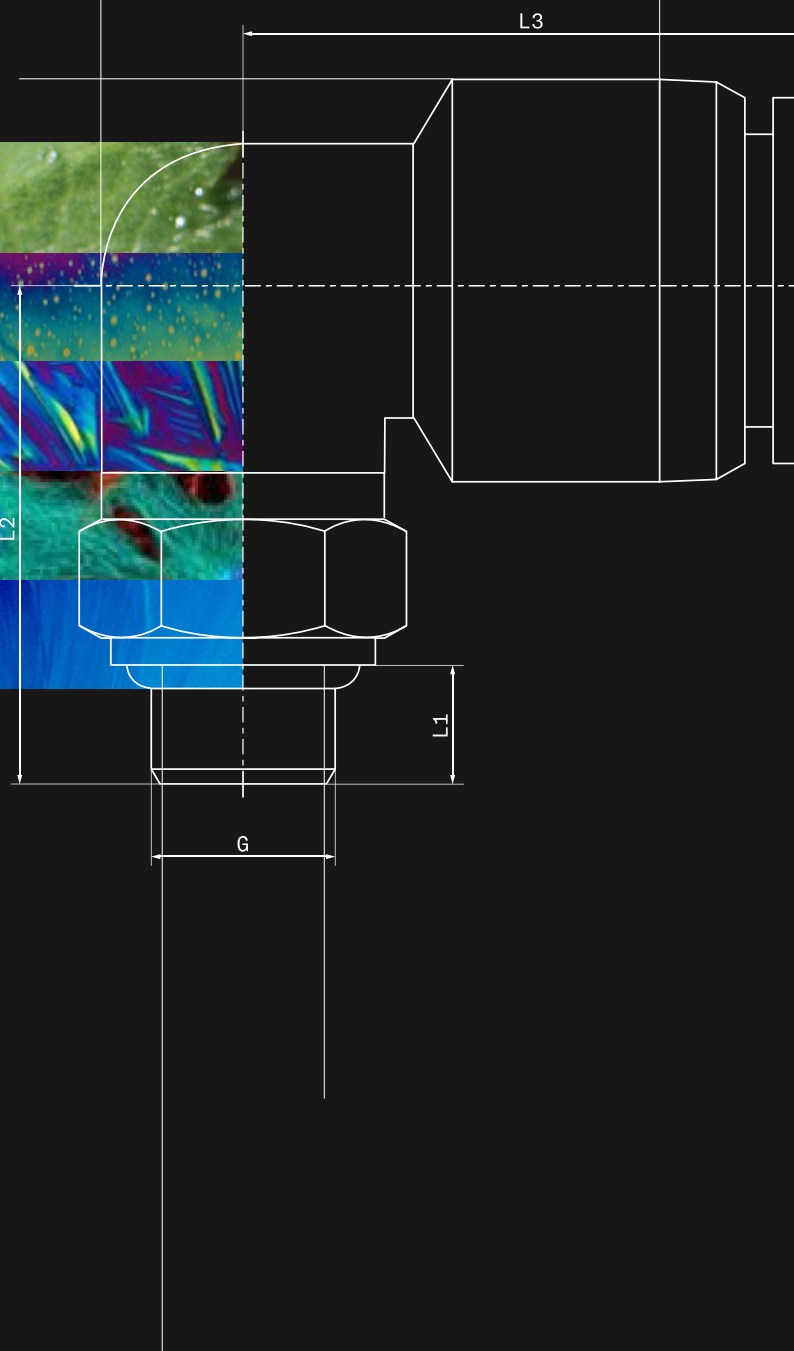
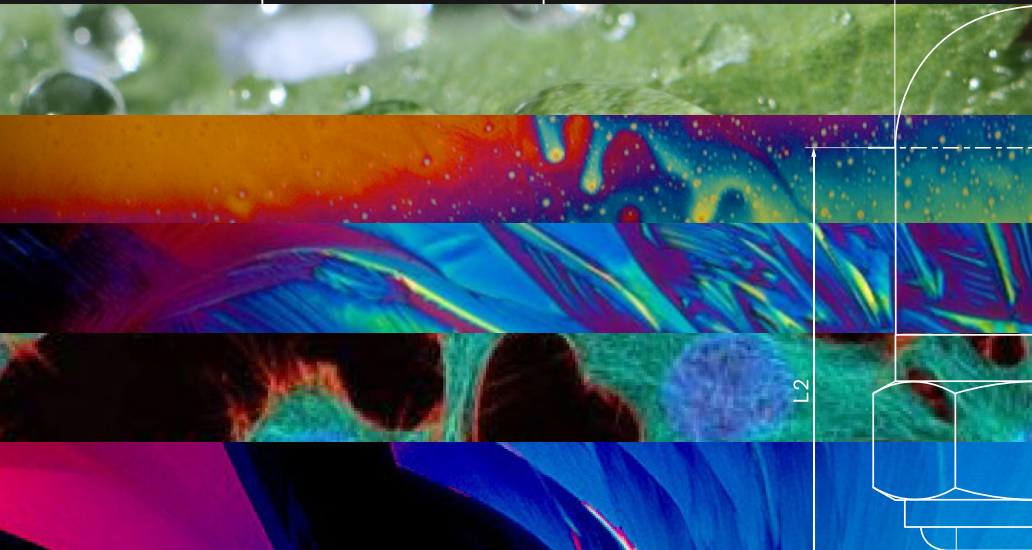


AIR WALL & AIR WALL PROFESSIONAL

Impianti di distribuzione aria compressa



PRESENTAZIONE DELL'AZIENDA

Konfit Italia Srl è un **azienda italiana nata nel 2005** specializzata nella produzione di **raccordi nel settore della componentistica pneumatica**.

La sua forza commerciale è cresciuta negli anni e nel 2014 sia la ragione sociale che la compagine societaria sono state adeguate all'attuale realtà. Oggi Konfit ITALIA s.r.l. conta più di 1600 clienti e continua ad affacciarsi al mercato con la stessa attenzione ai valori di qualità dei prodotti distribuiti, di precisione e velocità nella composizione degli ordini e di una passione tutta italiana.

Oltre all'**ampia gamma di prodotti presenti a catalogo** (raccordi ad innesto rapido con guarnizioni in viton-FDA e raccordi con nichelatura alimentare conforme NSF, serie RA e standard, a calzamento, ad ogiva, dosatori di flusso, etc.), è in grado di realizzare **raccordi speciali su disegno del cliente**.

L'ufficio tecnico interno all'azienda è in grado di progettare gli impianti di distribuzione dell'aria compressa nella loro completezza: dal dimensionamento delle tubazioni alla produzione o commercializzazione della raccorderia e dell'accessoristica necessarie alla messa in opera.

L'**80% degli articoli** presenti nel catalogo sono prodotti e assemblati internamente o realizzati da aziende **Europee**, dove persistono gli ideali di qualità, precisione, affidabilità e competenza.

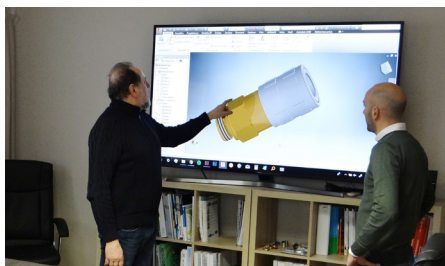
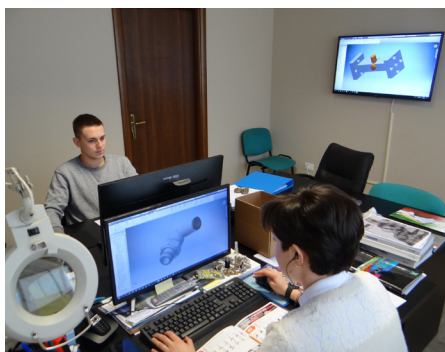
Più di 6.000 articoli sono sempre disponibili nei nostri magazzini, permettendo in questo modo la rapida preparazione degli ordini per **un'evasione in 48 ore**, sia in Italia che all'estero.

La forza di Konfit ITALIA è costituita proprio dalla sua **elastica capacità di soddisfare le richieste del cliente**, per piccole e grandi quantità, in breve tempo, con **standard di qualità elevati**.

