cooled torches**.
- Possibility to set the time of **PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP** and **SLOPE DOWN**.
- In MMA, **Arc Force** and **Hot Start** are adjustable.
- **Digital display instruments** to control welding current and tension.
- **Automatic setting of voltage** within the following ranges: 3x208/220/230V and 3x400/440V.

In addition, for AC/DC power sources:

- In TIG AC, **penetration and cleansing of welding bath are adjustable**.
- In TIG AC, **frequency can be adjusted**.
- Possibility to activate a **security password**.

Dreiphasige Inverter-Stromquellen zum WIG-Schweißen mit Hochfrequenz und MMA-SMAW-Schweißen, mit einem Impulslichtbogen. Das Sortiment umfasst zwei DC-Modelle und zwei AC/DC-Modelle. Sie sind zum Schweißen von Eisen, Stahl, Edelstahl, Kupfer und Titan geeignet. Bei WIG AC, von Aluminium, Messing und Magnesium. Beim MMA-SMAW-Schweißen erlauben die Verarbeitung von Rutil – und basischen Stabelektroden. Die zahlreichen Funktionen, mit denen sie ausgestattet sind, machen sie für viele Anwendungen im professionellen Bereich geeignet.

HAUPT-BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

- Funktion **Impulslichtbogen**, um die Wärmeeinflusszone zu verringern und um das Schweißen von Dünnblechen zu erleichtern.
- Funktion **2-Takt, 4-Takt und Punktschweißen**.
- Funktion **4 Takt Bilevel, 4-Takt Trilevel und 4-Takt Sonderprogramm SWP**.
- Möglichkeit der **Fernbedienung** durch Fuss-, Hand- oder Up-down-Steuerung auf dem Brenner.

- Beim WIG-Schweissen kann der Lichtbogen wahlweise durch Hochfrequenz (HF-Start) oder durch Kontakt (Contact-Start) gezündet werden.
- **Speicherungs-Möglichkeit von 9-Schweiß-Programmen**, die leicht aufgerufen werden können.
- Kontrolle der Schweissfunktionen durch **Mikroprozessor**.
- **Wassergekühlter Schweissbrenner** anschliessbar.
- Einstellmöglichkeit der **Gasvorströmung** und **Gasnachströmung, des SLOPE UP** und **des SLOPE DOWN**.
- Funktion **Arc-Force** und **Hot-Start-Regelung** in MMA-Modus.
- **Digitalanzeige** für Schweissstromstärke und Schweissspannung.
- **Automatische Netzspannungserkennung** zwischen den Spannungshöhen 3x208/220/230 Volt oder 3x400/440 Volt.

Außerdem, für AC/DC-Stromquellen:

- In WIG AC, Möglichkeit die **Einbrandtiefe und die Reinigung der Schweißnaht** anzupassen.
- **AC Frequenz-Regulierungs-Möglichkeit**.
- Es ist möglich, zur Sicherheit ein **PASSWORT** zu aktivieren.

Générateurs triphasés à INVERTER pour le soudage TIG avec haute fréquence et à MMA-SMAW. Pourvus du procédé arc pulsé. La gamme comprend deux modèles DC et deux modèles AC / DC. Ils sont indiqués pour souder le fer, l’acier, l’acier inox, le cuivre et le titane et en TIG AC l’aluminium, le laiton et le magnésium. En soudage MMA-SMAW ils permettent de souder les électrodes enrobées de rutile et basiques. Grâce à leurs nombreuses fonctions, ils peuvent être utilisés pour de multiples applications dans le domaine professionnel.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- **Fonction Arc pulsé** pour réduire l'altération thermique et faciliter le soudage des petites épaisseurs.
- Fonctions: **2 temps, 4 temps et pointage**.
- Soudage en **4 temps bilevel, 4 temps trilevel et 4 temps avec programme spécial SWP**.
- Prédisposition pour **commande à distance**: par pédale, manuelle ou avec commande UP-DOWN sur la torche.
- En soudage TIG l'amorçage de l'arc peut être fait ou en haute fréquence (HF START) ou par contact (Contact Start).
- Possibilité de mettre en mémoire jusqu’à **9 programmes de soudage** qui peuvent être facilement utilisés.
- Contrôle par **microprocesseur** des fonctions de soudage.
- Prédisposition pour l'utilisation de **torches refroidies** par eau.
- Réglages **PREGAS, POSTGAS, SLOPE UP** et **SLOPE DOWN**.
- Réglage de l'**Arc Force** et **Hot Start** en MMA.
- **Instruments digitaux** pour le contrôle du courant et de la tension de soudage.
- **Sélection automatique de la tension d'alimentation**: 3x208/220/230V et 3x400/440V.

En plus, pour les générateurs AC/DC:

- En courant alternatif, possibilité de **personnaliser le cordon de soudure concernant la propreté et la pénétration**.
- En courant alternatif, possibilité de **régler la fréquence**.
- Possibilité d’activer un **mot de passe** de sécurité.

Generadores trifásicos INVERTER para soldadura TIG con alta frecuencia y MMA-SMAW. Cuentan modo arco pulsado. La gama incluye dos modelos de CC y dos modelos de CA / CC. Ideales para soldar hierro, acero, acero inoxidable, cobre y titano y en TIC AC aluminio, latón y magnesio. En MMA-SMAW pueden soldar electrodos con revestimiento rutilo y básicos. Las variadas funciones que desempeña hacen que sean adecuados para muchas aplicaciones en el campo profesional.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- **Función Arco Pulsado** para reducir la alteración térmica y agilizar la soldadura de pequeños espesores.
- Funciones: **2 tiempos, 4 tiempos y soldadura por puntos**.
- Soldadura en **4 tiempos bilevel, 4 tiempos trilevel y 4 tiempos programa especial SWP**.
- Predisposición para **comando remoto**: de pedal, manual o con comando up-down sobre la antorcha.
- En la soldadura TIG el encendido del arco puede efectuarse por alta frecuencia (HF Start) o por contacto (Contact Start).
- Posibilidad de memorizar hasta **9 programas de soldadura** que pueden ser fácilmente llamados.
- Control por **microprocesador** de las funciones de soldadura.
- Predisposición para la utilización de **antorchas refrigeradas** por agua.
- Regulación **Pre Gas, Post Gas, Slope up y Slope down**.
- Regulación de **Arc Force** y **Hot Start** en MMA.
- **Aparatos digitales** para el control de la corriente y de la tensión de soldadura.
- **Selección automática de la tensión de alimentación** en los rangos: 3x208/220/230V y 3x400/440V.

Además para los modelos AC/DC:

- En AC, posibilidad de regular la **penetración y la limpieza del baño de soldadura**.
- En AC, posibilidad de **regular la frecuencia**.
- Posibilidad de activar **CONTRASEÑA** de seguridad.



Pre Gas

Post Gas

Arc Force

Hot Start

	TIG 3080 DC HF Art./Item 118							
Modalità Mode	TIG				MMA			
Tensione di Alimentazione Input voltage	3x208-220-230V 50-60 Hz		3x400-440V 50-60 Hz		3x208-220-230V 50-60 Hz		3x400-440V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 250 A				10 ÷ 220 A			
Fattore di servizio Duty cycle	250 A 200 A 150 A	25% 60% 100%	250 A 225 A 200 A	40% 60% 100%	220 A 160 A 130 A	30% 60% 100%	220 A 160 A	60% 100%
Potenza d'installazione Installation power	6,5 kW		6,3 kW		7,8 kW		7,6 kW	
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC							
Elettrodi Electrodes	Ø mm				1,6 ÷ 3,2			
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10							
Grado protezione Protection class	IP 23							
Classe isolamento Insulation class	H							
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	220x440x460 mm							
Peso Weight	20 kg							

OPTIONAL (Pag. Seite 115)

Vari tipi di torce ABITIG
Variious types of ABITIG.
Verschiedene Arten von ABITIG-Brennern
Différents types de torches ABITIG
Varios tipos de antorchas ABITIG

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Gruppo di raffreddamento da 5 l
5 l cooling unit
5 Liter-Kühlaggregat
Groupe de refroidissement de 5 l
Grupo de refrigeración de 5 l



Carrello
Trolley
Fahrwagen
Chariot
Carro



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG – Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



Comando a distanza e prolunga da 5 m
Remote control and 5 m extension cable
Fernbedienung und 5 m Verlängerung
Commande à distance et rallonge de 5 m
Control remoto y extensión de 5 m



Connessione per pedale e torcia TIG
Foot control and TIG torch connector
Verbindung für WIG-Fußschalter und Brenner
Connexion pour pédale et torche TIG
Conexión para pedal y antorcha TIG



Pre Gas

Post Gas

Arc Force

Hot Start

	TIG 4080 DC HF Art./Item 120			
Modalità Mode	TIG		MMA	
Tensione Alimentazione Input voltage	3x208-220-230V 50-60 Hz	3x400-440V 50-60 Hz	3x208-220-230V 50-60 Hz	3x400-440V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 280 A	5 ÷ 350 A	10 ÷ 240 A	10 ÷ 280 A
Fattore di servizio Duty cycle	280 A 35% 245 A 60% 220 A 100%	350 A 35% 280 A 60% 250 A 100%	240 A 35% 200 A 60% 180 A 100%	280 A 40% 240 A 60% 210 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	7,8 kVA 35% 6,8 kVA 60% 6,1 kVA 100%	10,5 kVA 35% 8,4 kVA 60% 7,5 kVA 100%	9,3 kVA 35% 7,8 kVA 60% 7 kVA 100%	11,5 kVA 40% 9,8 kVA 60% 8,6 kVA 100%
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC			
Elettrodi Electrodes	Ø mm		1,6 ÷ 6	
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10			
Grado protezione Protection class	IP 23			
Classe isolamento Insulation class	H			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	330x420x560 mm			
Peso Weight	31 kg			

OPTIONAL (Pag. Seite 115)

Vari tipi di torce ABITIG
Variious types of ABITIG
Verschiedene Arten von ABITIG-Brennern
Différents types de torches ABITIG
Varios tipos de antorchas ABITIG

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia
5 l Horizontal cooling unit for torch
5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner
Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche
Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha



Carrello
Trolley
Fahrwagen
Chariot
Carro



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG – Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



Comando a distanza e prolunga da 5 m
Remote control and 5 m extension cable
Fernbedienung und 5 m Verlängerung
Commande à distance et rallonge de 5 m
Control remoto y extensión de 5 m



Connessione per pedale e torcia TIG
Foot control and TIG torch connector
Verbindung für WIG-Fußschalter und Brenner
Connexion pour pédale et torche TIG
Conexión para pedal y antorcha TIG





Pre Gas

Post Gas

Slope up

Slope Down

OPTIONAL
(Pag. Seite 115)

Vari tipi di torce ABITIG
Various types of ABITIG
Verschiedene Arten von ABITIG-Brennern
Différents types de torches ABITIG
Varios tipos de antorchas ABITIG

Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm² e innesto Texas 50
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm² and 50 Texas connection
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm² und Texas 50 Kupplung
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm² et connexion Texas 50
Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm² y conexión Texas 50



Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia
5 l Horizontal cooling unit for torch
5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner
Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche
Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha



Carrello
Trolley
Fahrwagen
Chariot
Carro



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG - Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



Comando a distanza e prolunga da 5 m
Remote control and 5 m extension cable
Fernbedienung und 5 m Verlängerung
Commande à distance et rallonge de 5 m
Control remoto y extensión de 5 m



Connessione per pedale e torcia TIG
Foot control and TIG torch connector
Verbindung für WIG-Fußschalter und Brenner
Connexion pour pédale et torche TIG
Conexión para pedal y antorcha TIG



	TIG 2510 AC/DC HF Art./Item 128							
Modalità Mode	TIG				MMA			
Tensione Alimentazione Input voltage	3x208-220-230V 50-60 Hz		3x400-440V 50-60 Hz		3x208-220-230V 50-60 Hz		3x400-440V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 250 A				10 ÷ 220 A			
Fattore di servizio Duty cycle	250 A 35% 220 A 60% 200 A 100%	250 A 50% 240 A 60% 230 A 100%	220 A 40% 200 A 60% 180 A 100%	220 A 60% 200 A 100%				
Potenza assorbita Absorbed power	6 kVA							
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC							
Elettrodi Electrodes	Ø mm				1,6 ÷ 5			
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10							
Grado protezione Protection class	IP 23							
Classe isolamento Insulation class	H							
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	330x600x540 mm							
Peso Weight	35 kg							



Pre Gas

Post Gas

Slope up

Slope Down

	TIG 3610 AC/DC HF Art./Item 132			
Modalità Mode	TIG		MMA	
Tensione Alimentazione Input voltage	3x208-220-230V 50-60 Hz	3x400-440V 50-60 Hz	3x208-220-230V 50-60 Hz	3x400-440V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 280 A	5 ÷ 350 A	10 ÷ 240 A	10 ÷ 280 A
Fattore di servizio Duty cycle	280 A 35% 245 A 60% 220 A 100%	350 A 35% 280 A 60% 250 A 100%	240 A 35% 200 A 60% 180 A 100%	280 A 40% 240 A 60% 210 A 100%
Potenza assorbita Absorbed power	8,1 kVA 35% 7,2 kVA 60% 6,5 kVA 100%	8,7 kVA 35% 7 kVA 60% 6,2 kVA 100%	9,4 kVA 35% 7,8 kVA 60% 7 kVA 100%	9,7 kVA 40% 8,3 kVA 60% 7,3 kVA 100%
Regolazione Adjustment	ELECTRONIC			
Elettrodi Electrodes	Ø mm		1,6 ÷ 6	
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10			
Grado protezione Protection class	IP 23			
Classe isolamento Insulation class	H			
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	330x600x540 mm			
Peso Weight	39 kg			

MMA INVERTER RANGE



elettro[®]
CF
WELDING & CUTTING SYSTEMS



elettro[®]
CF

MMA INVERTER RANGE

MODEL	CODE	INPUT VOLTAGE		CURRENT RANGE	ELECTRODES
ECF-1400 INVERTER	S00173	1 x 230 V	50-60 Hz	10 ÷ 140 A	1,6 ÷ 3,2 mm
ECF-1600 INVERTER	S00171	1 x 230 V	50-60 Hz	5 ÷ 160 A	1,6 ÷ 4,0 mm
ECF-2000 INVERTER	S00172	1 x 230 V	50-60 Hz	10 ÷ 200 A	1,6 ÷ 5,0 mm
MMA 1655 PFC	S00145	1 x 230 V	50-60 Hz	5 ÷ 150 A	1,6 ÷ 3,2 mm
MMA 1855 PFC	S00147	1 x 230 V	50-60 Hz	5 ÷ 170 A	1,6 ÷ 4,0 mm
MMA 2560 CELL	S00129	3 x 400 V	50-60 Hz	10 ÷ 250 A	1,6 ÷ 5,0 mm



elettro[®]
CF





ECF-1400 - ECF-1600 - ECF-2000

Generatori monofase ad inverter per saldare con elettrodi rivestiti (MMA) e TIG. Particolarmente indicati per interventi di manutenzione e montaggi di impianti esterni. Consentono la saldatura di **elettrodi rivestiti rutili e basici**.

Dotati di:

- **Arc Force**,
- **Hot Start**,
- **Anti-Stick**,
- Innesco **TIG a lift-arc**.
- **Display** (solo ECF-1600 e ECF-2000),

- **Selettore MMA-TIG** (solo ECF-1600 e ECF-2000).
- Possibilità di essere **collegati a motogeneratori** di adeguata potenza,
- Dotati di robusta **cinghia per il trasporto** della macchina a tracolla,
- Dimensioni ridotte e peso contenuto,
- Forniti **completi di valigetta e accessori**.

Single-phase inverter power sources for MMA and TIG welding. Especially indicated for maintenance operations and installation of outside plants. They allow welding with **rutile and basic coated electrodes**.

They feature:

- **Arc Force**,
- **Hot Start**,
- **Anti-Stick**,
- **Lift-arc** TIG starting,
- **Display** (only ECF-1600 and ECF-2000),

- **MMA-TIG selector** (only ECF-1600 and ECF-2000),
- Possibility to be connected to **motor-driven generators** with an adequate power,
- Equipped with strong **shoulder strap**,
- Small dimensions and light weight,
- Supplied **complete with carrying case and accessories**.

Einphasige Inverter-Stromquellen zum Schweißen mit umhüllten Stabelektroden (MMA) und WIG. Besonders geeignet für Wartung und Montage von externen Anlagen. Sie ermöglichen das Schweißen **rutil-und basisch umhüllter Elektroden**.

Ausgestattet mit:

- **Arc Force**,
- **Hot-Start**,
- **Anti-Stick**,
- WIG Zündung durch **Lift-Arc**.
- **Display** (nur bei ECF-1600 und ECF-2000),

- **Wahlschalter MMA-WIG** (nur bei ECF-1600 und ECF-2000).
- Möglichkeit zum Anschluss an **Motogeneratoren** mit ausreichender Leistung,
- Ausgestattet mit einer haltbaren **Trageriemen** zum Überhängen der Maschine,
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht,
- Lieferung **komplett mit Koffer und Zubehör**

Onduleurs monophasés pour souder à l'arc à l'électrode enrobée (MMA) et en TIG. Particulièrement indiqués pour les entretiens ou le montage d'installations en externe. Ils consentent le soudage d'**électrodes enrobées rutilés et basiques**.

Pourvus de :

- **Arc Force**,
- **Hot Start**,
- **Anti-Stick**,
- Amorçage TIG par contact (**lift-arc**).
- **Ecran** (uniquement pour ECF-1600 et ECF-2000),

- **Sélecteur MMA-TIG** (uniquement pour ECF-1600 et ECF-2000),
- Possibilité d'être **alimentés par un moto-générateur** avec une puissance adéquate,
- Robuste **sangle pour le transport** de l'appareil en bandoulière,
- Dimensions réduites et poids contenu,
- Ils sont livrés **complets avec valise et accessoires**.

Generadores monofásicos de inductor para la soldadura de electrodos revestidos (MMA) y TIG. Particularmente indicados para trabajos de mantenimiento y montaje de instalaciones al exterior. Permiten la soldadura de **electrodos rutilos y básicos**.

Cuentan con:

- **Arc force**,
- **Hot start**,
- **Anti-Stick**,
- Cebado TIG de **lift-arc**,
- **Display** (solo ECF-1600 y ECF-2000),

- **MMA-TIG selector** (solo ECF-1600 y ECF-2000),
- Posibilidad de funcionar con **motogeneradores** con potencia adecuada,
- Robusta **correa en bandolera para el transporte** de la máquina,
- Dimensiones y peso reducidos,
- Suministrados **completo con maleta y accesorios**.

NEW



CE



Arc Force

Hot Start

Anti-Stick



	ECF-1400 INVERTER Art./Item 173	ECF-1600 INVERTER Art./Item 171
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	10 ÷ 140 A	5 ÷ 160 A
Fattore di servizio Duty cycle	140 A 20% 95 A 60% 80 A 100%	160 A 25% 110 A 60%
Potenza d'installazione Installation power	2,5 kW	3 kW
Elettrodi Electrodes Ø mm	1,6 ÷ 3,2	1,6 ÷ 4
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1	EN 60974-1 EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 21	IP 23
Classe isolamento Insulation class	F	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	100x255x160 mm	120x280x220 mm
Peso Weight	3,5 kg	5 kg

ACCESSORIES
INCLUDED

Valigia e accessori
Case and accessories
Koffer und Zubehör
Mallette et accessoires
Maleta y accesorios

OPTIONAL
(Pag. Seite 115)

Torcia TIG SR 17V, 4 m, Texas D. 25
TIG torch SR 17V, 4 m, Texas D. 25
WIG Brenner SR 17V, 4 m, Texas D. 25
Torche TIG SR 17V, 4 m, Texas D. 25
Antorcha TIG SR 17V, 4m, Texas D. 25



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa





ECF-2000 INVERTER Art./Item 172	
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	10 ÷ 200 A
Fattore di servizio Duty cycle	200 A 25% 150 A 60%
Potenza d'installazione Installation power	4,5 kW
Elettrodi Electrodes	Ø mm 1,6 ÷ 5
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 23
Classe isolamento Insulation class	F
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	120x280x220 mm
Peso Weight	6 kg



Arc Force

Hot Start

Anti-Stick

- Innesti Texas D. 50
- D. 50 Texas connections
- Texas D. 50 Kupplungen
- Connexions Texas D. 50
- Conexiones Texas D. 50

ACCESSORIES INCLUDED

Valigia e accessori
Case and accessories
Koffer und Zubehör
Mallette et accessoires
Maleta y accesorios



OPTIONAL (Pag. Seite 115)

Torcia TIG ABITIG 26V, 4 m, Texas D. 50
TIG torch ABITIG 26V, 4 m, Texas D. 50
WIG Brenner ABITIG 26V, 4 m, Texas D. 50
Torche TIG ABITIG 26V, 4 m, Texas D. 50
Antorcha TIG ABITIG 26V, 4m, Texas D. 50



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



MMA 1655 PFC - MMA 1855 PFC

Generatori monofase ad inverter per saldare con elettrodi rivestiti (MMA) e TIG. Particolarmente indicati per interventi di manutenzione e montaggi di impianti esterni. Consentono la saldatura di **elettrodi rivestiti rutili e basici**.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Facilità d'uso.
- Controllo a **microprocessore** delle funzioni di saldatura.
- Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.
- **Arc Force.**
- **Hot Start.**
- **Anti-Stick.**
- Innesco **TIG** per contatto (**Contact Start**).

Single-phase inverter power sources for MMA and TIG welding. Especially indicated for maintenance operations and installation of outside plants. They allow welding with **rutile ad basic coated electrodes**.

MAIN FEATURES

- Easy to use.
- **Microprocessor** control of welding functions.
- Automatic shut-off in case of over-heating and automatic re-start.
- **Arc force.**
- **Hot start.**
- **Anti-stick.**
- Contact (**Contact Start**) TIG starting.

Einphasige Inverter-Stromquellen zum Schweißen mit umhüllten Stabelektroden (MMA) und WIG. Besonders geeignet für Wartung und Montage von externen Anlagen. Sie ermöglichen das Schweißen **rutil- und basisch umhüllter Elektroden**.

HAUPT-BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

- Einfache Bedienung.
- Kontrolle der Schweißfunktionen durch **Mikroprozessor**.
- Überhitzungsschutz mit anschließendem automatischen Anlauf.
- **Arc Force.**
- **Hot Start.**
- **Anti-Stick.**
- WIG Zündung durch Kontakt (**Contact Start**).

Onduleurs monophasés pour souder à l'arc à l'électrode enrobée (MMA) et en TIG. Particulièrement indiqués pour les entretiens ou le montage d'installations en externe. Ils consentent le soudage d'**électrodes enrobées rutilés et basiques**.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Faciles à utiliser.
- Contrôle par **microprocesseur** des fonctions de soudage.
- Protection automatique contre les surchauffes avec redémarrage automatique.
- **Arc Force.**
- **Hot Start.**
- **Anti-Stick.**

Generadores monofásicos de inversor para la soldadura de electrodos revestidos (MMA) y TIG. Particularmente indicados para trabajos de mantenimiento y montaje de instalaciones al exterior. Permiten la soldadura de **electrodos rutilos y básicos**.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Facilidad de empleo.
- Control por **microprocesador** de las funciones de soldadura.
- Protección automática ante el recalentamiento con rearranque automático.
- **Arc Force.**
- **Hot Start.**
- **Anti-Stick.**
- Cebado TIG por contacto (**Contact Start**).

