



abrasivi

asportazione truciolo

automotive

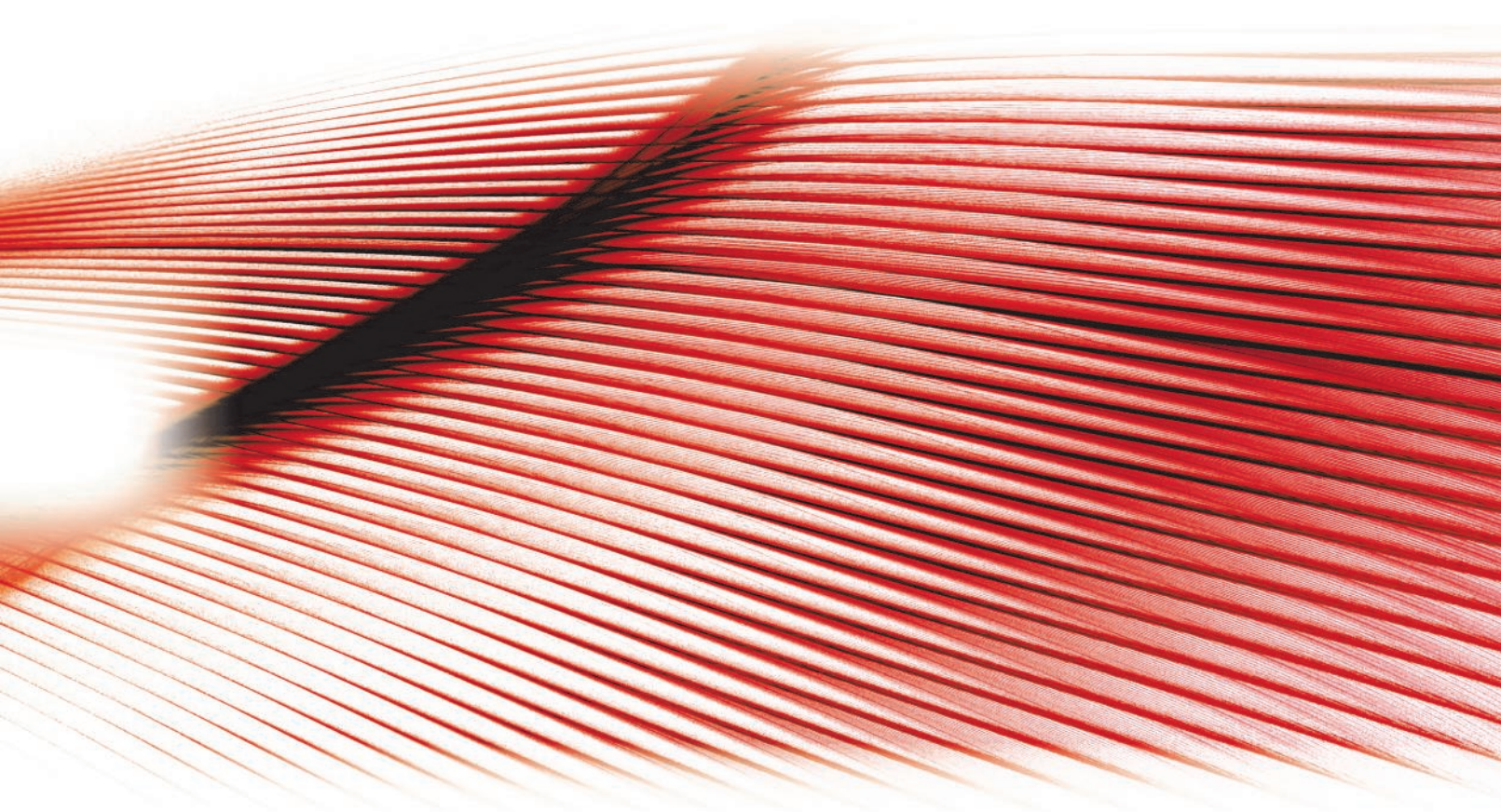
batterie

hand and pneumatic tools

innovazione

inserti per avvitatori

much more...



FORME DEI BECCHI

becchi piatti



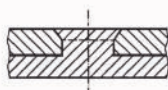
becchi mezzotondi



becchi tondi



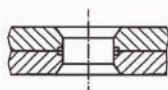
COLLEGAMENTI DI CERNIERA



Asse della cerniera fucinata

Il rivetto è parte integrante dell'articolazione della pinza (forgiata da un pezzo unico)

- elevata stabilità per massima sollecitazione
- lunga durata



Con rivetto inserito

Un collegamento a rivetto sicuro, stabile e preciso per tutte le pinze più comuni.



Articolazione a vite

Per particolari esigenze di precisione e scorrevolezza, p. es. nelle pinze per anelli di sicurezza e nelle cesoie per cavi (anche i fili più sottili devono essere tagliati in modo netto e pulito).

TIPI DI CERNIERA

Cerniera aperta

Le due metà della pinza giacciono l'una sull'altra senza lavorazione.



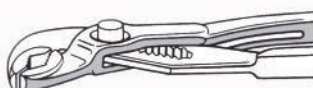
Cerniera chiusa

Ciascun braccio della pinza è lavorato fino a metà in modo da poter essere inserito l'uno nell'altro.



Cerniera passante

Un braccio della pinza è fessurato. Attraverso questa fessura si inserisce l'altro braccio. Questo tipo di cerniera sopporta alte sollecitazioni, in quanto il perno di articolazione è passante sui due lati e il braccio interno della pinza ha una struttura a doppia guida.



Pinze da taglio

per tagliare o troncare (pinze per tagliare con tagliente laterale, centrale e frontale, tenaglie, ecc.)



Pinze per presa

(pinze per meccanica a becchi corti, a becchi lunghi, pinze regolabili per tubi e dadi, ecc.)



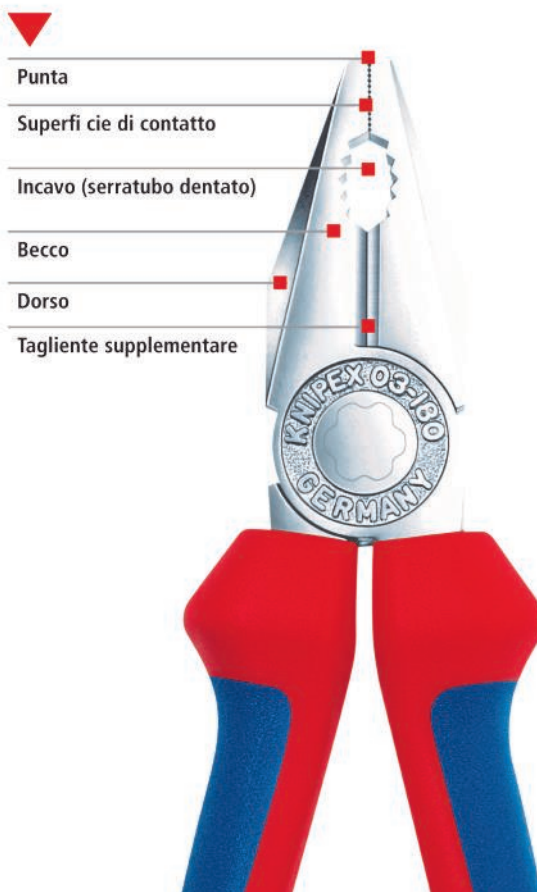
Pinze combinate

per tagliare e per presa (pinze universali, a becchi lunghissimi, per radiotecnici ecc.)



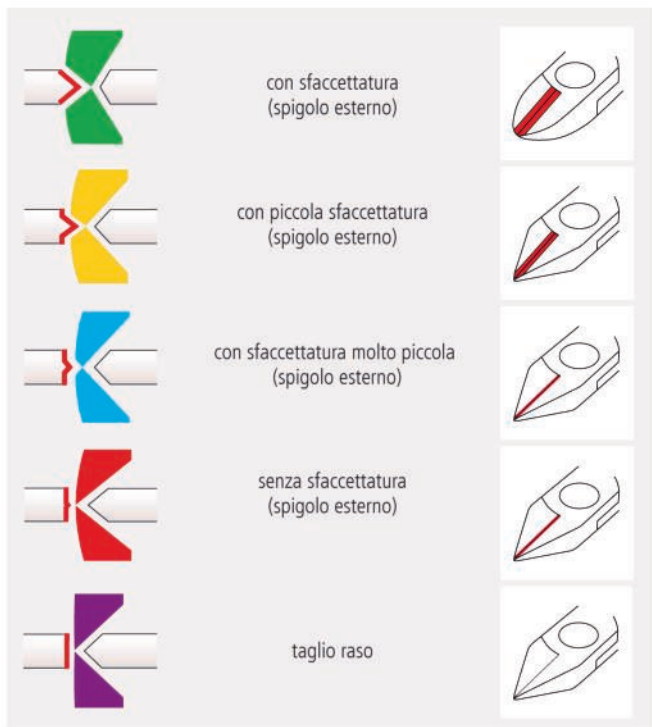
Pinze speciali

per impieghi speciali, p. es. per intagliare o fustellare diversi materiali (rodatrici, pinze per piastrellisti, ecc.)

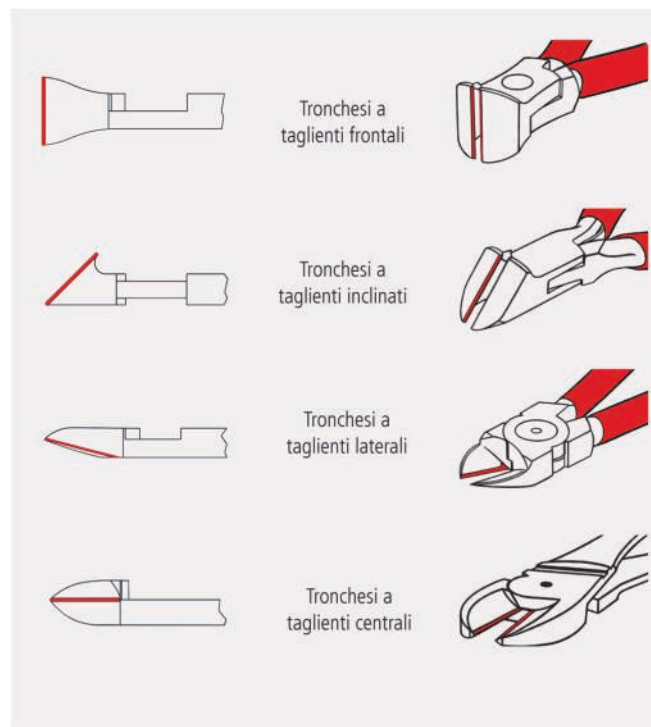


FORMA DI TAGLIO

DIN ISO 5742



DIREZIONE E POSIZIONE DEI TAGLIENTI



Avviso per la sicurezza

Utilizzare le pinze soltanto per lo scopo di impiego indicato! Nel caso di tronchesi: fare attenzione alle estremità di filo reciso che possono schizzare via! Indossare occhiali e, all'occorrenza, guanti di protezione! Fare attenzione a persone circostanti! I manici sono isolanti, solo se riportano il simbolo Δ 1000 V.



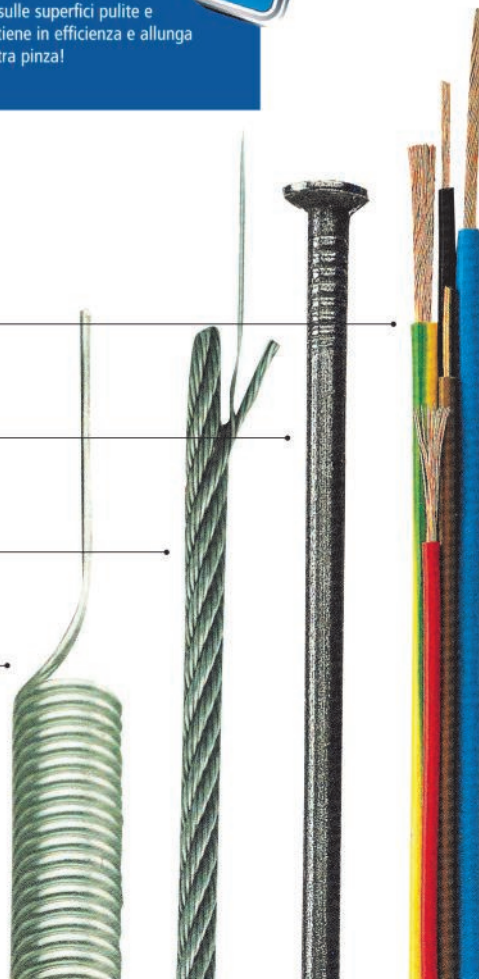
Consigli per la manutenzione:

Una goccia di olio sulle superfici pulite e nella cerniera mantiene in efficienza e allunga la durata della vostra pinza!



CLASSIFICAZIONE DEI FILI METALLICI

	Esempi di materiale	Tipo di filo	Resistenza alla trazione	
			N/mm ²	kp/mm ²
	cavi di rame, resina sintetica	a bassa resistenza	220	22
	chiodi, fili in acciaio	a media resistenza	750	75
	funi, filo d'acciaio	ad alta resistenza	1800	180
	filo per molle temperato	filo armonico	2300	230



VALORI DI TAGLIO

I valori massimi riportati indicano sempre il limite delle prestazioni in condizioni di taglio favorevoli, a filo inserito il più vicino possibile all'articolazione della pinza.

Art. No.						Pagina
	Lunghezza	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	
61 0	200	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	67
62 12	120	0,3 - 1,0	0,7			67
64 0	115	2,0	1,0	0,6		68
64 11	115	1,4	0,8			68
64 12	115	2,0	0,8	0,5		68 / 70
64 22	115	0,8				68
64 32	120	1,5	1,0	0,5		68 / 70
64 42	115	1,5	1,0	0,5		68
64 52	115	1,3				68
64 62	120	0,6				68 / 70
64 72	120	1,5				68
67 0	140	4,0	3,1	2,0	1,5	71
	160	4,5	3,4	2,5	2,0	71
	200	5,0	3,8	3,0	2,5	71
68 01	160	4,0	2,8	2,3		71
	180	4,0	3,2	2,5		71
	200	4,0	3,5	2,8		71
69 0	130	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	71
70	110	3,0	2,0	1,2		73
	125	3,0	2,3	1,5		73
	140	4,0	2,5	1,8		73
	160	4,0	2,8	2,0		73
	180	4,0	3,0	2,5		73
71 ..	200	6,0	5,2	4,0	3,6	74
74 0.	140		3,1	2,0	1,5	80
	160		3,4	2,5	2,0	80
	180		3,8	2,7	2,2	80
	200		4,2	3,0	2,5	80
	250		4,6	3,5	3,0	80
74 91	250	5,0	5,0	3,8	3,5	79
75 02	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	82
75 12	125	0,2 - 1,3	1,0	0,6	0,4	82
75 22	125	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	82
75 32	125	0,2 - 1,3	0,9	0,4	0,3	82
75 52	125	0,2 - 0,8	0,5	0,3		82
76 01	125	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	83
76 03/05	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	83

Art. No.						Pagina
	Lunghezza	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	
76 12	125	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	83
76 22	125	0,4 - 2,5				83
76 81	125	0,4 - 1,7	1,3	0,8		83
77 01/02	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		84
	130	0,3 - 2,0	1,5	0,8		84
77 11/12	115	0,3 - 1,6	1,2	0,6		84
77 21	115	0,3 - 1,3	1,0			84
	130	0,3 - 1,6	1,3			84
77 22	115	0,3 - 1,3	1,0			84 / 85
	130	0,3 - 2,0	1,5			84
77 32	115	0,3 - 1,3	1,0	0,5		84 / 85
77 42	115	0,3 - 1,3	0,8			84 / 85
	130	0,3 - 1,6	1,3			84
77 52	115	0,3 - 1,0	0,8	0,5		84 / 85
77 72	115	0,3 - 0,8				84 / 85
78 03/13	125	0,2 - 1,6	1,0			86 / 88
78 23	125	0,2 - 1,0	0,6			86
78 31/41	125	0,2 - 1,0				86
78 61/71	125	0,2 - 1,6	1,2			86 / 88
78 81/91	125	0,2 - 1,6	1,2	0,6		86
79 02	120	0,2 - 1,4	1,0	0,6		90 / 91
79 02	125	0,2 - 1,7	1,3	0,7		90 / 91
79 12	125	0,3 - 1,7	1,3	1,0	0,6	90 / 91
79 22	120	0,1 - 1,3	0,8			90 / 91
79 22	125	0,1 - 1,7	1,0			90 / 91
79 32	125	0,2 - 1,5	1,1	0,6		90 / 91
79 42	125	0,1 - 1,5	0,8			90 / 91
79 52	125	0,2 - 1,3	0,9	0,5		90 / 91
79 62	125	0,1 - 1,3	0,8			90 / 91
99 0	200		1,8	1,4		64
	220		2,4	1,6		64
	250		2,4	1,6		64
	280		2,8	1,8		64
	300		3,1	1,8		64
99 1	250		3,3	1,8		65
	300		3,8	2,0		65

SIMBOLI

	becchi piatti
	becchi mezzotondi
	becchi tondi
	becchi stretti, piatti
	cerniera passante
	articolazione a vite
	superfici di contatto piatte
	superfici di contatto zigrinate
	superfici di contatto con zigrinatura incrociata
	con molla di apertura

	con dispositivo di tenuta
	angolo

	con taglienti centrali
	taglienti con sfaccettatura
	taglienti con piccola sfaccettatura
	taglienti con sfaccettatura molto piccola
	taglienti senza sfaccettatura

	esecuzione a dispersione elettrica, dissipativo
	elettronica
	certificato VDE, anche ai sensi del GPSG
	isolato a norma IEC 60900, impiegabile fino a 1000 V AC/1500 V DC
	isolato a norma DIN VDE 0680/1, impiegabile fino a 1000 V AC/ 1500 V DC
	conforme alla direttiva europea
	testato ai sensi di legge sulla sicurezza dei prodotti e delle apparecchiature
	marchio WEEE (smaltimento apparecchiature elettriche ed elettroniche)

	peso
	lunghezza
	filo a bassa resistenza
	filo a media resistenza
	filo ad alta resistenza
	filo armonico
	cavi di rame + alluminio conduttori unipolari e multipolari
	funi di acciaio
	tondino

KNIPEX ErgoStrip **Utensile spelacavi universale**

PAT. PEND.

16

- ▶ per spelare di forma sicura e rapida i cavi elettrici più comuni a sezione tonda e cavi per ambienti umidi (per esempio cavo NYM 3 x 1,5 mm² - 5 x 2,5 mm²), cavi per trasmissione dati (per esempio Twisted-Pair), e cavi coassiali
- ▶ struttura innovativa e ergonomica con manico a pistola per l'intaglio, la spelatura e un taglio longitudinale facile del rivestimento
 - > punta conica, sottile per un migliore accesso in spazi ristretti
 - > dispositivo spelacavi per le sezioni 0,2; 0,3; 0,8; 1,5; 2,5 e 4,0 mm²
 - > inserimento facilitato di conduttori unipolari per la spelatura grazie ai divisori di posizionamento
 - > facile inserimento di cavi coassiali e per trasmissione dati grazie all'ausilio di apertura
 - > design multicomponente con inserto in morbida resina sintetica per una comoda maneggevolezza e una presa sicura
 - > corpo in stabile resina sintetica rinforzata con fibra di vetro



Spelare un cavo NYM



1

Spelare un cavo per trasmissione dati

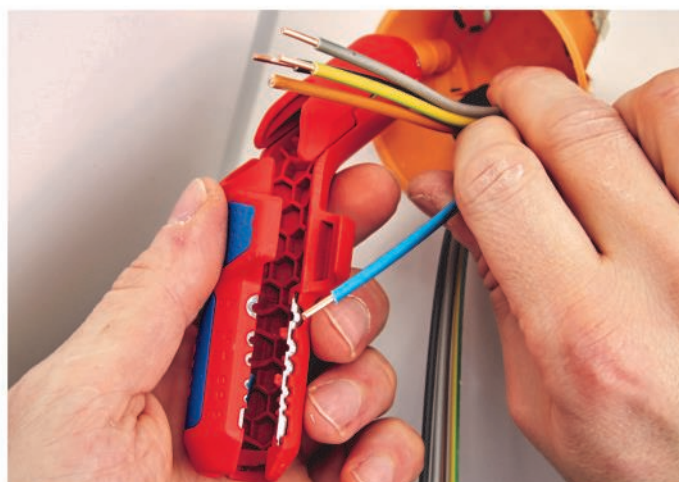


2

Spelare un cavo coassiale



3



Valori di spelatura

Art. No.	EAN	↔ mm	Cavo tondo Ø mm	Conduttori e cavetti mm ²	Conduttori di dati	Cavi coassiali Ø mm	⚖ g
16 95 01 SB	4003773-079927	135	8 - 13	0,2 - 4,0	CAT 5 - 7, Twisted-Pair (UTP/STP)	4,8 - 7,5	40

KNIPEX CoBolt® XL

Tronchesi a doppia leva

71

Il tronchese compatto per bulloni ora anche nella lunghezza di 250 mm per un impiego con una o due mani.

Forza manuale potenziata per a 40 volte.

- ▶ capacità di taglio particolarmente elevata di sezioni di grande dimensioni e di materiali molto duri
- ▶ impiego con due mani per una forza di taglio massima
- > 60% di risparmio di forza rispetto ai tronchesi laterali tipo forte con la stessa lunghezza: forza manuale potenziata di 40 volte grazie alla struttura dell'articolazione speciale
- > con superficie di contatto sotto l'articolazione per la presa e l'estrazione di fili metallici a partire dal Ø 1,0 mm
- > taglienti di precisione temperati ad induzione, durezza taglienti circa 64 HRC
- > acciaio al cromo vanadio di alta qualità, forgiato, e temperato ad olio a gradini

71 01 250

taglienti diritti

71 31 250

taglienti con incavo per un taglio più facile di sezioni di grande dimensioni grazie al migliore effetto di leva vicino al fulcro



Incavo nel tagliente con incisione eseguita al laser: per un taglio più facile di sezioni di grande dimensioni



Art. No.	EAN	↔ mm	Esecuzione	Manici	Valori di taglio			g
					Ø mm	Ø mm	Ø mm	
71 01 250	079637	250		rivestiti in resina sintetica	5,6	4,0	3,8	465
71 31 250	079644	250		rivestiti in resina sintetica	6,0	4,3	4,2	465

Pinze universali con testa a punta

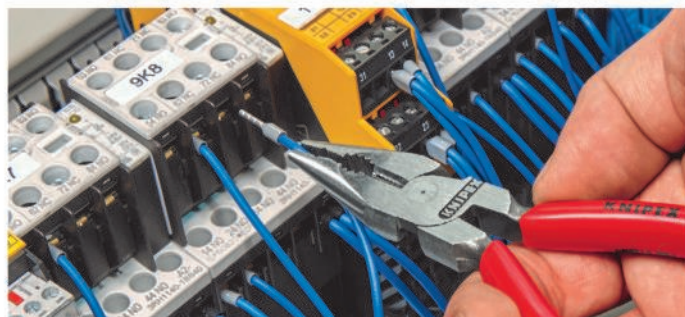
DIN ISO 5746

08

Pinza universale tascabile tipo „forte” con becchi a punta.

Per tutti i comuni lavori di installazione e riparazione.