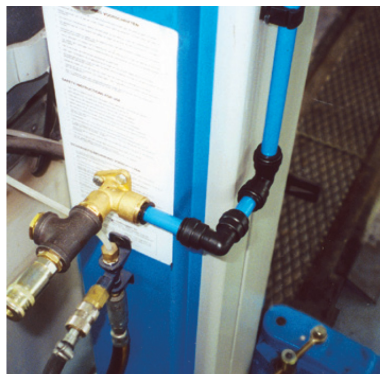
I prelievi dai nostri magazzini sono gestiti con computer palmari e la logistica per la movimentazione delle merci si avvale di sistemi informatici di ultima generazione, che riducono la percentuale di errore e velocizzano il processo di spedizione.

È possibile richiedere **confezionamento personalizzato con codici Cliente-kit macchina**.

Se desiderate ricevere maggiori informazioni tecniche-commerciali, non esitate a contattarci.



IMPIANTI DISTRIBUZIONE ARIA COMPRESSA



I sistemi a parete **AIR WALL e AIR WALL Professional** per la distribuzione di aria compressa garantiscono una grande rapidità e semplicità d'installazione.



Le **portate d'aria** effettive di entrambe le linee di impianto superano quelle di un tradizionale sistema normalmente installato da un idraulico.



Il materiale con cui sono realizzati i tubi (alluminio anodizzato per AIR WALL e verniciato a polvere per AIR WALL Professional) garantisce nel tempo un'ottima **resistenza alla corrosione** ed un ottimo risultato estetico.



Gli impianti richiedono **tempi brevi** di realizzazione e nel complesso risultano essere meno costosi rispetto ad uno tradizionale.



Anche ad impianti già terminati le eventuali **modifiche** si realizzano in tempi rapidi e in modo semplice.



Questi sistemi consentono di installare impianti in svariate **configurazioni e combinazioni**, ottimizzando il raggiungimento di terminali d'utilizzo lontani dal compressore.



I raccordi di fissaggio dei sistemi garantiscono un collegamento immediato, **sicuro e pronto all'uso** in tempi brevi.

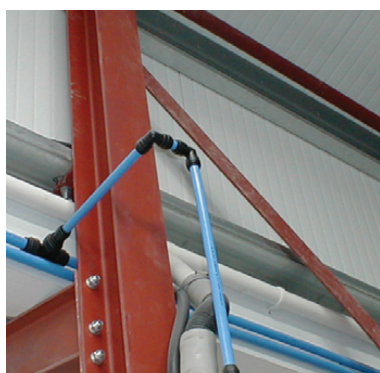


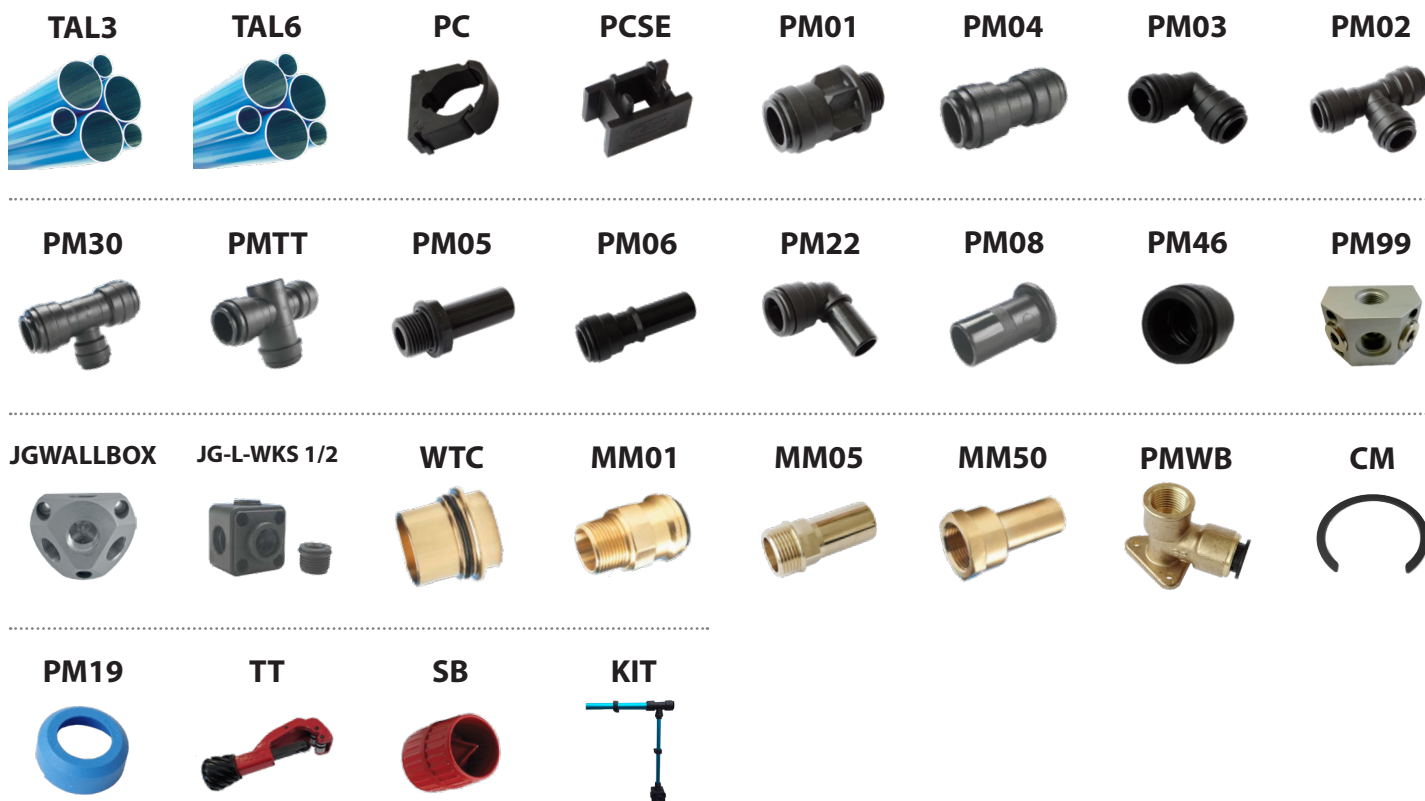
AIR WALL è la linea ideale per piccoli e medi impianti;
AIR WALL **Professional** è ideale per medi e grandi impianti.



Le pressioni minime e massime di esercizio sono le seguenti:

- AIR WALL: **10 BAR da -10°C a +23°C e 7 BAR da -10°C a +70°C** ;
- AIR WALL *Professional*: **16 BAR da -15°C a +65°C**





INSTALLAZIONE

Le linee degli impianti devono avere sempre una **leggera pendenza** verso un punto di raccolta e scarico della condensa. È necessario evitare condizioni che portino a eccessivi **disassamenti** delle tubazioni.

Bisogna **supportare** gli accessori e le apparecchiature di un certo peso montati sull'impianto (valvole, flex, filtri ecc...), tramite supporti adeguati, posti a monte e a valle dei medesimi.

Dopo aver controllato lo stato della superficie del tubo (non devono notarsi sensibili rigature, abrasioni, ammaccature che potrebbero provocare perdite), eseguire un **taglio netto e rettilineo** con apposito strumento (**COD.TT0332**) in corrispondenza della misura voluta (vedi Fig.1).

Smussare il taglio appena effettuato con apposito strumento (**COD.SB0001**) in corrispondenza della superficie esterna del tubo ed **eliminare eventuali bave** e/o residui di taglio lungo lo spigolo del diametro interno (vedi Fig.2).

Spingere il tubo fino a fine corsa e tirare il tubo per controllare la tenuta (vedi Fig.3, Fig.4 e Fig.5).