- Basse inclusioni di tungsteno in saldatura TIG.
- Ventilazione forzata attraverso **tunnel di raffreddamento**.
- Possibilità di essere **collegati alla rete domestica o a motogeneratori di adeguata potenza**.
- Dotati di robusta **cinghia per il trasporto** della macchina a tracolla.
- Possibilità di **utilizzare cavi di alimentazione lunghi** fino a 50 m senza apprezzabili perdite di potenza.
- Grado di protezione **IP 23** per consentire il lavoro in esterni.
- Dispositivo **PFC** (Power Factor Correction) che riduce e stabilizza la potenza assorbita.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.

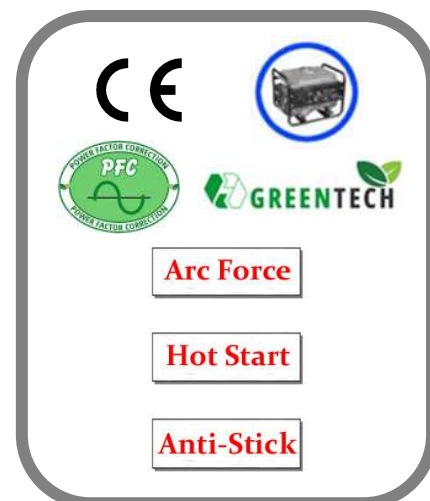
- Negligible tungsten inclusion in TIG welding.
- Forced air cooling through **cooling tunnel**.
- Possibility to be connected to **household mains** or to **motor-driven generators** with an adequate power.
- Equipped with strong **shoulder strap**.
- Possibility of **using 50 m long power cables** with no significant power losses.
- **IP23** protection to allow open-air works.
- Equipped with **PFC** (Power Factor Correction) device to reduce and stabilize the absorbed power.
- Small dimensions and light weight.

- Niedriger Einschluss von Wolfram beim WIG-Schweißen.
- Zwangskühlung durch **Tunnelkanal**.
- Möglichkeit zum Anschluss **an das Haushaltsnetz** oder an **Motogeneratoren** mit ausreichender Leistung.
- Ausgestattet mit einer haltbaren **Trageriemen** zum Überhängen der Maschine.
- Möglichkeit zur **Verwendung von bis zu 50m langen** Stromversorgungskabeln ohne relevanten Leistungsverlust.
- Die Schutzart **IP 23** ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Ausgestattet mit einer **PFC** (Power Factor Correction) Vorrichtung, womit die Leistungsaufnahme stabilisiert und verringert wird.
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht.

- Amorçage TIG par contact (**Contact Start**).
- En soudage TIG, basses inclusions de tungstène.
- Ventilation forcée à travers un **tunnel de refroidissement**.
- Possibilité d'être **alimentés par le réseau domestique** ou par un **moto-générateur** avec une puissance adéquate.
- Robuste **sangle pour le transport** de l'appareil en bandoulière.
- Possibilité d'utiliser des **câbles d'alimentation jusqu'à 50m** sans perte de puissance considérable.
- Degré de protection **IP 23** qui permet le travail en extérieur.
- Pourvus du dispositif **PFC** (Power Factor Correction) qui réduit et équilibre la puissance absorbée.
- Dimensions réduites et poids contenu.

- Escasas inclusiones de tungsteno en la soldadura TIG.
- Ventilación forzada a través de **túnel de enfriamiento**.
- Posibilidad de funcionar con **alimentación domestica** o con **motogeneradores** con potencia adecuada.
- Robusta **correa en bandolera para el transporte** de la máquina.
- Posibilidad de utilizar **cables de alimentación de hasta 50 m de largo** sin considerables pérdidas de potencia.
- Nivel de protección **IP23** para trabajos en el exterior.
- Provistos de dispositivo **PFC** (Power Factor Correction) que reduce y estabiliza la potencia absorbida.
- Dimensiones y peso reducidos.



**OPTIONAL
(Pag. Seite 115)**

Torcia TIG SR 17V, 4 m, Texas D. 25
TIG torch SR 17V, 4 m, Texas D. 25
WIG Brenner SR 17V, 4 m, Texas D. 25
Torche TIG SR 17V, 4 m, Texas D. 25
Antorcha TIG SR 17V, 4m, Texas D. 25



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 16 mm²
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 16 mm²
Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 16 mm²
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 16 mm²
Accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 16 mm²

Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm²
Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm²
Zuberhörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm²
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm²
Accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm²

	MMA 1655 PFC Art./Item 145	MMA 1855 PFC Art./Item 147
Tensione di Alimentazione Input voltage	1 x 230 V 50-60 Hz	
Campo di regolazione Current range	5 ÷ 150 A	5 ÷ 170 A
Fattore di servizio Duty cycle	140 A 45% 120 A 60%	160 A 45% 130 A 60%
Potenza d'installazione Installation power	2,5 kW	3 kW
Elettrodi Electrodes	Ø mm 1,6 ÷ 3,2	1,6 ÷ 4
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Grado protezione Protection class	IP 23	
Classe isolamento Insulation class	H	
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	135x370x260 mm	
Peso Weight	5,9 kg	6,9 kg

**S00145.A16 - S00147.A16
ACCESSORIES INCLUDED**

Valigia e accessori
Case and accessories
Koffer und Zubehör
Mallette et accessoires
Maleta y accesorios

MMA 2560 CELL

Generatore trifase ad inverter per saldare con elettrodi rivestiti (MMA) e TIG con innesco lift. Consente la saldatura di elettrodi rivestiti rutili e basici e **elettrodi per alluminio e cellulosici**.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Controllo a **microprocessore** delle funzioni di saldatura.
- Protezione automatica contro il surriscaldamento con riavvio automatico.
- **Arc Force** e **Hot Start** regolabili.
- **Anti-Stick**.
- Innesco **TIG** a lift-arc.
- Basse inclusioni di tungsteno in saldatura TIG.
- Predisposto per il **comando a distanza** per la regolazione della

corrente.

- La **modalità di saldatura MMA o TIG** è selezionabile tramite apposito pulsante che abilita anche le funzioni **“avvio saldatura”** e **innesco a contatto “lift”** sulla torcia.
- Dotato di **display con indicazione di ampere e volt e visualizzazione del menu funzioni**.
- Ventilazione forzata attraverso **tunnel di raffreddamento**.
- Può essere collegato a **motogeneratori di potenza adeguata**.
- Grado di protezione **IP 23** per consentire il lavoro in esterni.
- Elevato rendimento e basso assorbimento dalla rete.
- Dimensioni ridotte e peso contenuto.

Three-phase inverter power source for MMA and TIG (Lift start) welding. It allows welding with rutil and basic coated electrodes as well as **electrodes for aluminium and cellulosic electrodes**.

MAIN FEATURES

- **Microprocessor** control of welding functions.
- Automatic shut-off in case of over-heating and automatic re-start.
- **Arc force** and **Hot start** adjustable.
- **Anti-stick**.
- **Lift** TIG starting.
- Negligible tungsten inclusion in TIG welding.
- Ready for adjustment of the current by **remote control**.

- The **welding mode MMA or TIG** can be selected by means of the dedicated button that also activates the **“welding start”** functions and **“lift” contact start** on the torch.
- Equipped with a **display showing amps, voltage and function menu**.
- Forced air cooling through **cooling tunnel**.
- Possibility to be connected to **motor-driven generators** with an adequate power.
- **IP23** protection to allow open-air works.
- High efficiency and low consumption.
- Small dimensions and light weight.

Dreiphasige Inverter-Stromquelle zum Schweißen mit umhüllten Stabelektroden (MMA) und WIG mit Zündung durch Lift-Arc. Sie ermöglicht das Schweißen von rutil- und basisch umhüllter Elektroden sowie **Elektroden für Aluminium- und Zellulose-Stabelektroden**.

HAUPT-BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

- Kontrolle der Schweißfunktionen durch **Mikroprozessor**.
- Überhitzungsschutz mit anschließendem automatischen Anlauf.
- Einstellbare **Arc Force** und **Hot Start**
- **Anti-Stick**.
- WIG Zündung durch **Lift-Arc**
- Niedriger Einschluss von Wolfram beim WIG-Schweißen.
- Sie ist für die **Fernbedienung** zur Stromregelung vorgesehen.

- Der **MMA- oder WIG-Schweißprozess** kann mit einer speziellen Taste ausgewählt werden, die auch die Funktionen „Schweißvorgang starten“ und „Lift“ Kontaktzündung am Schweißbrenner aktiviert.
- Mit einem **Display für die Anzeige von Ampere, Volt und Funktionenmenü** ausgestattet.
- Zwangskühlung durch **Tunnelkanal**.
- Möglichkeit zum Anschluss an **Motogeneratoren** mit ausreichender Leistung.
- Die Schutzart **IP 23** ermöglicht das Arbeiten im Freien.
- Höchstleistung bei niedrigem Netzstromverbrauch
- Geringe Abmessungen und niedriges Gewicht.

Onduleur triphasé pour souder à l'arc à l'électrode enrobée (MMA) et en TIG avec amorçage “lift”. Il consent le soudage d'électrodes enrobées rutilles et basiques et **d'électrodes pour aluminium et celluloses**.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Contrôle par **microprocesseur** des fonctions de soudage.
- Protection automatique contre les surchauffes avec redémarrage automatique.
- **Arc Force** et **Hot Start** réglables.
- **Anti-Stick**.
- Amorçage TIG par **Lift-Arc**.
- En soudage TIG, basses inclusions de tungstène.
- Prédisposition pour la **commande à distance** du réglage du

courant.

- Le **mode de soudage MMA ou TIG** peut être sélectionné à l'aide d'un bouton spécial qui active également les fonctions “démarrage soudage” et amorçage avec contact “lift” sur la torche.
- Pourvu d'un **écran avec indication en ampères et volts et affichage des menus fonctions**.
- Ventilation forcée à travers un **tunnel de refroidissement**.
- Possibilité d'être alimentés par un **moto-générateur** avec une puissance adéquate.
- Degré de protection **IP 23** qui permet le travail en extérieur.
- Rendement élevé et puissance absorbée du réseau basse.
- Dimensions réduites et poids contenu.

Generador trifásico de inductor para la soldadura de electrodos revestidos (MMA) y TIG con cebado Lift-Arc. Permite la soldadura de electrodos rutilos y básicos e **electrodos para aluminio y celulósicos**.

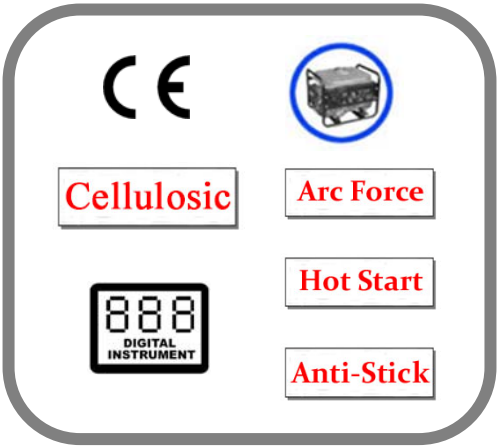
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Control por **microprocesador** de las funciones de soldadura.
- Protección automática ante el recalentamiento con rearranque automático.
- **Arc Force Y Hot Start** ajustables
- **Anti-Stick**.
- Cebado TIG por **Lift-Arc**.
- Escasas inclusiones de tungsteno en la soldadura TIG.
- Predisposición para **comando remoto** para el ajuste de la

corriente.

- La modalidad de **soldadura MMA o TIG** puede seleccionarse por medio de un pulsador a propósito que habilita también las funciones de “arranque soldadura” y encendido por contacto “lift” en la antorcha.
- Lleva **display con indicación de amperios y voltios así como visualización del menú funciones**.
- Ventilación forzada a través de **túnel de enfriamiento**.
- Posibilidad de funcionar con **motogeneradores** con potencia adecuada.
- Nivel de protección **IP23** para trabajos en el exterior.
- Elevado rendimiento y escasa absorción de la red.
- Dimensiones y peso reducidos.





OPTIONAL
(Pag. Seite 115)

Torcia TIG ABITIG 26V, 4 m, Texas D. 50
TIG torch ABITIG 26V, 4 m, Texas D. 50
WIG Brenner ABITIG 26V, 4 m, Texas D. 50
Torche TIG ABITIG 26V, 4 m, Texas D. 50
Antorcha TIG ABITIG 26V, 4m, Texas D. 50



Cavo massa
Grounding cable
Erdungskabel
Câble de masse
Cable de masa



Kit accessori per saldatura ad elettrodo con
5+3,5 m di cavi da 35 mm²
Accessories kit for electrode welding with 5+3,5
m cables of 35 mm²
Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit
5+3,5 m Kabel 35 mm²
Kit d'accessoires pour le soudage par électrode
avec 5+3,5 m de câbles de 35 mm²
Accesorios para soldadura de electrodos con 5
+ 3,5 m de cables de 35 mm²

Carrello
Trolley
Fahrwagen
Chariot
Carro



Comando a pedale TIG
TIG foot control
WIG - Fußschalter
Commande par pédale TIG
Control de pedal TIG



Comando a distanza e prolunga da 5 m
Remote control and 5 m extension cable
Fernbedienung und 5 m Verlängerung
Commande à distance et rallonge de 5 m
Control remoto y extensión de 5 m



ACCESSORI - ACCESSORIES
ZUBEHÖR - ACCESSOIRES - ACCESORIOS



TAGLIA METALLI AL PLASMA
PLASMA METAL CUTTERS
PLASMAMETALLSCHNEIDANLAGEN
COUPE-METAUX AU PLASMA
CORTE METALES AL PLASMA



PAG. 84

GRUPPI DI RAFFREDDAMENTO
COOLING UNITS
KÜHLAGGREGATEN
GROUPES DE REFROIDISSEMENT
UNIDADES DE REFRIGERACIÓN



PAG. 100

SALDATRICI MIG-MAG
MIG-MAG WELDING MACHINES
MIG-MAG-SCHWEISSGERÄTE
POSTES DE SOUDAGE MIG-MAG
SOLDADORAS MIG-MAG



PAG. 101

SALDATRICI TIG-MMA
TIG-MMA WELDING MACHINES
WIG-MMA-SCHWEISSGERÄTE
POSTES DE SOUDAGE TIG-MMA
SOLDADORAS TIG-MMA



PAG. 115

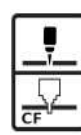
LEGENDA SIMBOLI
LEGEND OF SYMBOLS
LEGENDE DER SYMBOLE
LÉGENDE DES SYMBOLES
LEYENDA DE SÍMBOLOS

PAG. 121

	MMA 2560 CELL Art./Item 129
Tensione di Alimentazione Input voltage	3 x 400 V 50-60 Hz
Campo di regolazione Current range	10 ÷ 250 A
Fattore di servizio Duty cycle	250 A 40% 220 A 60% 160 A 100%
Potenza d'installazione Installation power	6,5 kW
Elettrodi Electrodes	Ø mm 1,6 ÷ 5
Norme di costruzione Construction standards	EN 60974-1 / EN 60974-10
Grado protezione Protection class	IP 23
Classe isolamento Insulation class	H
Dimensioni (LxPxH) Dimensions (LxBxH)	220x440x460 mm
Peso Weight	18 kg





Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
309071.10	 Occhiali, confezione da 10 pezzi Spectacles, package of 10 pieces Brillen, Packung 10 Stk Lunettes, emballage de 10 pièces Gafas, paquete de 10 piezas	TUTTI ALL ALLE TOUS TODOS
309073	 Maschera a cristalli liquidi (9-13 DIN) Helmet with LCD filter (9-13 DIN) Helm mit LCD-Filter (9-13 DIN) Masque avec filtre à cristaux liquides (9-13 DIN) Máscara con filtro de cristales líquidos	
309092	 Scalpello per rimuovere scorie Chisel to remove dross Stammeisen zur Entfernung der Metallreste Scalpel pour enlever les déchets Cinzel para remover la escoria	
540103	 Kit funzione Combi (marcatatura e taglio) Combi function kit (marking and cutting) Combi-Funktionssatz (Markieren und Schneiden) Kit fonction Combi (marquage et découpe) Kit función Combi (marcado y corte)	PLASMA 1360 LCD PLASMA 1880 LCD
540051	 Interfaccia con computer pantografo 1/25V - conn. DDK Computer-pantograph interface 1/25V - conn. DDK Schnittstelle mit Computer des Pantographen 1/25V - conn. DDK Interface avec l'ordinateur du pantographe 1/25V - conn. DDK Interfaz con el ordenador del pantógrafo 1/25V - conn. DDK	PLASMA 77 HF PLASMA 50-25 PLASMA 70-35 PLASMA 735 LCD PLASMA 1050 LCD PLASMA 1260 LCD
540056	 Interfaccia con computer pantografo 1/50V - conn. amp. Computer-pantograph interface 1/50V - conn. amp. Schnittstelle mit Computer des Pantographen 1/50V - conn. amp. Interface avec l'ordinateur du pantographe 1/50V - conn. amp. Interfaz con el ordenador del pantógrafo 1/50V - conn. amp.	
540096	 Kit consigliato per l'installazione Recommended installation Kit Empfohlener Einbausatz Kit recommandé pour l'installation Kit de instalación recomendado	PLASMA 1880 LCD
540097	 Kit consigliato per l'installazione Recommended installation Kit Empfohlener Einbausatz Kit recommandé pour l'installation Kit de instalación recomendado	PLASMA 1360 LCD
580002	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte	PLASMA 50-24 PLASMA 56 COMPRESSOR PLASMA 51 PFC PLASMA 50-25 PLASMA 70-35 PLASMA 735 LCD
580004	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte	PLASMA 1050 LCD PLASMA 1260 LCD
580007	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte	PLASMA 1360 LCD PLASMA 1880 LCD



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
309461	 Kit compasso a carrello Wheeled compasses Kreisschneideset mit Fahrwagen Kit compas à chariot Kit compás de carro	TORCIA P 70 P 70 TORCH P 70 BRENNER TORCHE P 70 ANTORCHA P 70
309462	 Kit compasso a carrello Wheeled compasses Kreisschneideset mit Fahrwagen Kit compas à chariot Kit compás de carro	TORCE P 25 - ECF-131 P 25 - ECF-131 TORCHES P 25 - ECF-131 BRENNER TORCHES P 25 - ECF131 ANTORCHAS P25 - ECF-131
309464	 Kit compasso a carrello Wheeled compasses Kreisschneideset mit Fahrwagen Kit compas à chariot Kit compás de carro	TORCIA ECF-71 ECF-71 TORCH ECF-71 BRENNER TORCHE ECF-71 ANTORCHA ECF-71
309465	 Kit compasso a carrello Wheeled compasses Kreisschneideset mit Fahrwagen Kit compas à chariot Kit compás de carro	TORCIA ECF-181 ECF-181 TORCH ECF-181 BRENNER TORCHE ECF-181 ANTORCHA ECF-181
356435	 Carrello per compass Wheeled torch holder Fahrwagen für Kreisschneidevorrichtung Chariot pour compass Carro para compás	TORCIA ECF-181 ECF-181 TORCH ECF-181 BRENNER TORCHE ECF-181 ANTORCHA ECF-181
356437	 Carrello per compass Wheeled torch holder Fahrwagen für Kreisschneidevorrichtung Chariot pour compass Carro para compás	TORCIA ECF-71 ECF-71 TORCH ECF-71 BRENNER TORCHE ECF-71 ANTORCHA ECF-71
356450	 Carrello per compass Wheeled torch holder Fahrwagen für Kreisschneidevorrichtung Chariot pour compass Carro para compás	TORCE P 25 - ECF-131 P 25 - ECF-131 TORCHES P 25 - ECF-131 BRENNER TORCHES P 25 - ECF131 ANTORCHAS P25 - ECF-131
356458	 Carrello per compass Wheeled torch holder Fahrwagen für Kreisschneidevorrichtung Chariot pour compass Carro para compás	TORCIA P 70 P 70 TORCH P 70 BRENNER TORCHE P 70 ANTORCHA P 70
309072	 Guanti per taglio plasma Gloves for plasma cutting Handschuhe für Plasmaschneiden Gants pour découpe au plasma Guantes para corte plasma	TUTTI ALL ALLE TOUS TODOS
309072.12	 Guanti, confezione da 12 pezzi Gloves, package of 12 pieces Handschuhe, Packung 12 Stk Gants, emballage de 12 pièces Guantes, paquete de 12 piezas	
357227	 Filtro aria compressa Compressed air filter Druckluftfilter Filtre air comprimé Filtro aire comprimido	
370001	 Cartuccia filtrante, conf. da 8 pezzi Filter cartridge, 8 pcs. Packaging Filterpatrone, 8 Stücke-Packung Cartouche filtrante, emballage de 8 pieces Cartuchos para filtro, paquete de 8 piezas	
309071	 Occhiali per taglio plasma Spectacles for plasma cutting Brillen für Plasmaschneidprozessen Lunettes pour découpe au plasma Gafas de corte de plasma	



TORCE E CONSUMABILI ORIGINALI GENUINE TORCHES AND CONSUMABLES

Le torce della serie ECF unite alle varie parti di consumo nascono in simbiosi con i generatori della linea "DEFINITION PLASMA".
L'utilizzo di torce e consumabili originali garantisce le prestazioni dichiarate e le qualità di taglio migliori ed è alla base della soluzione dei problemi di taglio e permette infatti:

- alte velocità di taglio (+100% rispetto ai ricambi precedenti, tecnologia Hyper Speed Cut),
- lunga vita del consumabile (+50% rispetto ai ricambi precedenti, tecnologia Extra Life),
- maggiori spessori di taglio (+70%, tecnologia Ultra Cut Capacity),
- migliore qualità di taglio e Kerf ridotto (tecnologia Innovative Thin Cut),
- minore riscaldamento all'interno della torcia,
- maggiore spessore di sfondamento in tempi brevi (tecnologia Multi Piercing),
- riduzione delle parti in movimento all'interno delle torce (tecnologia Cartridge Spring, Brevettata), aumentandone l'affidabilità nel tempo.

Inoltre, l'utilizzo di torce e consumabili originali assicura la massima affidabilità del generatore plasma, limitando il surriscaldamento delle schede elettroniche e diminuendo la possibilità di rottura e cortocircuito dei componenti.

Grazie all'ampia gamma delle torce disponibili l'operatore può scegliere tra manuali e automatiche di varia lunghezza e ha a disposizione tutti i tipi di elettrodi ed ugelli diversificati per tipo di lavorazione, spessore di taglio e corrente utilizzata.

The torches of the ECF series together with the various consumables were created in harmony with the power sources of the "DEFINITION PLASMA" line.

Genuine torches and consumables guarantee the declared performance and the best cutting quality and are the basis of the solution of the cutting problems and in fact, allow:

- high cutting speeds (+100% compared to the previous parts, Hyper Speed Cut technology),
- consumable long life (+50% compared to the previous parts, Extra Life technology),
- greater cutting thickness (+70%, Ultra Cut Capacity technology),
- better cutting quality and reduced Kerf (Innovative Thin Cut technology),
- less heating inside the torch,
- greater and quicker piercing thickness (Multi Piercing technology),
- reduction of moving parts inside torches (Cartridge Spring Technology, Patented), increasing their reliability over time.

Furthermore, the genuine torches and consumables guarantee maximum reliability of the plasma power source, thereby limiting the overheating of the electronic boards and reducing the possibility of component breakage and short circuits.

Thanks to the vast range of torches available, the operator can choose torches for handheld and mechanized cutting of various length and has all types of electrodes and nozzles at its disposal diversified by type of processing, cutting thickness and current used.



Consumabili lunghi
Long consumables
Lange Verschleißteile
Consommables longs
Consumibles largos.