- ▶ maneggevole per lavori in spazi difficilmente accessibili grazie alla testa dalla forma affusolata con becchi a punta (grande resistenza alla torsione)
- ▶ superfici di contatto con profilo convesso unilaterale per una presa sicura sui pezzi piatti
- ▶ la scanalatura fresata nella zona di presa permette di afferrare ed estrarre piccoli pezzi come chiodi, perni e bulloni
- > la pinza universale affidabile e versatile, ideale da portare con sé
- > taglio facilitato grazie all'articolazione rinforzata con elevato rapporto di trasmissione
- > con taglienti per filo metallico dolce, di media durezza e duro
- > lunga durata e punte stabili grazie alla forgia in acciaio speciale bonificato, temperato ad olio



La scanalatura fresata nella zona di presa

Presa sicura dui pezzi piatti



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio				
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm ²	g
08 21 145	078951	145		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,0	2,0	8,0	16	116
08 22 145	078968	145		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	3,0	2,0	8,0	16	148
08 25 145	078975	145		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	3,0	2,0	8,0	16	148
08 26 145	079361	145		cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	3,0	2,0	8,0	16	154

PINZE UNIVERSALI

03

Pinze universali DIN ISO 5746



03 01 180



03 02 180



03 05 180



03 06 180



03 07 200



- con zone di presa per materiale piano e tondo, per un impiego versatile
- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza
- taglienti allungati per il taglio di cavi con diametri maggiori
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 60 HRC
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio				
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	g
03 01 140	015192	140					2,8	1,8	9,0	10	112
03 01 160	013235	160					3,1	2,0	10,0	16	187
03 01 180	013242	180		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,4	2,2	12,0	16	216
03 01 200	013259	200					3,8	2,5	13,0	16	276
03 01 250	015222	250					3,8	2,5	15,0	25	489
03 02 160	023203	160					3,1	2,0	10,0	16	223
03 02 180	023197	180		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	3,4	2,2	12,0	16	254
03 02 200	034940	200					3,8	2,5	13,0	16	322
03 05 140	039730	140					2,8	1,8	9,0	10	139
03 05 160	039518	160					3,1	2,0	10,0	16	222
03 05 180	034933	180		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	3,4	2,2	12,0	16	254
03 05 200	041146	200					3,8	2,5	13,0	16	324
03 06 160	021902	160					3,1	2,0	10,0	16	228
03 06 180	021926	180		cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	3,4	2,2	12,0	16	264
03 06 200	033776	200					3,8	2,5	13,0	16	326
03 07 160	015307	160					3,1	2,0	10,0	16	254
03 07 180	015314	180		cromata		isolati ad immersione, collaudati VDE	3,4	2,2	12,0	16	285
03 07 200	015321	200					3,8	2,5	13,0	16	339
03 07 250	015345	250					3,8	2,5	15,0	25	597

Pinze universali tipo "forte"

DIN ISO 5746



02 01 180



02 02 180



02 03 180



02 06 180



02 07 225



35 % meno sforzo rispetto alle tradizionali pinze universali

Con taglienti (durezza circa 63 HRC) per impieghi più duri

- lavoro semplificato grazie al rapporto di trasmissione ottimizzato
- taglio facilitato, grande forza di presa, piegatura e trazione
- taglienti allungati per il taglio di cavi con diametri maggiori
- con zone di presa per materiale piano e tondo, per un impiego versatile
- acciaio speciale bonificato, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	
02 01 180	033134	180		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,5	2,0	11,5	16	202
02 01 200	039679	200					2,8	2,2	13,0	25	298
02 01 225	013198	225					3,0	2,5	14,0	25	358
02 02 180	034896	180		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	2,5	2,0	11,5	16	240
02 02 200	034902	200					2,8	2,2	13,0	25	342
02 02 225	043379	225					3,0	2,5	14,0	25	409
02 05 180	043072	180		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	2,5	2,0	11,5	16	238
02 05 200	043089	200					2,8	2,2	13,0	25	342
02 05 225	010005	225					3,0	2,5	14,0	25	400
02 06 180	010012	180		cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	2,5	2,0	11,5	16	247
02 06 200	010029	200					2,8	2,2	13,0	25	343
02 06 225	010036	225					3,0	2,5	14,0	25	401
02 07 200	022299	200		cromata		isolati ad immersione, collaudati VDE	2,8	2,2	13,0	25	380
02 07 225	022305	225					3,0	2,5	14,0	25	486

PINZE UNIVERSALI

01

Pinze universali cromo vanadio

DIN ISO 5746 IEC 60900 DIN EN 60900



01 06 190



- per massima sollecitazione
- con zone di presa per materiale piano e tondo, per un impiego versatile
- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza e per filo armonico
- taglienti allungati per il taglio di cavi con diametri maggiori
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 64 HRC
- becchi per presa particolarmente resistenti, durezza ca. 53 HRC
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Manici	Valori di taglio				
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	
01 06 160	040729	160		cromata	isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	2,0	1,5	10,0	16	201
01 06 190	040415	190				2,5	2,0	13,0	25	320

08

Pinza universale tascabile



08 05 110



- pinza universale compatta per professionisti e hobbisti
- con zone di presa per materiale piano e tondo, per un impiego versatile
- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 60 HRC
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Manici	Valori di taglio				
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	mm²	
08 05 110	034957	110		cromata	rivestiti in materiale bicomponente	2,5	1,6	9,0	10	85

09

Pinze per cavi "Lineman's Pliers"

"modello americano"

DIN ISO 5746 ASME B107.20



09 01 240



09 02 240



09 11 240



Esecuzione migliorata

Ora 50 % di risparmio di forza rispetto alle tradizionali pinze universali grazie ai rapporti di leva ottimizzati

- esecuzione massiccia per massime sollecitazioni, impiego universale
- elevato rapporto di trasmissione per un taglio facilitato
- 40 % di risparmio di forza rispetto alle tradizionali pinze universali grazie ai rapporti di leva ottimizzati
- impugnatura ergonomica ottimizzata per una presa perfetta senza affaticamento della mano
- zona di serraggio delle ganasce con zigrinatura incrociata particolarmente efficace – per una presa sicura
- zona di serraggio supplementare al di sotto dell'articolazione per un'efficace azione di leva e pressione
- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 64 HRC
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

09 11 240 / 09 12 240

con tiracavo nell' articolazione, con puntale per crimpare terminali posizionato sotto lo snodo



Zona di presa sotto lo snodo per azioni di leva e pressione



Superficie di contatto con zigrinatura incrociata per una presa sicura sulla rete metallica



Taglienti allungati per il taglio di cavi piatti



09 11/12 240: con puntale per crimpare terminali sotto lo snodo



09 11/12 240: con tiracavo nell' articolazione

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio		
							Ø mm	Ø mm	Δ g
09 01 240	064992	240		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	4,6	3,0	435
09 02 240	065005	240		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	4,6	3,0	470
09 11 240	071952	240		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	4,6	3,0	435
09 12 240	071969	240		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	4,6	3,0	470

13

Pinze per elettroinstallazioni

Il multitalento per professionisti



13 81 200



13 82 200



13 86 200



13 91 200



13 92 200



13 96 200



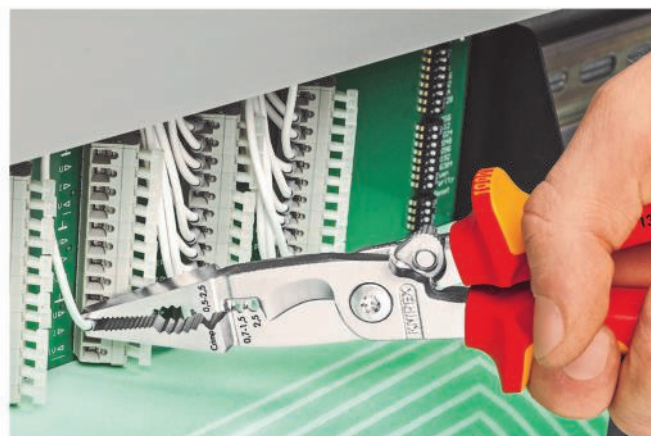
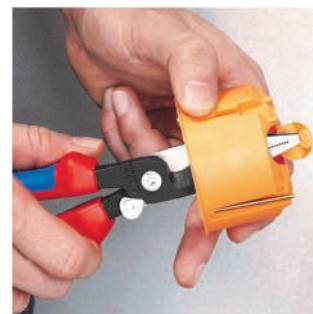
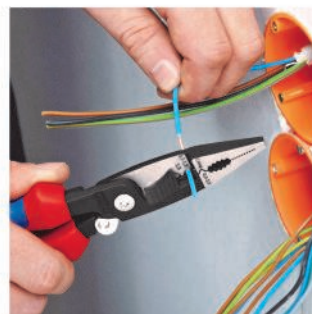
Pinza multifunzione per elettroinstallatori; per la presa su materiali di forma piana e arrotondata, per piegare, togliere le bave, tagliare cavi, spelare e crimpare terminali a bussola

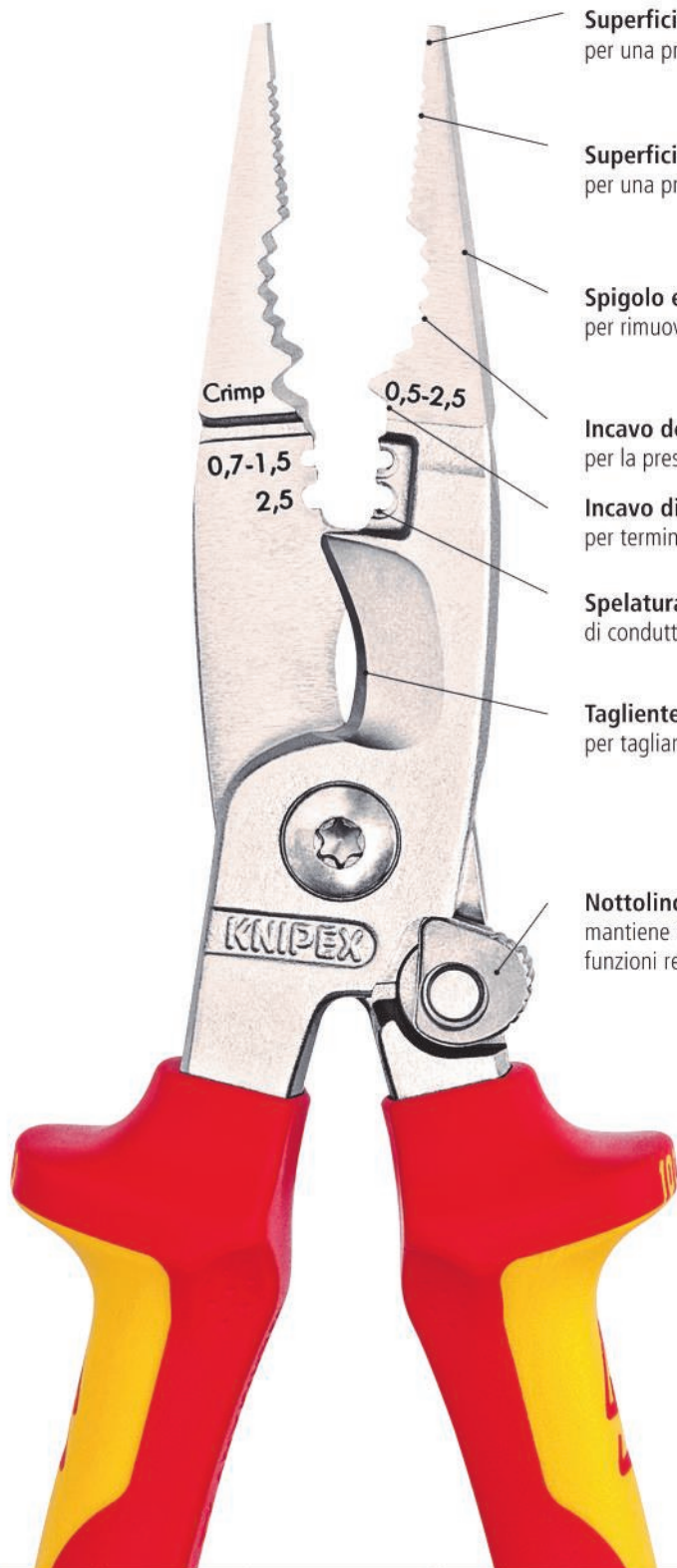
6 funzioni in un'unica pinza

- superfici lisce sulla punta per una presa sicura ma delicata di fili singoli; superfici di contatto profilate e foro ellittico dentato per afferrare materiali di forma piana e arrotondata
- bordo esterno dei becchi più affilato per lavorare su scatole elettriche da incasso e togliere le bave di fori passacavi
- fori spelacavi per conduttori 0,75 - 1,5 mm² e 2,5 mm²
- incavo di crimpaggio per terminali a bussola 0,5 - 2,5 mm²
- cesoia con taglienti di precisione (temperati ad induzione) per cavi in rame e in alluminio fino a 5 x 2,5 mm² / Ø 15 mm
- presa senza apertura completa della pinza (meccanismo di ritenuta intelligente nella versione con molla di apertura). La pinza rimane chiusa e protetta
- forma affusolata per un'ottima accessibilità al pezzo in lavorazione
- articolazione a vite: alta precisione e movimento ottimale
- acciaio speciale bonificato, forgiato, temperato ad olio

13 91 200 / 13 92 200 / 13 96 200

il nottolino di arresto attivato mantiene chiusi i taglienti mentre le altre funzioni restano invariate; con meccanismo a molla di ritenuta intelligente, permette la presa senza aprire la pinza. La pinza rimane chiusa e protetta.





Superficie di contatto liscia

per una presa e una formatura piatta e tonda delicata.

Superficie di contatto profilata, delicata sui materiali, appiattita
per una presa più efficace ma poco aggressiva

Spigolo esterno marcato

per rimuovere le bave e allargare i fori

Incavo dentato

per la presa su cavi e particolari di forma arrotondata.

Incavo di crimpaggio universale

per terminali a bussola da 0,5 a 2,5 mm²

Spelatura

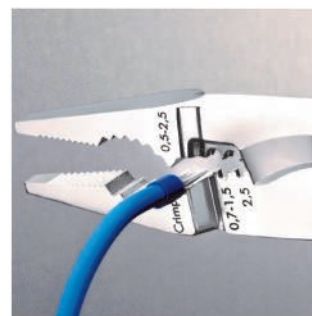
di conduttori in rame da 0,75 a 1,5 e 2,5 mm²

Tagliente

per tagliare cavi di rame fino al Ø 15 mm (5 x 2,5 mm²)

Nottolino di arresto attivato

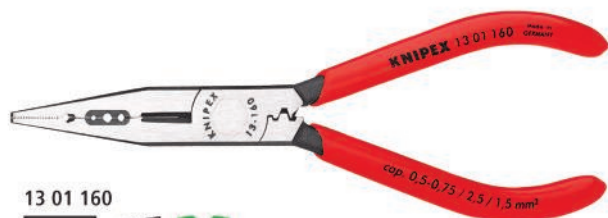
mantiene chiusi i taglienti mentre le altre funzioni restano invariate



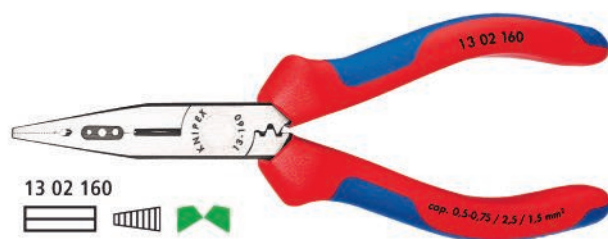
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio		Valori di spelatura per fili singoli mm ²	Capacità mm ²	g
						Ø mm	mm ²			
13 81 200	075240	200	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	265
13 82 200	075080	200	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 86 200	075097	200	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 91 200	075257	200	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	265
13 92 200	075103	200	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280
13 96 200	075110	200	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	15	50	0,75 - 1,5 / 2,5	0,5 - 2,5	280

13

Pinze combinate per elettricisti e cablatori



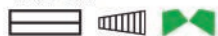
13 01 160



13 02 160



13 05 160



- la pinza ideale per lavori di cablaggio
- per serrare e piegare fili
- per tagliare filo a bassa, media e alta resistenza
- taglienti di precisione ulteriormente temperati ad induzione, durezza dei taglienti ca. 60 HRC
- con fori spelacavi di precisione
- per crimpare terminali a bussola
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio



Serrare



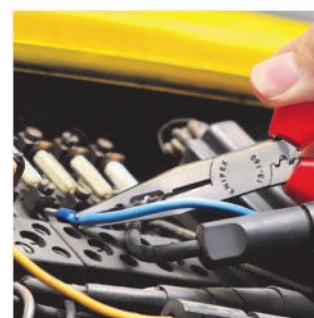
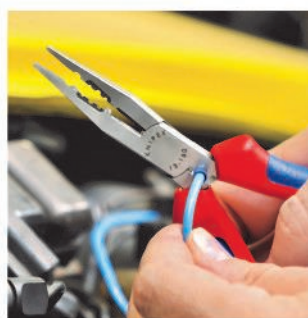
Tagliare



Spelare



Crimpaggio da 0,5 a 2,5 mm²



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio		Valori di spelatura	Δ g
							Ø mm	Ø mm	mm ²	
13 01 160	034971	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	112
13 02 160	010470	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	139
13 05 160	071426	160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	2,5	1,6	0,5 - 0,75 / 1,5 / 2,5	139

Pinze per meccanica con becchi mezzotondi e tronchese

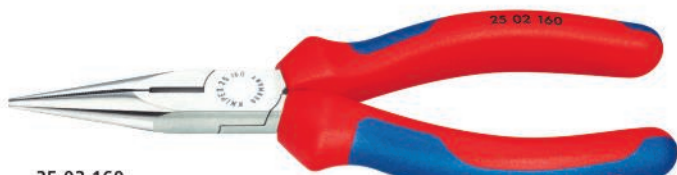
(pinze per radiotecnici)

DIN ISO 5745

- adatte per lavori di presa e taglio nel campo della meccanica fine
- becchi mezzotondi a punta
- punte zigrinate
- con taglienti per filo metallico dolce, di media durezza e duro
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 61 HRC
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio



25 01 160



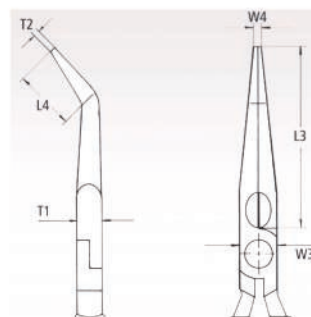
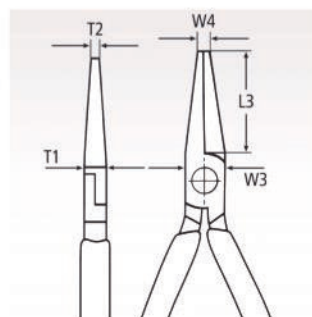
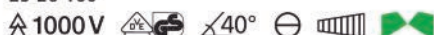
25 02 160



25 06 160



25 26 160



Art. No.	EAN 4003773-	mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio		Dimensioni							
							Ø mm	Ø mm	L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm		g
25 01 125	015932	125					2,2	1,6	27,0		13,0	7,0	2,5	1,8		73
25 01 140	013082	140	⊖				2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0		89
25 01 160	013099	160	⊖				2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5		113
25 02 140	023159	140	⊖				2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0		109
25 02 160	023166	160	⊖				2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5		144
25 03 125	043065	125	⊖				2,2	1,6	27,0		13,0	7,0	2,5	1,8		72
25 05 140	035015	140	⊖				2,5	1,6	42,0		15,0	8,0	2,5	2,0		111
25 05 160	022817	160	⊖				2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5		144
25 06 160	033806	160	⊖				2,5	1,6	50,0		16,5	9,0	3,0	2,5		146
25 21 160	015994	160	⊖				2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5		112
25 25 160	016007	160	⊖				2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5		143
25 26 160	052111	160	⊖				2,5	1,6	50,0	23,0	16,5	9,0	3,0	2,5		144

Pinze per meccanica con becchi mezzotondi e tronchese

(pinze a becchi di cicogna)

DIN ISO 5745



26 11 200



26 15 200



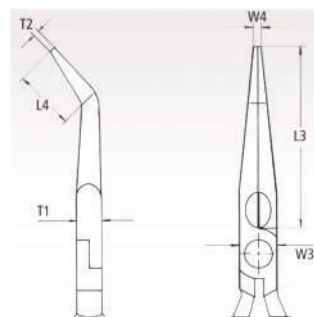
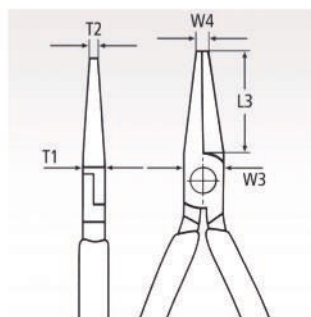
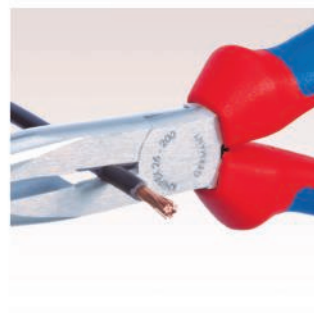
26 22 200
 $\angle 40^\circ$



26 26 200
 $\Delta 1000V$

Becchi elastici: stabili nella forma anche in caso di torsione

- punte di precisione elastiche e resistenti alla deformazione
- becchi mezzotondi, lunghi, estremità a punta
- con taglienti (durezza circa 61 HRC) per filo di media ad alta resistenza
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio		Dimensioni						
							$\emptyset$ mm	$\emptyset$ mm	L3 mm	L4 mm	T1 mm	W3 mm	W4 mm	T2 mm	g
26 11 200	022824	200		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	170
26 12 200	023142	200		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	201
26 13 200	040590	200		cromata		rivestiti in resina sintetica	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	169
26 15 200	035022	200		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	198
26 16 200	022831	200	$\Delta 1000V$	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	206
26 17 200	016069	200	$\Delta 1000V$	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	3,2	2,2	73,0		9,5	17,5	3,0	2,5	212
26 21 200	022848	200	$\angle 40^\circ$	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	171
26 22 200	023135	200	$\angle 40^\circ$	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	197
26 25 200	035039	200	$\angle 40^\circ$	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	199
26 26 200	022855	200	$\Delta 1000V$	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	204
26 27 200	016090	200	$\Delta 1000V$	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	3,2	2,2	73,0	23,0	9,5	17,5	3,0	2,5	220

11

Pinze spelacavi

- per conduttori unipolari, a più fili, a fili sottili con isolamento in resina sintetica o gomma con max. Ø 5,0 mm e sezione 10 mm²
- regolazione facile sul diametro desiderato mediante vite zigrinata e controdado posizionati all'interno
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio

11 01 160



11 02 160



11 05 160



11 06 160



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di spelatura		AWG	g
							Ø mm	mm²		
11 01 160	013556	160	MM	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	5,0	10	7	131
11 02 160	023180	160	MM	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	5,0	10	7	165
11 05 160	039570	160	MM	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	5,0	10	7	157
11 06 160	021933	160	1000V MM	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	5,0	10	7	166
11 07 160	015499	160	1000V MM	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	5,0	10	7	180
11 12 160	034964	160	MM	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	5,0	10	7	156
11 17 160	015505	160	1000V MM	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	5,0	10	7	181

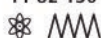
11

8

Cesoia spelacavi per elettronica

- per tagliare e spelare conduttori monofilari, multifilari e a filo sottile di diametro fino a 1,0 mm
- regolazione facile sul diametro desiderato mediante vite zigrinata e controdado posizionati all'interno
- con molla di ritorno
- acciaio speciale per utensili, temperato ad olio

11 82 130



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	Valori di spelatura Ø mm	⚖ g
11 82 130	071648	130	✱MM	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	0.03 - 1.0	75

12
42

KNIPEX MultiStrip 10 Pinza spelacavi automatica

PATENTED



12 42 195
MM

Meccanica brevettata

La profondità di incisione delle lame spelacavi viene adattato in modo completamente automatico al diametro del filo e quindi anche allo spessore di tutti i materiali isolanti standard. Nessuna regolazione manuale, come invece è ancora necessario per le comuni pinze con zona di spelatura di grande dimensioni.



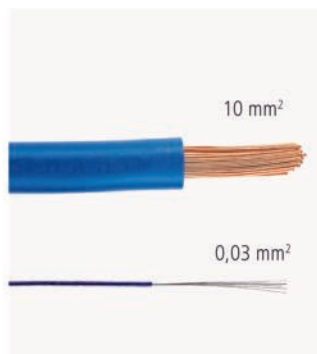
Spelatura senza ulteriore ripassatura da 0,03 a 10 mm²

Geometria delle lame universale – robusta e durevole

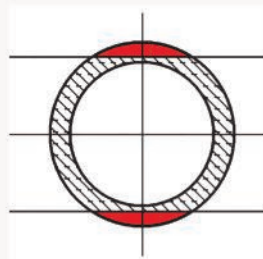
Strutturazione dei manici ottimizzata con eccezionale sensazione tattile

Tagliafilo situato in profondità

- adattamento completamente automatico ai conduttori monofilari, multifilari e a fili sottili con isolamento in PVC e una serie di isolamenti speciali con capacità compresa tra 0,03 e 10 mm²
- regolazione automatica della profondità di taglio
- nessun danneggiamento dei conduttori
- le ganasce in acciaio tengono fermo il cavo senza rischio di slittamento e di danneggiamento dell'isolamento residuo
- con tagliafilo situato in profondità per taglio di conduttori a più fili in rame e alluminio fino a 10 mm² ed unipolari fino a 6 mm²
- meccanismo particolarmente scorrevole e peso minimo
- le lame avvitare e l'arresto regolabile sono sostituibili
- impugnatura con zona in materiale sintetico morbido per una presa sicura
- corpo: resina sintetica, rinforzata in fibra di vetro
- lama: acciaio speciale per utensili, temperate ad olio



TAGLIANTE DIRITTO



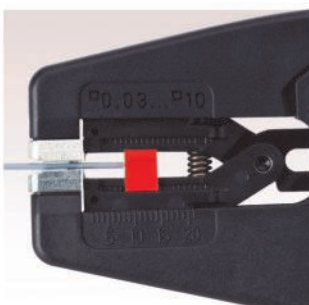
Principio di funzionamento
tagliante diritto

Viene incisa soltanto la zona di colore rosso.