Fig.1

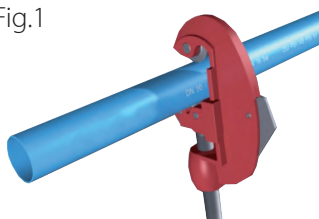


Fig.2

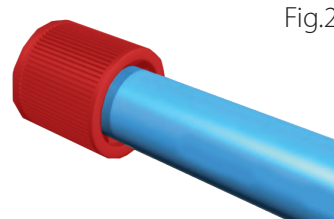


Fig.3

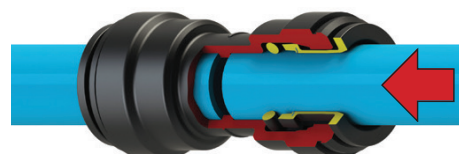


Fig.4

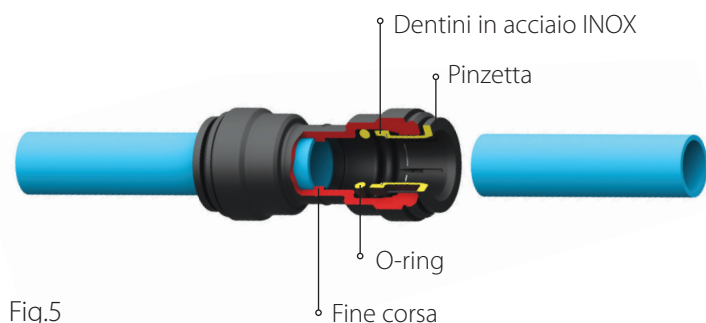
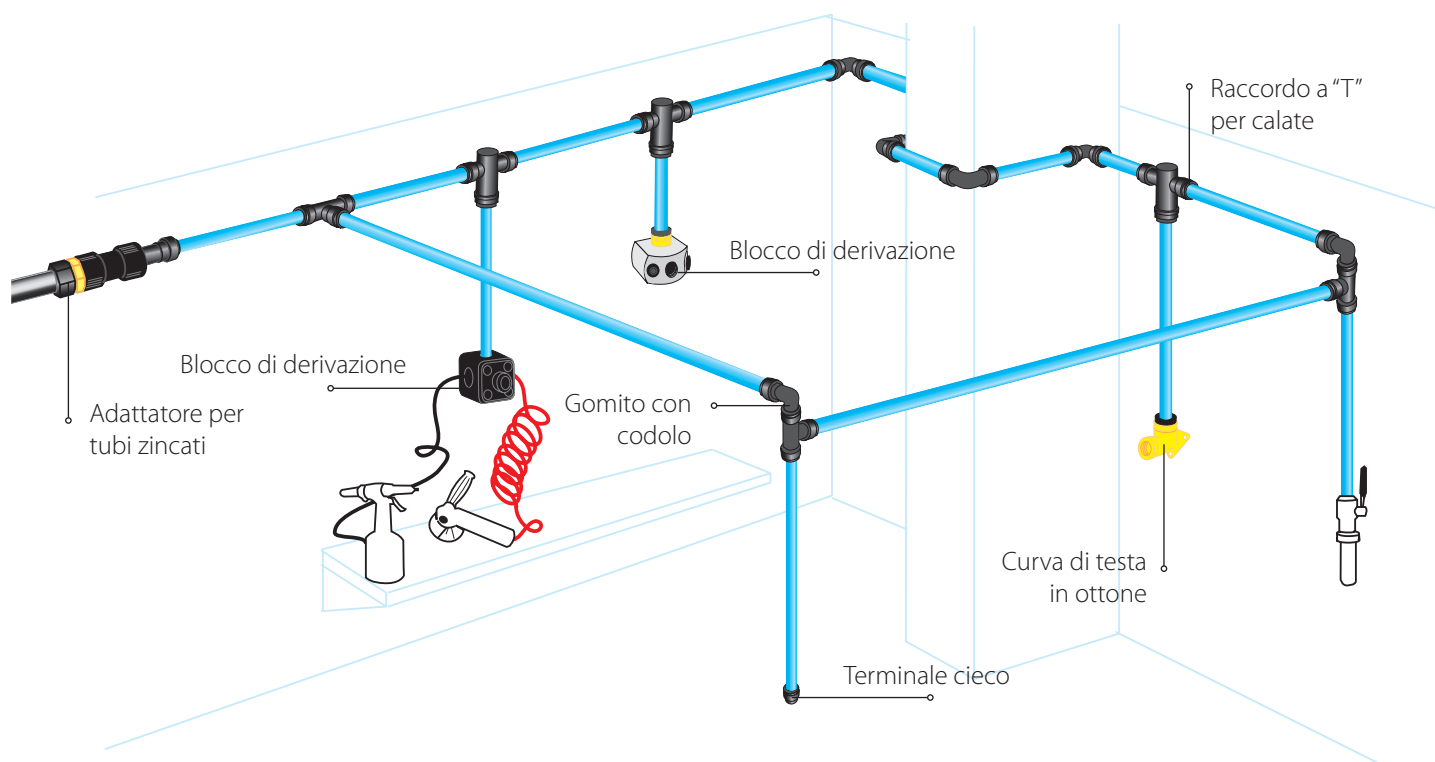
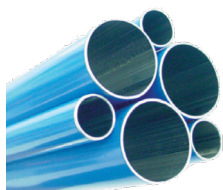


Fig.5

ESEMPIO DI IMPIANTO



TAL3



 Tubo blu in alluminio
3 metri

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
TA1513L3	15X13	1	
TA1816L3	18X16	1	
TA2220L3	22X20	1	
TA2825L3	28X25	1	

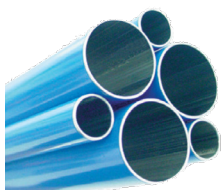
PC



 Clip fermatubo

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PC15E	15	1	
PC18E	18	1	
PC22E	22	1	
PC28E	28	1	

TAL6



 Tubo blu in alluminio
6 metri

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
TA1513L6	15X13	1	
TA1816L6	18X16	1	
TA2220L6	22X20	1	
TA2825L6	28X25	1	

PCSE



 Distanziale per
fermatubo

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PCSE		1	

PM01



 **Terminale diritto maschio**

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM011514E	15X1/2"	1	
PM011516E	15X3/4"	1	
PM011814E	18X1/2"	1	
PM012216E	22X3/4"	1	
PM012818E	28X1"	1	

PM04



 **Intermedio diritto**

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM0415E	15	1	
PM0418E	18	1	
PM0422E	22	1	
PM0428E	28	1	

PM03



 **Intermedio a gomito**

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM0315E	15	1	
PM0318E	18	1	
PM0322E	22	1	
PM0328E	28	1	

PM02



 **Intermedio a T**

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM0215E	15	1	
PM0218E	18	1	
PM0222E	22	1	
PM0228E	28	1	

PM30



 **Intermedio a T ridotto**

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM3018AE	18X18X15	1	
PM3022AE	22X15X22	1	

PMTT



 **T per calate**

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PMTT22E	22	1	

PM05



 **Terminale con codolo**

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM051513E	15X3/8"	1	
PM051514E	15X1/2"	1	
PM051814E	18X1/2"	1	
PM052214E	22X1/2"	1	
PM052216E	22X3/4"	1	

PM06



 **Riduzione con codolo**

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM061815E	18X15	1	
PM062215E	22X15	1	
PM062218E	22X18	1	
PM062815E	28X15	1	
PM062822E	28X22	1	

PM22

Gomito con codolo

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM221515E	15	1	
PM221818E	18	1	
PM222222E	22	1	

PM08

Tappo maschio

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM0815E	15	1	
PM0818E	18	1	
PM0822E	22	1	
PM0828E	28	1	

PM46

Tappo femmina

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM4615E	15	1	
PM4622E	22	1	

PM99

Blocco di derivazione in alluminio a 5 vie

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
PM990512	1/2"	1	

JGWALLBOX

Blocco di derivazione in alluminio a 4 vie

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
JGWALLBOX3/4	3/4	1	

JG-L-WSK 1/2

Blocchetto di derivazione 1/2"

CODICE	FILETTATURA	CONFEZIONE	
JG-L-WSK 1/2	1/2"	1	

WTC

Adattatore per calate

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
WTC28	28	1	

MM01

Terminale diritto maschio in ottone

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
MM011504N	15X1/2"	1	
MM012206N	22X3/4"	1	
MM012808N	28X1"	1	

MM05

Terminale con codolo maschio in ottone

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
MM051504N	15X1/2"	1	
MM052206N	22X3/4"	1	
MM052808N	28X1"	1	

MM50

Terminale con codolo femmina in ottone

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
MM501514N	15X1/2"	1	
MM502216N	22X3/4"	1	

PMWB

Curva in ottone

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE
PM15WB	15X1/2"	1
PM22WB	22X3/4"	1

TT
 Tagliatubo Ø 03-32mm
rotella in acciaio

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE
TT0332		1

CM

Clip blocca pinzetta

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE
CM1815S	15	1
CM1822S	22	1

SB
 Sbavatore per lame in
acciaio interno ed esterno

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE
SB0001		1

PM19

Copricolletto

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE
PM1915B	15	1
PM1918B	18	1
PM1922B	22	1

KIT
 Tubi e raccordi
Ø22-15mm

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE
KIT2215		1
KIT2215A		1

NEW

AIR WALL Professional*Ideale per medi e grandi impianti*

INSTALLAZIONE E DATI TECNICI

Le linee devono avere sempre una **leggera pendenza** verso un punto di raccolta e scarico della condensa.