Consumabili per taglio a contatto
Consumables for contact cutting
Kontaktschneidverschleißteile
Consommables pour découpe par contact
Consumibles para corte por contacto



Consumabili Precision Cut
Precision Cut consumables
Verschleißteile Precision Cut
Consommables Precision Cut
Consumibles Precision Cut



I consumabili sono forniti confezionati in blister o in minikit - The consumables are supplied packed in blisters or in minikit
Die Verschleißteile werden in Blisterverpackung oder in Minikit geliefert
Les consommables sont fournis sous emballage blister ou minikit. - Los consumables se entregan empaquetados en blister o minikit.

ORIGINAL-SCHNEIDBRENNER UND VERSCHLEISSTEILE TORCHES ET PIÈCES CONSOMMABLES ORIGINALES ANTORCHAS Y CONSUMIBLES ORIGINALES

Die Schneidbrenner der Serie ECF entstehen zusammen mit den verschiedenen Verschleißteilen in Symbiose mit den Stromquellen der Linie "DEFINITION PLASMA".

Die Verwendung von Original-Schneidbrennern und Original-Verschleißteilen gewährleistet die angegebenen Leistungen und die bessere Schnittqualität und stellt die Grundlage für die Lösung der Schnittprobleme dar. Dadurch wird nämlich Folgendes möglich:

- hohe Schnittgeschwindigkeit (+100% im Vergleich zu den vorherigen Ersatzteilen, Technologie Hyper Speed Cut),
- lange Lebensdauer der Verschleißteile (+50% im Vergleich zu den vorherigen Ersatzteilen, Technologie Extra Life),
- größere Schnittstärken (+70% Technologie Ultra Cut Capacity),
- bessere Schnittqualität und reduzierter Schneidspalt (Technologie Innovative Thin Cut),
- geringere Hitzeentwicklung im Inneren des Schneidbrenners,
- größere Lochstechstärke in kürzerer Zeit (Technologie Multi Piercing),
- weniger bewegliche Teile im Schneidbrenner (Cartridge Spring (Federkartuschen)-Technologie, patentiert) und dadurch langfristig mehr Zuverlässigkeit.

Außerdem gewährleistet der Gebrauch von Original-Brennern und -Verschleißteilen die maximale Zuverlässigkeit der Plasma-Stromquelle, da die Überhitzung der elektronischen Platinen vermieden und die Möglichkeit von Brüchen und Kurzschluss an den Komponenten verringert wird.

Dank der breiten Produktpalette bezüglich der verfügbaren Schneidbrenner kann der Benutzer zwischen manuellen und automatischen Brennern in verschiedenen Längen wählen und hat dabei alle Arten Elektroden sowie die verschiedensten Düsen für jede Bearbeitungsart, jede Schnittstärke und jeden verwendeten Strom zur Verfügung.

Les torches de la série ECF unies aux différentes parties consommables naissent en symbiose avec les générateurs de la ligne DEFINITION PLASMA. L'utilisation de torches et pièces originales garantit les performances déclarées et les meilleures qualités de découpe et est à la base de la solution des problèmes de découpe et permet en effet:

- hautes vitesses de découpe (+100% par rapport aux pièces précédentes, technologie Hyper Speed Cut),
- une longue vie des consommables (+50% par rapport aux pièces précédentes, technologie Extra life),
- majeurs épaisseurs de découpe (+70%, technologie Ultra Cut Capacity),
- meilleure qualité de découpe et saignée réduite (technologie Innovative Thin Cut),
- réchauffement moindre à l'intérieur de la torche,
- épaisseur majeure de percée en peu de temps (technologie Multi Piercing),
- réduction des parties mobiles internes des torches (technologie Cartridge Spring, brevetée), en augmentant leur fiabilité au fil du temps.

En outre, l'utilisation de torches et pièces originales assure la fiabilité maximum du générateur plasma, en limitant le réchauffement des platines électroniques et en diminuant la possibilité de rupture et de court-circuit des composants.

Grâce à l'ample gamme des torches disponibles, l'opérateur peut choisir entre les torches manuelles et automatiques de différentes longueurs et a à disposition tous les types d'électrode et les buses diversifiées par type de travail, d'épaisseur de découpe et de courant utilisé.

Las antorchas de la serie ECF unidas a las diversas partes de consumo, nacen en simbiosis con los generadores de la línea DEFINITION PLASMA.

El uso de antorchas y repuestos originales garantiza las prestaciones declaradas y las mejores calidades de corte y constituye la base de la solución de los problemas de corte, y permite:

- altas velocidades de corte (+100% respecto a los repuestos anteriores, tecnología Hyper Speed Cut),
- vida útil prolongada del consumible (+50% respecto a los repuestos anteriores, tecnología Extra Life),
- mayores espesores de corte (+70% tecnología Ultra Cut Capacity),
- mejor calidad de corte y Kerf reducido (tecnología Innovative Thin Cut),
- menor calentamiento dentro de la antorcha,
- mayor espesor de desfonde en tiempos breves (tecnología Multi Piercing),
- reducción de las partes en movimiento dentro de las antorchas, (tecnología Cartridge Spring, patentada), aumentando su fiabilidad en el tiempo.

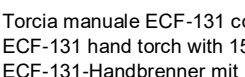
Además, el uso de antorchas y repuestos originales asegura la máxima fiabilidad del generador de plasma, limitando el recalentamiento de las tarjetas electrónicas y disminuyendo la posibilidad de rotura y cortocircuito de los componentes.

Gracias a la amplia gama de antorchas disponibles, el operador puede seleccionar entre manuales y automáticas de varias longitudes y tiene a disposición todos los tipos de electrodos y boquillas clasificados por tipo de elaboración, espesor de corte y corriente usada.



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
535447	 Torcia manuale P25; 4 m attacco diretto 4 m; P25 hand torch with direct connection P25-Handbrenner, 4 m, mit Direktkupplung Torche manuelle P25; 4m, raccord direct Antorcha manual P25; 4 m conexión directa	PLASMA 30-16 PLASMA 36 COMPRESSOR
535473	 Torcia manuale ECF-71; 4 m attacco diretto 4 m; ECF-71 hand torch with direct connection ECF-71-Handbrenner, 4 m, mit Direktkupplung Torche manuelle ECF-71; 4m, raccord direct Antorcha manual ECF-71; 4 m conexión directa	PLASMA 50-24 PLASMA 56 COMPRESSOR
535442	 Torcia manuale ECF-71; 6 m, attacco rapido 6 m; ECF-71 hand torch with central adaptor ECF-71-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche manuelle ECF-71; 6 m, raccord rapide Antorcha manual ECF-71; 6 m ataque rápido	PLASMA 51 PFC PLASMA 50-25 PLASMA 70-35 PLASMA 735 LCD PLASMA 1360 LCD PLASMA 1880 LCD
535441	 Torcia manuale ECF-71; 12 m, attacco rapido 12 m; ECF-71 hand torch with central adaptor ECF-71-Handbrenner, 12 m, Schnellkupplung Torche manuelle ECF-71; 12 m, raccord rapide Antorcha manual ECF-71; 12 m ataque rápido	
535440	 Torcia automatica ECF-71; 6 m, attacco rapido 6 m; ECF-71 machine torch with central adaptor ECF-71-Maschinenbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche automatique ECF-71; 6 m, raccord rapide Antorcha automática ECF-71; 6 m ataque rápido	
535439	 Torcia automatica ECF-71; 12 m, attacco rapido 12 m; ECF-71 machine torch with central adaptor ECF-71-Maschinenbrenner, 12 m, Schnellkupplung Torche automatique ECF-71; 12 m, raccord rapide Antorcha automática ECF-71; 12 m ataque rápido	
535438	 Torcia manuale ECF-131; 6 m, attacco rapido 6 m; ECF-131 hand torch, central adaptor ECF-131-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche manuelle ECF-131; 6 m, raccord rapide Antorcha manual ECF-131; 6 m ataque rápido	PLASMA 1050 LCD PLASMA 1260 LCD PLASMA 1360 LCD PLASMA 1880 LCD
535437	 Torcia manuale ECF-131; 12 m, attacco rapido 12 m; ECF-131 hand torch, central adaptor ECF-131-Handbrenner, 12 m, Schnellkupplung Torche manuelle ECF-131; 12m, raccord rapide Antorcha manual ECF-131; 12 m ataque rápido	
535436	 Torcia automatica ECF-131; 6 m, attacco rapido 6 m; ECF-131 machine torch, central adaptor ECF-131-Maschinenbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche automatique ECF-131; 6 m, raccord rapide Antorcha automática ECF-131; 6 m ataque rápido	
535435	 Torcia automatica ECF-131; 12 m, attacco rapido 12 m; ECF-131 machine torch, central adaptor ECF-131-Maschinenbrenner, 12 m, Schnellkupplung Torche automatique ECF-131; 12 m, raccord rapide Antorcha automática ECF-131; 6 m ataque rápido	
535461	 Torcia manuale ECF-181; 6 m, attacco rapido 6 m; ECF-181 hand torch, central adaptor ECF-181-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche manuelle ECF-181; 6 m, raccord rapide Antorcha manual ECF-181; 6 m ataque rápido	PLASMA 1360 LCD PLASMA 1880 LCD
535463	 Torcia manuale ECF-181; 12 m, attacco rapido 12 m; ECF-181 hand torch, central adaptor ECF-181-Handbrenner, 12 m, Schnellkupplung Torche manuelle ECF-181; 12 m, raccord rapide Antorcha manual ECF-181; 12 m ataque rápido	
535462	 Torcia automatica ECF-181; 6 m, attacco rapido 6 m; ECF-181 machine torch, central adaptor ECF-181-Maschinenbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche automatique ECF-181; 6 m, raccord rapide Antorcha automática ECF-181; 6 m ataque rápido	
535464	 Torcia automatica ECF-181; 12 m, attacco rapido 12 m; ECF-181 machine torch, central adaptor ECF-181-Maschinenbrenner, 12 m, Schnellkupplung Torche automatique ECF-181; 12 m, raccord rapide Antorcha automática ECF-181; 12 m ataque rápido	
535499	 Torcia manuale P70; 6 m attacco diretto 6 m; P70 hand torch with direct connection P70-Handbrenner, 6 m, mit Direktkupplung Torche manuelle P70; 6 m, raccord direct Antorcha manual P70; 6 m conexión directa	PLASMA 54

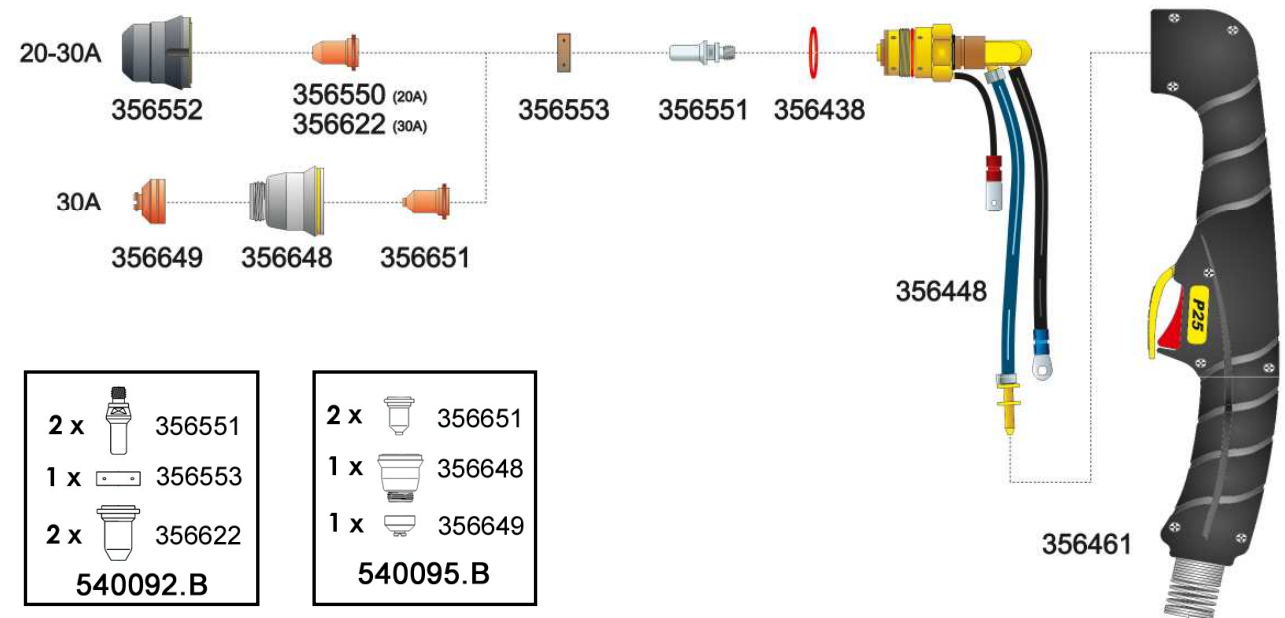


Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
535497	 Torcia manuale P70; 6 m, attacco rapido 6 m; P70 hand torch, central adaptor P70-Handbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche manuelle P70; 6 m, raccord rapide Antorcha manual P70; 6 m ataque rápido	PLASMA 77 HF
535498	 Torcia automatica P70; 6 m, attacco rapido 6 m; P70 machine torch, central adaptor P70-Maschinenbrenner, 6 m, Schnellkupplung Torche automatique P70; 6 m, raccord rapide Antorcha automática P70; 6 m ataque rápido	
535472	 Torcia manuale ECF-131 con inclinazione a 15°, impugnatura da 0,80 m e connessione EASY FIT ECF-131 hand torch with 15° inclination, 0.80 m grip and EASY FIT connection ECF-131-Handbrenner mit 15°-Neigung, 0,80 m langen Griff und EASY FIT-Verbindung Torche manuelle ECF-131 avec inclinaison de 15°, manche de 0,80 m et raccord EASY FIT Antorcha de plasma manual ECF-131 ángulo a 15°, mango de 0,80 m y racor EASY FIT	PLASMA 1050 LCD PLASMA 1260 LCD PLASMA 1360 LCD PLASMA 1880 LCD
535465	 Torcia manuale ECF-131 con inclinazione a 15°, impugnatura da 1,30 m e connessione EASY FIT ECF-131 hand torch with 15° inclination, 1.30 m grip and EASY FIT connection ECF-131-Handbrenner mit 15°-Neigung, 1,30 m langen Griff und EASY FIT-Verbindung Torche manuelle ECF-131 avec inclinaison de 15°, manche de 1,30 m et raccord EASY FIT Antorcha de plasma manual ECF-131 ángulo a 15°, mango de 1,30 m y racor EASY FIT	
356587	 Cavo torcia da 7,5 m con EASY FIT per torce cod. 535465 e 535472 7,5 m torch cable with EASY FIT for torches code 535465 and 535472 Brennerkabel, 7,5 m, mit EASYFIT für Brenner 535465 und 535472 Câble torche de 7,5 m avec EASY FIT pour torches code 535465 et 535472 Cable antorcha 7,5 m con EASY FIT para antorchas código 535465 y 535472	
356588	 Cavo torcia da 15 m con EASY FIT per torce cod. 535465 e 535472 15 m torch cable with EASY FIT for torches code 535465 and 535472 Brennerkabel, 15 m, mit EASYFIT für Brenner 535465 und 535472 Câble torche de 15 m avec EASY FIT pour torches code 535465 et 535472 Cable antorcha 15 m con EASY FIT para antorchas código 535465 y 535472	



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	GENUINE CONSUMABLES	
MINI KIT			
540119.B per torcia manuale P25 - for hand torch P25 - für Handbrenner P25 - pour torche manuelle P25 - para antorcha manual P25		 40 A	
n. 5	356551 elettrodo - electrode - Elektrode - électrode - electrodo		
n. 2	356553 diffusore - diffusor - Diffusor - diffuseur - difusor		
n. 5	356651 ugello a contatto - contact nozzle - Kontaktdüse - buse contact - boquilla de contacto (40 A)		
n. 1	356648 porta ugello a contatto - contact nozzle holder - Kontaktdüsenhalter - porte-buse contact - porta boquillas en contacto		
n. 2	356649 protezione taglio a contatto - contact cutting shield cap - Kontaktschneidschutz - protection pour découpe contact - protección contra contacto		
540130.B per torcia manuale ECF-71 - for hand torch ECF-71 - für Handbrenner ECF-71 - pour torche manuelle ECF-71 - para antorcha manual ECF-71		 45 A	
n. 5	356555 elettrodo - electrode - Elektrode - électrode - electrodo		
n. 1	356556 diffusore - diffusor - Diffusor - diffuseur - difusor		
n. 5	356557 ugello - nozzle - Düse - buse - boquilla (45 A)		
n. 1	356657 porta ugello - nozzle holder - Düsenhalter - porte-buse - porta boquillas		
n. 1	356559 protezione taglio a contatto - contact cutting shield cap - Kontaktschneidschutz - protection pour découpe contact - protección contra contacto		
n. 1	356561 elettrodo lungo - extended electrode - lange Elektrode - électrode longue - electrodo largo		
n. 1	356562 ugello lungo - extended nozzle - lange Düse - buse longue - boquilla larga (45 A)		
n. 1	356564 protezione lunga - extended shield cap - langer Kontaktschneidschutz - protection longue - larga protección		
540131.B per torcia manuale ECF-71 - for hand torch ECF-71 - für Handbrenner ECF-71 - pour torche manuelle ECF-71 - para antorcha manual ECF-71		 70 A	
n. 5	356555 elettrodo - electrode - Elektrode - électrode - electrodo		
n. 1	356556 diffusore - diffusor - Diffusor - diffuseur - difusor		
n. 5	356560 ugello - nozzle - Düse - buse - boquilla (70 A)		
n. 1	356657 porta ugello - nozzle holder - Düsenhalter - porte-buse - porta boquillas		
n. 1	356559 protezione taglio a contatto - contact cutting shield cap - Kontaktschneidschutz - protection pour découpe contact - protección contra contacto		
n. 1	356561 elettrodo lungo - extended electrode - lange Elektrode - électrode longue - electrodo largo		
n. 1	356563 ugello lungo - extended nozzle - lange Düse - buse longue - boquilla larga (70 A)		
n. 1	356564 protezione lunga - extended shield cap - langer Kontaktschneidschutz - protection longue - larga protección		
540154.B per torcia manuale ECF-131 - for hand torch ECF-131 - für Handbrenner ECF-131 - pour torche manuelle ECF-131 - para antorcha manual ECF-131		 105 A	
n. 5	356601 elettrodo - electrode - Elektrode - électrode - electrodo		
n. 1	356610 diffusore - diffusor - Diffusor - diffuseur - difusor		
n. 5	356611 ugello - nozzle - Düse - buse - boquilla (105 A)		
n. 1	356664 porta ugello - nozzle holder - Düsenhalter - porte-buse - porta boquillas		
n. 1	356613 protezione taglio a contatto - contact cutting shield cap - Kontaktschneidschutz - protection pour découpe contact - protección contra contacto		
n. 1	356668 elettrodo lungo - extended electrode - lange Elektrode - électrode longue - electrodo largo		
n. 1	356671 ugello lungo - extended nozzle - lange Düse - buse longue - boquilla larga (105 A)		
n. 1	356673 protezione lunga - extended shield cap - langer Kontaktschneidschutz - protection longue - larga protección		
540155.B per torcia manuale ECF-131 - for hand torch ECF-131 - für Handbrenner ECF-131 - pour torche manuelle ECF-131 - para antorcha manual ECF-131		 125 A	
n. 5	356601 elettrodo - electrode - Elektrode - électrode - electrodo		
n. 1	356610 diffusore - diffusor - Diffusor - diffuseur - difusor		
n. 5	356615 ugello - nozzle - Düse - buse - boquilla (125 A)		
n. 1	356664 porta ugello - nozzle holder - Düsenhalter - porte-buse - porta boquillas		
n. 1	356613 protezione taglio a contatto - contact cutting shield cap - Kontaktschneidschutz - protection pour découpe contact - protección contra contacto		
n. 1	356668 elettrodo lungo - extended electrode - lange Elektrode - électrode longue - electrodo largo		
n. 1	356672 ugello lungo - extended nozzle - lange Düse - buse longue - boquilla larga (125 A)		
n. 1	356673 protezione lunga - extended shield cap - langer Kontaktschneidschutz - protection longue - larga protección		
540134.B per torcia manuale ECF-181 - for hand torch ECF-181 - für Handbrenner ECF-181 - pour torche manuelle ECF-181 - para antorcha manual ECF-181		 130 A 160 A	
n. 5	356626 elettrodo - electrode - Elektrode - électrode - electrodo		
n. 1	356627 diffusore - diffusor - Diffusor - diffuseur - difusor		
n. 5	356633 ugello - nozzle - Düse - buse - boquilla (160 A)		
n. 1	356637 protezione taglio a contatto - contact cutting shield cap - Kontaktschneidschutz - protection pour découpe contact - protección contra contacto		
540135.B per torcia manuale ECF-181 - for hand torch ECF-181 - für Handbrenner ECF-181 - pour torche manuelle ECF-181 - para antorcha manual ECF-181		 180 A	
n. 5	356626 elettrodo - electrode - Elektrode - électrode - electrodo		
n. 1	356627 diffusore - diffusor - Diffusor - diffuseur - difusor		
n. 5	356652 ugello - nozzle - Düse - buse - boquilla (180 A)		
n. 1	356637 protezione taglio a contatto - contact cutting shield cap - Kontaktschneidschutz - protection pour découpe contact - protección contra contacto		