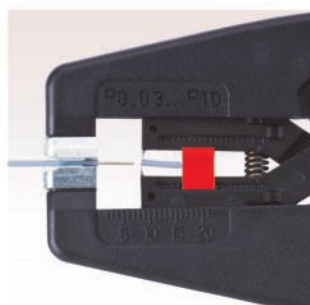
Non idonea per materiali isolanti altamente flessibili ed armati né per isolamenti a più strati



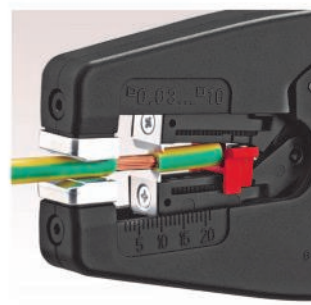
Tagliafilo per tagliare fili fino a 10 mm²



Ganasce in acciaio impediscono lo slittamento del conduttore



Spelatura precisa di sezioni da 0,03 a 10 mm² in una sola volta



Art. No.	EAN	↔ mm		Valori di spelatura mm ²	AWG	g
12 42 195	054580	195	MM	0,03 - 10	32 - 7	136

12 49 21 057581 Lame di ricambio per 12 42 195

12 49 23 057604 Dispositivo di arresto di ricambio per 12 42 195

20

Pinze per meccanica a becchi piatti diritti

DIN ISO 5745

- becchi larghi, corti, piatti
- punte zigrinate
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



20 01 160



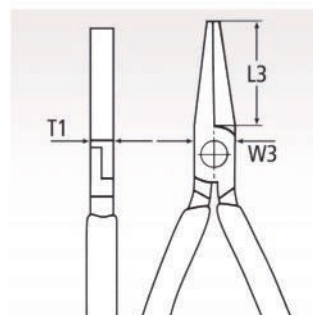
20 02 160



20 05 160



20 06 160



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Dimensioni			g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	
20 01 125	014447	125					27,0	14,5	8,0	75
20 01 140	014454	140					28,0	15,5	9,5	107
20 01 160	015017	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	30,0	17,0	9,5	144
20 01 180	015666	180					35,0	19,0	10,0	188
20 02 140	043386	140		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	28,0	15,5	9,5	137
20 02 160	035008	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	30,0	17,0	9,5	172
20 05 140	042464	140		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	28,0	15,5	9,5	136
20 05 160	042457	160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	30,0	17,0	9,5	176
20 06 160	033783	160		cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	30,0	17,0	9,5	176

Pinze a becchi tondi

DIN ISO 5745

- per curvare occhielli
- becchi tondi, corti, con microfinitura
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



22 01 160
8



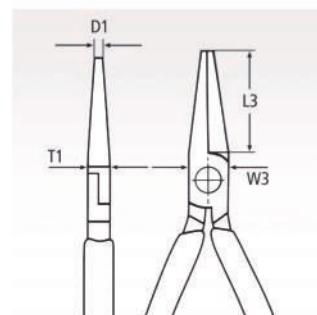
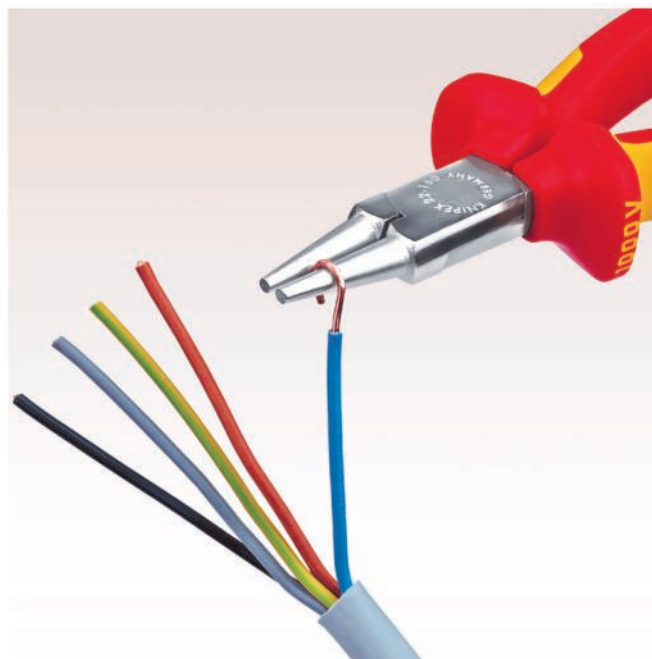
22 02 160
8



22 05 160
8



22 06 160
1000V 8



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Dimensioni				g
							L3 mm	W3 mm	D1 mm	T1 mm	
22 01 125	014461	125					27,0	14,5	2,0	8,0	75
22 01 140	013013	140	8	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	28,0	16,5	2,5	9,5	100
22 01 160	015024	160					30,0	18,0	3,0	9,5	140
22 02 140	043430	140	8	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	28,0	16,5	2,5	9,5	129
22 02 160	023173	160					30,0	18,0	3,0	9,5	170
22 05 140	042891	140	8	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	28,0	16,5	2,5	9,5	127
22 05 160	077275	160					30,0	18,0	3,0	9,5	169
22 06 160	033790	160	1000V 8	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	30,0	18,0	3,0	9,5	175

PINZE PRENSILI

28

Pinze per montaggi

DIN ISO 5743



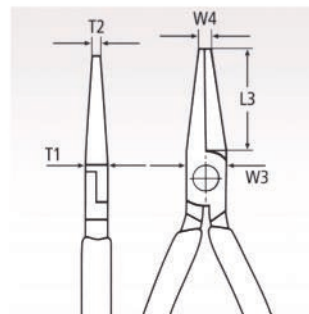
28 01 200



28 21 200



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Dimensioni					g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
28 01 200	044468	200		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	33,0	13,5	10,5	4,0	10,5	197
28 21 200	028246	200		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	34,0	13,5	10,5	3,0	3,0	187



- particolarmente adatte per lavori di presa, montaggio e registrazione sulle apparecchiature meccaniche con una elevata forza di presa
- punte zigrinate
- acciaio speciale bonificato, forgiato, temperato ad olio

32

Pinze per elettronica

DIN 5235



32 11 135



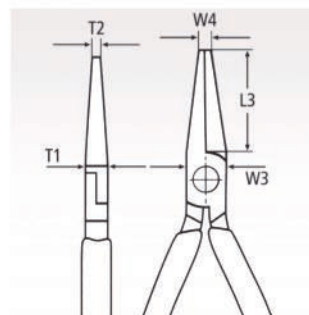
32 21 135



32 31 135



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Dimensioni					g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
32 11 135	035091	135					34,0	12,5	7,0	1,4	1,5	73
32 21 135	043553	135		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	34,0	12,5	7,0	1,4	3,5	74
32 31 135	043560	135					32,0	12,5	7,0	1,4	3,5	73



- per serrare componenti piccoli e fili di piccolo diametro, nonché per piegare le molle di conduttori e le molle per relé
- becchi interni lisci
- spigoli perfettamente smussati
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

PINZE PRENSILI

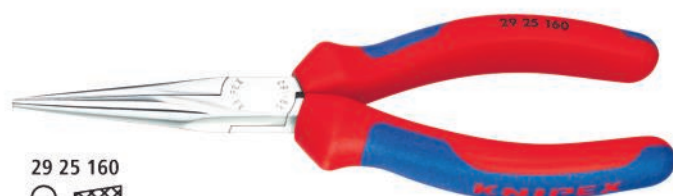
29

Pinze per telefonisti

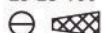
DIN ISO 5745



29 11 160



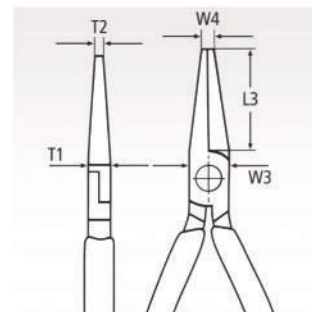
29 25 160



- becchi zigrinati all'interno a tratti incrociati
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

29 21 160 / 29 25 160

punte particolarmente sottili, adatte anche per l'impiego nella saldatura



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Dimensioni					g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
29 11 160	016175	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	55,0	14,0	8,0	2,5	8,5	103
29 21 160	043454	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	54,0	14,0	9,0	2,0	2,0	112
29 25 160	043478	160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	54,0	14,0	9,0	2,0	2,0	139

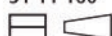
31

Pinze prensili (a becchi lunghissimi)

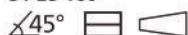
DIN ISO 5743



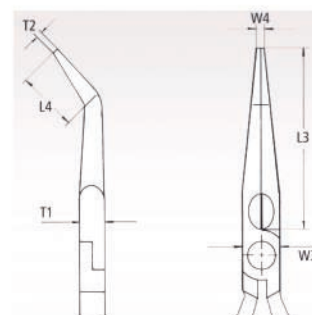
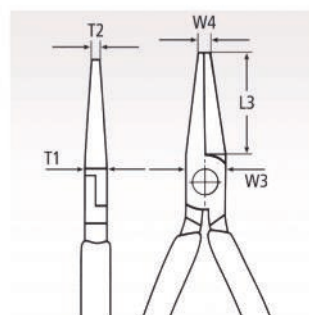
31 11 160



31 25 160



- pinze di precisione particolarmente adatte per lavori di montaggio, piegatura e registrazione
- con becchi particolarmente lunghi: lunghezza dei becchi 55,0 mm
- becchi interni lisci, rettificati
- spigoli perfettamente smussati
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



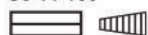
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Dimensioni						 g
							L3 mm	L4 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
31 11 160	044475	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	55,0		16,0	7,5	2,0	2,5	100
31 15 160	016465	160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	55,0		16,0	7,5	2,0	2,5	124
31 21 160	046790	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	55,0	27,0	16,0	7,5	2,0	2,5	97
31 25 160	016489	160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	55,0	27,0	16,0	7,5	2,0	2,5	123

Pinze per meccanica a becchi lunghi

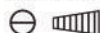
DIN ISO 5745



30 11 160



30 25 160



30 36 160



- pinze per elevate sollecitazioni e poco soggette ad usura
- varie forme di becchi
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Forma 1

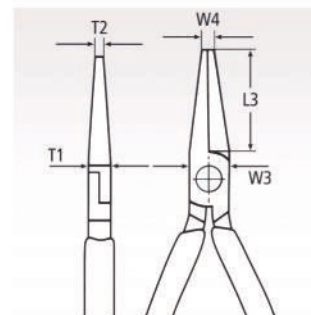
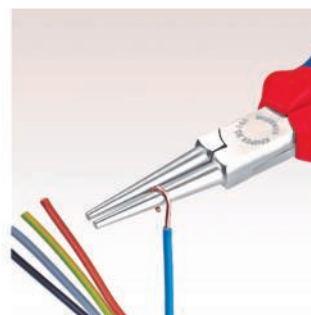
punte zigrinate; becchi lunghi, piatti

Forma 2

punte zigrinate; becchi lunghi, mezzotondi

Forma 3

becchi lunghi, tondi; superfici di contatto rettificate lisce



Art. No.	EAN	4003773-	↔ mm	Forma	Esecuzione	Testa	Manici	Dimensioni					g
								L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
30 11 140	033936		140					42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	86
30 11 160	023128		160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	121
30 11 190	013051		190					50,0	18,5	9,5	3,0	7,0	140
30 13 140	016298		140					42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	87
30 13 160	043485		160		cromata		rivestiti in resina sintetica	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	118
30 15 140	042914		140					42,0	15,0	8,0	2,5	4,0	106
30 15 160	035046		160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	149
30 15 190	001881		190					50,0	18,5	8,0	3,0	7,0	171
30 16 160	001904		160		cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	46,5	16,5	9,5	3,0	5,0	150
30 21 140	042433		140					42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	95
30 21 160	035053		160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	121
30 21 190	016366		190					50,0	18,5	8,0	3,0	2,4	135
30 23 140	016373		140		cromata		rivestiti in resina sintetica	42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	95
30 25 140	001980		140					42,0	15,0	8,0	2,5	2,0	114
30 25 160	035060		160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	50,0	16,5	9,5	3,0	2,5	151
30 25 190	043515		190					50,0	18,5	8,0	3,0	2,4	168
30 31 160	035077		160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	110
30 33 160	043539		160		cromata		rivestiti in resina sintetica	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	111
30 35 140	043102		140					37,5	15,0	8,0	4,0	2,0	102
30 35 160	035084		160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	138
30 36 160	002123		160		cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	41,0	16,5	9,5	5,0	2,5	141

PINZE PRENSILI

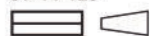
37

Pinze prensili per meccanica fine

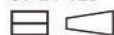
DIN ISO 9655



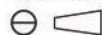
37 11 125



37 21 125



37 31 125



37 41 125



- pinze particolarmente adatte per il montaggio e lo smontaggio di precisione nell'elettronica e nella meccanica fine
- per serrare, tenere, piegare e aggiustare
- becchi di precisione rettificati
- punte lisce
- spigoli perfettamente smussati
- cerniera chiusa
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Forma 1

becchi larghi, piatti

Forma 2

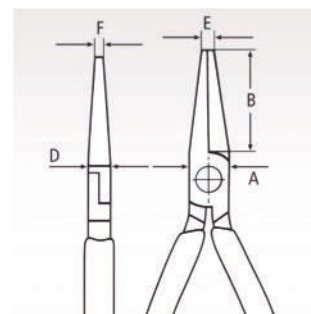
becchi piatti, a punta

Forma 3

becchi mezzotondi

Forma 4

becchi tondi, a punta per curvare occhielli



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Testa	Manici	Dimensioni					g
								B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	
37 11 125	014287	125		1	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	5,5	76
37 13 125	043638	125		1	cromata		rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	5,5	71
37 21 125	035138	125		2	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	2,0	74
37 23 125	043645	125		2	cromata		rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	2,0	72
37 31 125	035145	125		3	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	27,0	12,5	7,0	2,0	1,6	74
37 33 125	016960	125		3	cromata		rivestiti in resina sintetica	27,0	12,0	7,0	2,0	1,6	78
37 41 125	035152	125		4	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	27,0	14,5	8,0	2,0	1,0	76
37 43 125	043652	125		4	cromata		rivestiti in resina sintetica	27,0	14,5	8,0	2,0	1,0	76

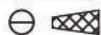
Pinze per meccanica

DIN ISO 5745

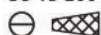
- becchi e punte estremamente resistenti alla torsione
- becchi zigrinati all' interno a tratti incrociati
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio



38 11 200



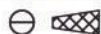
38 15 200



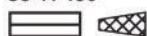
38 21 200



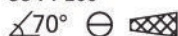
38 31 200



38 41 190



38 71 200



38 91 200

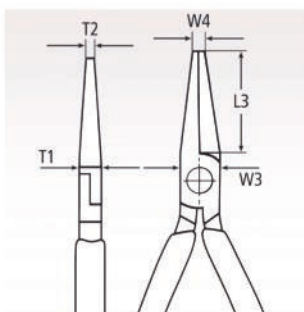


38 71 200

becchi piegati a 70° mezzotondi, particolarmente adatti per estrarre copiglie; per lavorare in luoghi con spazi ristretti

38 91 200 / 38 95 200

becchi piegati a 45° mezzotondi, particolarmente adatti per serrare i cappucci delle candele e pezzi tondi (pinza per i cappucci delle candele)



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Dimensioni					g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
38 11 200	035169	200	⊖	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	179
38 15 200	039594	200	⊖	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 21 200	035176	200	40° ⊖	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	175
38 25 200	043669	200	40° ⊖	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 31 200	040712	200	⊖	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	176
38 35 200	017134	200	⊖	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	205
38 41 190	017141	190	⊖	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	50,0	18,0	8,0	2,0	8,0	139
38 45 190	043676	190	⊖	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	50,0	18,0	8,0	2,0	8,0	171
38 71 200	017202	200	70° ⊖	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5	3,0	2,0	174
38 91 200	017219	200	45° ⊖	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	73,0	17,5	9,5		2,5	177
38 95 200	017233	200	45° ⊖	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	73,0	17,5	9,5		2,5	207

PINZE A MORSETTO

40

Pinze regolabili a morsetto



40 04 250

- presa sicura di materiale piatto o sagomato
- per alta sollecitazione
- con regolazione a vite e leva interna a scatto
- utilizzabile con una sola mano
- con leva articolata per forza di serraggio elevata
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente
- ganasce: acciaio al cromo vanadio, forgiato

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		○ mm	□ mm	⬡ mm	⚖ g
40 04 180	022190	180		35	25	32	310
40 04 250	002710	250		35	30	32	521

41

Pinze a morsetto



41 04 250

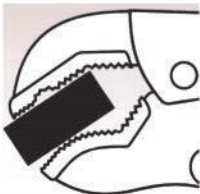
Forma 0
con ganasce, per materiale tondo, con tronchese



41 14 250

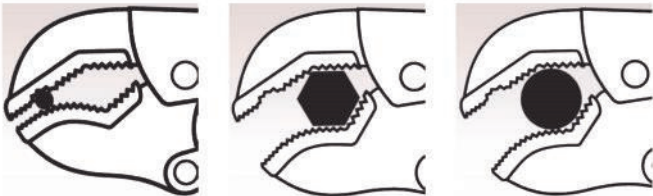
- presa sicura di materiale piatto o sagomato
- per alta sollecitazione
- con regolazione a vite e leva interna a scatto
- utilizzabile con una sola mano
- con leva articolata per forza di serraggio elevata
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente
- ganasce: acciaio al cromo vanadio, forgiato

Forma 1
con ganasce a forma doppia prismatica, per materiale tondo, sagomato e piatto



41 24 225

Forma 2
con ganasce diritte per materiale piano



41 34 165

Forma 3
pinza a morsetto a becchi lunghi, sottili



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	○ mm	□ mm	⬡ mm	⚖ g
41 04 180	002741	180				30	20	30	363
41 04 250	002758	250		0	nichelata	40	20	30	517
41 04 300	022183	300				65	30	34	923
41 14 250	023470	250		1	nichelata	36	36	36	557
41 24 225	023487	225		2	nichelata	25	16	30	504
41 34 165	047858	165		3	nichelata	20	10	24	189

42

Pinze a morsetto per saldatori



42 14 280

- per serrare e tenere materiale piatto o sagomato
- per alta sollecitazione
- con regolazione a vite e leva interna a scatto
- utilizzabile con una sola mano
- con leva articolata per forza di serraggio elevata
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente

42 14 280

con ganasce in acciaio fuso resistenti al calore; serraggio parallelo di materiale piatto o sagomato durante la saldatura; anche per profili con spessore fino a 25 mm



42 24 280

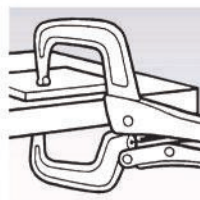


42 24 280

con ganasce in acciaio fuso resistenti al calore; serraggio radiale parallelo di materiale tubolare e tondo durante la saldatura



42 34 280



42 34 280

ganasce in acciaio al cromo vanadio, forgiate e stampate a caldo; serraggio di pezzi e profili voluminosi con spessore fino a 40 mm



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	Esecuzione	○ mm	□ mm	⚖ g
42 14 280	022206	280	nichelata	30 - 65	50	917
42 24 280	022213	280	nichelata	10 - 70		850
42 34 280	022220	280	nichelata		90	692

PINZE PER ANELLI DI SICUREZZA

44

Pinze per anelli di sicurezza

per anelli di sicurezza interni a fori



44 11 J2



44 21 J21



90°



44 31 J22



45°

- per il montaggio di anelli di sicurezza interni in fori Ø 8 - 140 mm
- forma robusta, forgiata
- punte resistenti, antiscivolo
- corpo pinza e becchi: acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Forma 1

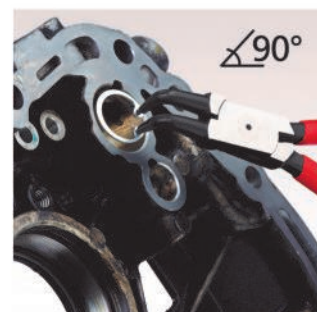
DIN 5256 C; punte diritte

Forma 2

DIN 5256 D; punte piegate a 90°

Forma 3

punte piegate a 45°



Set di pinze per anelli di sicurezza, vedi pagina 69

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Testa	Manici	Per fori Ø mm	Punte Ø mm	g
44 11 J0	040286	140						8 - 13	0,9	88
44 11 J1	022862	140						12 - 25	1,3	88
44 11 J2	022879	180	○	1	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	135
44 11 J3	033943	225						40 - 100	2,3	196
44 11 J4	042549	320						85 - 140	3,2	469
44 13 J0	048176	140						8 - 13	0,9	89
44 13 J1	042938	140						12 - 25	1,3	88
44 13 J2	042945	180	○	1	cromata		rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	138
44 13 J3	042952	225						40 - 100	2,3	194
44 13 J4	017301	320						85 - 140	3,2	463
44 21 J01	040132	130						8 - 13	0,9	88
44 21 J11	022886	130						12 - 25	1,3	88
44 21 J21	022893	170	○ 90°	2	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	139
44 21 J31	033769	215						40 - 100	2,3	196
44 21 J41	043683	300						85 - 140	3,2	462
44 23 J11	042969	130						12 - 25	1,3	89
44 23 J21	042976	170	○ 90°	2	cromata		rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	138
44 23 J31	042983	215						40 - 100	2,3	200
44 31 J02	066941	140						8 - 13	0,9	90
44 31 J12	066958	140						12 - 25	1,3	90
44 31 J22	066965	180	○ 45°	3	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	140
44 31 J32	066972	225						40 - 100	2,3	195
44 31 J42	066989	310						85 - 140	3,2	465

PINZE PER ANELLI DI SICUREZZA

46

Pinze per anelli di sicurezza

per anelli di sicurezza esterni su alberi



- per il montaggio di anelli di sicurezza su alberi Ø 3 - 140 mm
- forma robusta, forgiata
- punte resistenti, antiscivolo
- corpo pinza e becchi: acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



46 11 A2
○ MM



46 21 A21
○ 45° MM



46 31 A22
○ 45° MM

Forma 1

DIN 5254 A; punte dritte

Forma 2

DIN 5254 B; punte piegate a 90°

Forma 3

punte piegate a 45°



Set di pinze per anelli di sicurezza, vedi pagina 69

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Testa	Manici	Per alberi diametro Ø mm	Punte Ø mm	g
46 11 A0	033950	140						3 - 10	0,9	85
46 11 A1	022909	140						10 - 25	1,3	86
46 11 A2	022916	180	○ MM	1	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	134
46 11 A3	033974	210						40 - 100	2,3	220
46 11 A4	042532	320						85 - 140	3,2	505
46 13 A0	017417	140						3 - 10	0,9	85
46 13 A1	042990	140	○ MM	1	cromata		rivestiti in resina sintetica	10 - 25	1,3	82
46 13 A2	043003	180						19 - 60	1,8	133
46 13 A3	043010	210						40 - 100	2,3	211
46 21 A01	033967	125						3 - 10	0,9	85
46 21 A11	023005	125						10 - 25	1,3	85
46 21 A21	022923	170	○ 45° MM	2	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	132
46 21 A31	033981	200						40 - 100	2,3	219
46 21 A41	039365	300						85 - 140	3,2	510
46 23 A01	017509	125						3 - 10	0,9	84
46 23 A11	043027	125	○ 45° MM	2	cromata		rivestiti in resina sintetica	10 - 25	1,3	84
46 23 A21	043034	170						19 - 60	1,8	132
46 23 A31	043041	200						40 - 100	2,3	221
46 31 A02	066996	130						3 - 10	0,9	83
46 31 A12	067009	130						10 - 25	1,3	85
46 31 A22	067016	185	○ 45° MM	3	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	19 - 60	1,8	133
46 31 A32	067023	210						40 - 100	2,3	213
46 31 A42	067030	310						85 - 140	3,2	511

48

Pinze di precisione per anelli di sicurezza

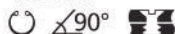
per anelli di sicurezza interni a fori



48 11 J2



48 21 J21



Set di pinze per anelli di sicurezza, vedi pagina 69



Testa affusolata



Qualità top

Montaggio facile e sicuro: punte in acciaio per molle ad alta densità, inserite e serrate alta precisione geometrica, per un'elevata sicurezza contro i sovraccarichi, ad es. durante lo smontaggio di anelli bloccati. Le ampie superfici di contatto e la posizione delle punte ostacolano lo sfilamento degli anelli.

Con punte inserite per lavorare in modo sicuro

Per elevate sollecitazioni nell'impiego continuo: durata fino a dieci volte superiore rispetto ai becchi torniti

- articolazione a vite: alta precisione e movimento ottimale
- manici con rivestimento in resina sintetica antiscivolo
- corpo pinza: acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio
- punte inserite: filo di acciaio per molle, estruso

48 31 J1 / 48 31 J2

con meccanismo di limitazione apertura/chiusura pinza (regolabile in battuta)

Forma 1

DIN 5256 C, punte dritte

Forma 2

DIN 5256 D, punte piegate a 90°

Forma 3

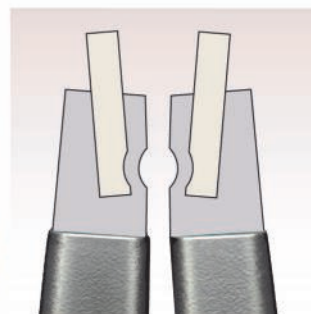
DIN 5256 C; punte dritte; con meccanismo di limitazione apertura/chiusura pinza (regolabile in battuta)

Precisione e durata

Per le punte viene utilizzato un acciaio per molle altamente compatto con una superficie senza scanalature. Questo rende le punte dinamiche e più resistenti alla sollecitazione statica. In caso di singolo sovraccarico, le punte sono più stabili del 30 % rispetto alle pinze tradizionali con buona accessibilità nel montaggio. In caso di carico dinamico, la punta dura fino a 10 volte più a lungo! Sulle pinze di precisione per anelli di sicurezza, le punte vengono fissate con processo di deformazione a caldo. Le punte sono assolutamente anticaduta!



Punte stabili in acciaio ad alta densità inserite nel becco



Accoppiamento di forma mediante pressione

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Manici	Per fori Ø mm	Punte Ø mm	g
48 11 J0	048510	140					8 - 13	0,9	105
48 11 J1	048527	140					12 - 25	1,3	105
48 11 J2	048534	180	☉	1	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	19 - 60	1,8	175
48 11 J3	048541	225					40 - 100	2,3	266
48 11 J4	048558	320					85 - 140	3,2	580
48 21 J01	048619	130					8 - 13	0,9	105
48 21 J11	048633	130					12 - 25	1,3	105
48 21 J21	048640	165	☉ 90°	2	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	19 - 60	1,8	175
48 21 J31	048657	210					40 - 100	2,3	265
48 21 J41	048664	305					85 - 140	3,2	576
48 31 J1	073864	140	☉	3	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	12 - 25	1,3	105
48 31 J2	073871	180					19 - 60	1,8	175

Pinze di precisione per anelli di sicurezza

per anelli di sicurezza esterni su alberi



49 11 A2
 MM

Forma 1
 DIN 5254 A; punte dritte



49 21 A21
 MM

Forma 2
 DIN 5254 B; punte piegate

Pinze per anelli alle di sicurezza KNIPEX con limite di apertura/chiusura

Per il montaggio conforme di anelli di sicurezza nella produzione seriale industriale. Proprio i fabbricanti di componenti sensibili e determinanti per la sicurezza (come ad es. freni o riduttori) tengono molto al rispetto delle norme DIN 471 e 472. In questo caso, è richiesto un montaggio degli anelli con l'ausilio di pinze con limite di apertura/chiusura o cono. Le pinze per anelli di sicurezza KNIPEX con limite di apertura/chiusura soddisfano questa esigenza garantendo inoltre una lunga durata.