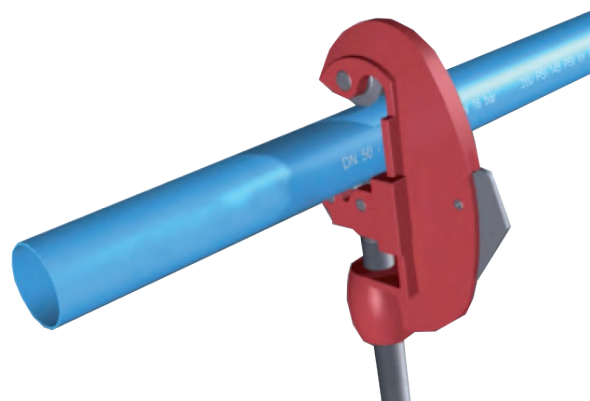
Evitare condizioni che portano a eccessivi **disassamenti** delle tubazioni.

Supportare gli accessori e le apparecchiature di un certo peso montati sull'impianto (valvole, flex, filtri ecc...), tramite supporti adeguati, posti a monte e a valle dei medesimi.

1

Dopo aver controllato lo stato della superficie del tubo (non devono notarsi sensibili rigature, abrasioni, ammaccature che potrebbero provocare perdite), eseguire un **taglio netto e rettilineo** con apposito strumento (**COD.TT0332**) in corrispondenza della misura voluta.

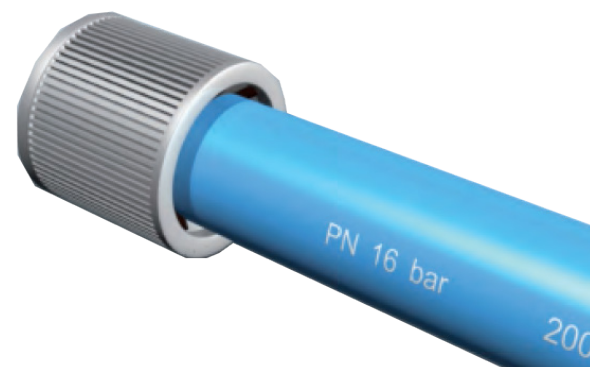
Il taglio deve essere eseguito il più possibile ad angolo retto (90° rispetto all'asse del tubo).

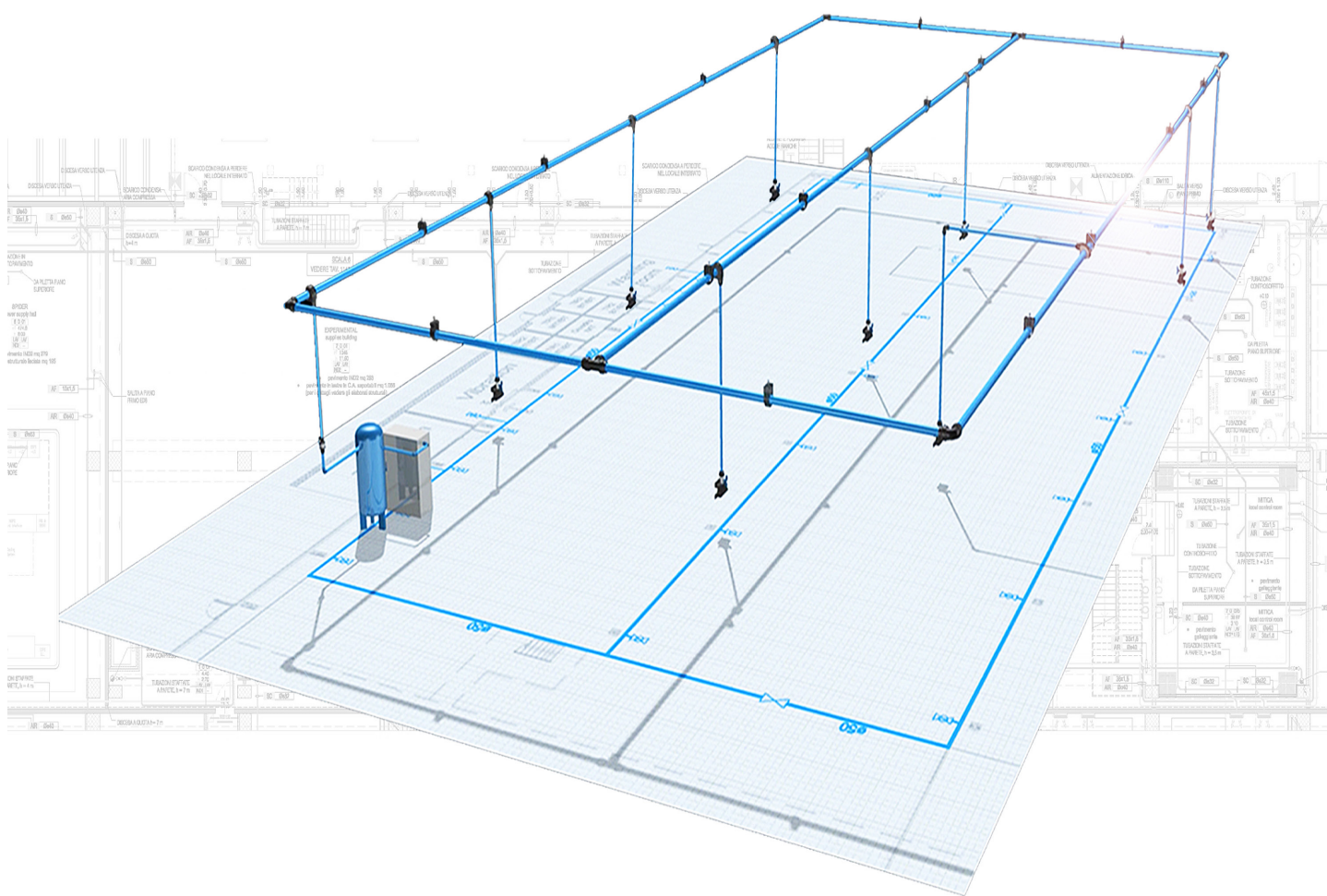


2

Smussare il taglio appena effettuato con apposito strumento (**COD.AW091650**) in corrispondenza della superficie esterna del tubo ed **eliminare eventuali sbavature** e/o residui di taglio lungo lo spigolo del diametro interno.

Eliminare i residui di taglio, polvere, e sfidi eventualmente **presenti all'interno del tubo** è importante al fine di evitare futuri problemi alle apparecchiature pneumatiche.





3

Svitare la ghiera esterna facendole compiere almeno mezzo giro in senso antiorario faciliterà l'introduzione del tubo.

Lubrificare il tubo e/o la superficie di contatto della guarnizione O-Ring con lubrificante compatibile alle mescole di gomma utilizzate. Questa operazione faciliterà ulteriormente l'inserimento del tubo.



4

Il serraggio va effettuato serrando a mano fino all'arresto e successivamente, con una **chiave a settore di dimensioni adeguate**, ruotare ancora fino ad un massimo di 180°.

Una corretta stretta del raccordo porterà la base della ghiera e posizionarsi a metà dell'indicatore di serraggio.



TUBO FLESSIBILE

Il tubo flessibile non va **nè tagliato nè sbavato**

Il tubo flessibile non deve in nessun caso subire delle **torsioni**

Il tubo flessibile deve sempre avere una minima **curvatura** e non superare i raggi di curvatura massimi previsti

Evitare il passaggio del tubo flessibile su **spigoli vivi**

1

I tubi flessibili sono realizzati con materiali in grado di offrire un'ottima **compatibilità con gli olii dei compressori** e sono studiati per garantire minimi ingombri e facilità di installazione.