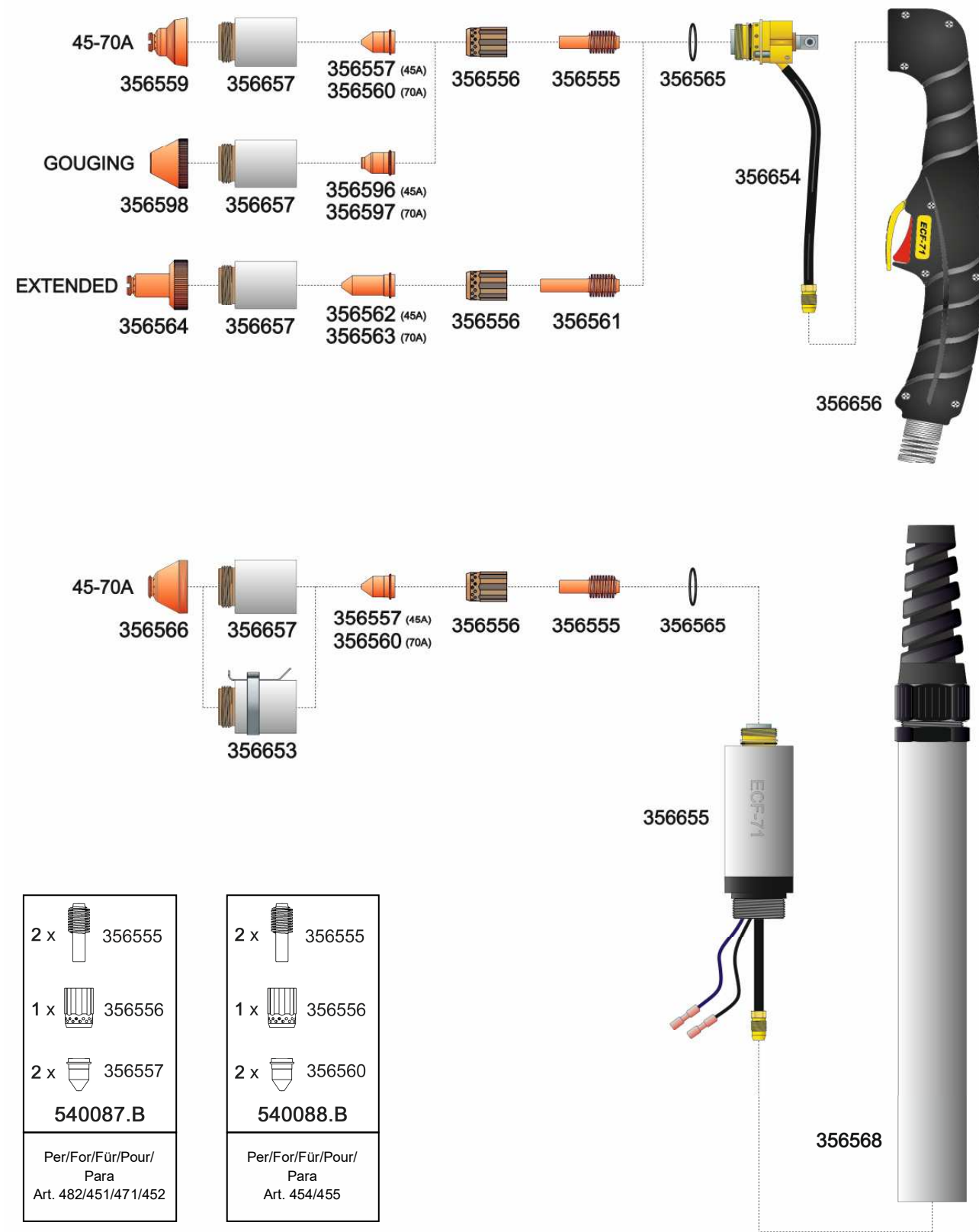
Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Blister Conf. / Packag. Pkt. / Embal.
PER TORCIA P25 - FOR P25 TORCH - FÜR P25 BRENNER - POUR TORCHE P25 - PARA ANTORCHA P25		Pz. / pcs. Stck. / Pzs
356448	Testina torcia - Torch head - Schneidkopf - Tête torche - Cabeza antorcha	
356461	Impugnatura con pulsante - Hand grip with button - Handgriff mit Taste Poignée avec bouton - Mango con botón	
540092.B	Kit ricambi "primo utilizzo" - Consumables kit "first use" - Verschleisteileset "Erste Verwendung" Kit consommables "première utilisation" - Kit de consommables "primer uso"	
540095.B	Kit ricambi taglio contatto - Consumables kit for contact cutting - Verschleisteileset für Kontaktschneiden Kit consommables pour découpe par contact - Kit de consommables para corte por contacto	
356438	Anello di tenuta testina OR (20 pezzi) - O-Ring for torch head (20 pieces) O-Ring-Dichtung für Schneidkopf (20 Stück) - Bague d'étanchéité (OR) pour tête (20 pièces) Anillo de sellado de la Cabeza	
356550.B	Ugello Ø 0,6 (20A) mm - Ø 0,6 mm (20 A) nozzle - Düse, Ø 0,6 mm (20 A) Buse Ø 0,6 mm (20 A) - Boquilla Ø 0,6 mm (20 A)	10
356622.B	Ugello Ø 0,8 (30 A) mm - Ø 0,8 mm (30 A) nozzle - Düse, Ø 0,8 mm (30 A) Buse Ø 0,8 mm (30 A) - Boquilla Ø 0,8 mm (30 A)	10
356551.B	Elettrodo - Electrode - Elektrode - Electrode - Electrodo	10
356552.B	Portaugello 4 fori - Nozzle holder with 4 holes - Düsenhalter mit 4 Loche Porte-buse avec 4 trous - Porta boquillas de 4 orificios	1
356553.B	Diffusore isolante - Insulating diffusor - Isolierender Diffusor - Diffuseur isolant - Difusor aislante	5
356648.B	Portaugello 4 fori per distanziale contatto - Nozzle holder with 4 holes for contact spacer Düsenhalter mit 4 Loche für Kontaktdistanzstück - Porte-buse avec 4 trous pour entretoise contact Porta boquillas de 4 orificios para espaciador de contacto	1
356649.B	Protezione taglio a contatto - Contact cutting shield cap - Kontaktschneidschutz Protection pour découpe par contact - Protección contra contacto	2
356651.B	Ugello fino a 40 A per distanziale contatto - Nozzle up to 40 A for contact spacer Düse, bis zu 40 A für Kontaktdistanzstück - Buse jusqu'à 40 A pour entretoise contact Boquilla hasta 40 A para espaciador de contacto	10





Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Blister Conf. / Packag. Pkt. / Embal.
PER TORCIA ECF-71 - FOR ECF-71 TORCH - FÜR ECF-71 BRENNER POUR TORCHE ECF-71 - PARA ANTORCHA ECF-71		Pz. / pcs. Stck. / Pzs
356654	Testina per torcia manuale - Hand torch head - Schneidkopf für Handbrenner Tête pour torche manuelle - Cabeza para antorcha manual	
356655	Testina per torcia automatica - Machine torch head - Schneidkopf für Maschinenbrenner Tête pour torche automatique - Cabeza para antorcha automática	
356656	Impugnatura per torcia manuale - Hand grip for hand torch - Handgriff für Handbrenner Poignée pour torche manuelle - Mango para antorcha manual	
540087.B	Kit ricambi "primo utilizzo" per art. 482, 451, 471 e 452 Consumables kit "first use" for item 482, 451, 471 and 452 Verschleisssteilesset "Erste Verwendung" für Art. 482, 451, 471 und 452 Kit consommables "première utilisation" pour art. 482, 451, 471 et 452 Kit de consumibles "primer uso" para art. 482, 451, 471 y 452	
540088.B	Kit ricambi "primo utilizzo" per art. 454 e 455 Consumables kit "first use" for item 454 and 455 Verschleisssteilesset "Erste Verwendung" für Art. 454 und 455 Kit consommables "première utilisation" pour art. 454 et 455 Kit de consumibles "primer uso" para art. 454 y 455	
356555.B	Elettrodo - Electrode - Elektrode - Electrode - Electrodo	10
356556.B	Diffusore isolante - Insulating diffusor - Isolierender Diffusor Diffuseur isolant - Difusor aislante	2
356557.B	Ugello Ø 0,95 mm (45 A) - Nozzle Ø 0,95 mm (45 A) - Düse, Ø 0,95 mm (45 A) Buse Ø 0,95 mm (45 A) - Boquilla Ø 0,95 mm (45 A)	10
356559.B	Protezione taglio contatto - Contact cutting shield cap - Kontaktschneidschutz Protection pour découpe par contact - Contacto protección contra corte	2
356560.B	Ugello Ø 1,10 mm (70 A) per art. 454 e 455 Nozzle Ø 1,10 mm (70 A) for item 454 and 455 Düse, Ø 1,10 mm (70 A) für art. 454 und 455 Buse Ø 1,10 mm (70 A) pour art. 454 et 455 Boquilla Ø 1,10 mm (70 A) para für art. 454 und 455	10
356561.B	Elettrodo lungo - Extended electrode - Lange Elektrode - Electrode longue - Electrodo largo	5
356562.B	Ugello lungo Ø 0,95 mm (45 A) - Extended nozzle Ø 0,95 mm (45 A) - Lange Düse, Ø 0,95 mm (45 A) Buse longue Ø 0,95 mm (45 A) - Boquilla larga Ø 0,95 mm (45 A)	5
356563.B	Ugello lungo Ø 1,10 mm (70 A) per art. 454-455 Extended nozzle Ø 1,10 mm (70 A) for item 454-455 Lange Düse, Ø 1,10 mm (70 A) für art. 454-455 Buse longue Ø 1,10 mm (70 A) pour art. 454-455 Boquilla larga Ø 1,10 mm (70 A) para art. 454-455	5
356564.B	Protezione taglio contatto ugello lungo Contact shield cap for extended nozzle Kontaktschneidschutz für lange Düse Protection pour coupe par contact pour buse longue Boquilla larga con protección de corte de contacto	2
356566.B	Protezione ugello per torcia automatica Shield cap for machine torch Düsenschutz für Maschinenbrenner Protection buse pour torche automatique Protección de boquilla para antorcha automática	2
356596.B	Ugello 45 A per scriccatura - Nozzle 45 A for gouging - Düse 45 A zum Plasmafügen Buse 45 A pour décrouage - Boquilla 45 A para ranurado	10
356597.B	Ugello 70 A per scriccatura - Nozzle 70 A for gouging - Düse 70 A zum Plasmafügen Buse 70 A pour décrouage - Boquilla 70 A para ranurado	10
356598.B	Protezione per scriccatura - Protection for gouging - Schutz zum Plasmafügen Protection pour décrouage - Protección para ranurado	2
356653.B	Portaugello con sensore ohmico per banco con terzo asse Nozzle holder with ohmic sensor for cutting table with third axis Düsenhalter mit Buchse ohmschen Sensor für Schneidetisch mit der dritten Achse Porte-buse avec capteur ohmique pour table de coupe avec le troisième axe Porta boquillas con sensor óhmico para banco con tercer eje	1
356657.B	Porta ugello - Nozzle holder - Düsenhalter Porte-buse - Porta boquillas	1
356565	Anello di tenuta testina OR (20 pezzi) O-Ring for torch head (20 pieces) O-Ring-Dichtung für Schneidkopf (20 Stück) Bague d'étanchéité (OR) pour tête (20 pièces) Anillo de sellado de la Cabeza OR (20 piezas)	

PER TORCIA ECF-71 - FOR ECF-71 TORCH - FÜR ECF-71 BRENNER
POUR TORCHE ECF-71 - PARA ANTORCHA ECF-71

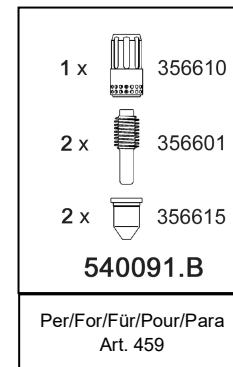
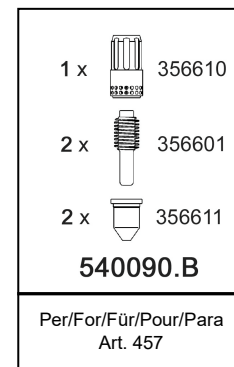




Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Blister Conf. / Packag. Pkt. / Embal.
PER TORCIA ECF-131 - FOR ECF-131 TORCH - FÜR ECF-131 BRENNER POUR TORCHE ECF-131 - PARA ANTORCHA ECF-131		Pz. / pcs. Stck. / Pzs
356660	Testina per torcia manuale - Hand torch head - Schneidkopf für Handbrenner Tête pour torche manuelle - Cabeza para antorcha manual	
356661	Testina per torcia automatica - Machine torch head - Schneidkopf für Maschinenbrenner Tête pour torche automatique - Cabeza para antorcha automática	
356662	Impugnatura con pulsante per torcia manuale Hand grip with button for hand torch Handgriff mit Taste für Handbrenner Poignée avec bouton pour torche manuelle Mango con pulsador manual antorcha	
356451	Anello di tenuta testina OR (20 pezzi) O-Ring for torch head (20 pieces) O-Ring-Dichtung für Schneidkopf (20 Stück) Bague d'étanchéité (OR) pour tête (20 pièces) Anillo de sellado de la Cabeza OR (20 piezas)	
540090.B	Kit ricambi «primo utilizzo» per art. 457 Consumables kit «first use» for item 457 Verschleisssteilesset «Erste Verwendung» für Art. 457 Kit consommables «première utilisation» pour art. 457 Kit de consommables "primer uso" para art. 457	
540091.B	Kit ricambi «primo utilizzo» per art. 459 Consumables kit «first use» for item 459 Verschleisssteilesset «Erste Verwendung» für Art. 459 Kit consommables «première utilisation» pour art. 459 Kit de consommables "primer uso" para art. 459	
356599.B	Ugello 65-85 A per scriccatura - Nozzle, 65-85 A, for gouging - Düse, 65-85 A, zum Plasmafugen Buse, 65-85 A, pour déciquage - Boquilla 65-85 A para ranurado	10
356600.B	Diffusore isolante, 45-85 A - Insulating diffusor, 45-85 A - 45-85A-Isolierender Diffusor, 45-85 A Diffuseur isolant, 45-85 A - Difusor aislante, 45-85 A	2
356601.B	Elettrodo, 45-125 A - Electrode, 45-125 A - Elektrode, 45-125 A Electrode, 45-125 A - Electrodo, 45-125 A	5
356602.B	Ugello, precision cut, 45 A - Nozzle, precision cut, 45 A - Düse, precision cut, 45 A Buse, precision cut, 45 A - Boquilla, precision cut, 45 A	10
356603.B	Ugello, 45 A - Nozzle, 45 A - Düse, 45 A Buse, 45 A - Boquilla, 45 A	10
356604.B	Ugello, 65 A - Nozzle, 65 A - Düse, 65 A Buse, 65 A - Boquilla, 65 A	10
356605.B	Ugello, 85 A - Nozzle, 85 A - Düse, 85 A Buse, 85 A - Boquilla, 85 A	10
356607.B	Deflettore, precision cut, 45 A - Deflector, precision cut, 45 A - Deflektor, precision cut, 45 A Déflecteur, precision cut, 45 A - Deflector, precision cut, 45 A	3
356608.B	Protezione taglio contatto, 45-85 A Contact cutting shield cap, 45-85 A Kontaktschneidschutz, 45-85 A Protection pour découpe par contact, 45-85 A Protección de corte de contacto, 45-85 A	2
356609.B	Protezione ugello per torcia automatica, 45-85 A Shield cap for machine torch, 45-85 A Düsenschutz für Maschinenbrenner, 45-85 A Protection buse pour torche automatique, 45-85 A Protección de boquilla para antorcha automática, 45-85 A	2
356610.B	Diffusore isolante, 105-125 A - Insulating Diffusor, 105-125 A - Isolierender Diffusor, 105-125 A Diffuseur isolant, 105-125 A - Difusor aislante, 105-125 A	2
356611.B	Ugello, 105 A - Nozzle, 105 A - Düse, 105 A Buse, 105 A - Boquilla, 105 A	10
356613.B	Protezione taglio contatto, 105-125 A Contact cutting shield cap, 105-125 A Kontaktschneidschutz, 105-125 A Protection pour découpe par contact, 105-125 A Protección de corte de contacto, 105-125 A	2
356614.B	Protezione ugello per torcia automatica, 105-125 A Shield cap for machine torch, 105-125 A Düsenschutz für Maschinenbrenner, 105-125 A Protection buse pour torche automatique, 105-125 A Protección de boquilla para antorcha automática, 105-125 A	2
356615.B	Ugello, 125 A - Nozzle, 125 A - Düse, 125 A Buse, 125 A - Boquilla, 125 A	10
356619.B	Ugello 105 A per scriccatura - Nozzle, 105 A, for gouging - Düse, 105 A, zum Plasmafugen Buse, 105 A, pour déciquage - Boquilla 105 A para ranurado	10

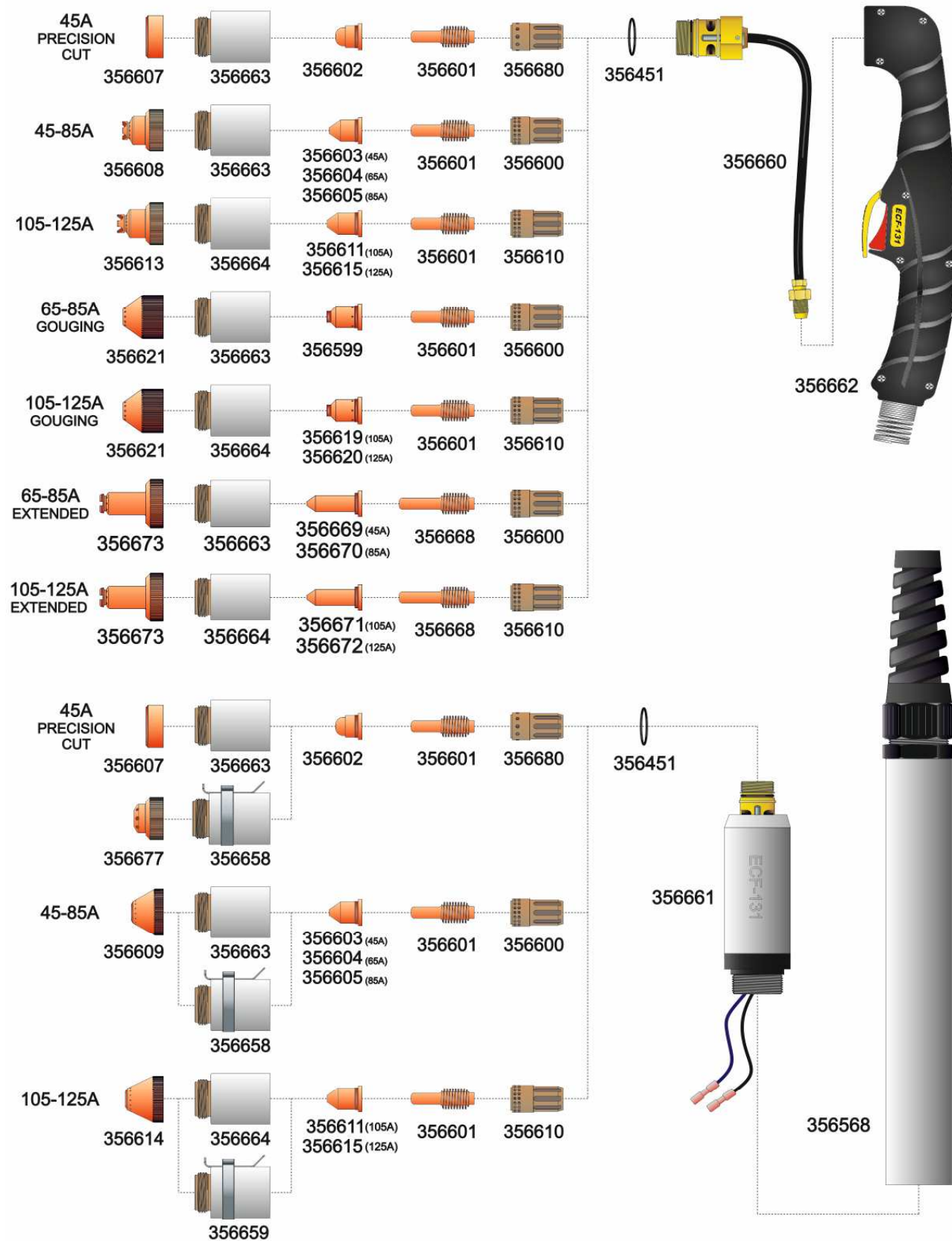


Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Blister Conf. / Packag. Pkt. / Embal.
PER TORCIA ECF-131 - FOR ECF-131 TORCH - FÜR ECF-131 BRENNER POUR TORCHE ECF-131 - PARA ANTORCHA ECF-131		Pz. / pcs. Stck. / Pzs
356620.B	Ugello 125 A per scriccatura - Nozzle, 125 A, for gouging - Düse, 125 A, zum Plasmafugen Buse, 125 A, pour déciquage - Boquilla 125 A para ranurado	10
356621.B	Protezione per scriccatura - Protection for gouging - Schutz zum Plasmafugen Protection pour déciquage - Protección para ranurado	2
356659.B	Portaugello con sensore ohmico per banco con terzo asse, 105-125 A Nozzle holder with ohmic sensor for cutting table with third axis, 105-125 A Düsenhalter mit Buchse ohmschen Sensor für Schneidetisch mit der dritten Achse, 105-125 A Porte-buse avec capteur ohmique pour table de coupe avec le troisième axe, 105-125 A Porta boquillas con sensor óhmico para banco con tercer eje, 105-125 A	1
356663.B	Portaugello, 45-85 A - Nozzle holder, 45-85 A - Düsenhalter, 45-85 A Porte-buse, 45-85 A - Porta boquillas, 45-85 A	1
356664.B	Portaugello, 105-125 A - Nozzle holder, 105-125 A - Düsenhalter, 105-125 A Porte-buse, 105-125 A - Porta boquillas, 105-125 A	1
356668.B	Elettrodo lungo - Extended electrode - Lange Elektrode Electrode longue - Electrodo largo	5
356669.B	Ugello lungo, 65 A - Extended nozzle, 65 A - Lange Düse, 65 A Buse longue, 65 A - Boquilla larga, 65 A	5
356670.B	Ugello lungo, 85 A - Extended nozzle, 85 A - Lange Düse, 85 A Buse longue 85 A - Boquilla larga, 85 A	5
356671.B	Ugello lungo, 105 A - Extended nozzle, 105 A - Lange Düse, 105 A Buse longue 105 A - Boquilla larga, 105 A	5
356672.B	Ugello lungo, 125 A - Extended nozzle, 125 A - Lange Düse, 125 A Buse longue 125 A - Boquilla larga, 125 A	5
356673.B	Protezione taglio contatto ugello lungo Contact shield cap for extended nozzle Kontaktschneidschutz für lange Düse Protection pour coupe par contact pour buse longue Boquilla larga con protección de corte de contacto	2
356677.B	Schermo auto-ohmico Precision cut Auto-ohmic Precision cut shield Auto-Ohmscher Precision Cut Schutz Protection auto-ohmique Precision cut Protección auto-óhmico Precision cut	
356680.B	Diffusore isolante, Precision cut - Precision cut insulating diffusor - Precision-Cut Isolierender Diffusor Diffuseur isolant Precision cut - Difusor aislante Precision cut	





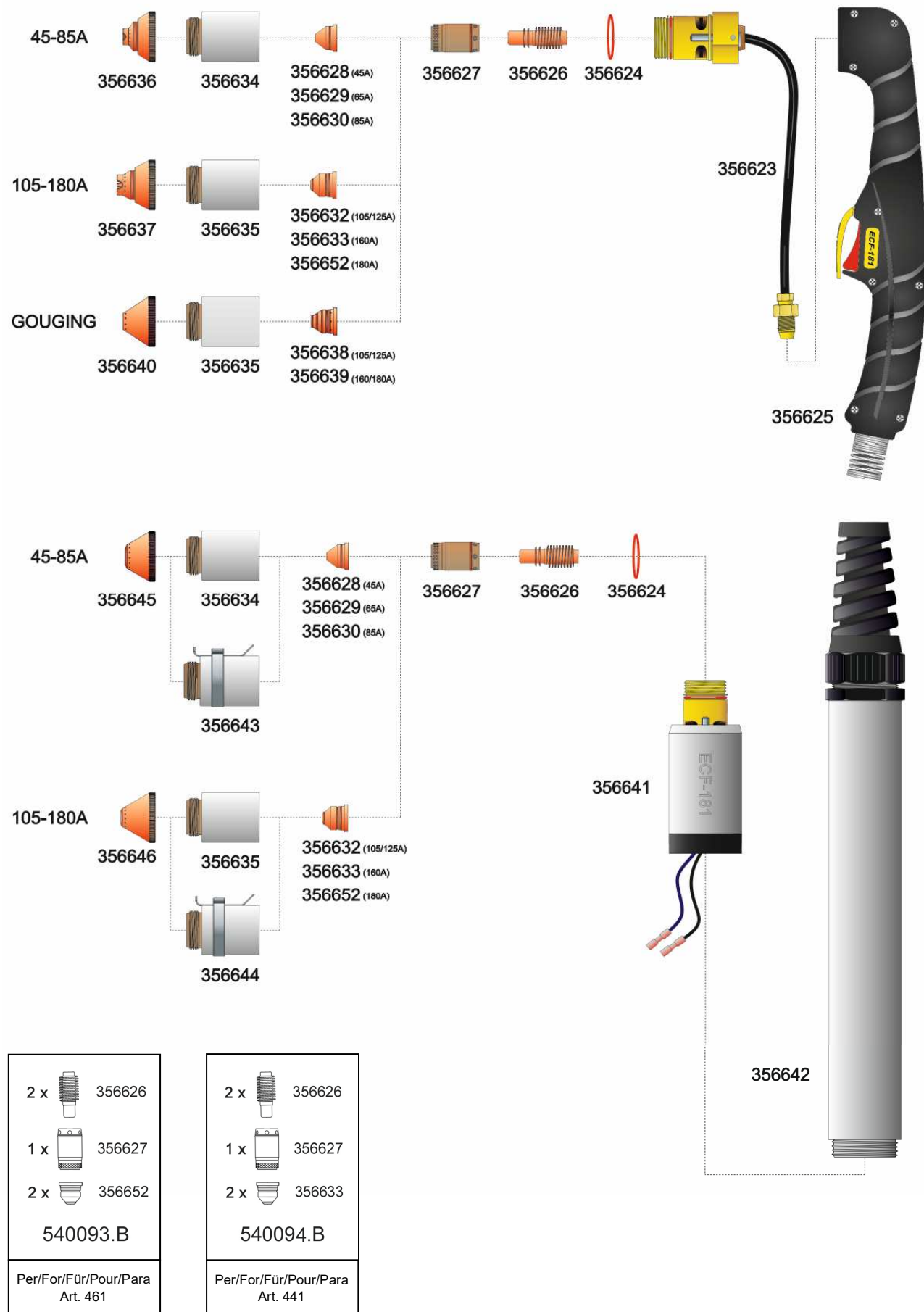
PER TORCIA ECF-131 - FOR ECF-131 TORCH - FÜR ECF-131 BRENNER - POUR TORCHE ECF-131 - PARA ANTORCHA ECF-131