Con punte inserite per lavorare in modo sicuro

Per elevate sollecitazioni nell'impiego continuo: durata fino a dieci volte superiore rispetto ai becchi torniti

- ampia superficie di appoggio sulle punte: nessuna deformazione degli anelli, montaggio semplice
- articolazione a vite: alta precisione e movimento ottimale
- molla di apertura inserita nell'articolazione
- manici con rivestimento in resina sintetica antiscivolo
- corpo pinza: acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio
- punte inserite: filo d'acciaio per molle, estruso

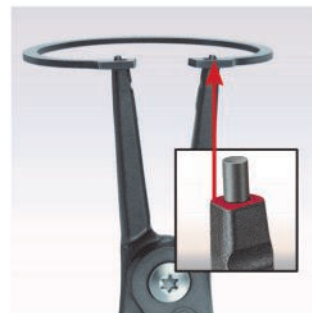
49 31 A0 / A1 / A2 / 49 41 A01
 con meccanismo di limitazione di apertura/chiusura (regolabile in battuta); regolazione mediante vite a testa incassata; ideale per la produzione di serie, evita in modo efficace una dilatazione eccessiva degli anelli

Forma 3
 DIN 5254 A; punte dritte; meccanismo di limitazione apertura/chiusura

Forma 4
 DIN 5254 B; punte piegate a 90°; meccanismo di limitazione apertura/chiusura



Molla interna: posizione protetta dentro la precisa articolazione a vite. Non ostacola il lavoro, non si sporca e non si perde



Pinza per anelli di sicurezza KNIPEX: montaggio semplice e rapido dell'anello senza deformazioni



Articolazione a vite: grande precisione e scorrevolezza



Comune pinza per anelli di sicurezza: possibile deformazione dell'anello durante il montaggio

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Manici	Per alberi diametro Ø mm	Punte Ø mm	g
49 11 A0	048718	140	MM	1	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	3 - 10	0,9	101
49 11 A1	048725	140					10 - 25	1,3	100
49 11 A2	048732	180					19 - 60	1,8	170
49 11 A3	048749	225					40 - 100	2,3	270
49 11 A4	048756	320					85 - 140	3,2	599
49 21 A01	048817	130	MM	2	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	3 - 10	0,9	100
49 21 A11	048824	130					10 - 25	1,3	102
49 21 A21	048831	165					19 - 60	1,8	169
49 21 A31	048848	210					40 - 100	2,3	272
49 21 A41	048855	305					85 - 140	3,2	601
49 31 A0	061748	140	MM	3	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	3 - 10	0,9	103
49 31 A1	073895	140					10 - 25	1,3	100
49 31 A2	073901	180					19 - 60	1,8	170
49 41 A01	061755	130	MM	4	bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	3 - 10	0,9	102

PINZE PER ANELLI DI SICUREZZA

44

Pinze per anelli di sicurezza

per anelli di sicurezza interni
di grandi dimensioni



44 10 J6



- per il montaggio di anelli di sicurezza interni a fori con Ø 122 - 400 mm
- con meccanismo di bloccaggio
- con punte intercambiabili in acciaio bonificato
- neri, verniciati a polvere
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente
- becchi: acciaio speciale per utensili, temperato ad olio

Forma 1

DIN 5256 C; punte diritte

Forma 2

DIN 5256 D; punte piegate a 90°

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Per fori Ø mm	Punte Ø mm	g
44 10 J5	024910	570	○	1	nera, verniciata a polvere	122 - 300	3,5	1738
44 10 J6	024927	580	○	1	nera, verniciata a polvere	252 - 400	4,5	1755
44 20 J51	024958	590	○ 90°	2	nera, verniciata a polvere	122 - 300	3,5	1803
44 20 J61	024965	600	○ 90°	2	nera, verniciata a polvere	252 - 400	4,5	1723

44 19 J5	024934	1 paio di punte di ricambio per 44 10 J5						
44 19 J6	024941	1 paio di punte di ricambio per 44 10 J6						
44 29 J51	024972	1 paio di punte di ricambio per 44 20 J51						
44 29 J61	024989	1 paio di punte di ricambio per 44 20 J61						

46

Pinze per anelli di sicurezza

per anelli di sicurezza esterni
di grandi dimensioni



46 10 A5



- per il montaggio di anelli di sicurezza su alberi con Ø 122 - 400 mm
- con meccanismo di bloccaggio
- con punte intercambiabili in acciaio bonificato
- neri, verniciati a polvere
- corpo pinza: acciaio laminato, altamente resistente
- becchi: acciaio speciale per utensili, temperato ad olio

Forma 1

DIN 5254 A; punte diritte

Forma 2

DIN 5254 B; punte piegate a 90°

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Per alberi Ø mm	Punte Ø mm	g
46 10 A5	024996	560	○	1	nera, verniciata a polvere	122 - 300	3,5	1773
46 10 A6	025009	570	○	1	nera, verniciata a polvere	252 - 400	4,5	1795
46 20 A51	025023	570	○ 90°	2	nera, verniciata a polvere	122 - 300	3,5	1832
46 20 A61	025030	580	○ 90°	2	nera, verniciata a polvere	252 - 400	4,5	1826

46 19 A5	024316	1 paio di punte di ricambio per 46 10 A5						
46 19 A6	025016	1 paio di punte di ricambio per 46 10 A6						
46 29 A51	025047	1 paio di punte di ricambio per 46 20 A51						
46 29 A61	025054	1 paio di punte di ricambio per 46 20 A61						

PINZE PER ANELLI DI SICUREZZA

00
19

Assortimenti di pinze per anelli di sicurezza 4 pezzi



00 19 56



00 19 57



- astuccio di materiale sintetico molto resistente
- con pratica chiusura rapida, regolabile

00 19 56

Quattro pinze per anelli di sicurezza interni ed esterni

00 19 57

Quattro pinze di precisione per anelli di sicurezza per massime esigenze

Art. No.	EAN			Forma	Capacità Ø mm	Punte Ø mm	Quantità	g
00 19 56	030973		Assortimento di pinze per anelli di sicurezza 4 pezzi					670
		○	44 11 J2	Pinza per anelli di sicurezza, per punte diritte	19 - 60	1,8	1	
		○ 90°	44 21 J21	anelli di sicurezza interni a fori punte piegati	19 - 60	1,8	1	
		○ MM	46 11 A2	Pinza per anelli di sicurezza, per punte diritte	19 - 60	1,8	1	
		○ 90° MM	46 21 A21	anelli di sicurezza esterni su alberi punte piegati	19 - 60	1,8	1	
00 19 57	050056		Assortimento di pinze di precisione per anelli di sicurezza 4 pezzi					665
		○	48 11 J1	Pinza di precisione per anelli di sicurezza, per anelli di sicurezza interni a fori punte diritte	12 - 25	1,3	1	
		○	48 11 J2		19 - 60	1,8	1	
		○	49 11 A1		10 - 25	1,3	1	
		○ MM	49 11 A2		19 - 60	1,8	1	

00
20

Assortimenti di pinze per anelli di sicurezza



00 20 03 V02



00 20 04 V01



- assortimento in elegante imballo con foro per espositore Self-service
- contenente le più comuni pinze per anelli di sicurezza interni ed esterni
- confezione plastificata, adatta anche per la successiva conservazione delle pinze

Art. No.	EAN			Forma	Capacità Ø mm	Punte Ø mm	Quantità	g
00 20 03 V02	077640		Assortimento di pinze per anelli di sicurezza					580
		○	44 11 J1	Pinza per anelli di sicurezza, per anelli di sicurezza interni a fori punte diritte	12 - 25	1,3	1	
			44 11 J2		19 - 60	1,8	1	
		○	46 11 A1		10 - 25	1,3	1	
			46 11 A2		19 - 60	1,8	1	
00 20 04 V01	077633		Assortimento di pinze per anelli di sicurezza					1060
		○	44 11 J1	Pinza per anelli di sicurezza, per anelli di sicurezza interni a fori punte diritte	12 - 25	1,3	1	
			44 11 J2		19 - 60	1,8	1	
		○	46 11 A1		10 - 25	1,3	1	
			46 11 A2		19 - 60	1,8	1	
		○ 90°	44 21 J11	Pinza per anelli di sicurezza, per anelli di sicurezza interni a fori punte piegati	12 - 25	1,3	1	
			44 21 J21		19 - 60	1,8	1	
		○ 90°	46 21 A11		10 - 25	1,3	1	
			46 21 A21		19 - 60	1,8	1	

TENAGLIE

50

Tenaglie

DIN ISO 9243



50 00 210



50 01 225



- per massima sollecitazione
- apprezzata dai professionisti per la lavorazione precisa
- usura limitata e peso equilibrato
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 60 HRC
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio	
							Ø mm	g
50 00 160	013129	160					1,8	215
50 00 180	013136	180					2,0	303
50 00 210	013143	210					2,2	398
50 00 225	013150	225		bonderizzata nera	pulita		2,2	427
50 00 250	013167	250					2,2	563
50 00 300	015710	300					2,4	862
50 01 160	015802	160					1,8	223
50 01 180	016021	180					2,0	316
50 01 210	016052	210					2,2	411
50 01 225	016083	225		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,2	437
50 01 250	016267	250					2,2	583
50 01 300	016915	300					2,4	903

51

Tenaglia a martello

DIN ISO 9243



51 01 210



- tenaglia con una testa piana per martellare i chiodi
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 60 HRC
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



Multifunzione:
per l'inserimento e la rimozione di chiodi

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	g
51 01 210	023104	210		bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	413

55

Tenaglia per maniscalchi

(pinza per carrozzeria)

DIN ISO 5743



55 00 300



- tenaglia speciale per maniscalchi
- con testa piccola ed intaglio per togliere i ferri ai cavalli
- utilizzabile anche in carrozzerie per lavori di smontaggio
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 59 HRC
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	mm	g
55 00 300	014072	300		bonderizzati neri	pulita	20,0	786

58

Tenaglia per vasi (tenaglia per tegole)

DIN ISO 5743



58 30 225



- per lavori con l'argilla
- con tronchese per filo metallico dolce
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 59 HRC
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio

Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Larghezza testa mm	g
58 30 225	014331	225		bonderizzati neri	pulita	20,0	347

68

Tronchesi per meccanica con tagliente frontale



68 01 180



- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza
- utilizzabile anche per legare e tagliare fili di fermo per armature
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 61 HRC
- acciaio speciale per utensili, bonificato, forgiato, temperato ad olio



La forma speciale della testa ottimizza il movimento nel serraggio dei nodi d'intreccio nei lavori di armatura

Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio			g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	
68 01 160	013792	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	4,0	2,8	2,3	202
68 01 180	013808	180					4,0	3,2	2,5	284
68 01 200	013815	200					4,0	3,5	2,8	319
68 01 280	077664	280					4,5	4,0	3,2	467

TENAGLIE PER FERRAIOLI E CEMENTISTI

99
0

Tenaglie per ferraioli e cementisti

(pinze per ferraioli e cementisti)

DIN ISO 9242

- per torcere e tagliare il filo dal rullo in una sola operazione, rapida e sicura
- la tenaglia più venduta al mondo per precisione e durata insuperabile
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 61 HRC
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio



99 00 300

99 00 280

99 00 250

99 00 220

99 00 200



99 00 220 K12

99 00 220 K12
con testa stretta 12 mm,
particolarmente adatta
per piastrellisti



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio		⚖ g
							Ø mm	Ø mm	
99 00 200	014393	200					1,8	1,4	230
99 00 220	013273	220					2,4	1,6	315
99 00 250	013280	250	🟢	bonderizzati neri	pulita		2,4	1,6	400
99 00 280	014096	280					2,8	1,8	455
99 00 300	014409	300					3,1	1,8	510
99 00 220 K12	027812	220	🟢	bonderizzati neri	pulita		2,4	1,6	315
99 01 200	021452	200					1,8	1,4	247
99 01 220	021469	220					2,4	1,6	334
99 01 250	021483	250	🟢	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	2,4	1,6	429
99 01 280	021490	280					2,8	1,8	499
99 01 300	014416	300					3,1	1,8	548
99 04 220	048398	220					2,4	1,6	321
99 04 250	048213	250	🟢	cromata			2,4	1,6	398
99 04 280	048220	280					2,8	1,8	457

TENAGLIE PER FERRAIOLI E CEMENTISTI

99
1

Tenaglie per ferraioli e cementisti tipo rinforzato a grande forza di taglio

DIN ISO 9242



99 10 250



99 10 300



99 11 300



99 14 250



99 14 300



25% meno sforzo rispetto alle comuni tenaglie per ferraioli e cementisti delle stesse dimensioni

Anche per legare tondini in profondità grazie alla sua forma particolarmente affusolata

- per torcere e tagliare il filo dal rullo in una sola operazione, rapida e sicura
- torsione e taglio del filo in un'unica operazione
- articolazione con elevato rapporto di trasmissione, quindi lavoro meno faticoso anche utilizzando fili metallici di maggior spessore
- elevato assorbimento delle vibrazioni dovute al taglio: quindi massima protezione dei tendini e della muscolatura
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 61 HRC
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio		Larghezza testa mm	g
							Ø mm	Ø mm		
99 10 250	071396	250		bonderizzata nera	pulita		3,3	1,8	23,0	350
99 10 300	022398	300					3,8	2,0	25,0	501
99 11 250	071402	250		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,3	1,8	23,0	350
99 11 300	042365	300					3,8	2,0	25,0	537
99 14 250	071419	250		cromata			3,3	1,8	23,0	350
99 14 300	028116	300					3,8	2,0	25,0	499

72

Tronchesi per resina sintetica

DIN ISO 5743



72 01 160
MM



72 02 125
MM



72 11 160
MM 45°



72 21 160
MM 85°

- con taglienti rettificati per taglio raso
- per un taglio raso di bavature di resina sintetica
- trancia di netto i materiali dolci come il piombo
- con molla di ritorno
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

72 01 160
con tagliente allungato



tagliente
allungato
(5 mm)

migliore
rapporto di
trasmissione
(+ 25 %)

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	g
72 01 140	043713	140				125
72 01 160	041245	160	MM	pulita	rivestiti in resina sintetica	164
72 01 180	046837	180				193
72 02 125	044215	125	MM	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	109
72 11 160	046813	160	45° MM	pulita	rivestiti in resina sintetica	156
72 21 160	046820	160	85° MM	pulita	rivestiti in resina sintetica	165

72
51

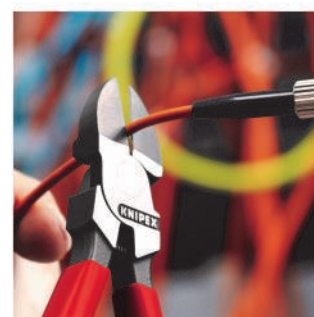
Tronchese per conduttori di fibre ottiche

DIN ISO 5743



72 51 160
MM

- particolarmente studiato per tagliare conduttori in fibre ottiche (in fibra di vetro)
- con tagliente prolungato
- con taglienti rettificati per taglio raso
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione
- con molla di ritorno
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	g
72 51 160	028031	160	MM	pulita	rivestiti in resina sintetica	166

Il mondo dei Tronchesi laterali KNIPEX

Con i suoi quattro tronchesi laterali, KNIPEX offre soluzioni su misura per ogni uso. Una varietà di modelli fuori dal comune garantisce per ogni esigenza una risposta eccezionale dal "mondo dei tronchesi laterali KNIPEX".

KNIPEX Tronchese laterale

Il classico. L'utensile indispensabile per l'uso versatile.

KNIPEX Tronchese laterale tipo "forte"

Il robusto. Per le sollecitazioni forti e durature.

KNIPEX X-Cut®

L'universale. Compatto e leggero. Potente e preciso.

KNIPEX TwinForce®

Il superiore. Per un impiego più confortevole, per tagli multipli o particolarmente difficili.

TwinForce®



Il tronchese riposizionabile

Struttura a doppia articolazione

Trasmissione di forza moltiplicata 39 volte

Tronchese laterale



Taglienti lunghi per il taglio di cavi; massima precisione anche per i fili più sottili

Trasmissione di forza moltiplicata 9 volte

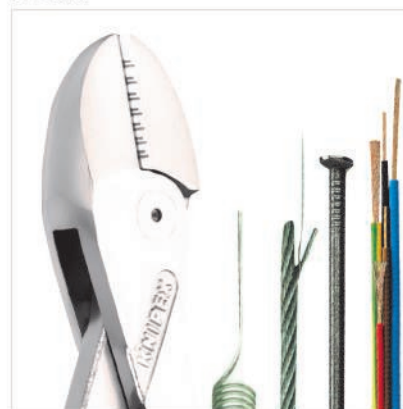
Tronchese laterale tipo "forte"



Articolazione forgiata per impieghi robusti

Trasmissione di forza moltiplicata 13 volte

X-Cut®



Cerniera passante: massima stabilità con peso ridotto

Trasmissione di forza moltiplicata 16 volte



70

Tronchesi laterali per meccanica

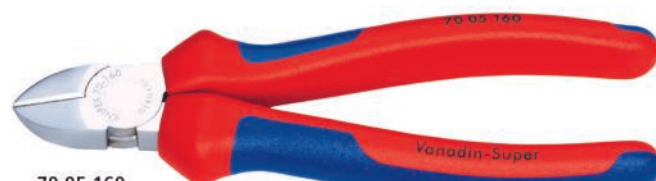
DIN ISO 5749



70 01 160



70 02 160



70 05 160



70 06 160



70 07 160



70 15 110



- l'indispensabile tronchese laterale per un uso versatile
- materiale di alta qualità e lavorazione precisa per una lunga durata
- taglienti di precisione per filo metallico a bassa e alta resistenza
- taglio pulito sulle punte dei taglienti, anche per filo di rame sottile
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 62 HRC
- con testa stretta per l'impiego in luoghi di difficile accesso
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio



Testa stretta e taglio preciso sulle punte dei taglienti, un vantaggio per l'impiego in spazi ristretti



Fili sottili vengono tagliati in modo preciso su tutta la lunghezza del taglio.

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio			g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	
70 01 110	014324	110					3,0	2,0	1,2	80
70 01 125	013402	125					3,0	2,3	1,5	80
70 01 140	013419	140	✂	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	4,0	2,5	1,8	126
70 01 160	013426	160					4,0	2,8	2,0	171
70 01 180	018070	180					4,0	3,0	2,5	200
70 02 125	034025	125					3,0	2,3	1,5	119
70 02 140	023098	140	✂	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	4,0	2,5	1,8	150
70 02 160	034032	160					4,0	2,8	2,0	206
70 02 180	034049	180					4,0	3,0	2,5	252
70 05 125	039501	125					3,0	2,3	1,5	119
70 05 140	039488	140	✂	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	4,0	2,5	1,8	154
70 05 160	039600	160					4,0	2,8	2,0	207
70 05 180	043706	180					4,0	3,0	2,5	246
70 06 125	018124	125					3,0	2,3	1,5	121
70 06 140	040293	140	⚡ 1000 V	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	4,0	2,5	1,8	160
70 06 160	021995	160	⚡ 1000 V				4,0	2,8	2,0	216
70 06 180	033813	180					4,0	3,0	2,5	254
70 07 160	018155	160	⚡ 1000 V	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	4,0	2,8	2,0	227
70 07 180	018179	180					4,0	3,0	2,5	269
70 11 110	018193	110	✂	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,0	2,0	1,2	91
70 15 110	029649	110	✂	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	3,0	2,0	1,2	98
70 26 160	018223	160	⚡ 1000 V	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	4,0	1,6		216

76

Tronchesi laterali per meccanica

per elettromeccanica

DIN ISO 5749



76 01 125



76 05 125



- con taglienti di precisione per filo a bassa e ad alta resistenza, per filo armonico ma anche filo di rame sottile
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 63 HRC
- cerniera chiusa
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

76 12 125

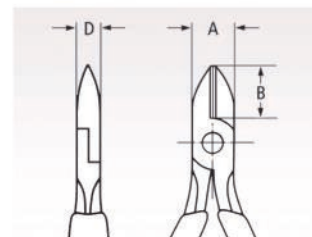
con sfaccettatura e doppia molla esente da attrito per un'apertura e una chiusura morbida ed uniforme

76 22 125

senza sfaccettatura, per taglio raso di filo metallico dolce; con doppia molla esente da attrito per un'apertura e una chiusura morbida ed uniforme

76 81 125

testa a punta, con piccola sfaccettatura, per lavori in luoghi con spazi ristretti (treccia dei cavi, cavi multipolari)



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio				Dimensioni			g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	
76 01 125	018490	125	✂	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	0,4 - 3,0	2,3	1,5	0,6	14,5	16	9	90
76 03 125	018506	125	✂	cromata		rivestiti in resina sintetica	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	90
76 05 125	005315	125	✂	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	118
76 12 125	048015	125	✂	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	0,4 - 2,5	1,8	1,0	0,6	14,5	16	9	112
76 22 125	048022	125	✂	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	0,4 - 2,5				14,5	16	9	107
76 81 125	018544	125	✂	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	0,4 - 1,7	1,3	0,8		14,5	16	9	87

73

KNIPEX X-Cut®

Tronchesi laterali compatti a grande forza di taglio



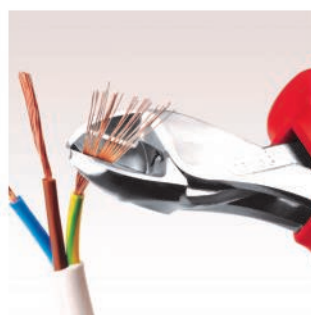
73 02 160



73 05 160



73 06 160



40 % di risparmio di forza
 rispetto ai tronchesi con tagliente laterale standard
 della medesima lunghezza.
 Articolazione con doppio alloggiamento.

Compatto e 25 % più leggero. Potente e preciso

**Trancia i fili più sottili così come cavi a conduttori
 multipolari e il filo armonico più duro.**

- cerniera passante: massima stabilità con peso ridotto
- articolazione forgiata con doppio alloggiamento per sollecitazioni elevate e prolungate
- elevata capacità di carico e lunga durata senza sforzo grazie all'ottimale combinazione tra il rapporto di leva e la geometria dei taglienti
- grande apertura per cavi di maggiore dimensioni
- taglio preciso anche per filo sottile in rame
- struttura compatta e leggera
- utilizzo universale, nell'assemblaggio, nella manutenzione e nella produzione
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio



cerniera passante:
 massima stabilità con peso ridotto

Art. No.	EAN 4003773-	mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio					
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
73 02 160	075127	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 05 160	075134	160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175
73 06 160	075141	160		cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	4,8	3,8	2,7	2,2	12,0	175

74

Tronchesi laterali per meccanica – tipo “forte”

DIN ISO 5749



74 01 200



74 02 250



74 05 200



74 06 200



1000 V



74 12 180



Forma 1

con molla di apertura, attivabile all'occorrenza



74 21 200



Forma 2

testa piegata a 12° offre ampio spazio libero per la presa



74 07 200



1000 V

20% meno sforzo

rispetto ai comuni tronchesi con tagliente laterale della stessa lunghezza. Con articolazione forgiata. Per massima sollecitazione continua.