2

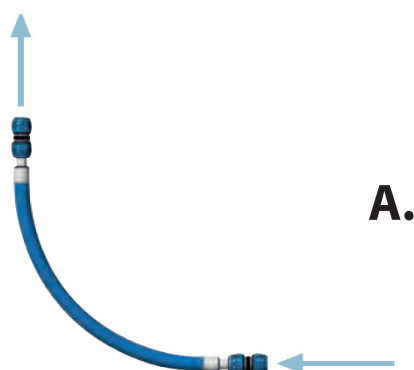
Il tubo infatti grazie alla presenza di due codoli in alluminio alle sue estremità, **può essere collegato direttamente ai raccordi AIR Wall Professional.**

L'installazione segue le stesse indicazioni descritte per collegare i raccordi AIR Wall Professional al tubo in alluminio.

3

Il tubo flessibile rappresenta la soluzione **ideale per le compensazioni di dilatazione o contrazione** in presenza di:

- a. collegamento all'uscita dei compressori
- b. variazioni di livello
- c. cambiamenti d'asse
- d. aggiramento di un ostacolo



A.



B.



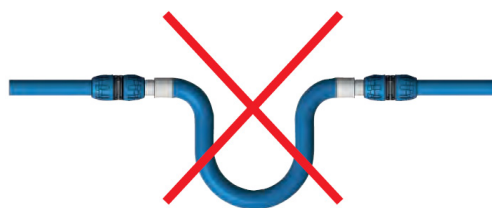
C.



D.

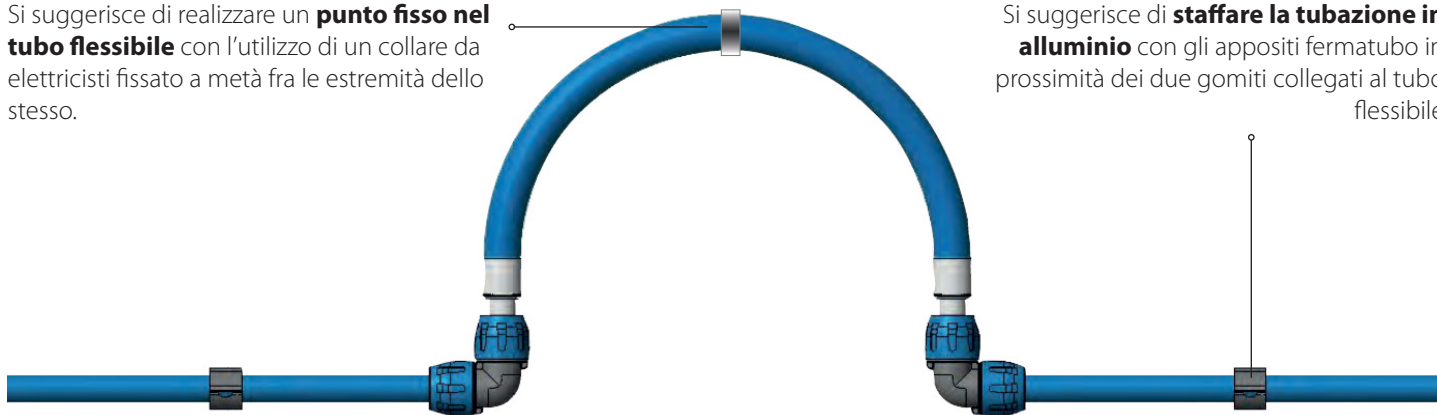


Realizzare la cosiddetta omega collegando il tubo flessibile a due raccordi a gomito a 90° **MAI a due manicotti allineati sullo stesso piano.**



La omega va sempre orientata verso l'alto in modo da **evitare formazioni di condensa nella tubazione.**

Si suggerisce di realizzare un **punto fisso nel tubo flessibile** con l'utilizzo di un collare da elettricisti fissato a metà fra le estremità dello stesso.



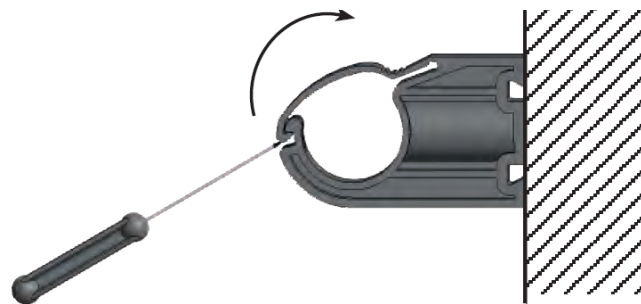
Si suggerisce di **staffare la tubazione in alluminio** con gli appositi fermatubo in prossimità dei due gomiti collegati al tubo flessibile

SISTEMI DI STAFFAGGIO

Lo staffaggio del tubo in alluminio deve essere effettuato utilizzando gli appositi fermatubo progettati per permettere al tubo lo **scorrimento in caso di eventuali dilatazioni o contrazioni**.

1 Utilizzare un **cacciavite** per aprire il fermatubo sollevando la linguetta a livello della chiusura (vedi Fig.1).

Fig.1



2 Tutti i fermatubo sono dotati all'interno delle proprie confezioni di un **dado esagonale M8** da inserire, avvalendosi di una **barra filettata**, nell'apposita sede predisposta all'interno del supporto. È inoltre possibile utilizzare viti autofilettanti con tassello ad espansione nel caso di fissaggio su muratura e calcestruzzo (vedi Fig.2).

Fig.2

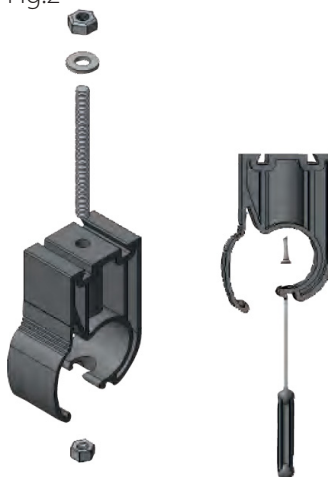
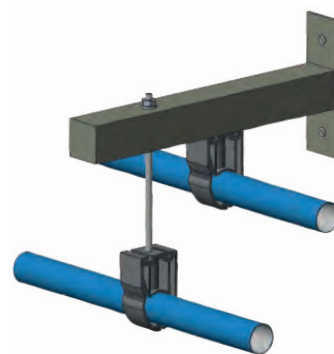


Fig.3

3 Con l'ausilio della stessa barra filettata e del relativo controdado è possibile **fissare il fermatubo a qualsiasi sistema di staffaggio** (vedi Fig.3).



4 In caso di necessità sono disponibili i **distanziali per fermatubo** da fissare alla base dello stesso (vedi Fig.4).

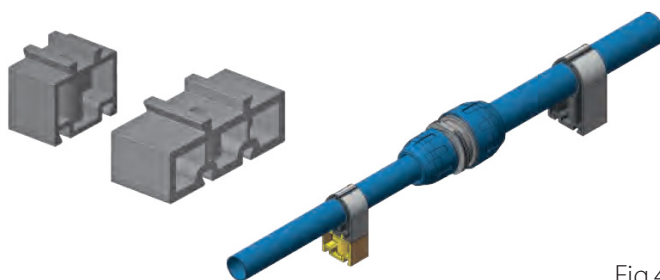


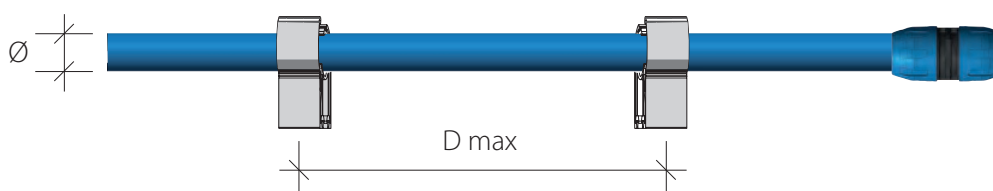
Fig.4

CONSIGLI PER IL CORRETTO STAFFAGGIO DEI TUBI

La **spaziatura dei supporti** viene effettuata secondo delle tabelle standard realizzate in funzione del diametro, della temperatura e del peso del fluido trasportato.