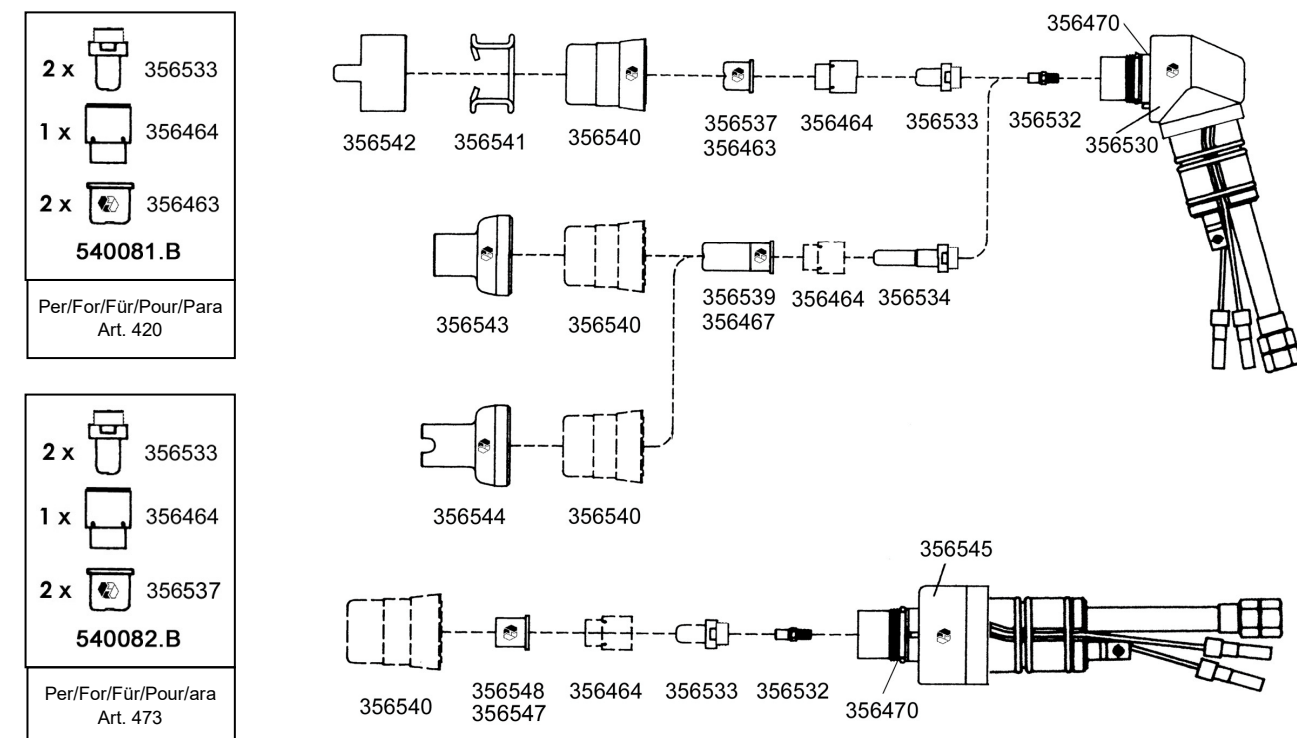
Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Blister Conf. / Packag. Pkt. / Embal.
PER TORCIA ECF-181 - FOR ECF-181 TORCH - FÜR ECF-181 BRENNER POUR TORCHE ECF-181 - PARA ANTORCHA ECF-181		Pz. / pcs. Stck. / Pzs.
356623	Testina torcia manuale - Hand torch head - Schneidkopf für Handbrenner Tête pour torche manuelle - Cabeza para antorcha manual	
356641	Testina torcia automatica - Machine torch head - Schneidkopf für Maschinenbrenner Tête pour torche automatique - Cabeza para antorcha automática	
356625	Impugnatura con pulsante per torcia manuale - Hand grip with button for hand torch Handgriff mit Taste für Handbrenner - Poignée avec bouton pour torche manuelle Mango con pulsador manual antorcha	
356642	Impugnatura con pulsante per torcia automatica - Hand grip with button for machine torch Handgriff mit Taste für Maschinenbrenner - Poignée avec bouton pour torche automatique Mango con pulsador antorcha automática	
540093.B	Kit ricambi «primo utilizzo» per art. 461 Consumables kit «first use» for item 461 Verschleisssteilesset «Erste Verwendung» für Art. 461 Kit consommables «première utilisation» pour art. 461 Kit de consumibles "primer uso" para Art. 461	
540094.B	Kit ricambi «primo utilizzo» per art. 441 Consumables kit «first use» for item 441 Verschleisssteilesset «Erste Verwendung» für Art. 441 Kit consommables «première utilisation» pour art. 441 Kit de consumibles "primer uso" para Art. 441	
356626.B	Elettrodo - Electrode - Elektrode - Electrode - Electrodo	5
356627.B	Diffusore isolante - Insulating Diffusor - Isolierender Diffusor - Diffuseur isolant - Difusor aislante	2
356628.B	Ugello, 45 A - Nozzle, 45 A - Düse, 45 A - Buse, 45 A - Boquilla, 45 A	10
356629.B	Ugello, 65 A - Nozzle, 65 A - Düse, 65 A - Buse, 65 A - Boquilla, 65 A	10
356630.B	Ugello, 85 A - Nozzle, 85 A - Düse, 85 A - Buse, 85 A - Boquilla, 85 A	10
356632.B	Ugello, 105-125 A - Nozzle, 105-125 A - Düse, 105-125 A - Buse, 105-125 A - Boquilla, 105-125 A	10
356633.B	Ugello, 160 A - Nozzle, 160 A - Düse, 160 A - Buse, 160 A - Boquilla, 160 A	10
356652.B	Ugello, 180 A - Nozzle, 180 A - Düse, 180 A - Buse, 180 A - Boquilla, 180 A	10
356634.B	Portaugello, 45-85 A - Nozzle holder, 45-85 A - Düsenhalter, 45-85 A Porte-buse, 45-85 A - Porta boquillas, 45-85 A	1
356635.B	Portaugello, 105-180 A - Nozzle holder, 105-180 A - Düsenhalter, 105-180 A Porte-buse, 105-180 A - Porta boquillas, 105-180 A	1
356636.B	Protezione taglio contatto, 45-85 A - Contact cutting shield cap, 45-85 A Kontaktschneidschutz, 45-85 A - Protection pour découpe par contact, 45-85 A Contacto protección contra cortes, 45-85 A	2
356637.B	Protezione taglio contatto, 105-180 A - Contact cutting shield cap, 105-180 A Kontaktschneidschutz, 105-180 A - Protection pour découpe par contact, 105-180 A Contacto protección contra cortes, 105-180 A	2
356638.B	Ugello 105-125 A per scricatura - Nozzle, 105-125 A, for gouging - Düse, 105-125 A, zum Plasmafugen Buse, 105-125 A, pour décriquage - Boquilla, 105-125 A para ranurado	10
356639.B	Ugello 160-180 A per scricatura - Nozzle, 160-180 A, for gouging - Düse, 160-180 A, zum Plasmafugen Buse, 160-180 A, pour décriquage - Boquilla, 160-180 A para ranurado	10
356640.B	Protezione per scricatura - Protection for gouging - Schutz zum Plasmafugen Protection pour décriquage - Protección para el ranurado	2
356643.B	Portaugello con sensore ohmico per banco con terzo asse, 45-85 A Nozzle holder with ohmic sensor for cutting table with third axis, 45-85 A Düsenhalter mit Buchse ohmschen Sensor für Schneidetisch mit der dritten Achse, 45-85 A Porte-buse avec capteur ohmique pour table de coupe avec le troisième axe, 45-85 A Porta boquillas con sensor óhmico para banco con tercer eje, 45-85 A	1
356644.B	Portaugello con sensore ohmico per banco con terzo asse, 105-180 A Nozzle holder with ohmic sensor for cutting table with third axis, 105-180 A Düsenhalter mit Buchse ohmschen Sensor für Schneidetisch mit der dritten Achse, 105-180 A Porte-buse avec capteur ohmique pour table de coupe avec le troisième axe, 105-180 A Porta boquillas con sensor óhmico para banco con tercer eje, 105-180 A	1
356645.B	Protezione ugello per torcia automatica, 45-85 A - Shield cap for machine torch, 45-85 A Düsenschutz für Maschinenbrenner, 45-85 A - Protection buse pour torche automatique, 45-85 A Protección de boquilla para antorcha automática, 45-85 A	2
356646.B	Protezione ugello per torcia automatica, 105-180 A - Shield cap for machine torch, 105-180 A Düsenschutz für Maschinenbrenner, 105-180 A - Protection buse pour torche automatique, 105-180 A Protección de boquilla para antorcha automática, 105-180 A	2
356624	Anello di tenuta testina OR (20pezzi) - O-Ring for torch head (20 pieces) O-Ring-Dichtung für Schneidkopf (20Stück) - Bague d'étanchéité (OR) pour tête (20 pièces) Anillo de sellado de la Cabeza OR (20 piezas)	



PER TORCIA ECF-181 - FOR ECF-181 TORCHE - FÜR ECF-181 BRENNER
POUR TORCHE ECF-181 - PARA ANTORCHA ECF-181



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Blister Conf. / Packag. Pkt. / Embal.
PER TORCIA P70 - FOR P70 TORCH - FÜR P70 BRENNER POUR TORCHE P70 - PARA ANTORCHA P70		Pz. / pcs. Stck. / Pzs.
356530	Testina torcia manuale - Hand torch head - Schneidkopf für Handbrenner Tête torche manuelle - Cabeza para antorcha manual	
356545	Testina torcia automatica - Machine torch head - Schneidkopf für Maschinenbrenner Tête torche automatique - Cabeza para antorcha automática	
540081.B	Kit ricambi «primo utilizzo» per art. 420 - Consumables kit «first use» for item 420 Verschleissteileset «Erste Verwendung» für Art. 420 - Kit consommables «première utilisation» pour art. 420 Kit de consumibles "primer uso" para art. 420	
540082.B	Kit ricambi «primo utilizzo» per art. 493 - Consumables kit «first use» for item 493 Verschleissteileset «Erste Verwendung» für Art. 493 - Kit consommables «première utilisation» pour art. 493 Kit de consumibles "primer uso" para art. 493	
356463.B	Ugello Ø 1 mm per torcia manuale - Ø 1 mm nozzle for hand torch - Düse, Ø 1mm für Handbrenner Buse Ø 1 mm pour torche manuelle - Boquilla Ø 1mm para antorcha manual	10
356464.B	Diffusore isolante - Insulating diffusor - Isolierender Diffusor - Diffuseur isolant - Difusor aislante	5
356467.B	Ugello lungo Ø 1 mm per torcia manuale - Ø 1 mm extended nozzle for hand torch Lange Düse, Ø 1 mm, für Handbrenner - Buse longue Ø 1 mm pour torche manuelle Boquilla larga, Ø 1mm para antorcha manual	5
356532.B	Diffusore inox - Stainless steel diffusor - Diffusor aus rostfreiem Stahl Diffuseur en acier inox - Difusor de acero inoxidable	10
356533.B	Elettrodo - Electrode - Elektrode - Electrode - Electrodo	10
356534.B	Elettrodo lungo - Extended electrode - Lange Elektrode - Electrode longue - Electrodo largo	5
356537.B	Ugello Ø 1,2 mm per torcia manuale per art. 493 - Ø 1,2 mm nozzle for hand torch for item 493 Düse, Ø 1,2 mm, für Handbrenner für Art. 493 - Buse Ø 1,2 mm pour torche manuelle pour art. 493 Boquilla, Ø 1,2 mm para antorcha manual	10
356539.B	Ugello lungo Ø 1,2 mm per torcia manuale per art. 493 - Ø 1,2 mm extended nozzle for hand torch for art. 493 Lange Düse, Ø 1,2 mm, für Handbrenner für Art. 493 - Buse longue Ø 1,2 mm pour torche manuelle pour art. 493 Boquilla larga, Ø 1,2 mm para antorcha manual	5
356540.B	Porta ugello - Nozzle holder - Düsenhalter - Porte-buse - Porta boquillas	1
356541.B	Distanziale a molla - Spacer spring - Gefedertes Distanzstück Entretoise à ressort - Separador a cuerda	5
356542.B	Distanziale a due punte - Double pointed spacer - Distanzstück mit zwei Spitzen Entretoise à deux pointes - Separador de dos puntas	3
356543.B	Protezione ugello lungo (fino a 50 A) - Shield cap for extended nozzle (max 50 A) Schutz für lange Düse (bis zu 50 A) - Protection pour buse longue (jusqu'à 50 A) Protección boquilla larga (hasta a 50 A)	2
356544.B	Protezione per taglio a contatto ugello lungo - Contact shield cap for extended nozzle Kontaktschneidschutz für lange Düse - Protection pour coupe par contact pour buse longue Contacto protección contra cortes para boquilla larga	2
356547.B	Ugello Ø 1,0 mm per torcia automatica - Ø 1,0 mm nozzle for machine torch Düse, Ø 1,0 mm, für Maschinenbrenner - Buse Ø 1,0 mm pour torche automatique Boquilla, Ø 1,0 mm, para antorcha automática	10
356548.B	Ugello Ø 1,2 mm per torcia automatica per art. 493 - Ø 1,2 mm nozzle for machine torch for art. 493 Düse, Ø 1,2 mm, für Maschinenbrenner für Art. 493 - Buse Ø 1,2 mm pour torche automatique pour art. 493 Boquilla, Ø 1,2 mm, para antorcha automática para art. 493	10
356470	Anello di tenuta testina OR (20 pezzi) - O-Ring for torch head (20 pieces) O-Ring-Dichtung für Schneidkopf (20 Stück) - Bague d'étanchéité (OR) pour tête (20 pièces) Anillo de sellado de la Cabeza OR (20 piezas)	





Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
560010	 CU06H Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia 5 l Horizontal cooling unit for torch 5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha	TIG 2072 DCHF TIG 3080 DC HF TIG 2015 AC/DC HF
560010.A25	 CU06H Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia, con kit montaggio 5 l Horizontal cooling unit for torch, with assembly kit 5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner, mit Montageset Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche, avec kit montage Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha, con kit de montaje	MIG 4100
560102	 CU56H Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia 5 l Horizontal cooling unit for torch 5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha	COMBO HI-MIG 3020 - 4020 PRO MIG 426 PRO MIG 466 - 566 PULSED TIG 4080 DC HF TIG 2510 AC/DC HF TIG 3610 AC/DC HF
560200	 CU44V Gruppo di raffreddamento verticale da 4 l per torcia 4 l Vertical cooling unit for torch 4 Liter-Kühlaggregat, vertical für Brenner Groupe de refroidissement vertical de 4 l pour torche Unidad de refrigeración vertical de 4 l para antorcha	PRO MIG 490 - 520

	Alimentazione Input power	Potenza assorbita Absorbed power	Capacità Capacity	Protezione pressione liquido Cooling circuit pressure protection	Ventilazione forzata Fan cooled	Dimensioni Dimensions	Peso Weight
560010	1 x 230 V 50-60 Hz	250 VA	5 l	✓	✓	220x500x390 mm	14 kg
560010.A25			5 l	✓	✓	220x500x390 mm	14 kg
560102			5 l	✓	✓	330x690x230 mm	16 kg
560200			4 l	✓	✓	260x195x445 mm	15 kg



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
550035	 WF41 Carrello trainafile a 4 rulli con prolunga da 1,5 m 4-roller wire feed unit with 1,5 m extension Fahrbares Drahtvorschubgerät für 4 Rollen mit 1,5 m Verlängerungskabel Dispositif d'alimentation du fil à 4 galets avec rallonge de 1,5 m Carro arrastahilo con 4 rodillos con prolongación de 1,5 m	PRO MIG 420
550036	 WF42 DISPLAY Carrello trainafile a 4 rulli con prolunga da 1,5 m, dotato di strumento digitale 4-roller wire feed unit with 1,5 m connection extension, equipped with a digital instrument Fahrbares Drahtvorschubgerät für 4 Rollen mit 1,5 m Verlängerungskabel, mit einem digitalen Instrument Dispositif d'alimentation du fil à 4 galets avec rallonge de 1,5 m, équipé d'un instrument digital Carro arrastahilo con 4 rodillos con prolongación de 1,5 m, equipado con instrumento digital	
580002	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte	MIG 176 ADJ
580004	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte	COMBO HI-MIG 2010
580005	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte	PRO MIG 466 PULSED PRO MIG 566 PULSED
580007	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro de transporte	COMBO HI-MIG 2020 HI-MIG 3020 HI-MIG 4020
530325	 Prolunga di connessione 4 m con cavo in rame Ø 35 mm ² 4 m extension with copper cable Ø 35 mm ² 4 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 35 mm ² Rallonge de 4 m avec câble en cuivre Ø 35 mm ² Alargue de conexión 4 m con cable de cobre Ø 35 mm ²	PRO MIG 420
530326	 Prolunga di connessione 9 m con cavo in rame Ø 35 mm ² 9 m extension with copper cable Ø 35 mm ² 9 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 35 mm ² Rallonge de 9 m avec câble en cuivre Ø 35 mm ² Alargue de conexión 9 m con cable de cobre Ø 35 mm ²	



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
530337	 Prolunga di connessione 5 m con cavo in rame Ø 50 mm ² 5 m extension with copper cable Ø 50 mm ² 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 50 mm ² Rallonge de 5 m avec câble en cuivre Ø 50 mm ² Alargue de conexión 5 m con cable de cobre Ø 50 mm ²	PRO MIG 426 PRO MIG 490 PRO MIG 520
530338	 Prolunga di connessione 10 m con cavo in rame Ø 50 mm ² 10 m extension with copper cable Ø 50 mm ² 10 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 50 mm ² Rallonge de 10 m avec câble en cuivre Ø 50 mm ² Alargue de conexión 10 m con cable de cobre Ø 50 mm ²	
530340	 Prolunga di connessione 5 m, cavo in rame Ø 95 mm ² predisposta per raffred. ad acqua 5 m extension with copper cable Ø 95 mm ² ready for cooling unit 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 95 mm ² vorbereitet für Wasserkühlung Rallonge de 5 m avec câble en cuivre Ø 95 mm ² précablée pour le refroidissement à eau Alargue de conexión 5 m con cable de cobre Ø 95 mm ² creada para refrigeración por agua	PRO MIG 566 PULSED
530341	 Prolunga di connessione 10 m, cavo in rame Ø 95 mm ² predisposta per raffred. ad acqua 10 m extension with copper cable Ø 95 mm ² ready for cooling unit 10 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 95 mm ² vorbereitet für Wasserkühlung Rallonge de 10 m avec câble en cuivre Ø 95 mm ² précablée pour le refroidissement à eau Alargue de conexión 10 m con cable de cobre Ø 95 mm ² creada para refrigeración por agua	
530355	 Prolunga di connessione 2 m, cavo in rame Ø 70 mm ² predisposta per raffred. ad acqua 2 m extension with copper cable Ø 70 mm ² ready for cooling unit 2 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 70 mm ² vorbereitet für Wasserkühlung Rallonge de 2 m avec câble en cuivre Ø 70 mm ² précablée pour le refroidissement à eau Alargue de conexión 2 m con cable de cobre Ø 70 mm ² creada para refrigeración por agua	COMBO PRO MIG 426 PRO MIG 490 PRO MIG 520 PRO MIG 466 PULSED PRO MIG 566 PULSED
530360	 Prolunga di connessione 5 m, cavo in rame Ø 70 mm ² predisposta per raffred. ad acqua 5 m extension with copper cable Ø 70 mm ² ready for cooling unit 5 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 70 mm ² vorbereitet für Wasserkühlung Rallonge de 5 m avec câble en cuivre Ø 70 mm ² précablée pour le refroidissement à eau Alargue de conexión 5 m con cable de cobre Ø 70 mm ² creada para refrigeración por agua	COMBO PRO MIG 426 PRO MIG 490 PRO MIG 520 PRO MIG 466 PULSED
530361	 Prolunga di connessione 10 m, cavo in rame Ø 70 mm ² predisposta per raffred. ad acqua 10 m extension with copper cable Ø 70 mm ² ready for cooling unit 10 m Verlängerungskabel aus Kupfer mit Ø 70 mm ² vorbereitet für Wasserkühlung Rallonge de 10 m avec câble en cuivre Ø 70 mm ² précablée pour le refroidissement à eau Alargue de conexión 10 m con cable de cobre Ø 70 mm ² creada para refrigeración por agua	PRO MIG 520 PRO MIG 466 PULSED
530347	 Prolunga per saldatura TIG Extension for TIG welding Verlängerungskabel für WIG-Schweißen Rallonge pour soudage TIG Alargue para soldadura TIG	COMBO PRO MIG 426 PROMIG 466 PULSED PROMIG 566 PULSED
308649	 Supporto per bombola non ricaricabile Non-refillable cylinders holder Halterung für nicht nachfüllbare Flaschen Support pour bouteilles non rechargeables Soporte para cilindro no recargable	MIG 176 ADJ