- per massima sollecitazione continua
- elevata capacità di carico e lunga durata senza sforzo grazie all'ottimale combinazione tra il rapporto di leva e la geometria dei taglienti
- taglienti di precisione ulteriormente temperati ad induzione (durezza circa 64 HRC) per tutti i tipi di filo metallico incluso filo armonico
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio

Lunghezza: 250 mm

il modello con lunghezza 250 mm è utilizzabile anche per conduttori in rame fino a 16 mm² e conduttori in alluminio fino a 35 mm²



74 12: Molla di apertura in posizione deattivata



74 12: La molla di apertura è facilmente attivabile tramite pressione del pollice





Con articolazione forgiata per massima sollecitazione continua

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio			
								Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
74 01 140	039747	140						3,1	2,0	1,5	131
74 01 160	033141	160						3,4	2,5	2,0	178
74 01 180	022008	180	✂	0	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,8	2,7	2,2	241
74 01 200	034056	200						4,2	3,0	2,5	263
74 01 250	034063	250						4,6	3,5	3,0	391
74 02 140	042419	140						3,1	2,0	1,5	157
74 02 160	023081	160						3,4	2,5	2,0	209
74 02 180	023074	180	✂	0	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	3,8	2,7	2,2	273
74 02 200	040309	200						4,2	3,0	2,5	304
74 02 250	042402	250						4,6	3,5	3,0	437
74 05 140	039617	140						3,1	2,0	1,5	157
74 05 160	022961	160						3,4	2,5	2,0	209
74 05 180	022978	180	✂	0	cromata		rivestiti in materiale bicomponente	3,8	2,7	2,2	270
74 05 200	035367	200						4,2	3,0	2,5	303
74 05 250	039754	250						4,6	3,5	3,0	440
74 06 160	040705	160						3,4	2,5	2,0	215
74 06 180	022985	180	⚡ 1000 V ⚡	0	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	3,8	2,7	2,2	280
74 06 200	033820	200						4,2	3,0	2,5	308
74 06 250	041955	250						4,6	3,5	3,0	453
74 07 200	018414	200	⚡ 1000 V ⚡	0	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	4,2	3,0	2,5	328
74 07 250	018421	250						4,6	3,5	3,0	510
74 12 160	065111	160	✂	1	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	3,4	2,5	2,0	209
74 12 180	060192	180						3,8	2,7	2,2	273
74 21 180	069973	180						3,8	2,7	2,2	235
74 21 200	050483	200	⚡ 12°	2	cromata	pulita	rivestiti in resina sintetica	4,2	3,0	2,5	258
74 21 250	045021	250						4,6	3,5	3,0	390
74 22 200	051831	200	⚡ 12°	2	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	4,2	3,0	2,5	300
74 22 250	071372	250						4,6	3,5	3,0	437

73
7

KNIPEX TwinForce®

PATENTED

Tronchesi laterali ad alta prestazione

DIN ISO 5749



73 71 180



73 72 180



73 72 180 F



La rivoluzionaria struttura dell'articolazione del tronchese KNIPEX TwinForce®, brevettato



Taglio estremamente facile con minimo sforzo: taglio ancora più facile del 50% rispetto al tronchese laterale KNIPEX già ampiamente collaudato

NOVITA' per il tronchese laterale: la possibilità di riposizionamento. Il tronchese KNIPEX TwinForce® taglia anche fili dello spessore di 4 mm con 2 - 3 riposizionamenti senza grande sforzo. I comuni tronchesi laterali non tagliano simili diametri oppure soltanto a fronte di un elevato sforzo.

Il tronchese con tagliente laterale di qualità superiore con doppia articolazione brevettata

- rapporto di trasmissione di forza ottimale grazie alla struttura della doppia articolazione
- trancia in modo netto e sicuro tutti i tipi di filo metallico, anche per materiale a nastro
- per tagli fini e grossolani
- minor impatto di taglio – maggiore sicurezza per la mano. Massima protezione di tendini e muscolatura
- per un impiego più confortevole, per tagli multipli o particolarmente difficili
- elevata stabilità di taglio e nessun gioco nell'articolazione che è forgiata e fresata con elevata precisione
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio

73 72 180 F

con molla di apertura per riposizionamento facilitato e per tagli multipli



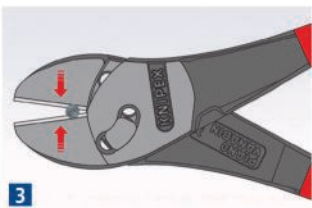
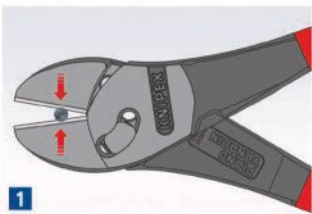
Il tronchese con tagliente laterali ad alte prestazioni con molla di apertura per facile riposizionamento e tagli multipli



La molla di apertura è facilmente attivabile o disattivabile tramite pressione del pollice

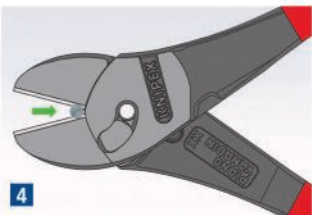
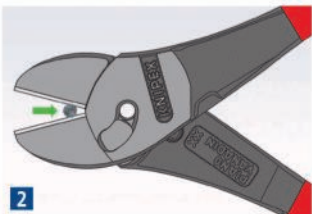


Riposizionamento



Il filo va posizionato sempre il più possibile vicino all'articolazione. Nei tronchesi ad elevato rapporto di trasmissione, l'apertura vicina al punto di rotazione è solitamente più piccola del diametro del filo e i fili possono così scivolare in avanti durante la fase iniziale di taglio.

Proseguire con il taglio nello stesso punto. Il filo si taglia ora molto più facilmente perché si trova più vicino al centro di rotazione.



Incidere il filo KNIPEX TwinForce® prima di aumentare la forza manuale fino al punto necessario. Aprire quindi il tronchese e spingere il filo nell'intaglio verso l'articolazione.

Ripetere l'operazione se necessario.



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio					g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm		
73 71 180	074762	180		bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	5,5	4,6	3,2	3,0		255
73 72 180	074779	180		bonderizzati neri	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	5,5	4,6	3,2	3,0		280
73 72 180 F	077657	180		bonderizzati neri	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	5,5	4,6	3,2	3,0		280

74 91 Tronchese con taglienti centrali tipo forte

DIN ISO 5743



74 91 250

- con articolazione forgiata per massima sollecitazione
- con taglienti di precisione per filo duro e filo dolce, anche per filo armonico
- per taglio di fili metallici di grosso diametro con minore sforzo rispetto ad altri tronchesi con la stessa lunghezza
- taglienti centrali di precisione
- elevata capacità di carico e lunga durata senza sforzo grazie all'ottimale combinazione tra il rapporto di leva e la geometria dei taglienti
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 64 HRC
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio



I taglienti sono centrali rispetto alla testa di taglio

Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio					g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm		
74 91 250	034070	250		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	5,0	5,0	3,8	3,5		395

KNIPEX CoBolt® Tronchesi a doppia leva

DIN ISO 5743

Utensile intelligente



71 01 200



71 02 200



71 12 200



71 22 200



71 41 200



60% minor sforzo rispetto ai tradizionali tronchesi con tagliente laterale

Il geniale meccanismo di trasmissione garantisce un rapporto di leva estremamente vantaggioso con un attrito minimo. La forza di taglio è oltre 20 volte la forza manuale applicata.

Capacità di taglio ottimizzata

Taglio di grosse sezioni facilitato mediante tagliente micro-strutturato

Con superficie di contatto sotto l'articolazione per la presa e l'estrazione di fili metallici a partire dal Ø 1,0 mm

- con taglienti di precisione per filo a bassa e ad alta resistenza e per filo armonico
- per tagliare materiali come bulloni, chiodi, rivetti ecc. fino a Ø 5,2 mm
- capacità di taglio particolarmente elevata con minore sforzo tramite rapporto di trasmissione ottimale
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 64 HRC
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio

71 02 200

manici rivestiti in materiale bicomponente di forma affusolata senza collare per una migliore maneggevolezza ed un trasporto più pratico; con ampia superficie di appoggio sui manici per una migliore distribuzione della pressione e un lavoro più confortevole

71 12 200 / 71 22 200 / 71 32 200

in aggiunta, molla di apertura incorporata nei manici per lavorare in modo confortevole e pratico bloccaggio per un trasporto sicuro

Forma 2

testa inclinata di 20° con un solo giunto sul lato superiore per un taglio raso, con spazio per una presa migliore

Forma 3

l'incavo nel tagliente semplifica il taglio di fili di maggiore sezione, p. es. per pannellature sospese



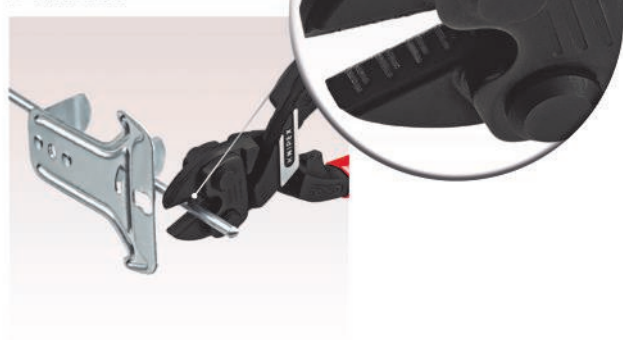
Forma 4

l'incavo nel tagliente semplifica il taglio di fili di maggiore sezione, p. es. per pannellature sospese; testa inclinata di 20° con un solo giunto sul lato superiore per un taglio raso, con spazio per una presa migliore



Taglio facilitato di grosse sezioni mediante tagliente micro-strutturato

71 01/02/12 200

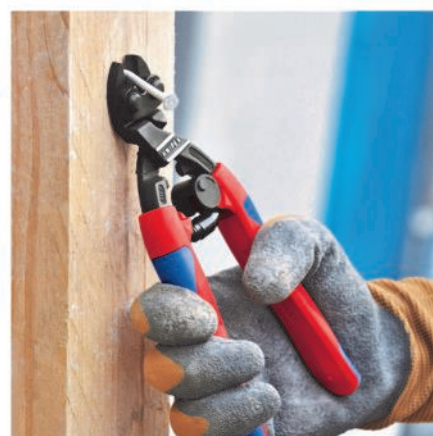


Con superficie di contatto sotto l'articolazione per la presa e l'estrazione di fili metallici a partire dal Ø 1 mm

71 01/02/12 200 e 71 31/32 200



71 31/32/41 200: L'incavo del tagliente presso l'articolazione permette di serrare i fili di maggior spessore in una efficace posizione di taglio (rapporto di trasmissione ottimizzato). Niente più riposizionamento come solitamente necessario con i tronchesi a doppia leva.



71 21/22/41 200: Testa inclinata di 20° con un solo giunto sul lato superiore per un taglio raso, con spazio per una presa migliore

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Esecuzione	Manici	Valori di taglio				
							⊖ Ø mm	⊖ Ø mm	⊖ Ø mm	⊖ Ø mm	⚖ g
71 01 200	033165	200	⬛	0	bonderizzata nera	rivestiti in resina sintetica	6,0	5,2	4,0	3,6	335
71 02 200	047056	200	⬛	0	bonderizzata nera	rivestiti in materiale bicomponente, forma affusolata	6,0	5,2	4,0	3,6	372
71 12 200	066859	200	⬛	1	bonderizzata nera	rivestiti in materiale bicomponente, forma affusolata	6,0	5,2	4,0	3,6	375
71 31 200	042327	200	⬛	3	bonderizzata nera	rivestiti in resina sintetica	6,0	5,2	4,0	3,6	330
71 32 200	066880	200	⬛	3	bonderizzata nera	rivestiti in materiale bicomponente, forma affusolata	6,0	5,2	4,0	3,6	370
71 21 200	066866	200	⚡	2	bonderizzata nera	rivestiti in resina sintetica	6,0	5,2	4,0	3,6	320
71 22 200	066873	200	⚡	2	bonderizzata nera	rivestiti in materiale bicomponente, forma affusolata	6,0	5,2	4,0	3,6	375
71 41 200	066897	200	⚡	4	bonderizzata nera	rivestiti in resina sintetica	6,0	5,2	4,0	3,6	335

71
72

Tagliabulloni

per materiali duri fino a 48 HRC



71 72 460



71 72 610



71 72 760



71 72 910



- capacità di taglio fino ad una durezza di 48 HRC
- taglienti robusti ulteriormente temperati ad induzione, durezza dei taglienti ca. 62 HRC
- battuta forgiata con inserto in elastomero che ammortizza in modo efficace l'impatto di taglio
- ottima accessibilità al pezzo grazie alla testa e alla cerniera piatta
- manici a leva con angolazione ergonomica per lavorare con minima fatica
- impugnature robuste e maneggevoli in materiale bicomponente
- regolazione precisa (12 livelli) grazie alle viti ad eccentrico
- elevata capacità di carico e lunga durata senza sforzo grazie all'ottimale combinazione tra il rapporto di leva e la geometria dei taglienti
- testa avvitata, intercambiabile
- lama: acciaio al cromo vanadio di alta qualità, forgiato, temperato ad olio
- cerniera: acciaio speciale per utensili, forgiato
- manici: acciaio tubolare, verniciato a polvere



Battuta forgiata con inserto ammortizzato: ammortizza in modo efficace l'impatto di taglio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	Valori di taglio			 g		
						HRC 19 Ø mm	HRC 40 Ø mm	HRC 48 Ø mm			
71 72 460	066750	460			bonderizzata grigia		rivestiti in materiale bicomponente	8	6	5	2100
71 72 610	066767	610						9	8	7	2550
71 72 760	066774	760						11	9	8	4250
71 72 910	066781	910						13	10	9	4950
71 79 460	066804	Testa di ricambio per 71 72 460 completa di viti									
71 79 610	066811	Testa di ricambio per 71 72 610 completa di viti									
71 79 760	066828	Testa di ricambio per 71 72 760 completa di viti									
71 79 910	066835	Testa di ricambio per 71 72 910 completa di viti									

61

Tronchesi con taglienti frontali per bulloni a grande forza di taglio

DIN ISO 5743



61 01 200

85°



61 02 200

85°



Elevata capacità di taglio: anche per filo armonico

Potente, compatta, confortevole.

- maggiore capacità di taglio rispetto ai tradizionali tronchesi con taglienti frontali con minor sforzo e migliore maneggevolezza
- per filo a bassa e ad alta resistenza e per filo armonico
- capacità di taglio particolarmente elevata con minor sforzo grazie all'ottimo rapporto di trasmissione
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 64 HRC
- acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio

61 02 200

manici rivestiti in materiale bicomponente di forma affusolata senza collare per una migliore maneggevolezza ed un trasporto più pratico; con ampia superficie di appoggio sui manici per una migliore distribuzione della pressione e un lavoro più confortevole



Particolarmente efficace nel taglio di filo e rete metallica



Taglio quasi raso di bulloni, chiodi etc.

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
61 01 200	033172	200	85°	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435
61 02 200	067047	200	85°	bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente, forma affusolata	1,0 - 6,0	4,0	3,5	3,0	435

67

Tronchesi per meccanica con tagliente frontale – tipo "forte"

DIN ISO 5748



67 01 200

- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza e per filo armonico
- con capacità di taglio elevata senza sforzi, grazie alle simmetrie dell'angolo di taglio e al rapporto di trasmissione ottimale
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 64 HRC
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
67 01 140	043690	140					4,0	3,1	2,0	1,5	152
67 01 160	040620	160		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	4,5	3,4	2,5	2,0	237
67 01 200	040637	200					5,0	3,8	3,0	2,5	318
67 05 140	017929	140					4,0	3,1	2,0	1,5	176
67 05 160	017936	160		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	4,5	3,4	2,5	2,0	266
67 05 200	017943	200					5,0	3,8	3,0	2,5	361

68

Tronchesi per meccanica con tagliente frontale



68 01 180



La forma speciale della testa favorisce un movimento ottimizzato nel serraggio dei nodi d'intreccio nei lavori di armatura

- con taglienti per filo metallico a bassa e ad alta resistenza
- utilizzabile anche per legare e tagliare fili di fermo per armature
- taglienti ulteriormente temperati, durezza dei taglienti ca. 61 HRC
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio



68 01 280



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
68 01 160	013792	160					4,0	2,8	2,3		202
68 01 180	013808	180					4,0	3,2	2,5		284
68 01 200	013815	200					4,0	3,5	2,8		319
68 01 280	077664	280					4,5	4,0	3,2		467

69

Tronchesi per meccanica con tagliente frontale

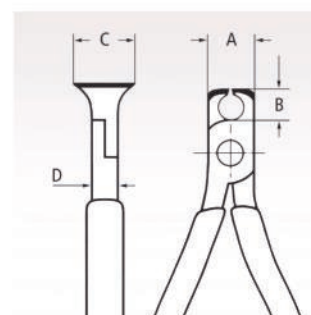
DIN ISO 5748



69 01 130



- con taglienti per filo duro e dolce, filo armonico ma anche per filo di rame sottile
- cerniera chiusa
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 64 HRC
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Valori di taglio				Dimensioni				g
							Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	A mm	B mm	D mm	C mm	
69 01 130	017974	130		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111
69 03 130	018001	130		cromata		rivestiti in resina sintetica	0,4 - 2,0	1,3	1,0	0,8	16	7,5	10	20	111

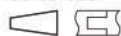
Pinze chiave

combinazione di pinza e chiave in un unico utensile

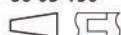
DIN ISO 5743



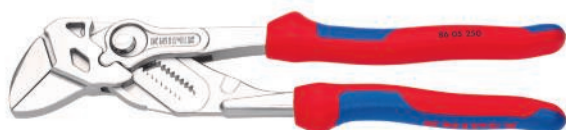
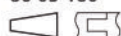
86 03 125



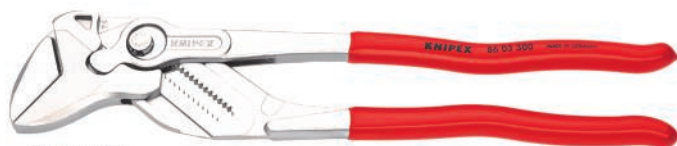
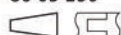
86 03 150



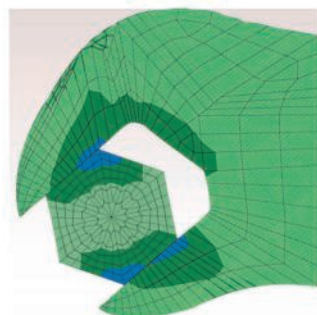
86 03 180



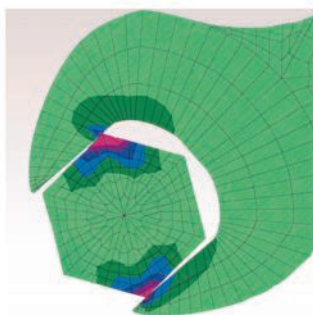
86 05 250



86 03 300



Pinza chiave: superfici di serraggio senza gioco, nessun danneggiamento degli spigoli



Chiave a forchetta comune: il gioco sugli spigoli causa danneggiamenti

I becchi piatti aderiscono, se necessario, con elevata forza di presa su tutte le superfici parallele entro il campo di azione, aprendo a questa pinza chiave possibilità di impiego pressoché illimitate: ad es. per raccordi con controdado, compressione per attivazione della forza di adesione di adesivi a contatto, smusso di spigoli nei lavori di piastrellatura, forzatura di fermacavi, uso come piccola morsa.

Sostituisce un intero assortimento di chiavi metriche e in pollici

Becchi piatti per installazioni sanitarie con superfici delicate – direttamente sulle cromature!

- utensile regolabile per avvitatura
- particolarmente adatta anche per serrare, sostenere, schiacciare e piegare pezzi
- nessun danneggiamento degli spigoli su installazioni sanitarie con superfici delicate tramite l'ampia superficie di serraggio senza gioco
- regolazione mediante pressione sul pulsante direttamente sul pezzo in lavorazione
- per serrare in continuo tutte le aperture fino alla capacità indicata grazie alle ganasce parallele
- scatto sicuro del perno cerniera: nessuno spostamento accidentale della regolazione
- la corsa fra le superfici delle ganasce consente di serrare e allentare rapidamente col sistema a cricchetto
- presa di serraggio altissima tramite trasmissione di forza moltiplicata 10 volte
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Length 125 mm

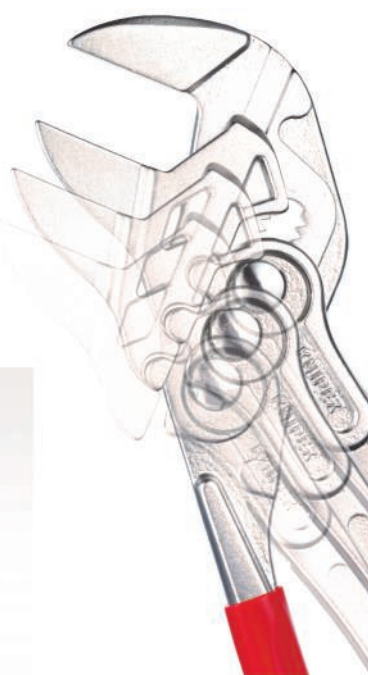
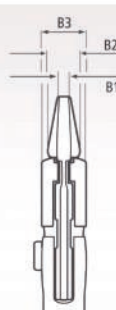
la pinza chiave piccola per lavori di meccanica di precisione; particolarmente adatta per lavori su raccordi di piccole dimensioni; accessibilità molto buona in spazi molto ristretti

Lunghezza: 150 mm

la chiave universale in formato tascabile; l'utensile indispensabile a bordo

Lunghezza: 180 mm

con becchi affusolati – per situazione di avvitatura che richiedono un utensile affusolato



Regolazione rapida mediante pressione sul pulsante

Pinza chiave piccola

Particolarmente adatta per lavori su raccordi di piccole dimensioni

Accessibilità molto buona in spazi molto ristretti



Dimensione originale



Per installazioni sanitarie con superfici cromate



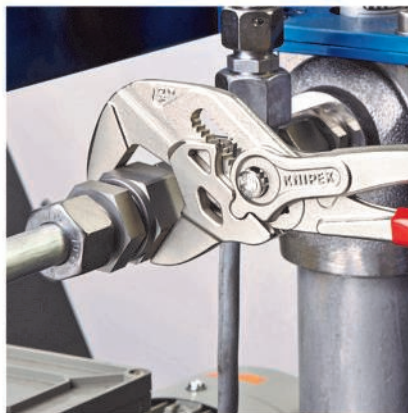
Sostituisce un intero assortimento di chiavi metriche e in pollici



Ideale anche per lavori di piegatura



Per installazioni sanitarie con superfici cromate



Sostituisce un intero assortimento di chiavi metriche e in pollici



Ideale anche per lavori di piegatura

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Manici	Pollici	mm	Regolazioni	Dimensioni			g
									B1 mm	B2 mm	B3 mm	
86 03 125	077497	125				7/8	23	11	3,0	5,0	9,5	105
86 03 150	069676	150				1	27	14	4,7	7,0	10,5	175
86 03 180	035466	180		cromata	rivestiti in resina sintetica	1 3/8	35	13	5,0	8,0	12,0	254
86 03 250	033837	250				1 3/4	46	17	8,0	8,0	14,0	536
86 03 300	041429	300				2 3/8	60	22	9,5	9,5	15,0	729
86 05 150	069928	150				1	27	14	4,7	7,0	10,5	193
86 05 180	047162	180		cromata	rivestiti in materiale bicomponente	1 3/8	35	13	5,0	8,0	12,0	277
86 05 250	047841	250				1 3/4	46	17	8,0	8,0	14,0	571

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Manici	Pollici	mm	Regolazioni	B1 mm	B2 mm	B3 mm	g
86 07 250	065067	250		cromata	isolate ad immersione, collaudati VDE	1 3/4	46	17	8,0	8	14	615

86
03

Pinza chiave XL

combinazione di pinza e chiave in un unico utensile

DIN ISO 5743



L'utensile di montaggio unico nel suo genere ora disponibile anche nella lunghezza di 400 mm

Per aperture chiave fino a 85 mm / 3 3/8"

- particolarmente adatta anche per serrare, sostenere, schiacciare e piegare pezzi
- adattamento ottimale al pezzo con comoda impugnatura
- scatto sicuro del perno cerniera: nessuno spostamento accidentale della regolazione
- presa di serraggio altissima tramite trasmissione di forza moltiplicata 10 volte
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

utensile regolabile per avvitatura –
sostituisce varie costose chiavi a forchetta

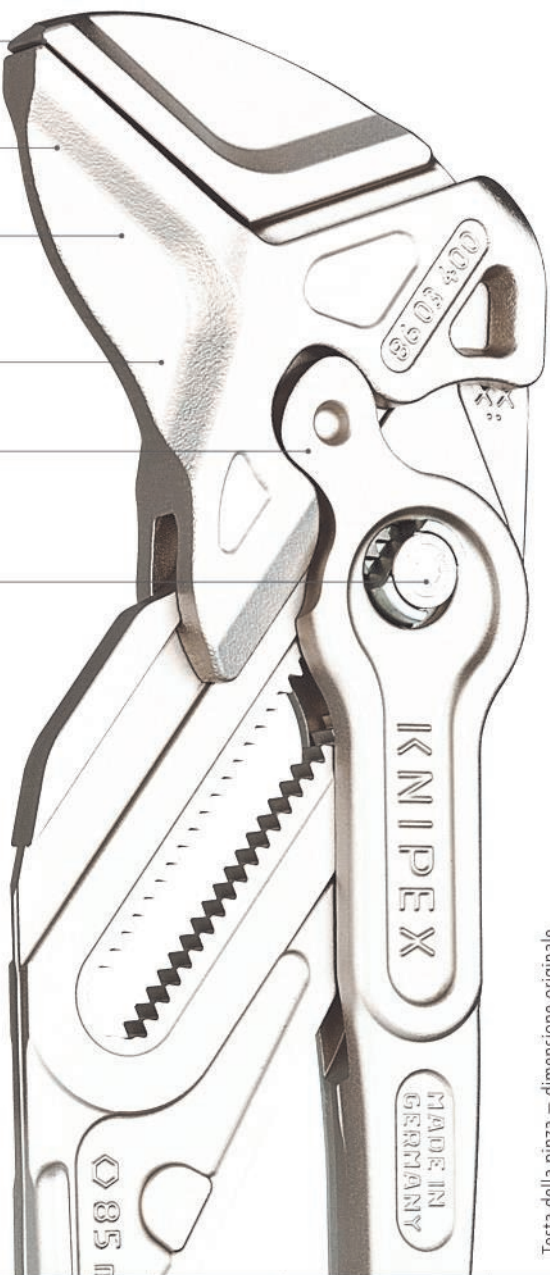
per serrare in continuo tutte le aperture fino alla capacità indicata
85 mm o 3 3/8" grazie alle ganasce parallele

becchi piatti, anche per il montaggio delicato di raccordi a vite di qualità
pregiata in ottone, ottone rosso, acciaio inox o materiali cromati

nessun danneggiamento degli spigoli su installazioni sanitarie con superfici
delicate tramite l'ampia superficie di serraggio senza gioco

la corsa fra le superfici delle ganasce consente di serrare e allentare
rapidamente col sistema a cricchetto

regolazione mediante pressione sul pulsante direttamente sul
pezzo in lavorazione



Testa della pinza = dimensione originale

Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Manici	Pollici	mm	Regolazioni	Dimensioni			g
									B1 mm	B2 mm	B3 mm	
86 03 400	077312	400		cromata	rivestiti in resina sintetica	3 3/8	85	25	12,5	16	20	1460

PINZE REGOLABILI PER TUBI E DADI

87
4

Pinza chiave "Tucano"

PATENTED

DIN ISO 5743



87 41 250



Autoserrante: nessuno slittamento sul pezzo, minor sforzo



Regolazione fine tramite pulsante:
rapida e comoda



Lavoro su dadi arrugginiti con spigoli
arrotondati

La chiave pinza KNIPEX unisce la facile regolazione mediante pulsante direttamente sul pezzo, alla funzionalità di una chiave universale. La presa senza gioco evita slittamenti o arrotondamenti dei dadi.