Per una corretta installazione e spaziatura dei supporti per i vari diametri di tubo, si suggerisce di staffare i fermatubo come indicato in **tabella**.

Diametro mm	Spaziatura espressa in metri in funzione della temperatura D max (m)		
	< 20°C	30°C	40°C
16	2	2	1,5
20	2,5	2	1,5
25	3	2,5	2
32	3,5	3	2,5
40	4	3,5	3
50	3,5	3	2,5
63	3,5	3	2,5
80	3,5	3	2,5
110	3,5	3	2,5



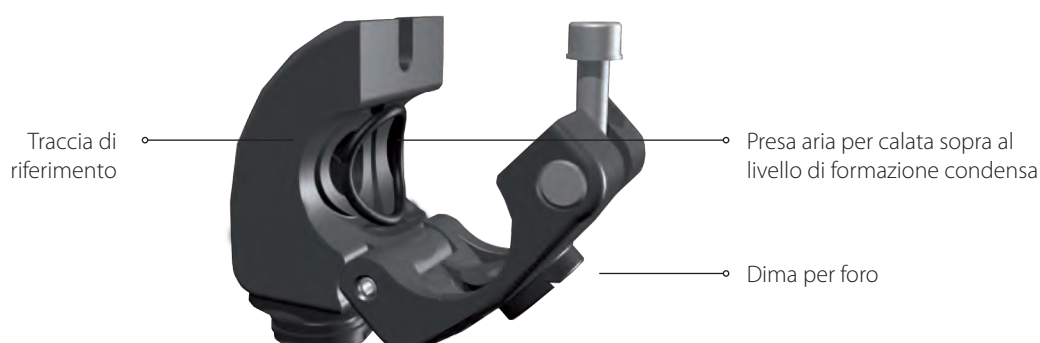
I supporti scorrevoli non devono essere posti **a contatto di raccordi o altri accessori** al fine di non bloccare lo scorrimento del tubo.

Nel caso di tubazioni orizzontali o verticali installate ad un'altezza compresa tra 0 e 250 cm dal suolo si consiglia di **raddoppiare la quantità di supporti** al fine di assicurare un ottimo vincolo della tubazione alla struttura.

DERIVAZIONI RAPIDE

Le prese di derivazione sono state progettate per permettere all'utilizzatore finale di realizzare una rapida derivazione (**calata**) senza la necessità di tagliare il tubo portante.

Grazie al particolare disegno del componente, inoltre, la presa d'aria per la calata è posta al di sopra del livello di formazione di condensa garantendo così un'**ottima qualità dell'aria** nelle calate.



DERIVAZIONI RAPIDE

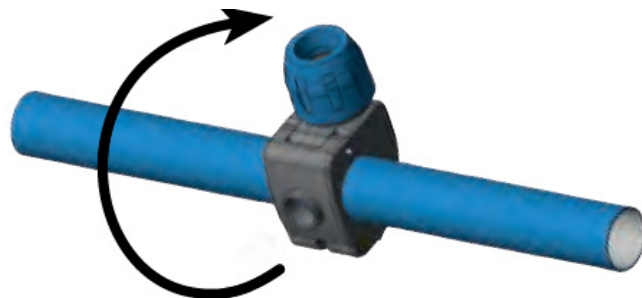
1

Posizionare la derivazione secondo le esigenze applicative.



2

Ruotare la derivazione di 180° riposizionandola in prossimità dei segni di riferimento precedentemente tracciati.



3

Forare il tubo servendosi della dima guida per effettuare la foratura e, in seguito, sbavare il foro praticato in precedenza.



4

Fissare la presa di derivazione allineando nuovamente le tacche di riferimento ai segni realizzati.

Serrare con una chiave a brugola il perno con una forza massima di 6 Nm.



DIMENSIONAMENTO DI UN IMPIANTO

Gli impianti devono essere dimensionati considerando la **massima portata d'aria** necessaria alla **pressione massima di esercizio**.

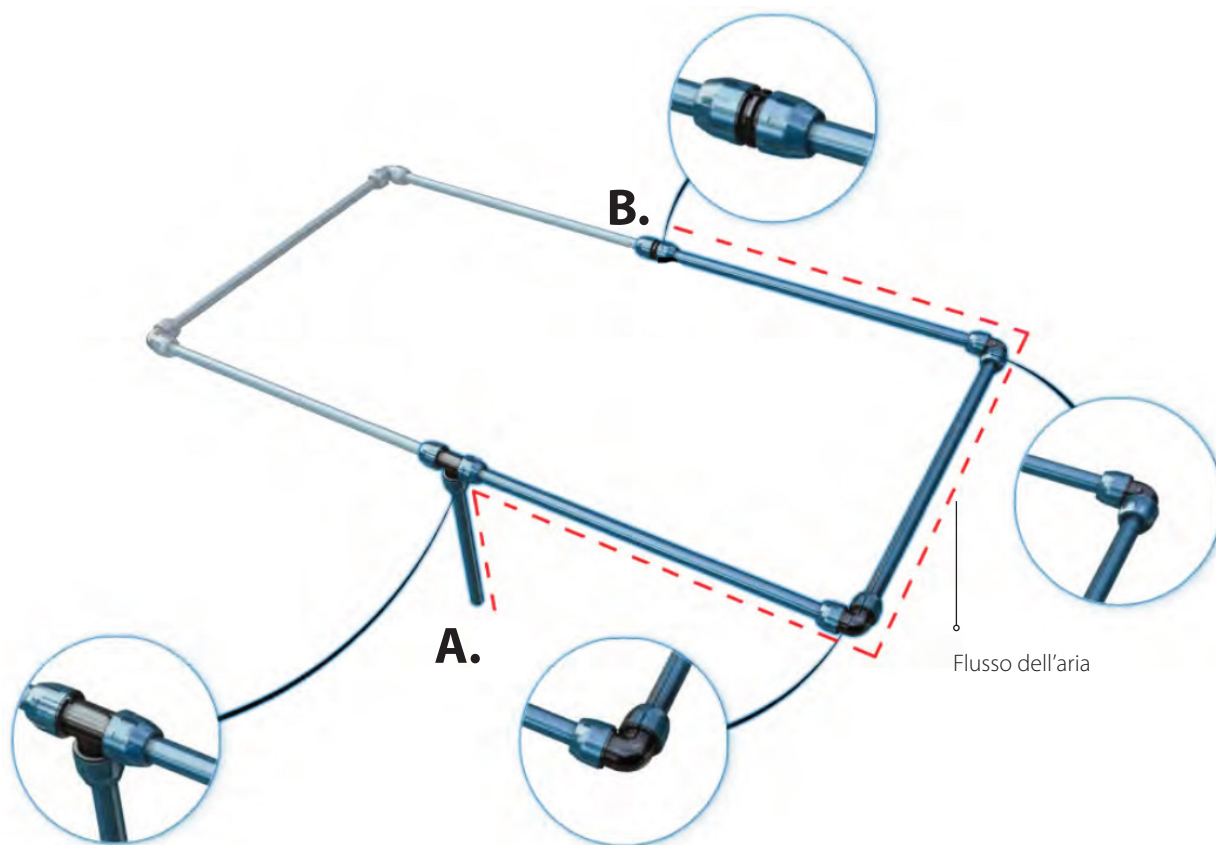
Occorre pertanto conoscere dettagliatamente i dati caratteristici di ogni attrezzatura relativamente al consumo di aria, comunemente espresso in Normal litri al minuto (NL/min) ed il **valore ottimale o minimo per il suo corretto funzionamento**.

La configurazione delle reti principali di distribuzione in un impianto ad aria compressa può essere effettuata in due modi: tramite linea unica monodirezionale, (dal compressore al punto di utilizzo più distante), oppure **ad anello**. Quest'ultima è senza dubbio la più consigliabile e ha il vantaggio che, trattandosi di un circuito chiuso, viene consentito un **maggior equilibrio di portata ai punti di utilizzo**, e si rende inoltre possibile il sezionamento di parti di impianto oggetto di eventuali modifiche o manutenzioni, senza dover arrestare totalmente l'utilizzo dell'aria compressa e quindi fermare l'impianto.

DIMENSIONAMENTO DI UN IMPIANTO

Il punto più lontano dal compressore (A) è il punto B.