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
309073	 Maschera con filtro a cristalli liquidi auto oscurante (9-13 DIN) Welding helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) Maske mit Auto-Dimm-LCDFilter (9-13 DIN) Masque avec filtre LCD à gradation automatique (9-13 DIN) Mascarilla con filtro con atenuación automática (DIN 9-13)	TUTTI ALL ALLE TOUS TODOS
309266	 Maschera con filtro a cristalli liquidi auto oscurante (9-13 DIN) Welding helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) Maske mit Auto-Dimm-LCDFilter (9-13 DIN) Masque avec filtre LCD à gradation automatique (9-13 DIN) Mascarilla con filtro con atenuación automática (DIN 9-13)	
309489	 Bomboletta spray antiadesivo Non-stick spray Antihafspray Spray antiadhésif Spray antiadhesivo	
311000	 Bombola argon + CO ₂ non ricaricabile per acciaio e acciaio inox Non-refillable argon + CO ₂ cylinder for steel and stainless steel Argon + CO ₂ Flasche, nicht nachfüllbar (für Stahl und rostfreien Stahl) Bouteille d'argon + CO ₂ non rechargeable pour acier et acier inox Cilindro de Argón + CO ₂ no recargable para acero y acero inoxidable	MIG 176 ADJ
332001	Bobina filo animato, Ø 0,9; 0,9 kg 0,9 kg reel of Ø 0,9 cored wire Spule mit Fülldraht, Ø 0,9; 0,9 kg Bobine de fil fourré, Ø 0,9; 0,9 kg Bobina de alambre tubular Ø 0,9; 0,9 kg	MIG 176 ADJ COMBO HI-MIG 2010 HI-MIG 2020 HI-MIG 3020 HI-MIG 4020 PRO MIG 426
332002	Bobina filo animato, Ø 0,9; 4,5 kg 4,5 kg reel of Ø 0,9, cored wire Spule mit Fülldraht, Ø 0,9; 4,5 kg Bobine de fil fourré, Ø 0,9; 4,5 kg Bobina de alambre tubular Ø 0,9; 4,5 kg	
332007	Bobina filo ferro ramato, Ø 0,6; 3 kg 3 kg reel of Ø 0,6, copper-plated wire Spule mit 3 kg verkupferten Eisendraht, Ø 0,6 Bobine de 3 kg de fil en fer cuivré, Ø 0,6 Bobina de alambre chapado en cobre, Ø 0,6; 3 kg	
332008	Bobina filo ferro ramato, Ø 0,8; 3 kg 3 kg reel of Ø 0,8, copper-plated wire Spule mit 3 kg verkupferten Eisendraht, Ø 0,8 Bobine de 3 kg de fil en fer cuivré, Ø 0,8 Bobina de alambre chapado en cobre, Ø 0,8; 3 kg	
332011	Bobina filo ferro ramato, Ø 1,0; 5 kg 5 kg reel of Ø 1,0 copper-plated wire Spule mit 5 kg verkupferten Eisendraht, Ø 1,0 Bobine de 5 kg fil de en fer cuivré, Ø 1,0 Bobina de alambre chapado en cobre, Ø 1,0; 5 kg	
332021	Bobina filo alluminio/silicio 12% AWS 4047, Ø 0,8; 2 kg 2 kg reel of Ø 0,8, AWS 4047 aluminium/silicium 12% wire Spule mit 2 kg AWS 4047 12% Silizium-Aluminiumdraht, Ø 0,8 Bobine de 2 kg de fil AWS 4047 en aluminium-silicium 12%, Ø 0,8 Bobina de alambre de aluminio/silicona 12% AWS 4047, Ø 0,8; 2 kg	
332022	Bobina filo alluminio/silicio 12% AWS 4047, Ø 1; 2 kg 2 kg reel of Ø 1, AWS 4047 aluminium/silicium 12% wire Spule mit 2 kg AWS 4047 12% Silizium-Aluminiumdraht, Ø 1 Bobine de 2 kg de fil 12% AWS 4047 en aluminium-silicium 12%, Ø 1 Bobina de alambre de aluminio/silicona 12% AWS 4047, Ø 1; 2 kg	
332023	Bobina filo alluminio/magnesio 5% AWS 5356 Ø 0,8; 2 kg 2 kg reel of Ø 0,8, AWS 5356 aluminium/magnesium 5% wire Spule mit 2 kg AWS 5356 5% Magnesium-Aluminiumdraht, Ø 0,8 - Bobine de 2 kg de AWS 5356 en aluminium/magnésium 5%, Ø 0,8 Bobina de alambre de aluminio/magnesio 5% AWS 5356, Ø 0,8; 2 kg	
332024	Bobina filo alluminio/magnesio 5% AWS 5356 Ø 1; 2 kg 2 kg reel of Ø 1 AWS 5356 aluminium/magnesium 5% wire Spule mit 2 kg AWS 5356 5% Magnesium-Aluminiumdraht, Ø 1 Bobine de 2 kg de fil AWS 5356 en aluminium/magnésium 5%, Ø 1 Bobina de alambre de aluminio/magnesio 5% AWS 5356, Ø 1; 2 kg	



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
540060	 Kit interfaccia per torce push-pull Interface kit for push-pull torches Anschlusssatz für Push-Pull-Brenner Kit interface pour torches push-pull Kit de interfaz para antorchas push-pull	PRO MIG 466 - 566 PULSED
S01704A.10	 Kit accessori per saldatura elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 35 mm ² (Texas D. 50) Accessories Kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 35 mm ² (Texas D. 50) Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabel 35 mm ² (Texas D. 50) Kit d'accessoires pour soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 35 mm ² (Texas D. 50) Accesorios para soldadura a electrodo con 5+3,5 m de cables de 35 mm ² (Texas D. 50)	
S01705A.10	 Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm ² (Texas D. 25) Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm ² (Texas D. 25) Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm ² (Texas D. 25) Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm ² (Texas D. 25) Accesorios para soldadura a electrodo con 3+2 m de cables de 25 mm ² (Texas D. 25)	COMBO HI-MIG 2010 HI-MIG 2020 HI-MIG 3020 HI-MIG 4020
S01705A.11	 Kit accessori per saldatura elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm ² (Texas D. 50) Accessories Kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm ² (Texas D. 50) Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabel 25 mm ² (Texas D. 50) Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm ² (Texas D. 50) Accesorios para soldadura a electrodo con 3+2 m de cables de 25 mm ² (Texas D. 50)	
S01706A.10	 Kit accessori per saldatura elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 50 mm ² (Texas D. 70) Accessories Kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 50 mm ² (Texas D. 70) Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabel 50 mm ² (Texas D. 70) Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 50 mm ² (Texas D. 70) Accesorios para soldadura a electrodo con 5+3,5 m dec ables de 50 mm ² (Texas D. 70)	PRO MIG 466 - 566 PULSED
560010.A25	 CU06H Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia, con kit montaggio 5 l Horizontal cooling unit for torch, with assembly kit 5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner, mit Montageset Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche, avec kit montage Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha con kit de montaje	MIG 4100
560102	 CU56H Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia 5 l Horizontal cooling unit for torch 5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha	COMBO HI-MIG 3020 - 4020 PRO MIG 426 PRO MIG 466 - 566 PULSED
560200	 CU44V Gruppo di raffreddamento verticale da 4 l per torcia 4 l Vertical cooling unit for torch 4 Liter-Kühlaggregat, vertical für Brenner Groupe de refroidissement vertical de 4 l pour torche Unidad de refrigeración vertical de 4l para antorcha	PRO MIG 490 - 520



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
332025	Bobina filo rame/silicio 3% Ø 0,8; 2 kg per saldobrasatura 2 kg reel of Ø 0,8, copper-silicium 3% wire for braze welding Spule mit 2 kg 3% Silizium-Kupferdraht (Schweiß-Hartlötung), Ø 0,8 Bobine de 2 kg de fil en cuivre-silicium 3% (soudobrasage), Ø 0,8 Bobina de alambre de cobre/silicona 3% Ø 0,8; 2 kg para soldadura fuerte	
332026	Bobina filo acciaio inossidabile AISI-308L Ø 0,8; 5 kg 5 kg reel of Ø 0,8 stainless steel wire AISI-308L Spule mit 5 kg rostfreiem Stahldraht AISI-308L, Ø 0,8 Bobine de 5 kg de fil inox AISI-308L, Ø 0,8 Bobina de alambre de acero inoxidable AISI-308L Ø 0,8; 5 kg	
332034	Bobina filo ferro ramato, Ø 1,2; 3 kg 3 kg reel of Ø 1,2, copper-plated wire Spule mit 3 kg verkupferten Eisendraht, Ø 1,2 Bobine de 3 kg de fil fer cuivré, Ø 1,2 Bobina de alambre chapado en cobre, Ø 1,2; 3 kg	
356065	Kit guaina guidafile per Fe/Inox/filo animato Ø 1,0-1,2 per torcia MIG 500A Wire guide liner kit for Ø 1,0-1,2 Fe/stainless steel/cored wire for torch MIG 500A Drahtführungmantelsatz für Ø 1,0-1,2 Fe/rostfreiem-Stahl/Fulldraht für Brenner MIG 500A Kit guaine guide fil pour fil Fe/Inox/fourré de Ø 1,0-1,2 pour torche MIG 500A Kit de funda de guía de alambre para Fe / Inox / cable con núcleo Ø 1,0-1,2 para antorcha MIG 500A	PRO MIG 466 PULSED
356066	Kit guaina guidafile per Fe/Inox/filo animato Ø 1,2-1,6 per torcia MIG 500A Wire guide liner kit for Ø 1,2-1,6 Fe/stainless steel/cored wire for torch MIG 500A Drahtführungmantelsatz für Ø 1,2-1,6 Fe/rostfreiem-Stahl/Fulldraht für Brenner MIG 500A Kit guaine guide fil pour fil Fe/Inox/fourré de Ø 1,2-1,6 pour torche MIG 500A Kit de funda de guía de alambre para Fe / Inox / cable con núcleo Ø 1,0-1,2 para antorcha MIG 500A	PRO MIG 566 PULSED
357502	 Flussometro 2 manometri per bombole ricaricabili Flowmeter with 2 gas pressure gauges for refillable cylinders Druckminderer mit 2 Manometern für nachfüllbare Flaschen Débitmètre à 2 manomètres pour les bouteilles rechargeables Flujómetro con 2 manómetros para bombonas recargables	TUTTI ALL ALLE TOUS TODOS
384024	 Adattatore per bobina Ø 300 da 15 kg Adapter for wire reels of 15 kg and Ø 300 Adapter für Spulen von Ø 300 und 15 kg Adaptateur pour bobine de Ø 300 de 15 kg Adaptador para Bobina Ø 300 de 15 kg	COMBO HI-MIG 2010 - 2020 - 3020 - 4020 PRO MIG 426 MIG 2400/A - 3300 - 4100 PRO MIG 420 - 490 - 520 PRO MIG 466 - 566 PULSED
540201	 Kit tubo gas per bombole non ricaricabili per MIG Gas-hose kit for non-refillable cylinders for MIG Gasschlauchpaket für nicht nachfüllbare Flaschen für MIG Kit tuyau gaz pour bouteilles non rechargeables pour MIG Kit de mangueras de gas para bombonas no recargables para MIG	MIG 176 ADJ
540011	Kit alluminio per fili Ø 0,8-1 e per torcia da 3 m (Grafite) Aluminium welding kit for Ø 0,8-1 wire and for 3 m torch (Graphite) Aluminiumset für Drähte Ø 0,8-1 und für 3 m lang-Brenner (Graphit) Kit aluminium pour fils Ø 0,8-1 et pour torche de 3 m (Graphite) Kit de aluminio para cables Ø 0,8-1 y para antorcha 3 m (Grafito)	COMBO HI-MIG 2010 - 2020 - 3020 - 4020 PRO MIG 426 MIG 3300 - 4100 PRO MIG 420 - 490 - 520
540012	Kit alluminio per fili Ø 1-1,2 e per torcia 3,5 m (Grafite) Aluminium welding kit for Ø 1-1,2 wire and for 3,5 m torch (Graphite) Aluminiumset für Drähte Ø 1-1,2 und für 3,5 m lang-Brenner (Graphit) Kit aluminium pour fils Ø 1-1,2 et pour torche de 3,5 m (Graphite) Kit de aluminio para cables Ø 1-1,2 y para antorcha 3,5 m (Grafito)	PRO MIG 466 - 566 PULSED
540013	Kit alluminio per fili Ø 1,2-1,6 e per torcia 3,5 m (Grafite) Aluminium welding kit for Ø 1,2-1,6 wire and for 3,5 m torch (Grafite) Aluminiumset für Drähte Ø 1,2-1,6 und für 3,5 m lang-Brenner (Graphit) Kit aluminium pour fils Ø 1,2-1,6 et pour torche de 3,5 m (Graphite) Kit de aluminio para cables Ø 1,2-1,6 y para antorcha 3,5 m (Grafito)	
540014	Kit alluminio per fili Ø 1,2-1,6 e per torcia 3 m (Grafite) Aluminium welding kit for Ø 1,2-1,6 wire and for 3 m torch (Graphite) Aluminiumset für Drähte Ø 1,2-1,6 und für 3 m lang-Brenner (Graphit) Kit aluminium pour fils Ø 1,2-1,6 et pour torche de 3 m (Graphite) Kit de aluminio para cables Ø 1,2-1,6 y para antorcha 3 m (Grafito)	COMBO HI-MIG 2010 - 2020 - 3020 - 4020 PRO MIG 426 MIG 3300 - 4100 PRO MIG 420 - 490 - 520



TORCE MIG-MAG - TORCHES MIG-MAG - MIG-MAG BRENNER TORCHES MIG-MAG - ANTORCHAS MIG-MAG

ELETTRO C.F. propone una propria gamma di torce MIG che coniuga la comodità d'uso, grazie all'ergonomia e allo snodo dell'impugnatura, con le ottime prestazioni e l'affidabilità. Ottimo rapporto qualità prezzo.

- Impugnatura ergonomica.
- Microinterruttore su pulsante torcia.
- Snodo sull'impugnatura per facilitare la saldatura in diverse posizioni.
- Connessione EURO robusta.
- Radiatore sulla lancia terminale (su M25 e M36).
- Spirale sulla connessione EURO per facilitare lo scorrimento del filo.

ELETTRO C.F. offers its own range of MIG torches that, thanks to the ergonomics and the ball joint at the handle, combines comfort of use with excellent performance and reliability. Excellent value for money.

- Ergonomic handle.
- Microswitch on torch button.
- Ball joint at the handle to facilitate welding in different positions.
- Strong connection EURO type.
- Radiator on the terminal lance (on M25 and M36).
- Spiral on the EURO connection to facilitate the feeding of the wire.

ELETTRO C.F. bietet ein eigenes MIG-Brennerprogramm, dass durch einfache Handhabung, Ergonomie, gelenkiger Handgriff, hervorragender Ausgezeichnete Leistung und Zuverlässigkeit verbindet. Beziehung zwischen Qualität und Preis.

- Ergonomischer Griff.
- Mikroschalter am Brennertaster.
- Kugelgelenk am Griff, um das Schweißen in verschiedenen Positionen zu erleichtern.
- Robuste EURO- Anschluss.
- Kühlung bis zur Brennerspitze (bei M25 und M36).
- Drahtseele bis zum EURO-Anschluss, um das Gleiten des Drahtes zu vereinfachen.

ELETTRO C.F. propose sa propre gamme de torches MIG, qui combine une facilité d'utilisation, grâce à l'ergonomie et à l'articulation de la poignée, aux prestations optimales et à la fiabilité. Excellent rapport qualité prix.

- Poignée ergonomique.
- Micro-interrupteur sur le bouton de la torche.
- Articulation sur la poignée pour faciliter le soudage dans différentes positions.
- Connexion EURO solide.
- Dissipateur de chaleur sur le col de cygne (sur M25 et M36).
- Ressort sur la connexion EURO pour faciliter l'avancement du fil.

ELETTRO C.F. ofrece su propia gama de antorchas MIG que combina la comodidad de uso, gracias a la ergonomía y el agarre presentando un excelente rendimiento y fiabilidad. Excelente relación calidad-precio.

- Empuñadura ergonómica.
- Micro interruptor en el botón de la antorcha.
- Rótula en la empuñadura para facilitar la soldadura en diferentes posiciones.
- Conexión EURO robusta
- Radiador en el cuello terminal (en M25 y M36).
- Espiral en la conexión Euro para que sea más fácil deslizar el cable.

TORCE MIG-MAG - TORCHES MIG-MAG - MIG-MAG BRENNER TORCHES MIG-MAG - ANTORCHAS MIG-MAG



Impugnatura ergonomica con intagli trasversali per migliorare la presa.
Ergonomic handle with transversal notches to increase grip.
Ergonomischer Griff mit Querkerben zur Verbesserung des Grips.
Poignée ergonomique avec entailles transversales pour améliorer l'adhérence.
Empuñadura ergonómica con ranuras transversales para mejorar el agarre.

Snodo sull'impugnatura per facilitare la saldatura in diverse posizioni.
Ball joint at the handle to facilitate welding in different positions.
Kugelgelenk am Griff, um das Schweißen in verschiedenen Positionen zu erleichtern.
Articulation sur la poignée pour faciliter le soudage dans différentes positions.
Rótula en la empuñadura para facilitar la soldadura en diferentes posiciones.



Spirale sulla connessione EURO per facilitare lo scorrimento del filo.
Spiral on the EURO connection to facilitate the feeding of the wire.
Drahtseele bis zum EURO-Anschluss, um das Gleiten des Drahtes zu vereinfachen.
Ressort sur la connexion EURO pour faciliter l'avancement du fil.
Espiral en la conexión EURO para que sea más fácil deslizar el cable.

Protezione dei tubi di raffreddamento nella torcia M 501D.
Protection of cooling pipes in torch M 501D.
Geschützte Wasserschläuche, dies bei dem Brenner M 501 D.
Protection des tubes de refroidissement sur la torche M501D.
Protección de las manguera de enfriamiento en la antorcha M 501D.



Radiatore sulla lancia terminale (torce M25 e M36).
Radiator on the terminal lance (torches M25 and M36).
Kühlung bis zur Brennerspitze (bei M25 und M36).
Dissipateur de chaleur sur le col de cygne (sur M25 et M36).
Radiador en el cuello terminal (en M25 y M36).



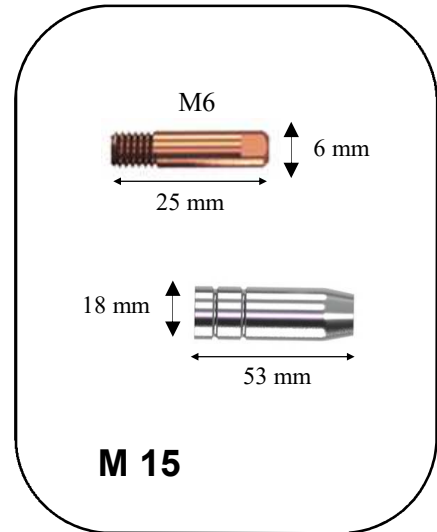
Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	CO ₂	Ar-CO ₂	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
535005	 Torcia TE 140; 2,2 m attacco diretto 2,2 m TE 140 torch, direct connection TE 140-Brenner, 2,2 m, mit Direktkupplung Torche TE 140; 2,2 m raccord direct Antorcha TE 140; 2,2 m con conexión directa			MIG 176 ADJ MIG 2400/A
535011	 Torcia M 15; 3 m, attacco EURO 3 m M 15 torch, EURO type connection M 15 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß Torche M 15; 3 m, raccord EURO Antorcha M 15; 3 m, con conexión EURO	60% 180A	60% 150A	COMBO HI-MIG 2010 HI-MIG 2020
535012	 Torcia M 15; 4 m, attacco EURO 4 m M 15 torch, EURO type connection M 15 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß Torche M 15; 4 m, raccord EURO Antorcha M 15; 4 m, con conexión EURO	60% 180A	60% 150A	
535013	 Torcia M 25; 3 m, attacco EURO 3 m M 25 torch, EURO type connection M 25 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß Torche M 25; 3 m, raccord EURO Antorcha M 25; 3 m, con conexión EURO	60% 230A	60% 200A	COMBO HI-MIG 2010 HI-MIG 2020 HI-MIG 3020 MIG 3300
535014	 Torcia M 25; 4 m, attacco EURO 4 m M 25 torch, EURO type connection M 25 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß Torche M 25; 4 m, raccord EURO Antorcha M 25; 4 m, con conexión EURO	60% 230A	60% 200A	
535034	 Torcia M 25; 5 m, attacco EURO 5 m M 25 torch, EURO type connection M 25 Brenner, 5 m, mit EURO-Anschluß Torche M 25; 5 m, raccord EURO Antorcha M 25; 5 m, con conexión EURO	60% 230A	60% 200A	
535015	 Torcia M 36; 3 m, attacco EURO 3 m M 36 torch, EURO type connection M 36 Brenner, 3 m, mit EURO-Anschluß Torche M 36; 3 m, raccord EURO Antorcha M 36; 3 m, con conexión EURO	60% 320A	60% 300A	MIG 4100 COMBO HI-MIG 4020 PRO MIG 426 PRO MIG 420 - 490
535016	 Torcia M 36; 4 m, attacco EURO 4 m M 36 torch, EURO type connection M 36 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluß Torche M 36; 4 m, raccord EURO Antorcha M 36; 4 m, con conexión EURO	60% 320A	60% 300A	
535035	 Torcia M 36; 5 m, attacco EURO 5 m M 36 torch, EURO type connection M 36 Brenner, 5 m, mit EURO-Anschluß Torche M 36; 5 m, raccord EURO Antorcha M 36; 5 m, con conexión EURO	60% 320A	60% 300A	



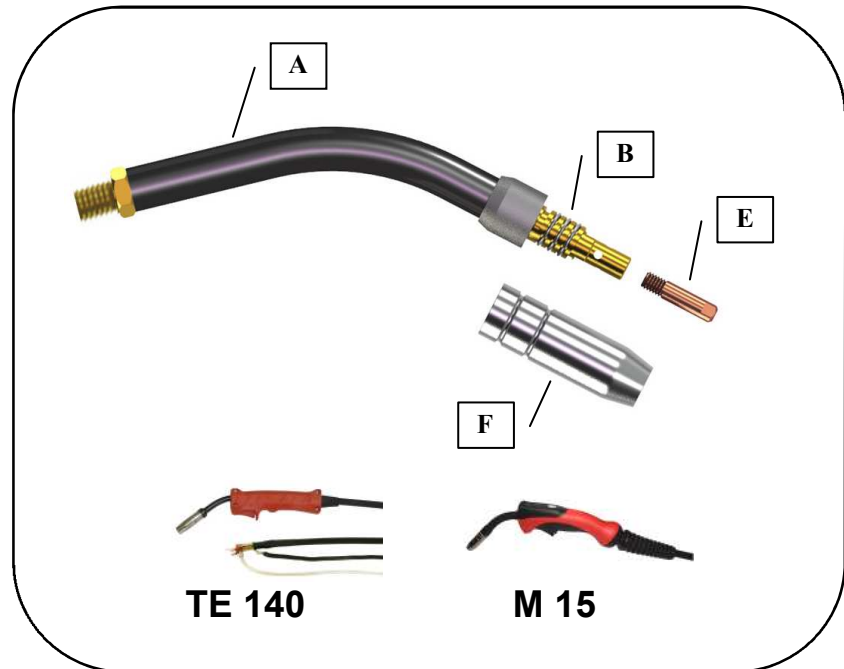
Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	CO ₂	Ar-CO ₂	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
535019	 Torcia M 501 D; 3 m predisposta per il raffreddamento ad acqua, attacco EURO 3 m M 501 D torch, ready for cooling unit, EURO type connection M 501 D Brenner, 3 m, vorbereitet für Wasserkühlung, mit EURO-Anschluß Torche M 501 D; 3 m précablée pour le refroidissement à eau, raccord EURO Antorcha MB 501 D; 3 m, predispuesta para la refrigeración a agua, conexión EURO	100% 550A	100% 500A	MIG 4100 COMBO HI-MIG 4020 PRO MIG 426
535020	 Torcia M 501 D; 4 m predisposta per il raffreddamento ad acqua, attacco EURO 4 m M 501 D torch, ready for cooling unit, EURO type connection M 501 D Brenner, 4 m, vorbereitet für Wasserkühlung, mit EURO-Anschluß Torche M 501 D; 4 m précablée pour le refroidissement à eau, raccord EURO Antorcha MB 501 D; 4 m, predispuesta para la Refrigeración a agua, conexión EURO	100% 550A	100% 500A	
535030	 Torcia MIG 500A 3,5 m, predisposta per il raffreddamento ad acqua, attacco EURO 3,5 m MIG 500A torch, ready for cooling unit, EURO type connection MIG 500A Brenner, 3,5 m, vorbereitet für Wasserkühlung, mit EURO-Anschluß Torche MIG 500A; 3,5 m, précablée pour le refroidissement à eau, raccord EURO Antorcha MIG 500A, 3,5 m, predispuesta para la refrigeración a agua, conexión EURO			PRO MIG 466 - 566 PULSED
535031	 Torcia MIG 500A doppio UP-DOWN 3,5 m, predisposta per il raffreddamento ad acqua, attacco EURO 3,5 m MIG 500A double UP-DOWN torch, ready for cooling unit, EURO type connection Doppel UP-DOWN MIG 500A Brenner, 3,5 m, vorbereitet für Wasserkühlung, EURO-Anschluß Torche MIG 500A double UP-DOWN; 3,5 m, précablée pour le refroidissement à eau, raccord EURO Antorcha MIG 500A, doble UP-DOWN, 3,5 m, predispuesta para la refrigeración a agua, conexión EURO			
535718	 Torcia ABITIG 26, 4 m, attacco EURO 4m, ABITIG 26 torch with EURO type connection ABITIG 26 Brenner, 4 m, mit EURO-Anschluss Torche ABITIG 26; 4 m avec raccord EURO Antorcha ABITIG 26, 4 m con conexión EURO			COMBO HI-MIG 2010 HI-MIG 2020 HI-MIG 3020 HI-MIG 4020 PRO MIG 426 PRO MIG 466 - 566 PULSED