Capacità di serraggio particolarmente forte, adatta per sbloccare avvitature arrugginite o verniciate che, con le comuni chiavi, non consentono una presa sicura.

- apertura chiave da 10 a 32 mm (3/8" - 1 1/4"); autoserrante da 17 a 32 mm: nessun slittamento sul pezzo da stringere
- per tutti i serraggi metrici ed in pollici, nessun smussamento delle teste
- serraggio stabile e sicuro anche di avvitature arrotondate, arrugginite o verniciate
- ideale per lavori agli impianti frenanti dei veicoli
- serraggio e sbloccaggio rapido di collegamenti a vite con sistema a cricchetto
- regolazione mediante pulsante direttamente sul pezzo in lavorazione, anche con una sola mano
- regolazione fine, permette l'adattamento ai pezzi da stringere anche nelle forme più diverse e di trovare la posizione dei manici ottimale per la mano
- cerniera passante: doppia guida per un'elevata stabilità
- scatto sicuro del perno cerniera: nessuno spostamento accidentale della regolazione
- effetto leva ottimale: ottimo rapporto di trasmissione
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- sostituisce un assortimento completo di chiavi
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Pollici	mm	Regolazioni	g
87 41 250	054566	250		bonderizzata grigia	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	3/8 - 1 1/4	10 - 32	15	328

85

KNIPEX SmartGrip®

PATENTED

Pinza regolabile per tubi e dadi
con regolazione automatica

DIN ISO 8976



85 01 250



Con KNIPEX SmartGrip® la regolazione sul pezzo avviene automaticamente! Posizionare la pinza, stringere i manici e... fatto!

- ottimale per presa frequente di pezzi di svariate dimensioni
- regolazione automatica a comando manuale per destrorsi e mancini
- buona accessibilità al pezzo grazie alla forma affusolata nella zona della testa e dell'articolazione e perno di articolazione a filo
- autoserrante per tubi e dadi: nessuno slittamento sul pezzo da stringere e minimo sforzo di lavoro
- superfici delle ganasce con denti trattati con speciale tempera, durezza dei denti ca. 61 HRC: presa sicura per un'elevata stabilità
- cerniera passante: doppia guida per un'elevata stabilità
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- la leva di chiusura permette un trasporto con minimo ingombro con chiusura sicura dei manici
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø Pollici	Ø mm	mm	g
85 01 250	061304	250		bonderizzata grigia	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	1 1/4	32	36	370

87
0

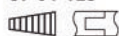
KNIPEX Cobra®

Pinze regolabili di nuova generazione per tubi e dadi

DIN ISO 8976



87 01 125



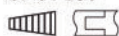
87 01 150



87 01 180



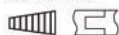
87 01 250



87 01 300



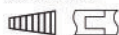
87 02 250



87 03 250



87 05 250



KNIPEX Cobra® - la pinza regolabile di nuova generazione per tubi e dadi. Niente più fastidiose prove per regolare la giusta apertura. Ora invece, è sufficiente appoggiare la ganaschia superiore sul pezzo, premere il pulsante ed accostare la ganaschia inferiore, semplicemente geniale.

- regolazione mediante pressione sul pulsante direttamente sul pezzo in lavorazione
- regolazione fine, permette di adattarsi ai pezzi da stringere anche nelle forme più diverse e di trovare la posizione dei manici ottimale per la mano
- autoserrante per tubi e dadi: nessuno slittamento sul pezzo da stringere e minimo sforzo di lavoro
- superfici delle ganasce con denti trattati con speciale tempera, durezza dei denti ca. 61 HRC: presa sicura per un'elevata stabilità
- cerniera passante: doppia guida per un'elevata stabilità
- scatto sicuro del perno cerniera: nessuno spostamento accidentale della regolazione
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

87 02 250 / 87 05 250

manici rivestiti in materiale bicomponente di forma affusolata senza collare per una migliore maneggevolezza ed un trasporto più pratico



Regolazione fine tramite pulsante: rapida e comoda



Regolazione precisa e rapida direttamente sul pezzo in lavorazione



PINZE REGOLABILI PER TUBI E DADI

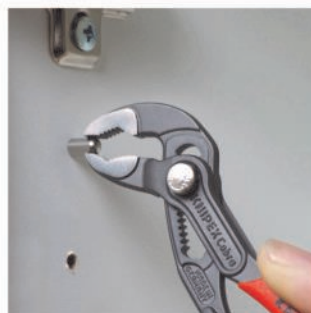


I denti contrari al senso di rotazione provocano un effetto autoserrante ed impediscono lo scivolamento sul pezzo.

Mini-Cobra

Formato tascabile con tutte le funzioni dell'utensile; capacità fino Ø 27 mm

Dimensione originale



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø Pollici	Ø mm	mm	Regolazioni	Δ g
87 01 125	069935	125					1	27	27	13	85
87 01 150	060116	150					1 1/4	32	30	11	145
87 01 180	022015	180		bonderizzata grigia	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	1 1/2	42	36	18	170
87 01 250	022022	250					2	50	46	25	314
87 01 300	034087	300					2 3/4	70	60	30	531
87 02 180	042396	180				rivestiti in materiale bicomponente	1 1/2	42	36	18	196
87 02 250	040316	250		bonderizzata grigia	pulita	rivestiti in materiale bicomponente, forma affusolata	2	50	46	25	355
87 02 300	029144	300				rivestiti in materiale bicomponente	2 3/4	70	60	30	580
87 03 125	073949	125					1	25	27	13	85
87 03 180	005667	180		cromata		rivestiti in resina sintetica antiscivolo	1 1/2	42	36	18	175
87 03 250	043805	250					2	50	46	25	335
87 03 300	041382	300					2 3/4	70	60	30	530
87 05 250	005681	250		cromata		rivestiti in materiale bicomponente, forma affusolata	2	50	46	25	355
87 05 300	014126	300				rivestiti in materiale bicomponente	2 3/4	70	60	30	579

PINZE REGOLABILI PER TUBI E DADI

87
0

KNIPEX Cobra® XL/XXL

Pinze regolabili per tubi e dadi

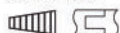
DIN ISO 5743



87 01 400



87 01 560



Le pinze KNIPEX Cobra® XL e XXL offrono le stesse prestazioni e la praticità di una pinza regolabile per tubi e dadi ma con minor peso e maggiore capacità di presa rispetto alle pinze per tubo di tipo comparabile. La pinza **Cobra® XL** è in grado, ad es. di serrare un raccordo per tubi da 2" e pesa il 50 % in meno rispetto ad una pinza per tubi da 2" che fornisce una capacità di presa molto inferiore. Nel pratico formato da 400 mm di lunghezza, la pinza **Cobra® XL** trova posto anche nella valigetta portautensili dell'installatore. La pinza **Cobra® XXL** con capacità fino a 4 1/2" offre ampi margini di presa ma con un peso pari ad una pinza per tubi da 2".

- maggiore capacità di presa ma molto più leggera rispetto a pinze per tubo equivalenti
- regolazione rapida tramite pressione sul pulsante direttamente sul pezzo, nessuno slittamento involontario dell'articolazione
- regolazione fine, permette di adattarsi ai pezzi da stringere anche nelle forme più diverse e di trovare la posizione dei manici ottimale per la mano
- autoserrante per tubi e dadi: nessuno slittamento sul pezzo da stringere e minimo sforzo di lavoro
- superfici delle ganasce con denti trattati con speciale tempera, durezza dei denti ca. 61 HRC: presa sicura per un'elevata stabilità
- cerniera passante: doppia guida per un'elevata stabilità
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Cobra® XL con dado a risvolto su raccordo da 2"

elevata capacità di presa fino a 95 mm, per la quale sarebbe necessario un giratubi da 3"

Cobra® XL
Lunghezza 400 mm – Peso 1214 g



Dimensioni inferiori e minor peso rispetto ad una pinza per tubi da 1 1/2"

Pinza per tubi da 2"

Lunghezza 560 mm – Peso 2670 g



Capacità di presa superata; presa sicura non più garantita

Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø Pollici	Ø mm	mm	Regolazioni	g
87 01 400	005636	400		bonderizzata grigia	pulita	rivestiti in resina sintetica	3 1/2	90	95	27	1214
87 01 560	044321	560		bonderizzata grigia	pulita	rivestiti in resina sintetica	4 1/2	115	120	20	2750

PINZE REGOLABILI PER TUBI E DADI

87
1

KNIPEX Cobra®...matic

Pinza regolabile per tubi e dadi

DIN ISO 8976



87 11 250



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø Pollici	Ø mm	mm	Regolazioni	g
87 11 250	035473	250		bonderizzata grigia	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	2	50	46	25	314
87 19 250	022640	Molla di ricambio per 87 11 250									

- tutte le caratteristiche della pinza KNIPEX Cobra® 87 01 250

Particolarità:

- regolazione automatica direttamente sul pezzo mediante pressione sul pulsante
- grazie alla molla interna protetta, la pinza si chiude autonomamente premendo il pulsante (comando a una sola mano!)

87
21

KNIPEX Cobra® QuickSet

Pinza regolabile di nuova generazione per tubi e dadi

DIN ISO 8976



87 21 250



Aprire completamente, chiudere, fatto!

Ulteriore regolazione rapida sul pezzo chiudendo la pinza

- unisce lo scatto sicuro del perno di articolazione con un'ulteriore funzione di spinta, che facilita il lavoro in spazi particolarmente angusti e inaccessibili
- per la regolazione diretta sul pezzo è sufficiente chiudere la pinza
- scatto sicuro della chiusura alla prima sollecitazione. Quindi viene fissata l'ampiezza di presa della pinza che potrà essere modificata solo premendo il pulsante.
- per riattivare la funzione di spinta, il perno cerniera viene estratto premendo il pulsante e la pinza viene aperta completamente.
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

QuickSet



Premere il pulsante - aprire completamente la pinza



Appoggiare la ganaschia della pinza - chiudere semplicemente la pinza



Perno cerniera scatta in posizione alla prima sollecitazione



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Manici	Ø Pollici	Ø mm	mm	Regolazioni	g
87 21 250	072775	250		bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	2	50	46	25	335
87 22 250	077794	250		bonderizzata grigia	rivestiti in materiale bicomponente	2	50	46	25	364

PINZE REGOLABILI PER TUBI E DADI

87
26

KNIPEX Cobra® VDE

Pinza regolabile di nuova generazione per tubi e dadi, isolata

DIN ISO 8976 IEC 60900 DIN EN 60900



87 26 250



- regolazione dell'apertura tramite appoggio diretto sul pezzo in lavorazione: regolazione rapida, sicura e pratica
- apertura mediante pulsante lontano dal pezzo
- regolazione fine, permette l'adattamento ai pezzi da stringere anche nelle forme più diverse e di trovare la posizione dei manici ottimale per la mano
- buona accessibilità al pezzo grazie alla forma affusolata nella zona della testa e dell'articolazione
- autoserrante per tubi e dadi: nessuno slittamento sul pezzo da stringere e minimo sforzo di lavoro
- superfici delle ganasce con denti trattati con speciale tempera, durezza dei denti ca. 61 HRC: presa sicura per un'elevata stabilità
- cerniera passante: doppia guida per un'elevata stabilità
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Manici	Ø Pollici	Ø mm	mm	Regolazioni	g
87 26 250	071495	250	⚡ 1000V	cromata	isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	2	50	46	24	340

87
5

KNIPEX Cobra® ES

Pinza regolabile per tubi e dadi extra-affusolata

DIN ISO 8976



87 51 250



- ideale per lavori di messa a punto, di riparazione di apparecchiature, nel settore automobilistico e in quello industriale
- becchi lunghi, a punta
- accesso al pezzo particolarmente facilitato grazie alla forma molto assottigliata nell'intera sezione della testa e dell'articolazione
- presa sicura anche su pezzi piatti grazie all'appoggio su tre punti
- regolazione mediante pressione sul pulsante direttamente sul pezzo in lavorazione
- regolazione fine, permette l'adattamento ai pezzi da stringere anche nelle forme più diverse e di trovare la posizione dei manici ottimale per la mano
- autoserrante per tubi e dadi: nessuno slittamento sul pezzo da stringere e minimo sforzo di lavoro
- cerniera passante: doppia guida per un'elevata stabilità
- scatto sicuro del perno cerniera: nessuno spostamento accidentale della regolazione
- effetto leva ottimale: ottimo rapporto di trasmissione
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



Forma molto assottigliata nell'intera sezione della testa e dell'articolazione (rispetto alle tradizionali pinze regolabili per tubi e dadi)



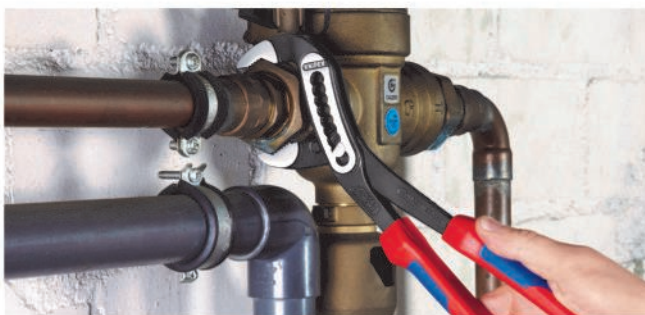
Accesso ottimale al pezzo. Ideale per lavori di messa a punto, di riparazione di apparecchiature, nel settore automobilistico e industriale



Consente la presa di dadi fino ad un'apertura chiave di 34 mm

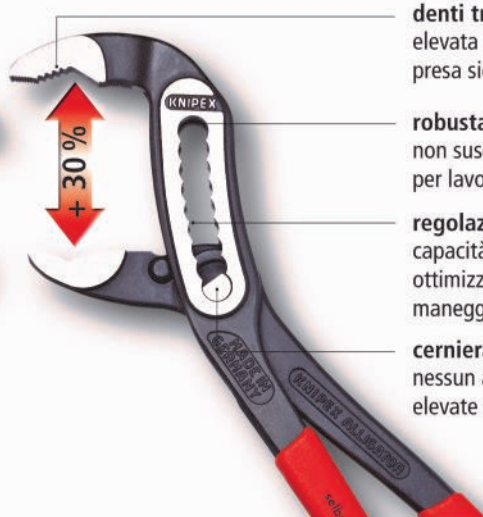
Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø Pollici	Ø mm	mm	Max. apertura parallela in mm	Mmax. profondità di presa in mm	Regolazioni	g
87 51 250	061267	250		bonderizzata grigia	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	1 1/4	32	34	37	42	19	328

PINZE REGOLABILI PER TUBI E DADI



Comune pinza regolabile
per tubi e dadi

Alligator® 250/300



denti trattati con speciale tempera
elevata resistenza all'usura, che garantisce una presa sicura e duratura

robusta meccanica di regolazione
non suscettibile allo sporco, particolarmente indicata per lavori all'esterno

regolazione a scatto ad arco in 9 posizioni
capacità di presa superiore del 30%, adattamento ottimizzato al pezzo, impugnatura pratica e maneggevole, forma affusolata

cerniera passante, doppia guida
nessun allentamento della cerniera, sopporta elevate sollecitazioni nell'impiego continuo

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø Pollici	Ø mm	mm	Regolazioni	g
88 01 180	035480	180		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	1 1/2	42	36	9	180
88 01 250	022992	250		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	2	50	46	9	319
88 01 300	034094	300		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	2 3/4	70	60	9	511
88 02 180	044222	180		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	1 1/2	42	36	9	215
88 02 250	019282	250		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	2	50	46	9	357
88 02 300	029151	300		bonderizzata nera	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	2 3/4	70	60	9	565
88 03 180	042860	180		cromata		rivestiti in resina sintetica antiscivolo	1 1/2	42	36	9	181
88 03 250	005742	250		cromata		rivestiti in resina sintetica antiscivolo	2	50	46	9	317
88 05 180	060130	180		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	1 1/2	42	36	9	214
88 05 250	035497	250		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	2	50	46	9	354
88 05 300	042389	300		cromata		rivestiti in materiale bicomponente	2 3/4	70	60	9	560
88 06 250	039303	250	⚡ 1000 V	cromata		isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	2	50	46	9	374
88 07 250	019343	250	⚡ 1000 V	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	2	50	46	9	420
88 07 300	022350	300	⚡ 1000 V	cromata		isolate ad immersione, collaudati VDE	2 3/4	70	60	9	661

88

KNIPEX Alligator® XL

Pinza regolabile per tubi e dadi

DIN ISO 5743



88 01 400



La pinza robusta per gli impieghi più duri

superfici delle ganasce con denti trattati con speciale tempera, durezza dei denti ca. 61 HRC: presa sicura per un'elevata stabilità

autoserrante per tubi e dadi: nessuno slittamento sul pezzo da stringere e minimo sforzo di lavoro

cerniera passante: doppia guida per un'elevata stabilità

robusta meccanica di regolazione, non suscettibile allo sporco; particolarmente idonea per lavori in impieghi esterni

regolazione a scatto in 11 livelli con capacità di presa fino a 3 1/2", adattamento ottimizzato al pezzo, impugnatura pratica e maneggevole

La pinza KNIPEX Alligator® XL offre la stessa prestazione e la praticità di una pinza regolabile per tubi e dadi con un peso del 50 % minore ed una maggiore capacità di presa (3 1/2") rispetto ad un giratubi equivalente. Nel pratico formato con lunghezza 400 mm, la pinza KNIPEX Alligator® XL trova posto in ogni valigetta portautensili.

Il classico, ora disponibile anche nella lunghezza di 400 mm

Struttura robusta non suscettibile allo sporco; particolarmente idonea per lavori in impieghi esterni

- buona accessibilità al pezzo grazie alla forma affusolata della zona della testa e dell'articolazione
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Ø Pollici	Ø mm	mm	Regolazioni	g
88 01 400	075844	400		bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	3 1/2	90	95	11	1190

83
1

Giratubi con ganasce a 90°

DIN 5234



83 10 015
90°

- forma svedese
- con ganasce piegate a 90°
- denti contrari al senso di rotazione
- dentatura ulteriormente temperata ad induzione
- impugnatura con profilo a doppia "T"
- ghiera con dispositivo anticaduta
- rossa, verniciata a polvere, superficie esterna delle ganasce rettificata liscia
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Ø Pollici	Ø mm	Pollici	mm	g
83 10 010	014188	310			1 5/8	42	1	25,0	779
83 10 015	014195	420			2 3/8	60	1 1/2	37,5	1415
83 10 020	014201	560	90°	rossa, verniciata a polvere	2 3/4	70	2	50,0	2600
83 10 030	022329	650			4 3/8	110	3	76,0	3433
83 10 040	022336	750			5 1/8	130	4	102,0	4921

83
2

Giratubi con ganasce a 45°

DIN 5234



83 20 015
45°

- forma svedese
- con ganasce piegate a 45°
- denti contrari al senso di rotazione
- dentatura ulteriormente temperata ad induzione
- impugnatura con profilo a doppia "T"
- ghiera con dispositivo anticaduta
- rossa, verniciata a polvere, superficie esterna delle ganasce rettificata liscia
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Ø Pollici	Ø mm	Pollici	mm	g
83 20 010	014218	320			1 5/8	42	1	25,0	817
83 20 015	014225	430	45°	rossa, verniciata a polvere	2 3/8	60	1 1/2	37,5	1408
83 20 020	014232	570			2 3/4	70	2	50,0	2596

83
3

Giratubi con ganasce ad "S"

DIN 5234



83 30 015

- con ganasce strette a "S"
- denti contrari al senso di rotazione
- dentatura ulteriormente temperata ad induzione
- presa mediante tre punti di contatto al tubo, autoserrante
- impugnatura con profilo a doppia "T"
- ghiera con dispositivo anticaduta
- rossa, verniciata a polvere, superficie esterna delle ganasce rettificata liscia
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Ø Pollici	Ø mm	Pollici	mm	g
83 30 005	025221	245			1 1/2	35	1/2	12,5	472
83 30 010	014249	320			1 5/8	42	1	25,0	836
83 30 015	014256	420		rossa, verniciata a polvere	2 3/8	60	1 1/2	37,5	1540
83 30 020	014263	540			2 3/4	70	2	50,0	2669
83 30 030	014164	680			4 3/4	120	3	76,0	4366

83
60**Giratubi con ganasce ad "S"**

con regolazione rapida



83 60 010



83 61 010

- regolazione rapida e precisa dell'apertura mediante pressione sul pulsante direttamente sul pezzo in lavorazione
- minimo sforzo di lavoro grazie alla funzione autoserrante
- nessuno spostamento accidentale della regolazione
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- altissima capacità di carico grazie ai manici completamente bonificati
- elevata resistenza all'usura grazie alla dentatura ulteriormente temperata
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

83 60 020 / 83 61 020

Ora anche nella versione da 2"

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Manici	Ø Pollici	Ø mm	Pollici	mm	g
83 60 010	075424	330				42	1 5/8	1	25,0	955
83 60 015	075677	420		rossa, verniciata a polvere		60	2 3/8	1 1/2	37,5	1470
83 60 020	078838	560				70	2 3/4	2	50,0	2420
83 61 010	077602	330				42	1 5/8	1	25,0	955
83 61 015	077619	420		verniciata a polvere colore grigio	rivestiti in resina sintetica	60	2 3/8	1 1/2	37,5	1470
83 61 020	077602	560				70	2 3/4	2	50,0	2480

81

Pinze per sifoni e connettori

per sifoni, tubi di plastica e connettori

DIN ISO 5743



81 01 250



81 13 250

Per sifoni, tubi di plastica e connettori fino a Ø 80 mm**Regolazione fine per un adattamento ottimale ai vari diametri****Robusta e altamente resistente**

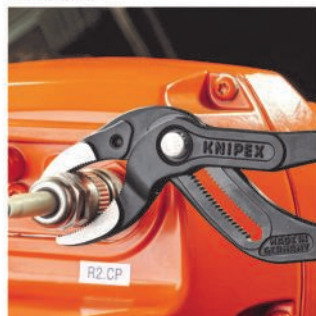
- ideale per serrare e allentare raccordi di sifoni, raccordi in plastica e ghiera per raccordi
- per connettori ed innesti con chiusura a vite, ad es. raccordi tipo Cannon
- per allentare con cura guaine su raccordi
- cerniera passante regolabile in 25 posizioni
- geometria ergonomica dei manici
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

81 01 250 / 81 03 250

con ganasce zigrinate; fino al Ø 80 mm

81 11 250 / 81 13 250

con ganasce intercambiabili in materiale sintetico per superfici delicate; fino al Ø 75 mm



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Manici	Capacità campo di presa Ø mm	g
81 01 250	078463	250		bonderizzata nera; testa pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	25 - 80	355
81 03 250	078487	250		cromata	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	25 - 80	355
81 11 250	078470	250		bonderizzata nera; testa pulita	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	10 - 75	355
81 13 250	078494	250		cromata	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	10 - 75	355

81 19 230 050124 2 paia di ganasce in resina sintetica per 81 11 250 e 81 13 250

85
51

Pinza per fascette elastiche



85 51 250 A



Un'unica pinza per fascette e collari elastici di varie dimensioni fino a 70 mm. Si adatta ad ogni posizione grazie agli inserti di presa girevoli. Ciò nonostante è assicurato il posizionamento stabile delle fascette entro la pinza.