Ipotizzando una lunghezza totale dell'impianto di 90 metri, il punto più lontano si otterrà calcolando: $90/2 = 45$ m



LUNGHEZZE EQUIVALENTI E SELEZIONE DEL DIAMETRO

Ogni raccordo impiegato sull'impianto implica per la sua specifica geometria interna, un certo grado di rallentamento dell'aria.

La tabella sottostante indica la **corrispondenza in metri equivalenti di tubo per ogni raccordo**.

La lunghezza equivalente totale che risulterà dalla somma dei raccordi andrà poi aggiunta alla lunghezza media del tubo utilizzato.

Per consentire il **corretto dimensionamento dell'impianto**, sono riportati nella tabella sottostante, per ogni tipo di raccordo e principali accessori, la lunghezza in metri di tubo equivalente da aggiungere nel calcolo.

Diametro mm	MANICOTTI m	GOMITI A 90° m	GOMITI A 45° m	T m	T RIDOTTO m	RIDUZIONE m	NIPPLIO m	DERIVAZIONE m	APPLIQUE m
16	0,1	0,7	-	0,1	-	-	0,1	-	0,8
20	0,2	1,2	1	0,2	1,8	-	0,2	-	1,2
25	0,2	1,5	1,2	0,3	2,4	0,5	0,2	1,8	1,5
32	0,3	2	1,3	0,3	3	0,6	0,3	2,4	-
40	0,3	2,4	1,6	0,4	4	0,7	0,3	3	-
50	0,4	3	2	0,4	1,3	1	0,4	4	-
63	0,5	3,5	2,5	0,5	4,5	1,5	0,5	4,5	-
80	0,7	4,8	-	0,7	5,5	2	0,7	5,5	-
110	0,8	6	-	0,8	6,5	2,5	-	6,5	-

Conoscendo la **pressione di esercizio**, la **portata necessaria** e lo **sviluppo della linea dal compressore al punto di prelievo di aria più lontano** e considerando l'apporto in metri delle lunghezze equivalenti, saremo in grado di procedere al dimensionamento corretto dell'impianto.

Se la portata istantanea richiesta è uguale o inferiore a quella prodotta dal compressore e l'anello è di sviluppo lineare inferiore a quello consigliato utilizzando un determinato diametro di tubo, **la caduta di pressione non supererà il 5%**. Consigliamo di utilizzare tubazioni maggiorate per possibili futuri ampliamenti e per evitare gli effetti negativi dovuti a un'eccessiva velocità dell'aria compressa all'interno.

Nm ³ /h	NI / min	Distanza fra compressore e utilizzo piu' lontano								
		25 m	50 m	100 m	150 m	200 m	300 m	400 m	500 m	1000 m
36	600	Ø16	Ø16	Ø20	Ø20	Ø25	Ø25	Ø25	Ø25	Ø32
54	900	Ø16	Ø20	Ø20	Ø25	Ø25	Ø25	Ø32	Ø32	Ø40
72	1200	Ø20	Ø25	Ø25	Ø25	Ø32	Ø32	Ø32	Ø32	Ø40
105	1750	Ø25	Ø25	Ø32	Ø32	Ø32	Ø40	Ø40	Ø40	Ø50
150	2500	Ø25	Ø32	Ø32	Ø32	Ø40	Ø40	Ø40	Ø50	Ø50
210	3500	Ø32	Ø32	Ø40	Ø40	Ø40	Ø50	Ø50	Ø50	Ø63
270	4500	Ø32	Ø32	Ø40	Ø40	Ø50	Ø50	Ø50	Ø50	Ø63
360	6000	Ø40	Ø40	Ø40	Ø50	Ø50	Ø50	Ø63	Ø63	Ø63
510	8500	Ø40	Ø40	Ø50	Ø50	Ø50	Ø63	Ø63	Ø63	Ø80
720	12000	Ø50	Ø50	Ø50	Ø63	Ø63	Ø63	Ø80	Ø80	Ø80
1080	18000	Ø50	Ø63	Ø63	Ø63	Ø80	Ø80	Ø80	Ø80	
1260	21000	Ø63	Ø63	Ø63	Ø80	Ø80	Ø80	Ø80		
1860	31000	Ø63	Ø80	Ø80	Ø80	Ø80				
2700	45000	Ø80	Ø80	Ø80						
6000	100000	Ø80	Ø110	Ø110						
8100	135000	Ø110	Ø110							

NEW

AIR WALL Professional*Ideale per medi e grandi impianti***TAL4**

NEW

 Tubo blu in alluminio
4 metri

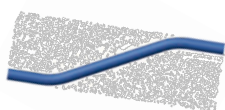
CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
TA0016L4	16x14	1	
TA0020L4	20x17,4	1	
TA0025L4	25x22,2	1	
TA0032L4	32x29	1	
TA0040L4	40x36,4	1	
TA0050L4	50x46	1	
TA0063L4	63x59	1	

TAL6

NEW

 Tubo blu in alluminio
6 metri

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
TA0020L6	20x17,4	1	
TA0025L6	25x22,2	1	
TA0032L6	32x29	1	
TA0040L6	40x36,4	1	
TA0050L6	50x46	1	
TA0063L6	63x59	1	

TC

NEW

 Doppia curva blu
in alluminio

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
TC0016	16	1	
TC0020	20	1	
TC0025	25	1	

AW02

NEW

 Fermatubo con inserto
M8

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW020016	16	10	

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW020020	20	10	
AW020025	25	10	
AW020032	32	10	
AW020040	40	10	
AW020050	50	10	
AW020063	63	10	

AW03

NEW

 Distanziale per
fermatubo

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
TA0020L6	20-32	10	
TA0025L6	40-63	10	

AW53

NEW

 Manicotto in HR
Polymer

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW530016	16	1	
AW530020	20	1	
AW530025	25	1	
AW530032	32	1	
AW530040	40	1	
AW530050	50	1	
AW530063	63	1	

AW45

NEW

 Gomito a 45° gradi in
HR-Polymer

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW450020	20	1	
AW450025	25	1	
AW450032	32	1	
AW450040	40	1	
AW450050	50	1	
AW450063	63	1	

AW54

NEW



Gomito a 90° gradi in
HR-Polymer

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW540016	16	1	
AW540020	20	1	
AW540025	25	1	
AW540032	32	1	
AW540040	40	1	
AW540050	50	1	
AW540063	63	1	

AW55F

NEW



T di passaggio filettata
femmina in HR-Polymer

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW55F1220	20	1	
AW55F1225	25	1	

AW01R

NEW



Fine linea in
HR-Polymer

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW010016R	16	1	
AW010020R	20	1	
AW010025R	25	1	
AW010032R	32	1	
AW010040R	40	1	
AW010050R	50	1	
AW010063R	63	1	

AW55

NEW



T in HR-Polymer

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW550016	16	1	
AW550020	20	1	
AW550025	25	1	
AW550032	32	1	
AW550040	40	1	
AW550050	50	1	
AW550063	63	1	



T di riduzione in HR-Polymer

AW552016	20X16	1	
AW552516	25X16	1	
AW552520	25X20	1	
AW553220	32X20	1	
AW553225	32X25	1	
AW554020	40X20	1	
AW554025	40X25	1	
AW554032	40X32	1	
AW555020	50X20	1	
AW555025	50X25	1	
AW555032	50X32	1	
AW555040	50X40	1	
AW556320	63X20	1	
AW556332	63X32	1	
AW556340	63X40	1	
AW556350	63X50	1	

AW51

NEW



Nipplo, filettato maschio
in HR-Polymer

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW511216	16X1/2"	1	
AW511220	20X1/2"	1	
AW513420	20X3/4"	1	
AW511225	25X1/2"	1	
AW513425	25X3/4"	1	
AW510125	25X1"	1	
AW510132	32X1"	1	
AW514132	32X1.1/4"	1	
AW510140	40X1"	1	
AW514140	40X1.1/4"	1	
AW512140	40X1.1/2"	1	
AW512150	50X1.1/2"	1	
AW510250	50X2"	1	
AW510263	63X2"	1	

NEW

AIR WALL Professional*Ideale per medi e grandi impianti***AW05**

NEW



Applique mono, filettata
femmina 1/2"

CODICE	FILETTATURA	CONFEZIONE	
AW050012	1/2"-1/2"	1	

AW06

NEW



Applique a due vie,
filettata femmina +
scarico da 1/4" (cieco)