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Rif. Ref. Code Bzg	Per torcia For torch Für Brenner Pour torche Para antorcha
PER TORCE TE 140 E M 15 - FOR TE 140 AND M 15 TORCHES - FÜR TE 140 UND M 15 BRENNER POUR TORCHES TE 140 ET M 15 - PARA ANTORCHAS TE 140 Y M 15			
356075	Lancia terminale Swan neck Schweißmundstück Lance terminale Terminal de lancia	A	TE 140
356098	Lancia terminale Swan neck Schweißmundstück Lance terminale Terminal de lancia		M 15
356105	Molla ugello gas Gas tip spring Feder der Gasdüse Ressort de buse à gaz Resorte de la boquilla de gas	B	TE 140 M 15
356000.10	Ugello porta corrente Ø 0,6 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 0,6 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 0,6 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 0,6 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 0,6 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas	E	TE 140 M 15
356001.10	Ugello porta corrente Ø 0,8 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 0,8 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 0,8 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 0,8 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 0,8 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		TE 140 M 15
356002.10	Ugello porta corrente Ø 0,9 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 0,9 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 0,9 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 0,9 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 0,9 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		TE 140 M 15
356004.10	Ugello porta corrente Ø 1 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		M 15
356008	Ugello gas saldatura Welding gas tip Schweißgasdüse Buse gaz de soudage Boquilla de soldadura de gas	F	TE 140 M 15



M 15

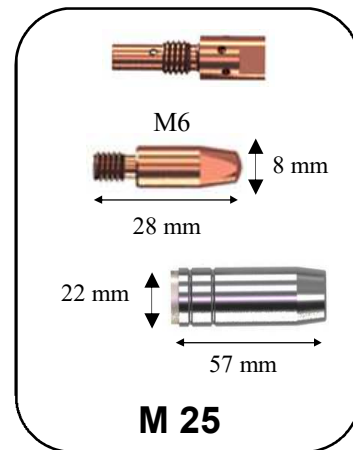


TE 140

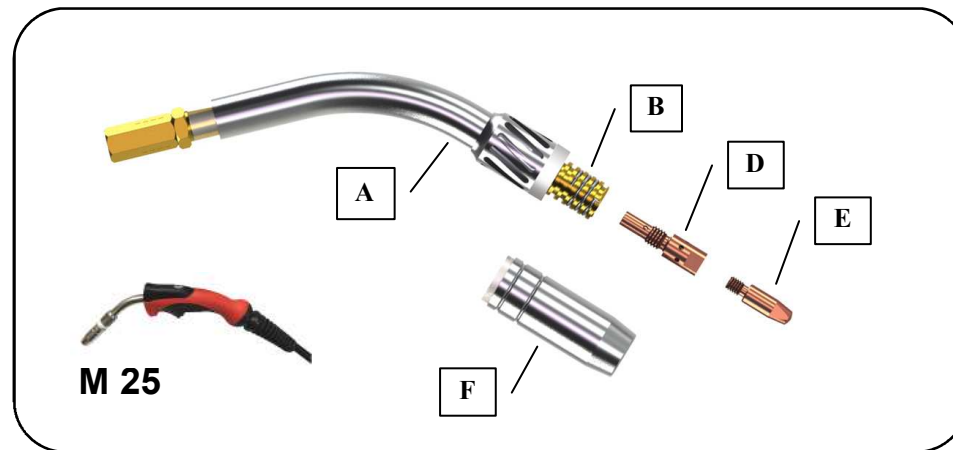
M 15



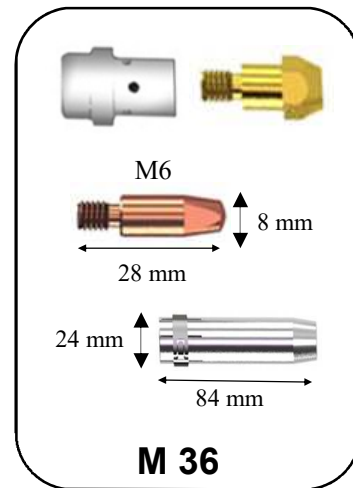
Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Rif. Ref. Code Bzg	Per torcia For torch Für Brenner Pour torche Para antorcha
PER TORCE M 25 E M 36 - FOR M 25 AND M 36 TORCHES - FÜR M 25 UND M 36 BRENNER POUR TORCHES M 25 ET M 36 - PARA ANTORCHAS M 25 Y M 36			
356083	Lancia terminale - Swan neck - Schweißmundstück Lance terminale - Terminal de lancia	A	M 36
356099	Lancia terminale - Swan neck - Schweißmundstück Lance terminale - Terminal de lancia		M 25
356106	Molla ugello gas - Gas tip spring - Feder der Gasdüse Ressort de buse à gaz - Resorte de la boquilla de gas	B	M 25
356081	Diffusore gas isolato - Insulating gas diffusor - Isolierter Gasdiffusor Diffuseur de gaz isolé - Difusor de gas aislado	C	M 36
356022	Supporto ugello porta corrente - Current tip holder - Stromdüsenhalter Support de buse porte-courant - Portaboquillas de puerta corriente	D	M 36
356080	Diffusore gas - Gas diffusor - Gasdiffusor Diffuseur de gaz - Difusor de gas		M 25
356005.10	Ugello porta corrente Ø 0,8 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 0,8 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 0,8 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 0,8 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 0,8 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas	E	M 25 - M 36
356006.10	Ugello porta corrente Ø 1 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		M 25 - M 36
356007.10	Ugello porta corrente Ø 1,2 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1,2 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1,2 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1,2 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1,2 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		M 25 - M 36
356013.10	Ugello porta corrente Ø 1,6 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1,6 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1,6 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1,6 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1,6 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		M 25 - M 36
356010	Ugello gas saldatura - Welding gas tip - Schweißgasdüse Buse gaz de soudage - Boquilla de soldadura de gas	F	M 25
356018	Ugello gas saldatura - Welding gas tip - Schweißgasdüse Buse gaz de soudage - Boquilla de soldadura de gas		M 36



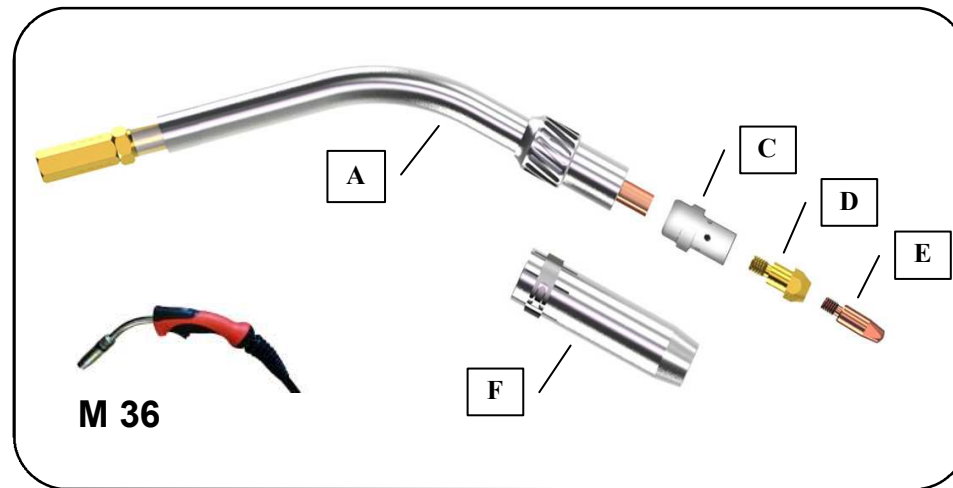
M 25



M 25



M 36

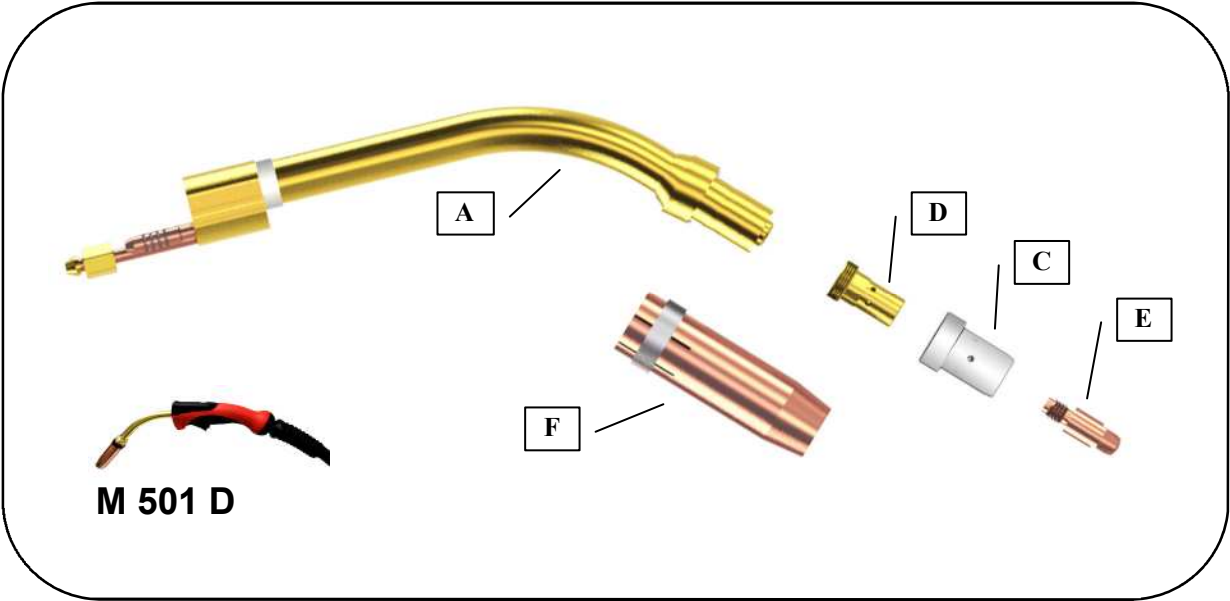


M 36

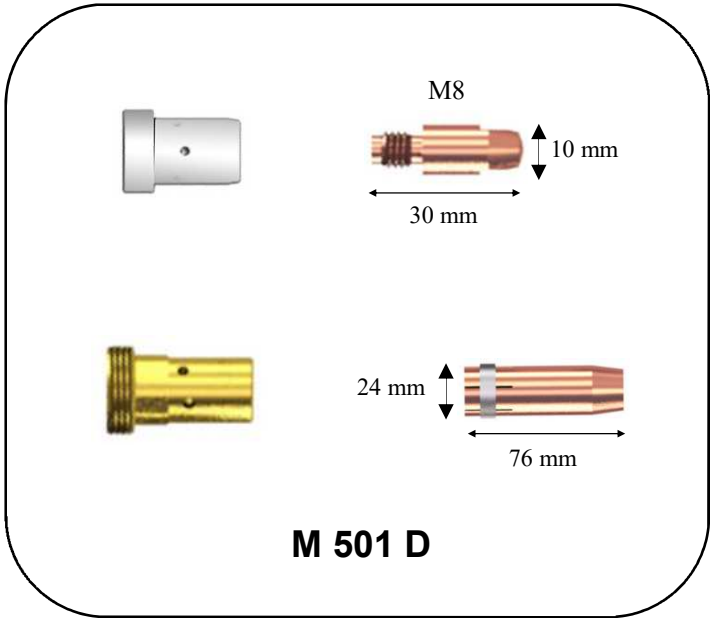


Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Rif. Ref. Réf. Bzg	Per torcia For torch Für Brenner Pour torche Para antorcha
PER TORCIA M5 01 D - FOR M 501 D TORCH - FÜR M 501 D BRENNER POUR TORCHE M 501 D - PARA ANTORCHA M 501 D			
356086	Lancia terminale Swan neck Schweißmundstück Lance terminale Terminal de lancia	A	MB 501 D
356087	Diffusore gas isolato Insulating gas diffuser Isolierter Gasdiffusor Diffuseur de gaz isolé Difusor de gas aislado	C	
356088	Supporto ugello porta corrente Current tip holder Stromdüsenhalter Support de buse porte-courant Portaboquillas de puerta corriente	D	
356014.10	Ugello porta corrente Ø 0,8 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 0,8 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 0,8 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 0,8 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 0,8 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas	E	
356015.10	Ugello porta corrente Ø 1 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		
356016.10	Ugello porta corrente Ø 1,2 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1,2 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1,2 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1,2 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1,2 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		
356017.10	Ugello porta corrente Ø 1,6 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1,6 current tip, for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1,6 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1,6 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1,6 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		
356143.10	Ugello porta corrente Ø 0,8 per alluminio, conf. da 10 pezzi Ø 0,8 current tip for aluminium, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø 0,8 für Aluminium, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 0,8 pour Aluminium, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 0,8 para aluminio paquete de 10 piezas		
356144.10	Ugello porta corrente Ø 1 per alluminio, confezione da 10 pezzi Ø 1 current tip for aluminium, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø 1 für Aluminium, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1 pour Aluminium, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1 para aluminio paquete de 10 piezas		
356145.10	Ugello porta corrente Ø 1,2 per alluminio, conf. da 10 pezzi Ø 1,2 current tip for aluminium, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø 1,2 für Aluminium, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1,2 pour Aluminium, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1,2 para aluminio paquete de 10 piezas		
356146.10	Ugello porta corrente Ø 1,6 per alluminio, conf. da 10 pezzi Ø 1,6 current tip for aluminium, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø 1,6 für Aluminium, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1,6 pour Aluminium, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1,6 para aluminio paquete de 10 piezas		
356147.10	Ugello porta corrente Ø 0,8 CuCrZr, confez. da 10 pz. Ø 0,8 current tip CuCrZr, pack. of 10 pcs Stromdüse Ø 0,8 CuCrZr, 10 Stück-Pack. Buse porte-courant Ø 0,8 CuCrZr, emball. de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 0,8 CuCrZr paquete de 10 pzs		
356148.10	Ugello porta corrente Ø 1 CuCrZr, confez. da 10 pz. Ø 1 current tip CuCrZr, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø 1 CuCrZr, 10 Stück-Pack. Buse porte-courant Ø 1 CuCrZr, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1 CuCrZr paquete de 10 pzs		
356149.10	Ugello porta corrente Ø 1,2 CuCrZr, confez. da 10 pz. Ø 1,2 current tip CuCrZr, pack. of 10 pcs Stromdüse Ø 1,2 CuCrZr, 10 Stück-Pack. Buse porte-courant Ø 1,2 CuCrZr, emball. de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1,2 CuCrZr paquete de 10 pzs		
356150.10	Ugello porta corrente Ø 1,6 CuCrZr, confez. da 10 pz. Ø 1,6 current tip CuCrZr, pack. of 10 pcs Stromdüse Ø 1,6 CuCrZr, 10 Stück-Pack. Buse porte-courant Ø 1,6 CuCrZr, emball. de 10 pcs. Boquilla portacorriente Ø 1,6 CuCrZr paquete de 10 pzs		
356023	Ugello gas saldatura Welding gas tip Schweißgasdüse Buse gaz de soudage Boquilla de soldadura de gas	F	

PER TORCIA M5 01 D - FOR M 501 D TORCH - FÜR M 501 D BRENNER
POUR TORCHE M 501 D - PARA ANTORCHA M 501 D



M 501 D

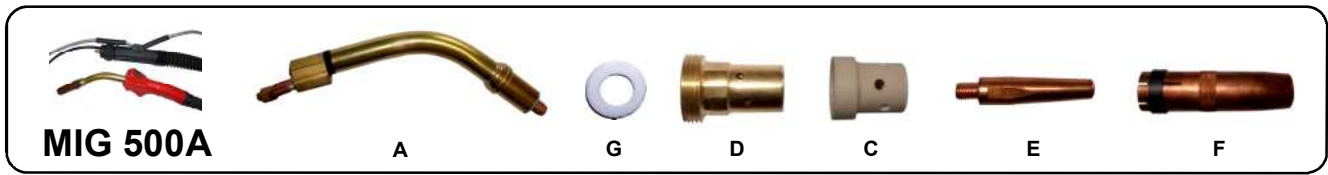


M 501 D





Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Rif. Ref. Réf. Bzg	Per torcia For torch Für Brenner Pour torche Para antorcha
PER TORCE P3KP E MIG 500A - FOR P3KP AND MIG 500A TORCHES - FÜR P3KP UND MIG 500A BRENNER POUR TORCHES P3KP ET MIG 500A - PARA ANTORCHAS P3KP Y MIG 500A			
356026	Lancia terminale - Swan neck - Schweißmundstück Lance terminale - Terminal de lancia	A	P3KP
356063	Lancia terminale - Swan neck - Schweißmundstück Lance terminale - Terminal de lancia		MIG 500A
356062	Diffusore gas - Gas diffusor - Gasdiffusor Diffuseur de gaz - Difusor de gas	C	MIG 500A
356080	Diffusore gas - Gas diffusor - Gasdiffusor Diffuseur de gaz - Difusor de gas	D	P3KP
356064	Supporto ugello porta corrente - Current tip holder - Stromdüsenhalter Support de buse porte-courant - Portaboquillas de puerta corriente		MIG 500A
356052.10	Ugello porta corrente Ø 0,6 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 0,6 current tip for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 0,6 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 0,6 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 0,6 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas	E	P3KP MIG 500A
356053.10	Ugello porta corrente Ø 0,8 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 0,8 current tip for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 0,8 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 0,8 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 0,8 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		P3KP MIG 500A
356054.10	Ugello porta corrente Ø 0,9 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 0,9 current tip for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 0,9 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 0,9 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 0,9 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		P3KP MIG 500A
356055.10	Ugello porta corrente Ø 1 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1 current tip for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 1 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		P3KP MIG 500A
356056.10	Ugello porta corrente Ø 1,2 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1,2 current tip for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1,2 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1,2 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 1,2 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas	F	P3KP MIG 500A
356057.10	Ugello porta corrente Ø 1,6 per Fe/Inox/filo animato conf. da 10 pezzi Ø 1,6 current tip for Fe/stainless steel/cored wire, package of 10 pieces Stromdüse Ø 1,6 für Fe/rostfreiem Stahl/Fulldraht, 10 Stück-Packung Buse porte-courant Ø 1,6 pour fil Fe/inox/fourré, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 1,6 para Fe/Inox/alambre con núcleo paquete de 10 piezas		P3KP MIG 500A
356030.10	Ugello porta corrente Ø 0,8 per Al conf. da 10 pz. - Ø 0,8 current tip for Al, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø0,8 für Al, 10 Stück-Pack. - Buse porte-courant Ø 0,8 pour Al, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 0,8 para Al paquete de 10 pzs		P3KP MIG 500A
356031.10	Ugello porta corrente Ø 1 per Al conf. da 10 pz. - Ø 1 current tip for Al, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø1 für Al, 10 Stück-Pack. - Buse porte-courant Ø 1 pour Al emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 1 para Al paquete de 10 pzs		P3KP MIG 500A
356058.10	Ugello porta corrente Ø 0,9 per Al conf. da 10 pz. - Ø 0,9 current tip for Al, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø0,9 für Al, 10 Stück-Pack. - Buse porte-courant Ø 0,9 pour Al, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 0,9 para Al paquete de 10 pzs	G	MIG 500A
356059.10	Ugello porta corrente Ø 1,2 per Al conf. da 10 pz. - Ø 1,2 current tip for Al, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø1,2 für Al 10 Stück-Pack. - Buse porte-courant Ø 1,2 pour Al, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 1,2 para Al paquete de 10 pzs		MIG 500A
356061.10	Ugello porta corrente Ø 1,6 per Al conf. da 10 pz. - Ø 1,6 current tip for Al, pack. of 10 pieces Stromdüse Ø1,6 für Al, 10 Stück-Pack. - Buse porte-courant Ø 1,6 pour Al, emballage de 10 pcs. Boquilla portacorrente Ø 1,6 para Al paquete de 10 pzs		MIG 500A
356032	Ugello gas saldatura - Welding gas tip - Schweissgasdüse Buse gaz de soudage - Boquilla de soldadura de gas		P3KP
356068	Ugello gas saldatura - Welding gas tip - Schweissgasdüse Buse gaz de soudage - Boquilla de soldadura de gas	G	MIG 500A
356067	Rondella isolante per supporto ugello - Insulating washer for contact tip support Isolierscheibe für Düsenhalter - Rondelle isolante pour support buse Arandela aislante para soporte de boquilla		MIG 500A



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
535801	 Torcia TIG SR17 4 m 4 m, SR17 TIG torch SR17 WIG-Brenner, 4 m Torche TIG SR17, 4 m Antorcha TIG SR17, 4m	TIG 2022 DC HF
535802	 Torcia «ABITIG 26», 4 m 4 m, «ABITIG 26» torch «ABITIG 26» Brenner, 4 m Torche «ABITIG 26», 4 m Antorcha «ABITIG 26», 4 m	TIG 1682 - 2072 - 3080 - 4080 DC HF
535805	 Torcia «ABITIG 26 UP-DOWN», 4 m 4 m, «ABITIG 26 UP-DOWN» torch «ABITIG 26 UP-DOWN» Brenner, 4 m Torche «ABITIG 26 UP-DOWN», 4 m Antorcha «ABITIG 26 UP-DOWN», 4 m	TIG 1615 - 2005 - 2015 - 2510 - 3610 AC/DC HF
535806	 Torcia raffreddata ad acqua «ABITIG 18», 4 m 4 m, «ABITIG 18» water cooled torch «ABITIG 18» Brenner, 4 m, wassergekühlt Torche «ABITIG 18», 4 m, refroidie par eau Antorcha refrigerada por agua «ABITIG 18», 4 m	TIG 2072 - 3080 - 4080 DC HF
535807	 Torcia raffreddata ad acqua «ABITIG 18 UP-DOWN», 4 m 4 m, «ABITIG 18 UP-DOWN» water cooled torch «ABITIG 18 UP-DOWN» Brenner, 4 m, wassergekühlt Torche «ABITIG 18 UP-DOWN», 4 m, refroidie par eau Antorcha refrigerada por agua «ABITIG 18 UP-DOWN», 4 m	TIG 2015 - 2510 - 3610 AC/DC HF
535710	 Torcia TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, innesto Texas 25 4 m, TIG «BINZEL» SR 17V torch, 25 Texas connection WIG «BINZEL» SR 17V Brenner, 4 m, Texas 25 Kupplung Torche TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, connexion Texas 25 Antorcha TIG «BINZEL» SR 17V, 4 m, injerto Texas 25	ECF 1400 - 1600 MMA 1655 - 1855
535717	 Torcia TIG «BINZEL» ABITIG 26V, 4 m, innesto Texas 50 4 m, TIG «BINZEL» ABITIG 26V torch, 50 Texas connection WIG «BINZEL» ABITIG 26V Brenner, 4 m, Texas 50 Kupplung Torche TIG «BINZEL» ABITIG 26V, 4 m, connexion Texas 50 Antorcha TIG «BINZEL» ABITIG 26V, 4 m, injerto Texas 50	ECF 2000 MMA 2560 CELL
530137	 Cavo massa per saldatura TIG Earth cable for TIG welding WIG-Schweissmassekabel Câble de masse pour soudage TIG Cable tierra para soldadura TIG	TIG 1682 - 2022 - 2072 DC HF TIG 1615 - 2005 - 2015 AC/DC HF