CAMPI DI IMPIEGO AUTOVEICOLI/VEICOLI INDUSTRIALI
aspirazione aria, raffreddamento, aria di carico, ritorno acqua, termostato, carburante, riscaldamento

- inserti di presa universali girevoli per una presa sicura delle fascette in ogni posizione
- rapporto di trasmissione ottimale che consente un'apertura facile e sicura delle fascette senza sforzo eccessivo
- regolazione Quick-Set: impostazione tramite appoggio diretto sul pezzo
- testa affusolata; ampiezza ridotta della testa, inserti di presa girevoli: l'utensile ideale in condizioni di spazio ristretto
- utilizzabile per fascette standard, salvaspazio e autoserranti così come per collari elastici fino alla misura nominale di 70 mm
- apertura massima fino a 80 mm; corsa di serraggio di oltre 40 mm
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Vantaggi affermati della Cobra®
anche per la pinza KNIPEX per fascette elastiche:

- minimo sforzo grazie al rapporto di trasmissione ottimale
- fermo di contrasto estremamente funzionale
- presa sicura con comoda impugnatura
- regolazione fine per un adattamento ottimale alle fascette di svariate dimensioni
- apertura mediante pulsante
- cerniera passante: doppia guida per un'elevata stabilità



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Manici	Capacità	Regolazioni	g
85 51 250 A	4003773-077329	250		bonderizzata nera	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	max. 70 mm	25	340
85 59 250 A	077336	Assortimento di inserti di presa di ricambio per 85 51 250 A						

85
51

Pinza per fascette elastiche

con fermo di blocco



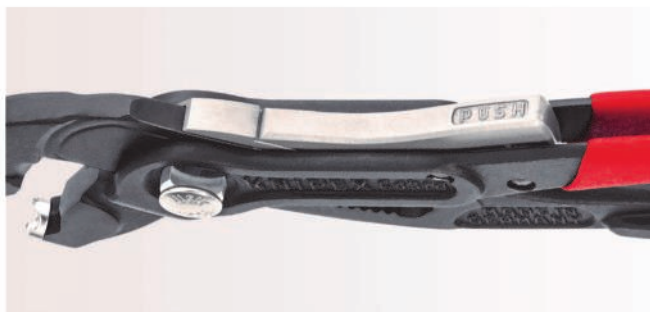
85 51 250 AF



Il fermo di blocco permette di lavorare in modo facile, sicuro e senza sforzo a fascetta serrata

Sblocco con una sola mano

- inserti di presa universali girevoli per una presa sicura delle fascette in ogni posizione
- rapporto di trasmissione ottimale che consente un'apertura facile e sicura delle fascette senza sforzo eccessivo
- regolazione Quick-Set: impostazione tramite appoggio diretto sul pezzo
- testa affusolata; ampiezza ridotta della testa, inserti di presa girevoli: l'utensile ideale in condizioni di spazio ristretto
- utilizzabile per fascette standard, salvaspazio e autoserranti così come per collari elastici fino alla misura nominale di 70 mm
- apertura massima fino a 80 mm; corsa di serraggio di oltre 40 mm
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Manici	Capacità	Regolazioni	g
85 51 250 AF	078623	250		bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	max. 70 mm	19	340
85 59 250 A	077336	Assortimento di inserti di presa di ricambio, per 85 51 250 A / 85 51 250 AF						

85
51

Pinza per fascette

per fascette Click



85 51 250 C



Ganascia dentata per allentare in modo facile tubi flessibili bloccati



Per aprire e chiudere fascette Click

- inserti di presa girevoli per una presa sicura delle fascette in ogni posizione
- rapporto di trasmissione ottimale: permette di aprire e richiudere la fascetta in modo semplice e sicuro senza eccessivo sforzo
- per lavorare in modo confortevole ad es. su tubi flessibili per carburante, tubi a depressione e bocchettoni di aspirazione
- funzione aggiuntiva: allentamento delicato dei tubi grazie alla ganascia di presa dentata
- testa affusolata; ampiezza ridotta della testa, inserti di presa girevoli: l'utensile ideale in condizioni di spazio ristretto
- acciaio al cromo vanadio, forgiato, temperato ad olio

Vantaggi Cobra® assicurati anche per la pinza per fascette

- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- presa sicura con comoda impugnatura
- cerniera passante: doppia guida per un'elevata stabilità

Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Manici	g
85 51 250 C	078517	250		bonderizzata grigia	rivestiti in resina sintetica antiscivolo	340
85 59 250 C	078999	Assortimento di inserti di presa di ricambio per 85 51 250 C				

95
05

Cesoie combinate



95 05 140
MM



95 05 185
40° MM



95 05 190
MM

- per tagliare cartone, plastica, lamine di alluminio, ottone e rame
- non utilizzabili per filo di acciaio e lamiera di ferro
- con taglienti temperati e rettificati
- con molla di ritorno e nottolino di arresto
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- articolazione a vite regolabile
- corpo cesoie: acciaio chirurgico, inossidabile, temperato ad aria
- manici: resina sintetica, antiurto

95 05 185

Forma piegata - per facilitare l'esecuzione di tagli lunghi;
manici in resina sintetica di forma ergonomica



Art. No.	EAN	↔ mm	Testa	Manici	Δ g
95 05 140	019589	140 MM	pulita	rivestiti in resina termoplastica	67
95 05 185	060277	185 40° MM	pulita	rivestiti in resina termoplastica	115
95 05 190	019602	190 MM	pulita	rivestiti in resina termoplastica	116

90
20

Tagliatubi per tubi flessibili e guaine protettive

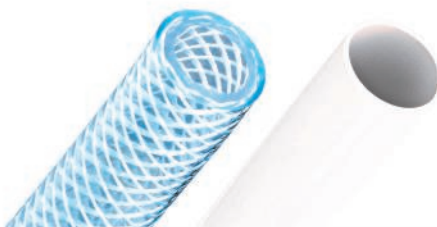


90 20 185
MM

- per tagliare tubi rigidi di plastica a parete sottile (ad es. tubi rivestiti per l'elettroinstallazione) e tubi flessibili - anche con rinforzo in fibra - in resina sintetica e gomma fino al Ø 25 mm
- non adatta per tagliare cavi
- con molla di ritorno e nottolino di arresto
- corpo utensile: resina sintetica, rinforzata in fibra di vetro
- lama: acciaio speciale per utensili, temperato ad olio, intercambiabile



con lame di ricambio



Art. No.	EAN	↔ mm	Valori di taglio Ø mm	Δ g
90 20 185	067122	185 MM	25	172

90 29 185 067139 Lame di ricambio per 90 20 185



PINZE SPECIALI

90
25

Tagliatubi per guaine e tubi rivestiti

PATENTED



90 25 20
MM



- per tagliare guaine flessibili Ø 12 - 25 mm e tubi rivestiti Ø 18 - 35 mm senza danneggiare il tubo interno
- possibilità di applicare un calibratore p. es. per tubi GEBERIT Ø 11,5 mm e 15 mm
- corpo utensile: acciaio al cromo vanadio, bonificato, temperato ad olio
- lama: acciaio speciale per utensili, temperato ad olio, intercambiabile



Le guaine flessibili Ø 12 - 25 mm vengono tagliate in modo netto senza deformazione



Taglio netto di tubi rivestiti Ø 18 - 35 mm

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	MM	Utensile	Manici	Guaina flessibile Ø mm	Tubi rivestiti Ø mm	Lunghezza lama mm	g
90 25 20	046004	210	MM	zincata	rivestiti in materiale bi-componente	12 - 25	18 - 35	25	332

90 29 01	031932	Lame di ricambio per 90 25 20 (tubi rivestiti)							
90 29 02	031949	1 paio di lame di ricambio per 90 25 20 (guaine protettive)							
90 29 15	031956	Calibratore per 90 25 20 (tubi Geberit)							

94
10

Tagliatubi per tubi di plastica (elettroinstallazione)



94 10 185
MM



- per il taglio di tubi di plastica senza bavature Ø 6 - 35 mm (p. es. tubi rivestiti per l'elettroinstallazione)
- non adatta per tagliare cavi
- con lama intercambiabile e retrattile in qualsiasi posizione
- sforzo minimo grazie alla speciale geometria dei taglienti e all'ottimo rapporto di trasmissione
- applicazione minima di forza grazie alla forma ergonomica dei manici e l'avanzamento graduale della lama
- corpo: lega di alluminio, verniciato rosso
- lama: acciaio speciale per utensili, temperate ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	MM	Corpo	Valori di taglio Ø mm	Lunghezza lama mm	g
94 10 185	047025	185	MM	lega di alluminio, verniciato rosso	6 - 35	35	583

94 19 185	047032	Lame di ricambio per 94 10 185							
-----------	--------	--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--

90
25

Tagliatubi per tubi di plastica ad elevato spessore

(PATENTED)



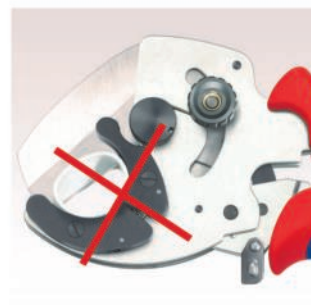
90 25 40



- per il taglio di tubi rivestiti e tubi in resina sintetica con sezione Ø 26 - 40 mm
- per tagliare tubi con il sistema a cricchetto in più corse
- con ganasce di appoggio mobili per l'esatto appoggio del tubo per tagli netti a 90°
- corpo utensile: acciaio al cromo vanadio, bonificato, temperato ad olio
- lama: acciaio speciale per utensili, temperato ad olio, intercambiabile



Taglio netto di tubi rivestiti e tubi in resina sintetica di elevato spessore



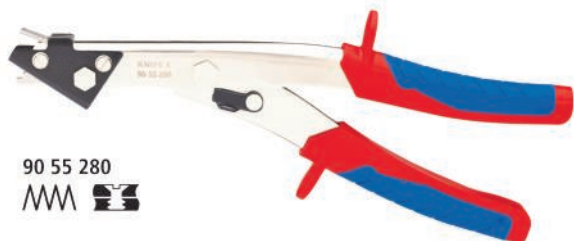
Non idoneo per tubi in plastica a parete sottile. Per questo scopo, utilizzare l'art. no. 90 20 185.

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Utensile	Manici	Valori di taglio Ø mm	Lunghezza lama mm	g
90 25 40	045182	210	MM	zincata	rivestiti in materiale bicomponente	26 - 40	40	500

90 29 40 045199 Lama di ricambio per 90 25 40

90
55

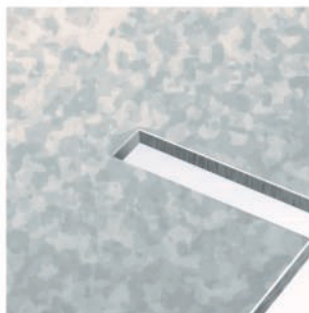
Roditrici a testa piana



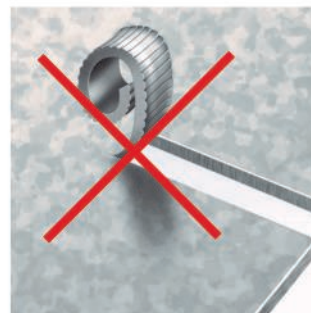
90 55 280



- per tagliare lamiere in ferro, rame o alluminio fino ad uno spessore max. di 1,2 mm, resina sintetica fino ad uno spessore max. di 2,0 mm
- per tagliare pezzi senza deformazione
- bordi di taglio puliti, senza necessità di ripasso sul profilo
- con romptruciolo
- facile utilizzo
- ampiezza di taglio: 2,7 mm
- corpo utensile: acciaio speciale, laminato, temperato ad olio
- lama: acciaio speciale per utensili, temperato ad olio, intercambiabile



Intagliare e rompere il truciolo in un'unica operazione



Intaglio senza rottura del truciolo

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Utensile	Manici	g
90 55 280	026730	280	MM	nichelata	rivestiti in materiale bicomponente	461

90 59 280 027355 Lama di ricambio per 90 55 280

90
7

Pinza a fustella



90 70 220
MM



Fustelle singolarmente intercambiabili

- per punzonare fori su cuoio, tessuto e materiale sintetico
- con 6 fustelle intercambiabili Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 5 mm
- con molla di ritorno e nottolino di arresto
- protezione antiruggine con verniciatura a polvere
- corpo pinza e fustelle: acciaio speciale per utensili, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Esecuzione	g
90 70 220	019411	220	MM	rossa, verniciata a polvere	verniciati a polvere	251

84

Pinze per coni delle biciclette e delle moto

DIN ISO 5743



84 11 200
MM

- per raccordi particolarmente stretti
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



84 21 200
20° MM

84 11 200
testa dritta

84 21 200
testa piegata a 20°

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Testa	Manici	Incavo Ø mm	Larghezza testa mm	g
84 11 200	051923	200	MM	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	6 / 10	3,5	177
84 21 200	051930	200	20° MM	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	6 / 10	3,5	182

00
11

KNIPEX TwinKey®

10 profili. 2 croci. 1 chiave. Per tutti i più comuni sistemi di chiusura.



00 11 01



Dotazione ben studiata e lavorazione di alta qualità.
La chiave KNIPEX TwinKey® a otto bracci è composta da due croci inserite l'una nell'altra per mezzo di una calamita.

- chiavi per armadi elettrici, sistemi di chiusura nell'approvvigionamento di gas, acqua ed elettricità per impianti di climatizzazione e ventilazione degli edifici, valvole di arresto, quadri elettrici ecc.
- versione a 8 bracci: 2 chiavi a croce unite tramite calamite per minimo ingombro
- con inserto per viti: con intaglio 1 x 7 mm e a croce PH2
- chiavi e inserto per viti uniti da robusto filo metallico in acciaio inox
- rivestimento di alta qualità
- peso ridotto grazie alla struttura in pressofusione di zinco



Art. No.	EAN 4003773-	 mm	Capacità					 g
			 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	 Ø mm	
00 11 01	074670	95	5 / 6 - 7 / 8 - 9 / 10 - 11	7 - 8 / 9 - 10 / 11 - 12	3 - 5	6	6 - 9	135

00
11

Chiavi universali per quadri ed armadi elettrici

per tutti i sistemi di chiusura più comuni



00 11 02

00 11 02
versione corta, lunghezza complessiva:
44 mm

00 11 03
versione lunga, lunghezza complessiva:
76 mm; quadro supplementare 5 mm

- per armadi elettrici, sistemi di chiusura nell'approvvigionamento di gas, acqua ed elettricità
- per impianti di climatizzazione e ventilazione degli edifici, valvole di arresto, quadri elettrici ecc.
- con inserto per viti: con intaglio 1 x 7 mm e a croce PH2
- con catenella portachiavi, adattatore ed inserto per viti 1/4"
- sede supplementare per inserto attacco 1/4"
- pressofusione di zinco

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	□ mm	△ mm	○ mm	g
00 11 02	048947	44	5 / 6 / 8	9	3 - 5	65
00 11 03	041658	76	5 / 6 / 8	9	3 - 5	88

00
11

Chiave universale "Profi-Key"

per tutti i sistemi di chiusura più comuni



00 11 04

- chiavi per l'impiantistica di riscaldamento, climatizzazione, sanitari e la tecnologia abitativa, ad es. per porte e finestre o per gli scarichi del riscaldamento
- con inserto per viti: con intaglio 1 x 7 mm e a croce PH2
- con catenella portachiavi, adattatore ed inserto per viti 1/4"
- sede supplementare per inserto attacco 1/4"
- lunghezza complessiva: 90 mm
- pressofusione di zinco

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	□ mm	△ mm	mm	g
00 11 04	048954	90	5 / 7 / 8	9 - 10	6 / 7 / 8 / 9	86

00
11

Chiave universale per quadri ed armadi elettrici

per tutti i sistemi di chiusura più comuni



00 11 06

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	□ mm	△ mm	○ mm	○ mm	g
00 11 06	071334	90	5 / 6 / 7 - 8 / 9 - 10	7 / 8 - 9 / 10 - 11	3 - 5	6	220

- per sistemi di chiusura nei settori elettrotecnica, approvvigionamento di acqua e gas, impiantistica di climatizzazione e ventilazione, industria, tecnologia abitativa ecc.
- 9 diversi profili di chiusura in pressofusione di zinco in un'unica chiave
- con catena amovibile e moschettone
- lunghezza complessiva: 90 mm
- pressofusione di zinco

00
11

Chiave universale "Edilizia"

per tutti i sistemi di chiusura più comuni



00 11 06 V01

- per sistemi di chiusura nei settori elettrotecnica, approvvigionamento di acqua e gas, impiantistica di climatizzazione e ventilazione, industria, tecnologia abitativa ecc.
- 9 diversi profili di chiusura in pressofusione di zinco in un'unica chiave
- versione "Edilizia" con inserto inseribile a tenuta magnetica: per serrature con foro chiave cilindrico e quadrato
- con sede per bit 1/4" con calamita
- con catena amovibile e moschettone
- lunghezza: 157 / 95 mm
- pressofusione di zinco

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	□ Ø mm	△ Ø mm	Capacità Ø mm	○ Ø mm	mm	g
00 11 06 V01	075394	160	5 / 6 / 7 - 8 / 9 - 10	7 / 8 - 9 / 10 - 11	3 - 5	6	6 / 7 / 8 / 9 / 10	255

Cesoie per cavi



95 11 165



95 12 165



95 16 165



95 22 165



95 41 165



- per tagliare cavi in rame ed alluminio unipolari o a più fili
- non utilizzabili per filo di acciaio e cavi in rame trafilati a freddo
- con taglienti temperati e rettificati
- taglio netto e pulito senza schiacciamento
- taglio facile e pulito con una sola mano
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- articolazione a vite regolabile, autobloccante
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio

Forma 2

con molla di apertura inserita nell'articolazione

Forma 4

Utensile multifunzione per cavi NYM da 3 x 1,5 mm² a 5 x 2,5 mm² (taglio, spelatura di guaina e isolamento); Punto di spelatura universale per entrambe le sezioni di conduttori unipolari; centratura sicura del cavo nel punto di spelatura grazie alla geometria di taglio con forma a V



Taglio del cavo con tronchese laterale: sforzo elevato, taglio impreciso, elevata deformazione e schiacciamento del cavo



Taglio eseguito con il tagliacavi: facile e pulito, senza deformazione del cavo



95 41 165: con spelacavo



95 26 165: con molla di apertura inserita nell'articolazione

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forma	Utensile	Manici	Ø mm	mm ²	AWG	g
95 11 165	040323	165		1	brunita	rivestiti in resina sintetica	15	50	1/0	215
95 12 165	029182	165		1	brunita	rivestiti in materiale bicomponente	15	50	1/0	250
95 16 165	039648	165	⚡ 1000 V	1	cromata	isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	15	50	1/0	262
95 21 165	069805	165		2	brunita	rivestiti in resina sintetica	15	50	1/0	215
95 22 165	069812	165		2	brunita	rivestiti in materiale bicomponente	15	50	1/0	254
95 26 165	069980	165	⚡ 1000 V	2	cromata	isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	15	50	1/0	275
95 41 165	078609	165		4	brunita	rivestiti in resina sintetica	12	35	1/0	220

95
1

Cesoie per cavi con doppio tagliente

PATENTED



95 11 200



95 12 200



95 16 200



95 17 200



Le cesoie per Cavi KNIPEX con doppia lama permettono di tagliare cavi fino al Ø 20 mm. Con il taglio progressivo a due fasi, i manici restano sempre in una posizione confortevole per la mano, anche nei tagli di grosse sezioni.

- per tagliare cavi in rame e in alluminio
- non utilizzabili per filo di acciaio e cavi in rame trafilati a freddo
- con taglienti temperati e rettificati
- taglio netto e pulito senza schiacciamento
- suddividendo l'operazione di taglio in primo taglio (per guaina isolante, nella zona anteriore del tagliente) e taglio di finitura (per conduttore, nella zona posteriore del tagliente) è possibile troncare cavi fino al Ø 20 mm con una sola mano
- sforzo minimo grazie all'ottimo rapporto di trasmissione e alla geometria ottimizzata dei taglienti
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- articolazione a vite regolabile, autobloccante
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio



Primo taglio: Utilizzando i taglienti anteriori per il taglio della guaina isolante, resta garantita una presa ergonomica anche in caso di cavi di grosso diametro.



Taglio di finitura: Per facilitare il taglio, dopo aver tagliato la guaina del cavo sul profilo anteriore, vengono tagliati i conduttori sul profilo posteriore. Primo taglio in posizione anteriore, taglio di finitura in posizione posteriore - così si che si taglia volentieri

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Utensile	Manici	Ø mm	mm ²	AWG	g
95 11 200	043928	200		brunita	rivestiti in resina sintetica	20	70	2/0	283
95 12 200	047834	200		brunita	rivestiti in materiale bicomponente	20	70	2/0	324
95 16 200	026761	200	⚡ 1000 V	cromata	isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	20	70	2/0	340
95 17 200	026952	200	⚡ 1000 V	cromata	isolate ad immersione, collaudati VDE	20	70	2/0	360

95

Cesoie per cavi



95 05 165



95 06 230



- non utilizzabili per filo di acciaio e cavi in rame trafilati a freddo
- con taglienti temperati e rettificati
- nessuno schiacciamento, senza deformazione del cavo
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- articolazione a vite regolabile
- corpo cesoie: acciaio chirurgico, inossidabile, temperato ad aria
- manici: resina sintetica, antiurto

95 05 165

per troncare cavi Ø 10 mm / 24 mm²; con molla di ritorno e nottolino di arresto; cesoie in acciaio inossidabile; temperato ad olio

95 06 230

per tagliare conduttori unipolari in rame con sezione fino a 16 mm², multipolari fino a 50 mm² e a filo sottile fino a 70 mm²; per i conduttori in alluminio multipolari 70 mm²; taglio semplificato con una sola mano grazie al rapporto di trasmissione ottimale; acciaio speciale inossidabile, temperato e bonificato

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	Ø mm	mm ²	AWG	g
95 05 165	019596	165	⚙️ ⏹️ 📏	pulita	rivestiti in resina termoplastica	10	24	3	111
95 06 230	006305	230	⚡ 1000V ⚙️ ⏹️ 📏	pulita	isolati, rivestiti in resina termoplastica, collaudati VDE	16	50	1/0	274

95

Forbici da elettricista



95 05 155 SB

Taglienti rettificati con dentatura fine per un taglio netto senza slittamento

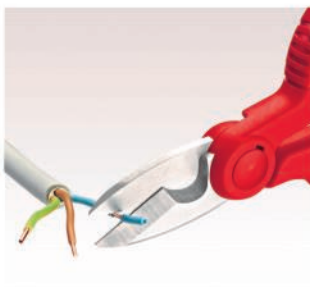
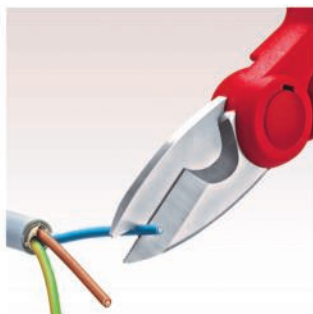
Tagliente con cesoia per cavo

Con tasca in materiale sintetico per cintura

- cesoia universale per elettricisti
- manici rivestiti in materiali multicomponenti, rinforzati in fibra di vetro
- taglienti in acciaio inossidabile, durezza die taglienti 56 HRC

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	g
----------	--------------	------	---

95 05 155 SB 077725 155 110



95 Cesoie per cavi



95 12 500



95 17 500

Costruzione corta, lunghezza solo 500 mm
Peso ridotto, elevato rapporto di trasmissione

- per tagliare cavi in rame ed alluminio unipolari o a più fili
- non utilizzabili per funi e filo di acciaio
- con taglienti temperati e rettificati
- taglio netto e pulito senza schiacciamento
- sforzo minimo grazie all'ottimo rapporto di trasmissione e alla geometria speciale dei taglienti
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- articolazione a vite regolabile
- testa: acciaio al vanadio, forgiato, temperato ad olio
- manici: alluminio tubolare, altamente resistente



Grande capacità: max. Ø 27 mm / 150 mm²

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	Ø mm	mm²	AWG	g
95 12 500	069966	500		brunita	rivestiti in materiale bicomponente	27	150	5/0	1090
95 17 500	026785	500	1000 V	pulita	isolate ad immersione, collaudati VDE	27	150	5/0	1477

95 Cesoie per cavi



95 21 600

- per tagliare cavi in rame ed alluminio unipolari o a più fili
- non utilizzabili per funi e filo di acciaio
- con taglienti temperati e rettificati
- taglio netto e pulito senza schiacciamento
- ottimo rapporto di trasmissione grazie alla leva articolata
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- articolazione a vite regolabile
- testa avvitata, intercambiabile
- testa di taglio: acciaio al cromo vanadio, bonificato, forgiato, temperato ad olio
- manici: acciaio tubolare

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	Ø mm	mm²	AWG	g
95 21 600	025252	600		pulita	rivestiti in resina sintetica	27	150	5/0	1836
95 27 600	021797	600	1000 V	pulita	isolate ad immersione, collaudati VDE	27	150	5/0	2301

95 29 600 021803 Testa di ricambio per 95 21 600 / 95 27 600

95
3

Cesoie a cremagliera

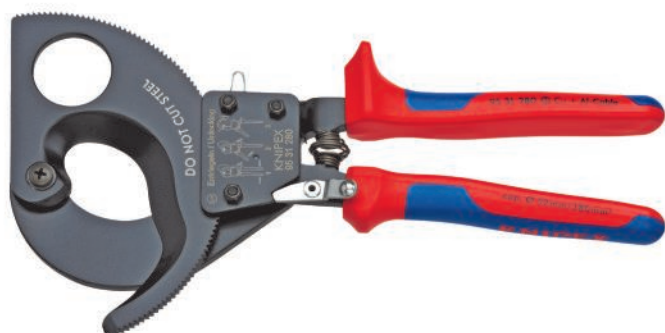
(sistema a cricchetto)

PATENTED

- per tagliare cavi in rame ed alluminio unipolari o a più fili
- non utilizzabili per funi e filo di acciaio
- con taglienti temperati e rettificati
- taglio netto e pulito senza schiacciamento
- azionamento con una sola mano grazie al sistema a cricchetto
- minimo sforzo grazie all'elevato rapporto di trasmissione
- avanzamento della lama regolabile in due posizioni per un taglio sicuro con minor sforzo
- maneggevole di peso ridotto e costruzione compatta – impiego anche in condizioni di spazio ristretto
- con fermo di contrasto per evitare lo schiacciamento accidentale
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio



95 31 250



95 31 280



95 36 250



95 36 250



95 36 280



95 31 280 / 95 36 280

per cavi con conduttori a settore in alluminio fino a 4 x 150 mm²



95 31 280: Grande capacità:
max. Ø 52 mm / 380 mm²



Sistema a cricchetto e avanzamento della
lama regolabile in due posizioni per un
taglio con sforzo minimo



95 31 250/280: Rivestimento manici con superficie d'appoggio utile durante il taglio

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm	Utensile	Manici	Ø mm	mm ²	MCM	g
95 31 250	043935	250	verniciata nera	rivestiti in materiale bicomponente	32	240	500	676
95 31 280	043942	280	verniciata nera	rivestiti in materiale bicomponente	52	380	750	860
95 36 250	026884	250	1000V	isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	32	240	500	652
95 36 280	026891	280	1000V	isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	52	380	750	835
95 39 250	022244	Lama di ricambio mobile per 95 31 250 / 95 36 250						
95 39 280	025283	Lama di ricambio mobile per 95 31 280 / 95 36 280						

95
32

Cesoie a cremagliera

(sistema a cricchetto, 3 fasi)



95 32 320



La prima cesoia a cremagliera manuale per azionamento a una o due mani in grado di tranciare cavi in rame e alluminio fino ad un diametro di 60 mm!