CODICE	FILETTATURA	CONFEZIONE	
AW060012	1/2"-1/2"-1/2"	1	
AW063412	3/4"-1/2"-1/2"	1	

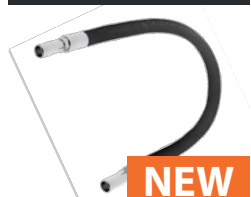
AW63

NEW



Presa di derivazione
rapida in HR-Polymer

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW632516	25X16	1	
AW632520	25X20	1	
AW633216	32X16	1	
AW633220	32X20	1	
AW634016	40X16	1	
AW634020	40X20	1	
AW634025	40X25	1	
AW635016	50X16	1	
AW635020	50X20	1	
AW635025	50X25	1	
AW636320	63X20	1	
AW636325	63X25	1	
AW636332	63X32	1	

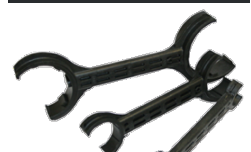
AW07

NEW



Compensatore di
dilatazione, tubo flessibile

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW070020	20	1	
AW070025	25	1	
AW070032	32	1	
AW070040	40	1	
AW070050	50	1	
AW070063	63	1	

AW08

NEW



Chiavi per raccordi in
HR-Polymer

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW081620	16-20	1	
AW082532	25-32	1	
AW084050	40-50	1	
AW080063	63	1	

AW09

NEW



Cono smussatore

CODICE	DIAMETRO (mm)	CONFEZIONE	
AW091650	16-50	1	

FR 89

NEW



Olio VG32 per impianti
pneumatici

CODICE	QUANTITÀ	CONFEZIONE	
FR890001	Lt. 1	1	
FR890005	Lt. 5	1	

RV 50



Valvola a sfera
femmina - femmina con
maniglia da 1/4" a 4"

RV 53



Valvola a sfera
maschio - femmina
con maniglia da 1/4" a 1"

SA



Serbatoi per aria
compressa a 2 o 4 uscite
da 1/2"

RV 28



Rubinetto spurgo
da 1/8" a 1/2"

PE



Valvola di scarico
temporizzata con attacco
da 1/2"

AD



Involucro filtro con
indicatore e scarico
automatico con attacchi
da 1/2" a 3"

EF



Elementi filtranti da 0,01
µm a 5 µm con attacchi da
1/2" a 3"

MN/MX



Manometri in cassa metallica
o in INOX, con diametri da 40
a 100, con attacco posteriore
o radiale, senza o con
glicerina

RL



Ripartitori in alluminio a
più posizioni da M5 a 1/2"
da 2 a 12 uscite

AR



Arrotolatori con cassa in
plastica o in metallo con
lunghezza tubi da 10+1 m o
15+1 m con attacchi
da 1/4" a 3/8"

FM



Gruppi FRL regolazione,
traggio e lubrificazione
dell'aria in plastica o metallo
da 1/4" a 1/2"

SU



Spirale poliuretano con o
senza raccordi da 1/4" o 3/8",
lunghezze da 5 a 15 m, con
diametro esterno spirale da 40
a 105 mm e diametro esterno
tubo da 6 a 16 mm

GIUNTI



Giunti maschi, femmine, con
molla, portagomma ecc.
Attacchi filettati da 1/8" a 1/2"

PA



Pistole di soffiaggio e
gonfiaggio con attacco 1/4"
di ogni forma e misura

CONDIZIONI DI VENDITA

Premessa	I contratti di vendita stipulati da Konfit Italia s.r.l. (di seguito denominata "Azienda") sono regolati dalle presenti condizioni generali di contratto, salvo deroghe risultanti da esplicito accordo scritto ed espressamente approvate per iscritto dall'Azienda. Le presenti condizioni generali di vendita si intendono integralmente lette ed accettate dal compratore con il conferimento dell'ordine di acquisto.
Prezzi	I prezzi si ritengono validi solo dopo nostra conferma scritta. La merce è venduta ai prezzi del listino in vigore al momento del conferimento dell'ordine.
Ordini	Gli ordini o gli impegni assunti dai rappresentanti, agenti o altri ausiliari dell'Azienda non hanno in alcun modo potere di vincolare l'Azienda medesima; ne consegue che tutti gli ordini effettuati dai predetti rappresentanti, agenti e ausiliari acquistano validità ed efficacia solo con la conferma scritta dell'Azienda e l'approvazione scritta dell'Ufficio commerciale dell'Azienda. Qualsiasi modifica dell'ordine sarà valida solo previa conferma scritta ed approvazione scritta dell'Ufficio commerciale dell'Azienda. Gli ordini verranno evasi solo per confezioni complete.
Spedizioni	La merce normalmente viaggia in Porto Assegnato, quindi a rischio e pericolo del Cliente. Non si risponde degli eventuali ritardi, avarie o ammanchi verificatisi durante il viaggio. Le indicazioni del Committente in ordine al mezzo di spedizione hanno valore di semplice raccomandazione e verranno seguite al limite delle possibilità operative; in caso contrario verrà utilizzato il mezzo disponibile al momento senza alcun avviso.
Consegna	Eventuali ritardi dovuti a problemi di fabbricazione compresa mancanza di materie prime, avarie di macchinari, scioperi o forza maggiore non danno alcun diritto al Committente di ritardare i pagamenti, annullare l'ordine confermato o reclamare danni di qualsiasi natura.
Illustrazioni	Gli articoli nelle forme e colori riportati nei cataloghi sono solo rappresentativi e non vincolanti la produzione alla fedele esecuzione. Konfit Italia s.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche di natura tecnica, estetica e commerciale senza alcun obbligo di preavviso.
Reclami	Non si accettano reclami trascorsi 8 giorni lavorativi dalla data di ricevimento della merce. I reclami devono essere effettuati per iscritto e recapitati presso la nostra sede.
Resi	Non si accettano resi senza la previa autorizzazione scritta dell'Azienda. La merce deve essere resa nelle medesime condizioni in cui il compratore l'aveva ricevuta.
Responsabilità	Eventuali articoli con difetti di fabbricazione da noi riconosciuti verranno gratuitamente sostituiti dopo aver ricevuto di ritorno il pezzo contestato. Non verranno riconosciuti altri indennizzi né rimborsi spese per le conseguenze derivanti dall'impiego, installazioni e sostituzioni di nostri materiali.
Pagamenti	La condizione di pagamento è quella indicata in fattura. Trascorse le scadenze convenute, senza alcun avviso, verranno calcolati gli interessi di mora, secondo il tasso vigente. Eventuali spese bancarie verranno addebitate al cliente.
Controversie	Il foro competente è sempre e solo quello di Brescia.

GLI ORDINI VERRANNO EVASI SOLO PER CONFEZIONI COMPLETE

Solo nel caso di messa in opera di prodotti non conformi dell'Azienda e di danni a persone o a cose involontariamente causati da questi, essa incaricherà la propria Compagnia d'Assicurazione di procedere a norma di polizza. Per aprire il sinistro con la Compagnia d'Assicurazione, l'Azienda deve ricevere denuncia del sinistro entro 10 giorni dall'evento, pena il mancato risarcimento, e tutti i dati dello stesso su apposito questionario con allegati documenti e campioni necessari per la gestione della pratica di risarcimento, entro termine di 30 gg.

Nessun rimborso sarà riconosciuto al Cliente prima che l'Azienda abbia verificato la causa del reclamo e/o del danno.

Nel caso in cui siano necessari o richiesti dei test di laboratorio per la verifica, ricerca, definizione della non conformità di un reso/reclamo/sinistro, ove la stessa non risultasse imputabile a responsabilità dell'Azienda, i costi sostenuti saranno addebitati al richiedente.



KONFIT ITALIA S.R.L.

Sede legale/Registered office: Via Crocifissa di Rosa 3, 25128 Brescia (BS) Italy

Uffici e Magazzino/Offices and Warehouses: Via Cagnaghe 10/Q, 25065 Lumezzane (BS) Italy

Sito produttivo/Production site: Via San Nicola da Tolentino 50, 25065 Lumezzane (BS) Italy

Tel. 030.8972167 – **Fax** 030.8976932 – P.IVA e C.F. 03579170980

e-mail: info@konfit.it

website - www.konfit.it

CATALOGO.K001