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
530138	 Cavo massa per saldatura TIG Earth cable for TIG welding WIG-Schweissmassekabel Câble de masse pour soudage TIG Cable tierra para soldadura TIG	ECF 2000 MMA 2560 CELL TIG 3080 - 4080 DC HF TIG 2510 - 3610 AC/DC HF
530149	 Cavo massa per saldatura TIG Earth cable for TIG welding WIG-Schweissmassekabel Câble de masse pour soudage TIG Cable tierra para soldadura TIG	ECF 1400 - 1600 MMA 1655 - 1855
309269	 Maschera a cristalli liquidi autoscurante (9-13 DIN) Helmet with auto-dimming LCD filter (9-13 DIN) Schweisshelm mit Auto-Dimm-LCD-Filter (9-13 DIN) Masque avec filtre à cristaux liquides à gradation automatique (9-13 DIN) Mascarilla con filtro LCD con atenuación automática (9-13 DIN)	TUTTI ALL ALLE TOUS TODOS
530219	 Cavo, 25 mm2 Texas D. 50, con pinza portaelettrodo Cable of 25 mm2 Texas D. 50, with electrode holder Kabel, 25 mm2 Texas D. 50, mit Elektrodenhalter Câble de 25 mm2 Texas D. 50 avec pince porte-électrode Cable de 25 mm2 Texas D. 50 con portaelectrodo	TIG 2022 DC HF TIG 2005 AC/DC HF
S01703A.10	 Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 16 mm ² e innesto Texas 25 Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 16 mm ² and 25 Texas connection Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 16 mm ² und Texas 25 Kupplung Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 16 mm ² et connexion Texas 25 Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 16 mm ² y conexión Texas 25	MMA 1655
S01705A.10	 Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm ² e innesto Texas 25 Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm ² and 25 Texas connection Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm ² und Texas 25 Kupplung Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm ² et connexion Texas 25 Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm ² y conexión Texas 25	MMA 1855
S01705A.11	 Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 3+2 m di cavi da 25 mm ² e innesto Texas 50 Accessories kit for electrode welding with 3+2 m cables of 25 mm ² and 50 Texas connection Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 3+2 m Kabeln, 25 mm ² und Texas 50 Kupplung Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 3+2 m de câbles de 25 mm ² et connexion Texas 50 Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 3+2 m de cables de 25 mm ² y conexión Texas 50	TIG 1682 - 2022 - 2072 DC HF TIG 1615 - 2005 - 2015 AC/DC HF
S01704A.10	 Kit accessori per saldatura ad elettrodo con 5+3,5 m di cavi da 35 mm ² e innesto Texas 50 Accessories kit for electrode welding with 5+3,5 m cables of 35 mm ² and 50 Texas connection Zubehörset für das Elektrodenschweißen mit 5+3,5 m Kabeln, 35 mm ² und Texas 50 Kupplung Kit d'accessoires pour le soudage par électrode avec 5+3,5 m de câbles de 35 mm ² et connexion Texas 50 Kit de accesorios para soldadura de electrodos con 5+3,5 m de cables de 35 mm ² y conexión Texas 50	MMA 2560 CELL TIG 3080 - 4080 DC HF TIG 2510 - 3610 AC/DC HF

Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
580002	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro para el transporte	MMA 2560 CELL TIG 1682 - 2072 - 3080 DC HF
580004	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro para el transporte	TIG 1615 - 2015 AC/DC HF
580007	 Carrello per trasporto Trolley for transport Fahrwagen für Transport Chariot pour le transport Carro para el transporte	TIG 4080 DC HF TIG 2510 - 3610 AC/DC HF
570006	 Comando a distanza Remote control Fernbedienung Commande à distance Comando remoto	MMA 2560 CELL TIG 1682 - 2072 - 3080 - 4080 DC HF
570008	 Comando a pedale TIG TIG foot control unit WIG - Fußschalter Commande par pédale TIG Comando de pedal TIG	TIG 1615 - 2015 - 2510 - 3610 AC/DC HF
570011	 Comando a pedale TIG TIG foot control unit WIG - Fußschalter Commande par pédale TIG Comando de pedal TIG	TIG 2005 AC/DC HF
530330	 Prolunga 5 m per comando a distanza 5 m long cable for remote control 5 m Verlängerung für Fernbedienung Rallonge de 5 m pour commande à distance Prolongación de 5 m para comando remoto	MMA 2560 CELL TIG 1682 - 2072 - 3080 - 4080 DC HF TIG 1615 - 2015 - 2510 - 3610 AC/DC HF
363307	 Connessione per pedale e torcia TIG Foot control and TIG torch connector Verbindung für WIG-Fußschalter und Brenner Connexion pour pédale et torche TIG Conexión para pedal y antorcha TIG	TIG 1682 - 2072 - 3080 - 4080 DC HF TIG 1615 - 2015 - 2510 - 3610 AC/DC HF
590007	 Valigia per generatore e accessori Case for power source and accessories Koffer für Stromquelle und Zubehörset Mallette pour générateur et accessoires Maleta para generador y accesorios	MMA 1655 - 1855



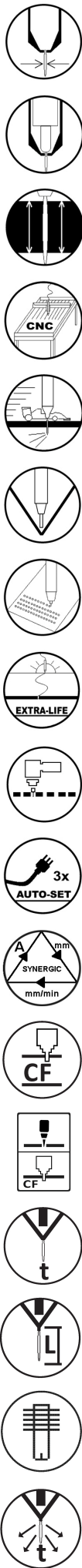
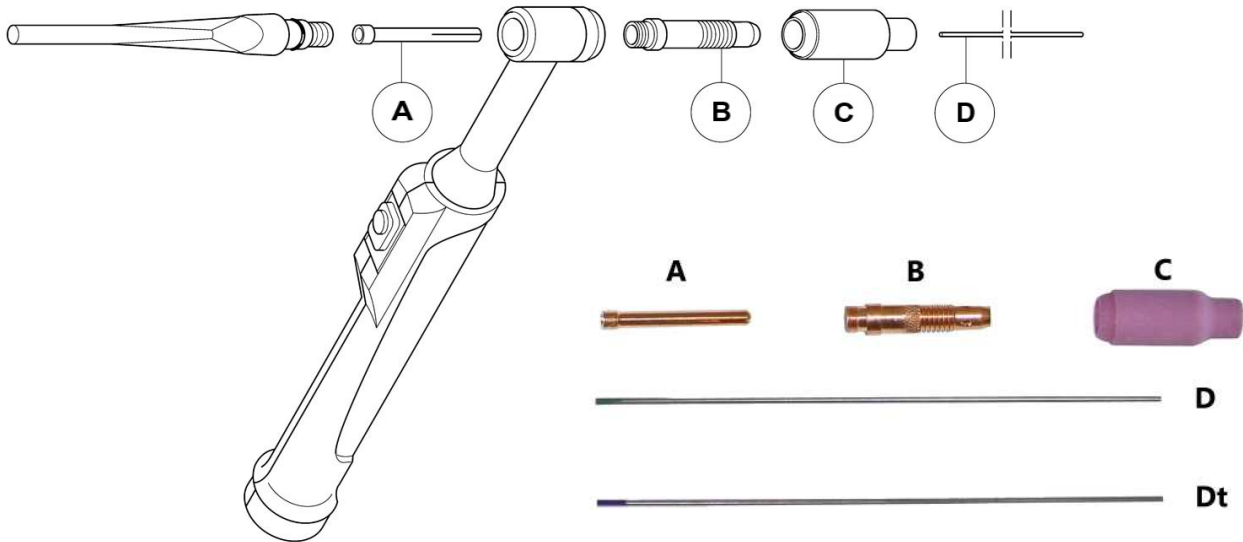
Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Per mod. For item Für Mod. Pour mod. Por mod.
590010	 Valigia per generatore e accessori Case for power source and accessories Koffer für Stromquelle und Zubehörset Mallette pour générateur et accessoires Maleta para generador y accesorios	TIG 2022 DC HF
311001	 Bombola argon non ricaricabile Non-refillable argon cylinder Argonflasche, nicht nachfüllbar Bouteille d'argon non rechargeable Cilindro de argón no recargable	ECF 1400 - 1600 - 2000 INVERTER
540202	 Kit tubo gas per bombole non ricaricabili per TIG Gas-hose kit for non-refillable cylinders for TIG Gasschlauchpaket für nicht nachfüllbare Flaschen für WIG Kit tuyau gaz pour bouteilles non rechargeables pour TIG Kit de mangueras de gas para cilindros no recargables para TIG	MMA 1655 - 1855 PFC MMA 2560 CELL
357502	 Flussometro con 2 manometri Flowmeter with 2 gas pressure gauges Durchflußmesser mit 2 Manometern Débitmètre 2 manomètres Flujómetro con 2 manómetros	TUTTI ALL ALLE TOUS TODOS
560010	 CU06H Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia 5 l Horizontal cooling unit for torch 5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha	TIG 2072 - 3080 DC HF TIG 2015 AC/DC HF
560102	 CU56H Gruppo di raffreddamento orizzontale da 5 l per torcia 5 l Horizontal cooling unit for torch 5 Liter-Kühlaggregat, horizontal für Brenner Groupe de refroidissement horizontal de 5 l pour torche Unidad de refrigeración horizontal de 5 l para antorcha	TIG 4080 DC HF TIG 2510 - 3610 AC/DC HF



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Rif. Ref. Réf. Bzg.
356706	Stringi elettrodo Ø 1 mm Ø 1 mm collet Spannhülse Ø 1 mm Serre électrode Ø 1 mm Aprieta electrodo Ø 1 mm	 A
356707	Stringi elettrodo Ø 1,6 mm Ø 1,6 mm collet Spannhülse Ø 1,6 mm Serre électrode Ø 1,6 mm Aprieta electrodo Ø 1,6 mm	
356722	Stringi elettrodo Ø 2 mm Ø 2 mm collet Spannhülse Ø 2 mm Serre électrode Ø 2 mm Aprieta electrodo Ø 2 mm	
356717	Stringi elettrodo Ø 2,4 mm Ø 2,4 mm collet Spannhülse Ø 2,4 mm Serre électrode Ø 2,4 mm Aprieta electrodo Ø 2,4 mm	
356729	Stringi elettrodo Ø 3,2 mm Ø 3,2 mm collet Spannhülse Ø 3,2 mm Serre électrode Ø 3,2 mm Aprieta electrodo Ø 3,2 mm	
356730	Stringi elettrodo Ø 4 mm Ø 4 mm collet Spannhülse Ø 4 mm Serre électrode Ø 4 mm Aprieta electrodo Ø 4 mm	 B
356704	Corpo cannetta Ø 0,5 - 1,2 mm Ø 0,5 - 1,2 mm collet body Spannhülsegehäuse Ø 0,5 - 1,2 mm Corps cannette Ø 0,5 - 1,2 mm Carcasa tubito Ø 0,5 - 1,2 mm	
356712	Corpo cannetta Ø 1,6 mm Ø 1,6 mm collet body Spannhülsegehäuse Ø 1,6 mm Corps cannette Ø 1,6 mm Carcasa tubito Ø 1,6 mm	
356713	Corpo cannetta Ø 2 - 2,4 mm Ø 2 - 2,4 mm collet body Spannhülsegehäuse Ø 2 - 2,4 mm Corps cannette Ø 2 - 2,4 mm Carcasa tubito Ø 2 - 2,4 mm	
356731	Corpo cannetta Ø 3,2 mm Ø 3,2 mm collet body Spannhülsegehäuse Ø 3,2 mm Corps cannette Ø 3,2 mm Carcasa tubito Ø 3,2 mm	
356732	Corpo cannetta Ø 4 mm Ø 4 mm collet body Spannhülsegehäuse Ø 4 mm Corps cannette Ø 4 mm Carcasa tubito Ø 4 mm	 C
356718	Ugello gas ceramico N° 5 Alumina cup N° 5 Ker.-Gasdüse N° 5 Buse gaz céramique N° 5 Boquilla de gas cerámico N° 5	
356705	Ugello gas ceramico N° 7 Alumina cup N° 7 Ker.-Gasdüse N° 7 Buse gaz céramique N° 7 Boquilla de gas cerámico N° 7	
356733	Ugello gas ceramico N° 8 Alumina cup N° 8 Ker.-Gasdüse N° 8 Buse gaz céramique N° 8 Boquilla de gas cerámico N° 8	



Codice Code Best-Nr. Code Código	Descrizione Description Beschreibung Description Descripción	Rif. Ref. Réf. Bzg.
356703	Elettrodo tungsteno puro per alluminio Ø 1,6 mm Ø 1,6 mm pure tungsten electrode for aluminium Reine Wolframelektrode für Al, Ø 1,6 mm Electrode en tungstène pur pour aluminium Ø 1,6 mm Electrodo de tungsteno puro para aluminio Ø 1,6 mm	D
356702	Elettrodo tungsteno puro per alluminio Ø 2 mm Ø 2 mm pure tungsten electrode for aluminium Reine Wolframelektrode für Al, Ø 2 mm Electrode en tungstène pur pour aluminium Ø 2 mm Electrodo de tungsteno puro para aluminio Ø 2 mm	
356719	Elettrodo tungsteno puro per alluminio Ø 2,4 mm Ø 2,4 mm pure tungsten electrode for aluminium Reine Wolframelektrode für Al, Ø 2,4 mm Electrode en tungstène pur pour aluminium Ø 2,4 mm Electrodo de tungsteno puro para aluminio Ø 2,4 mm	
356734	Elettrodo tungsteno puro per alluminio Ø 3,2 mm Ø 3,2 mm pure tungsten electrode for aluminium Reine Wolframelektrode für Al, Ø 3,2 mm Electrode en tungstène pur pour aluminium Ø 3,2 mm Electrodo de tungsteno puro para aluminio Ø 3,2 mm	
356735	Elettrodo tungsteno puro per alluminio Ø 4 mm Ø 4 mm pure tungsten electrode for aluminium Reine Wolframelektrode für Al, Ø 4 mm Electrode en tungstène pur pour aluminium Ø 4 mm Electrodo de tungsteno puro para aluminio Ø 4 mm	
356709	Elettrodo tungsteno con terre rare Ø 1 mm Ø 1 mm, rare earth tungsten electrode Wolframelektrode mit Seltenerdmetallen Ø 1 mm Electrode tungstène avec oxydes métalliques Ø 1 mm Electrodo de tungsteno con tierras raras Ø 1 mm	Dt
356708	Elettrodo tungsteno con terre rare Ø 1,6 mm Ø 1,6 mm, rare earth tungsten electrode Wolframelektrode mit Seltenerdmetallen Ø 1,6 mm Electrode tungstène avec oxydes métalliques Ø 1,6 mm Electrodo de tungsteno con tierras raras Ø 1,6 mm	
356723	Elettrodo tungsteno con terre rare Ø 2 mm Ø 2 mm, rare earth tungsten electrode Wolframelektrode mit Seltenerdmetallen Ø 2 mm Electrode tungstène avec oxydes métalliques Ø 2 mm Electrodo de tungsteno con tierras raras Ø 2 mm	
356736	Elettrodo tungsteno con terre rare Ø 2,4 mm Ø 2,4 mm, rare earth tungsten electrode Wolframelektrode mit Seltenerdmetallen Ø 2,4 mm Electrode tungstène avec oxydes métalliques Ø 2,4 mm Electrodo de tungsteno con tierras raras Ø 2,4 mm	
356746	Elettrodo tungsteno con terre rare Ø 3,2 mm Ø 3,2 mm, rare earth tungsten electrode Wolframelektrode mit Seltenerdmetallen Ø 3,2 mm Electrode tungstène avec oxydes métalliques Ø 3,2 mm Electrodo de tungsteno con tierras raras Ø 3,2 mm	



TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA INNOVATIVE THIN CUT
TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA LOW PILOT ARC
TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA ULTRA CUT CAPACITY
INTERFACCIA CNC - CNC INTERFACE - CNC-SCHNITTSTELLE - INTERFACE CNC - INTERFAZ CNC
TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA HYPER SPEED CUT
TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA LONG TIP CUT
TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA MULTI PIERCING
TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA EXTRA LIFE
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION SELF RESTART
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION AUTO SET
DISPLAY LCD CON INTERFACCIA SINERGICA - LCD DISPLAY WITH OPERATOR SYNERGIC INTERFACE GRAFISCHES LCD-DISPLAY MIT SYNERGISTISCHER BENUTZERSCHNITTSTELLE - ECRAN GRAPHIQUE LCD AVEC INTERFACE SYNERGIQUE - PANTALLA GRAFICA LCD CON INTERFAZ SINERGICA
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION SYNERGIC MARKING
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION CUTTING AND MARKING COMBI
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION PILOT ARC TIME
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION PILOT ARC LENGTH
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION EXHAUST ELECTRODE
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION SAVE POST GAS



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
V-OUT VOLTAGE CNC



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
REMOTE CURRENT CNC



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
INPUT POWER



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
SCRICCATURA - GOUGING - FUGENHOBELN - DECRIQUAGE - RANURADO



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
SCRICCATURA SINERGICA—SYNERGIC GOUGING



TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA
AUTOMATIC PRESSURE WORK



TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA
SYNERGIC PLASMA (PATENTED)



TECNOLOGIA - TECHNOLOGY - TECHNOLOGIE - TECHNOLOGIE - TECNOLOGIA
CARTRIDGE SPRING (PATENTED)



AVVOLGIMENTI IN RAME - COPPER WINDINGS - KUPFERWICKLUNGEN ENROULEMENTS EN CUIVRE - BOBINADOS DE COBRE



ALTA FREQUENZA - HIGH FREQUENCY - HOCHFREQUENZ - HAUTE FRÉQUENCE - ALTA FRECUENCIA



COLLEGABILE A MOTOGENERATORE - CONNECTIBLE TO MOTOR-DRIVEN GENERATORS ZU MOTOGENERATOREN ANSCHLIESSBAR - CONNECTABLE A MOTO-GENERATEURS CONECTABLE A MOTOGENERADORES



POSSIBILITA' DI ATTIVARE PASSWORD DI SICUREZZA - POSSIBILITY TO ACTIVATE A SECURITY PASSWORD
MÖGLICHKEIT, ZUR SICHERHEIT, EIN PASSWORT ZU AKTIVIEREN - POSSIBILITE D'ACTIVER L'OPTION ANTIVOL
AVEC CODE SECRET - POSIBILIDAD DE ACTIVAR CONTRASEÑA DE SEGURIDAD



POSSIBILITA' DI SALDARE CON O SENZA L'AUSILIO DEL GAS (FILO ANIMATO) - POSSIBILITY TO WELD WITH OR WITHOUT GAS PROTECTION (CORED WIRE) - MÖGLICHKEIT ZUM SCHWEISSEN MIT ODER OHNE SCHUTZGAS (FÜLLDRAHT) - POSSIBILITE DE SOUDER AVEC OU SANS LA PROTECTION DU GAS (FIL FOURRE)
POSIBILIDAD DE SOLDADURA CON O SIN USO DE GAS (ALAMBRE TUBULAR)



DISPLAY LCD - LCD DISPLAY - LCD-DISPLAY - ECRAN LCD - PANTALLA LCD



INTERFACCIA GRAFICA CON DISPLAY 4,3" A COLORI AD ALTA RISOLUZIONE - GRAPHIC INTERFACE WITH 4.3" HIGH-RESOLUTION COLOR DISPLAY. - GRAFISCHE BENUTZERSCHNITTSTELLE MIT 4,3" HOCHAUFLÖSENDEM FARBDISPLAY - INTERFACE GRAPHIQUE AVEC AFFICHEUR 4,3" COULEUR À HAUTE DÉFINITION
INTERFACE GRAFICA CON PANTALLA 4,3" A COLOR ALTA RESOLUCIÓN.



STRUMENTO DIGITALE - DIGITAL INSTRUMENT - DIGITALES INSTRUMENT - INSTRUMENT DIGITAL - INSTRUMENTO DIGITAL



PROCESSO DI SALDATURA MIG ROOT - MIG ROOT WELDING PROCESS - MIG-ROOT-SCHWEISSPROZESS
PROCESSUS DE SOUDURE MIG ROOT - PROCESO DE SOLDADURA MIG ROOT



PROGRAMMI HIGH DEPOSIT - HIGH DEPOSIT PROGRAMS - HD PROGRAMME (MIT HOHER ABSCHMELZLEISTUNG) - PROGRAMMES HD (HAUT DÉPÔT) - PROGRAMAS DE ALTO DEPÓSITO



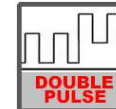
CON TRAINAFILO A 4 RULLI - WITH A 4-ROLLER WIRE FEED GROUP - MIT VORSCHUBEINHEIT FÜR 4 ROLLEN
DISPOSITIF D'ALIMENTATION DU FIL A 4 GALETS - CON ALIMENTADOR DE 4 RODILLOS



REGOLAZIONE A SCATTI - WITH STEP ADJUSTMENT - MIT STUFENVERSTELLUNG
AVEC RÉGULATION PAR ÉTAPES - CON AJUSTE ESCALONADO



FUNZIONE PULSATO - FUNKTION PULS - FUNKTION PULS - FONCTION PULSE - FUNCION PULSADO



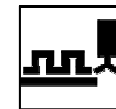
FUNZIONE DOPPIO PULSATO - DOUBLE PULSE FUNCTION - FUNKTION DOPPELPULS
FONCTION DOUBLE PULSE - FUNCION DE DOBLE PULSADO



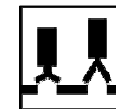
IMPEDENZA MULTIPLA - MULTIPLE IMPEDANCE - MEHRFACHBUCHSE FÜR IMPEDANZ
IMPEDANCE MULTIPLE - IMPEDANCIA MULTIPLE



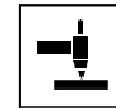
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
E-PULSE



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
E-START



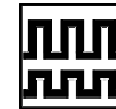
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
E-ARC



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
E-SPOT



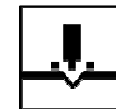
FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
E-MULTIPOINT



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
E-TWOPULSE



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
E-MIX



FUNZIONE - FUNCTION - FUNKTION - FONCTION - FUNCION
E-FUSION



www.elettrocf.com
elettrocf@elettrocf.com



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
 40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
 Tel. +39 051941453 (ric.aut.) • Telefax +39 051944602
www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

LE CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA SONO CONSULTABILI SUL NOSTRO LISTINO GENERALE E SUL NOSTRO SITO WWW.ELETTROCF.COM
 OUR GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE ARE AVAILABLE ON OUR GENERAL PRICE LIST AND ON OUR WEB SITE WWW.ELETTROCF.COM
 SIE FINDEN UNSERE ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN IN UNSERER ALLGEMEINER PREISLISTE UND INTERNETSEITE WWW.ELETTROCF.COM
 VOUS POUVEZ CONSULTER NOS CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DANS NOTRE TARIF ET SUR NOTRE SITE WWW.ELETTROCF.COM
 LAS CONDICIONES GENERALES DE VENTA SE PUEDEN CONSULTAR EN NUESTRA LISTA DE PRECIOS GENERALES Y EN NUESTRO SITIO WWW.ELETTROCF.COM