Per cavi fino ad un diametro di 60 mm

- maneggevolezza grazie al peso leggero (825 g) e alla costruzione compatta (lunghezza 320 mm) - impiego anche in condizioni di spazio ristretto
- taglia cavi di rame e alluminio fino ad un diametro di 60 mm azionando a una o due mani
- taglienti temperati e rettificati di precisione tagliano in modo piano e pulito senza schiacciamenti
- per tagliare cavi in rame ed alluminio unipolari o a più fili (non utilizzabili per funi e filo di acciaio)
- azionamento a corona dentata su tre livelli ed elevato rapporto di trasmissione per facilitare il taglio ad una o due mani
- rivestimento manici con superficie d'appoggio utile durante il taglio
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio

Art. No.	EAN	↔ mm		Utensile	Testa	Manici	Ø mm	mm²	MCM	g
95 32 320	075172	320	⚙️	bonderizzati neri	pulita	rivestiti in materiale bicomponente	60	600	1200	825
95 36 320	075189	320	⚡ 1000V	bonderizzati neri	pulita	isolati, rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	60	600	1200	825

95 39 320 01 075714 Kit di riparazione lama pivotante per 95 32 320 e 95 36 320

95 39 320 02 075721 Kit di riparazione lama fissa per 95 32 320 e 95 36 320

95
32

Cesoie a cremagliera (sistema a cricchetto)

per cavo a nastro d'acciaio (cavo SWA)



95 32 315 A

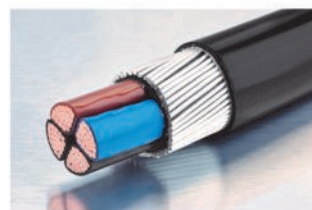


Tagliente fresato con precisione e temperato ad induzione

Trancia i cavi a nastro d'acciaio fino al diametro 45 mm / 380 mm² (p. es. 4 x 95 mm²), azionamento ad una o due mani

Robuste. Maneggevoli. Stabili.

- maneggevolezza grazie al peso leggero (800 g) e alla costruzione compatta (lunghezza 315 mm) - impiego possibile anche in condizioni di spazio ristretto
- taglienti rettificati di precisione e temperati ad induzione tagliano in modo piano e pulito senza schiacciamenti
- innovativo azionamento a corona dentata su tre livelli con elevato rapporto di trasmissione
- con superficie d'appoggio utile durante il taglio
- non adatta per tagliare cavi ACSR e funi metalliche!
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Manici	Ø mm	mm²	MCM	g
95 32 315 A	078562	315	⚙️	verniciato nero	in materiale bicomponente	45	380	750	800
95 36 315 A	078579	315	⚡ 1000V	verniciato nero	isolati rivestiti in materiale bicomponente, collaudate VDE	45	380	750	800

95 39 315 A 01 078586 Kit di riparazione lama mobile

95 39 315 A 02 078593 Kit di riparazione lama fissa

95
32

Cesoia per cavi (sistema a cricchetto)

con manici telescopici



95 32 038



Manici regolabili in lunghezza e regolazione dell'angolazione per un lavoro semplificato: regolare la lunghezza dei manici per ottenere un rapporto di leva ottimale e un taglio netto; inclinare i manici per una presa più confortevole ed efficace

Cesoia per cavi con manici telescopici regolabili e pieghevoli

- per cavi fino a Ø 38 mm, manici pieghevoli per la regolazione dell'apertura ottimale, adatte anche per lavorare in spazi ristretti
- lavoro confortevole grazie al sistema a cricchetto ed al peso leggero
- manici telescopici ad alta resistenza in alluminio tubolare ovale; estraibili fino a 770 mm per il massimo effetto di leva sui cavi di grande diametro; reinseribili a 570 mm per il minimo ingombro di trasporto
- testa intercambiabile
- ampia gamma di taglio fino a max. Ø 38 mm o max. 280 mm² (es. 4 x 70 mm² NYY) per cavi Cu e Al unipolari e multipolari
- taglio facile, pulito grazie alla forma ottimizzata dei taglienti
- articolazione a vite regolabile
- testa: acciaio speciale per utensili, bonificato, temperato ad olio
- manici: alluminio tubolare ovale, altamente resistente



Regolazione dell'apertura chiave adeguata



Dopo il primo taglio, aprire i manici con il sistema a cricchetto



Ripetere l'operazione di taglio e apertura fino alla conclusione del taglio

con pulsante di regolazione



570 mm
620 mm
670 mm
720 mm
770 mm

Art. No.	EAN	↔ mm		Testa	Manici	Ø mm	mm ²	MCM	g
95 32 038	071556	570		brunita	rivestiti in materiale bi-componente	38	280	550	1980

95 39 038 073260 Testa di ricambio per 95 32 038

95
32

Cesoie a cremagliera (sistema a cricchetto)
con manici telescopici



95 32 060



con pulsante di
regolazione

600 mm
650 mm
700 mm
750 mm
810 mm

- per cavi in rame e alluminio, unipolari o multipolari - anche con rivestimento in gomma dura o resina sintetica dura
- non utilizzabili per funi e filo di acciaio
- utilizzabili anche per cavi con rinforzo in metallo
- taglio con sforzo minimo grazie all'ottimo rapporto di trasmissione
- elevata capacità di taglio grazie all'azionamento a due mani e al sistema a cricchetto
- sbloccabile in qualsiasi posizione di taglio
- lunghezza dei manici regolabile in più livelli da 400 a 610 mm (manico corto per il trasporto, adattamento individuale alle condizioni di lavoro)
- lama: acciaio speciale per utensili, bonificato, temperato ad olio
- manici: alluminio tubolare ovale, altamente resistente

95 32 060
Lunghezza utensile: da 600 a 810 mm; peso solo 3820 g

95 32 100
Lunghezza utensile: da 650 a 860 mm; peso solo 4980 g



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	Ø mm	mm ²	MCM	g
95 32 060	071563	600		brunita	rivestiti in materiale bicomponente	60	740	1400	3820
95 32 100	071570	650				100	960	1900	4980
95 39 720	025290	Lama di ricambio mobile per 95 31 720 / 95 32 060							
95 39 870	025306	Lama di ricambio mobile per 95 31 870 / 95 32 100							

95
6

Cesoie per funi, cavi e trefoli d'acciaio forgiata

Doppia funzione: taglio pulito e crimpatura precisa



95 61 190



95 62 190



Taglia tutti i tipi di funi metalliche, anche quelle ad altissima resistenza, per esempio cavi di rinforzo per pneumatici, in modo netto e pulito senza sfilacciamenti.

- con due profili di crimpaggio per cappucci dei cavi Bowden e terminali di funi metalliche
- lavoro confortevole grazie alla forma affusolata e maneggevole e alla molla di ritorno interna
- articolazione a vite per una guida precisa della lama, regolabile
- rapporto di trasmissione ottimale per un taglio con sforzo minimo
- durezza dei taglienti ca. 64 HRC
- acciaio al cromo vanadio ad alte prestazioni, forgiato, temperato ad olio

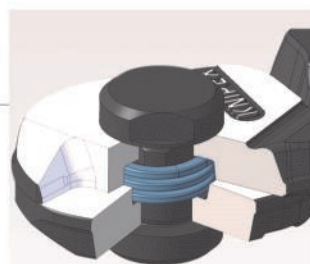
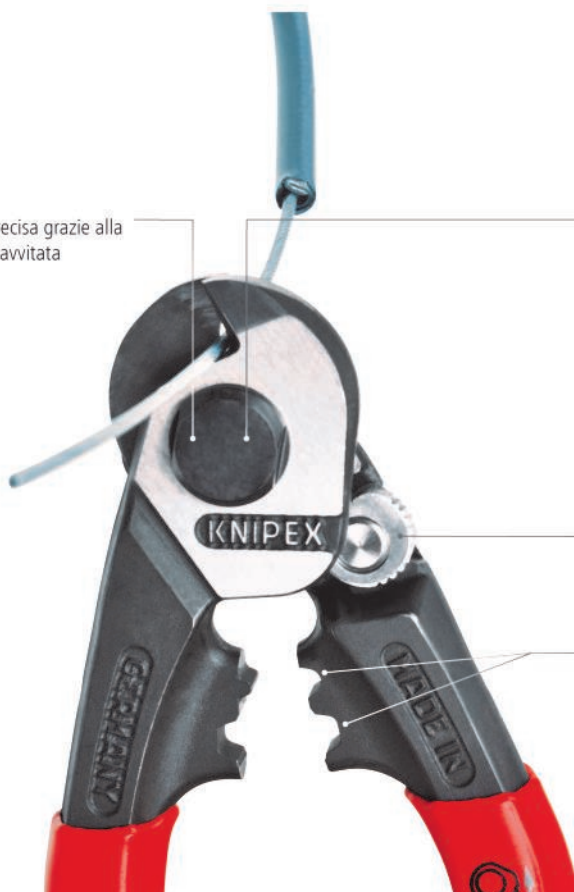


Crimpaggio del terminale sulla fune metallica



Crimpaggio del terminale sulla guaina esterna del cavo Bowden

Guida precisa grazie alla cerniera avvitata



Molla di apertura inserita nell'articolazione

Fermo di contrasto e limite di apertura

Profili di crimpaggio



Art. No.	EAN	↔ mm		Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	g
95 61 190	040651	190	⊕ ⊗ ⊙ ● ⊞	pulita	rivestiti in resina sintetica	7,0	6,0	4,0	2,5	314
95 62 190	071976	190	⊕ ⊗ ⊙ ● ⊞	brunita	rivestiti in materiale bicomponente	7,0	6,0	4,0	2,5	314

95
6

Cesoia per tiranti flessibili



95 61 150

- per tiranti flessibili e filo metallico dolce (anche V2A) fino al Ø 3,0 mm
- taglio facile, pulito grazie alla particolare forma dei taglienti
- taglienti a forma di falce impediscono lo sfilacciamento del filo metallico
- minimo sforzo grazie all'elevato rapporto di trasmissione
- con molla di ritorno e nottolino di arresto

- taglienti ulteriormente temperati ad induzione
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Forbici	Testa	Manici	Ø mm	g
95 61 150	065197	150		bonderizzati neri	pulita	rivestiti in resina sintetica	3,0	205

95

Cesoie per funi, cavi e trefoli d'acciaio



95 71 600



95 77 600

- per cavi in rame ed alluminio, funi e tondini in acciaio
- per troncare fili aerei senza eliminare il cavo di trazione
- le estremità appuntite dei taglienti consentono di troncare le trecce singolarmente
- rapporto di trasmissione ottimale per un'elevata capacità di taglio
- testa avvitata, intercambiabile
- peso leggero
- testa: acciaio speciale per utensili, bonificato, temperato ad olio
- manici: alluminio, ad alta resistenza



95 81 600

con testa rinforzata per maggiore prestazione, adatte anche per il taglio di filo armonico

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	mm ²	Ø mm	Ø mm	Ø mm	AWG	g
95 71 445	014522	445		pulita	rivestiti in resina sintetica	95	10,0	7,0		3/0	1083
95 71 600	014539	600		pulita	rivestiti in resina sintetica	150	14,0	9,0		5/0	1716
95 77 600	025313	600		pulita	isolate ad immersione	150	14,0	9,0		5/0	2359
95 81 600	025344	600		pulita	rivestiti in resina sintetica	150	16,0	10,0	4,5	5/0	2256

95 79 445 025320 Testa di ricambio per 95 71 445

95 79 600 025337 Testa di ricambio per 95 71 600 / 95 77 600

95 89 600 025351 Testa di ricambio per 95 81 600

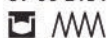
PINZE PER CAPICORDA

97
00

Pinza per capicorda, tipo a morsetto



97 00 215 A

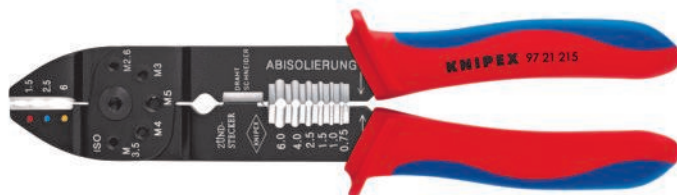


- per connessioni elettriche senza saldatura
- con leva di apertura a scatto rapido
- serraggio forte con minimo sforzo dovuto alla leva con articolazione
- qualità di crimpaggio riproducibile con blocco automatico al punto di stallo per garantire un serraggio ad alta resistenza all'estrazione
- pressione di serraggio regolabile
- acciaio speciale ad alta resistenza

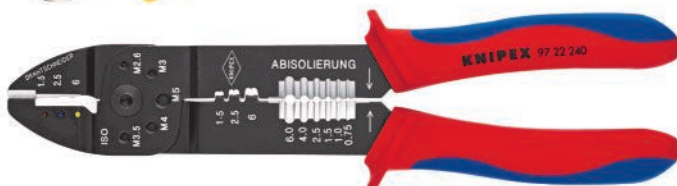
Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Impiego	Capacità mm²	AWG	Quantità di alloggiamento	g
97 00 215 A	006497	215		brunita	terminali maschi e femmine preisolati	0,5 - 6	20 - 10	3	520

97
2

Pinze per capicorda



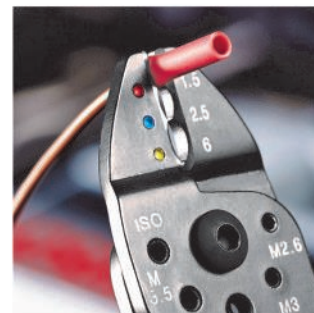
97 21 215



97 22 240



- per tagliare cavi, spelare fili e serrare terminali maschi e femmine pre-isolati e non isolati
- con fori per troncare viti filettati in rame e ottone con filettatura M 2,6; M 3; M 3,5; M 4 e M 5
- articolazione a vite per un'elevata stabilità ed un movimento uniforme
- acciaio speciale ad alta resistenza



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Manici	Impiego	Capacità mm²	AWG	g
97 21 215	019688	230		brunita	rivestiti in materiale bicomponente	terminali maschi e femmine preisolati	0,75 - 6	18 - 10	290
97 21 215 B	019695	230		brunita	rivestiti in materiale bicomponente	connettori a spina non isolati (ampiezza 6,3 mm)	0,5 - 2,5	20 - 13	290
97 21 215 C	019701	230		brunita	rivestiti in materiale bicomponente	terminali maschi e femmine non isolati	0,5 - 6	20 - 10	222
97 22 240	070726	240		verniciata nera	rivestiti in materiale bicomponente	terminali maschi e femmine preisolati	0,75 - 6	18 - 10	300
						connettori a spina non isolati (ampiezza 6,3 mm)	0,5 - 6	20 - 10	

97
43

Pinze universali per terminali (PATENTED)

per matrici intercambiabili



97 43 200
MM



97 43 200 A
MM

Con la possibilità di eseguire praticamente tutti i collegamenti a crimpaggio con la tecnologia più avanzata, questa pinza per cablaggio offre pressoché tutte le soluzioni nell'ambito della tecnica di crimpaggio mobile o fissa ed è un eccezionale utensile professionale per i cablaggi standard.

- un unico utensile per quasi 1000 operazioni di crimpaggio
- movimento di crimpaggio quasi parallelo
- qualità di crimpaggio costante tramite profili di precisione e dispositivo di arresto forzato (sbloccabile)
- forza di serraggio tarata in fabbrica in modo preciso (calibrata)
- forza di serraggio maggiorata dalla trasmissione a leva
- impugnatura ergonomica
- vari dispositivi di ausilio per il posizionamento preciso del connettore
- matrici di crimpaggio per impieghi che vanno oltre l'assortimento offerto, su richiesta
- acciaio al cromo vanadio, bonificato, temperato ad olio

97 43 05

con matrice di crimpaggio montata per connettori a spina non isolati (ampiezza 4,8 + 6,3 mm)

97 43 06

con matrice di crimpaggio montata per terminali e connettori preisolati

97 43 200

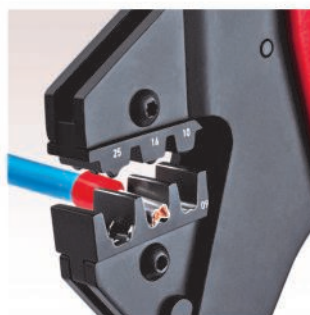
in valigetta di resina sintetica; fondo in materiale espanso per alloggiare matrici e dispositivi di ausilio per il posizionamento dei connettori; con utensile di montaggio (chiave ad esagono cavo), viti e dadi; senza matrice di crimpaggio

97 43 200 A

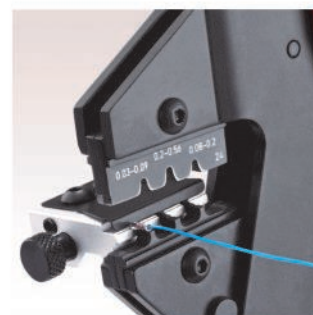
Pinza senza matrici di crimpaggio, senza valigetta



97 43 200 con matrice di crimpaggio
97 49 06 per terminali e connettori
preisolati



97 43 200 con matrice di crimpaggio
97 49 09 per terminali a bussola



97 43 200 con matrice di crimpaggio
97 49 24 e posizionatore 97 49 93 per
connettori D-Sub

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Esecuzione	Manici	Impiego	Capacità mm ²	AWG	g
97 43 200	030812	200	MM	brunita	rivestiti in materiale bi-componente	Pinza universale per terminali			988
97 43 200 A	071587	200	MM	brunita	rivestiti in materiale bi-componente	Pinza universale per terminali			574
97 43 05	031031	200	 	brunita	rivestiti in materiale bi-componente	Pinza universale per connettori a spina non isolati (4,8 + 6,3 mm)	0,5 - 6	20 - 10	618
97 43 06	031048	200	 	brunita	rivestiti in materiale bi-componente	Pinza universale per terminali maschi e femmine preisolati	0,5 - 6	20 - 10	610

97
53

Pinze per terminali a bussola, con regolazione automatica

per crimpaggio laterale

(PAT. PEND.)



97 53 04 0,08 - 10 mm² + 16 mm²



pressatura a sezione quadra ora anche per terminali a bussola fino a 16



97 53 04



La pinza per cablaggi compatta per terminali a bussola con due grandi vantaggi per l'utilizzatore: - adattamento automatico al terminale a bussola: facilita il lavoro del professionista e garantisce un crimpaggio sicuro, rapido ed affidabile. - vasti campi di impiego

Crimpaggio facilitato del 20 %

Pressatura a sezione quadra ora anche per terminali a bussola fino a 16 mm²

Minore ampiezza di presa ed ergonomia ottimizzata



Il passaggio da una capacità di crimpaggio da 10 mm² a 16 mm² richiede una semplice regolazione.

Caratteristiche collaudate

- per serrare terminali a bussola secondo DIN 46228 (parte 1+4)
- adattamento automatico alle dimensioni dei terminali a bussola
- per puntali isolati a terminale gemellato nella capacità indicata
- qualità di crimpaggio costante con dispositivo di arresto forzato (sbloccabile)
- forza di serraggio tarata in fabbrica in modo preciso (calibrata)
- forza di serraggio maggiorata dalla trasmissione a leva articolata
- elevata maneggevolezza grazie ai manici confortevoli e al peso leggero
- acciaio al cromo vanadio, bonificato, temperato ad olio



97 53 14 0,08 - 10 mm²



pressatura a sezione esagonale per zone di difficile accesso

Pressatura a sezione esagonale con estensione di capacità fino a 10 mm²

Minore ampiezza di presa ed ergonomia ottimizzata

97 53 14



Art. No.	EAN	↔ mm		Esecuzione	Manici	Impiego	Capacità mm ²	AWG	g
97 53 04	028017	180		brunita	rivestiti in materiale bicomponente	terminali a bussola	0,08 - 10 + 16	28 - 7 / 5	405
97 53 14	041474	180		brunita	rivestiti in materiale bicomponente	terminali a bussola	0,08 - 10	28 - 7	404

97
7

Pinze per serrare terminali a bussola



97 71 180



97 72 180



97 78 180

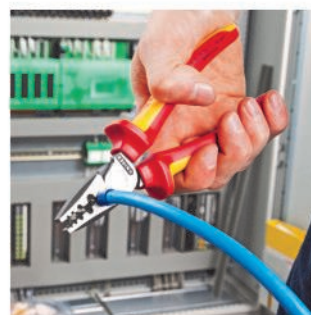
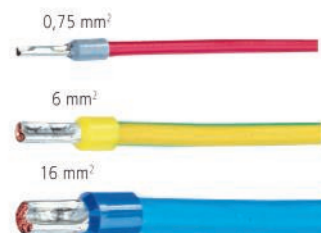


Anche in versione VDE

Crimpaggio facilitato grazie ad un rapporto di trasmissione ottimizzato

Struttura leggera e affusolata

- per serrare terminali a bussola DIN 46228 (parte 1 + 4) con sezione nominale da 0,25 a 16 mm²
- serraggio con profili semicircolari per un giunto forte fra conduttore e terminale
- con 9 incavi profondi, superfici laterali coniche
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm			Testa	Manici	Impiego	Capacità mm ²	AWG	g
97 71 180	040668	180			pulita	rivestiti in resina sintetica	terminali a bussola	0,25 - 16	23 - 5	205
97 72 180	060185	180			pulita	rivestiti in materiale bicomponente	terminali a bussola	0,25 - 16	23 - 5	283
97 78 180	072003	180			pulita	isolati con manici rivestiti in materiale bicomponente, collaudati VDE	terminali a bussola	0,25 - 16	23 - 5	254

97
8

Pinza per serrare terminali a bussola per crimpaggio frontale



97 81 180



- per serrare terminali a bussola DIN 46228 (parte 1 + 4) con sezione nominale da 0,5 a 6 mm²
- molto adatte a luoghi con spazio ristretto, per esempio su centraline strette e profonde
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio



Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm			Testa	Manici	Impiego	Capacità mm ²	AWG	g
97 81 180	019794	180			pulita	rivestiti in resina sintetica	terminali a bussola	0,5 - 6	20 - 10	227

Tronchesi laterali per elettronica

DIN ISO 9654



77 01 115
✱ MM



77 02 115
✱ MM



77 12 115
✱ MM



77 22 115
✱ MM



77 32 115
✱ MM



77 42 115
✱ MM



77 52 115
✱ MM



77 72 115
✱ MM

- pinze particolarmente adatte per il taglio preciso nell'elettronica e nella meccanica fine
- cerniera passante senza gioco
- con doppia molla con minimo attrito per un'apertura e una chiusura morbida ed uniforme
- la superficie a specchio (solo versione 2) e uno strato fine di olio garantiscono la migliore protezione contro la ruggine - nessun rischio di contatto sul circuito dovuto al distacco di particelle di cromo
- taglienti ulteriormente temperati ad induzione, durezza ca. 62 HRC
- acciaio speciale per utensili bonificato, forgiato, temperato ad olio

77 01 115 / 77 02 130
testa tonda, con sfaccettatura

77 02 115 / 77 22 130
testa tonda, con sfaccettatura piccola

77 11 115 / 77 12 115
testa tonda, con sfaccettatura e dispositivo di tenuta del frammento reciso - nessun rischio di contatto sul circuito dovuto al distacco delle sezioni di filo metallico

77 21 115
testa a punta, senza sfaccettatura

77 21 130
testa tonda, senza sfaccettatura

77 32 115
testa a punta, con piccola sfaccettatura

77 42 115 / 77 42 130
testa a punta, senza sfaccettatura; durezza dei taglienti ca. 57 HRC

77 52 115
testa a punta, piatta con piccola sfaccettatura; durezza dei taglienti ca. 57 HRC

77 72 115
testa piccola a punta, con piccola sfaccettatura

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	Ø mm	Ø mm	Ø mm	B mm	A mm	D mm	g
77 01 115	018568	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in resina sintetica	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	67
77 01 130	018575	130	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in resina sintetica	0,3 - 2,0	1,5	0,8	18,0	15,0	9,5	108
77 02 115	039334	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 02 130	039341	130	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 2,0	1,5	0,8	18,0	15,0	9,5	124
77 11 115	018629	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in resina sintetica	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	70
77 12 115	043768	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 1,6	1,2	0,6	14,0	11,0	7,5	80
77 21 115	018650	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in resina sintetica	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,5	64
77 21 130	018667	130	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in resina sintetica	0,3 - 1,6	1,3		18,0	14,0	9,5	110
77 22 115	043782	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 1,3	1,0		14,0	11,0	7,0	80
77 22 130	040446	130	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 2,0	1,5		18,0	15,0	9,0	124
77 32 115	044307	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 1,3	1,0	0,5	14,0	11,0	7,5	80
77 42 115	039761	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 1,3	0,8		14,0	11,0	7,5	80
77 42 130	018773	130	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 1,6	1,3		18,0	15,0	9,5	122
77 52 115	040750	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 1,0	0,8	0,5	14,0	11,0	7,5	77
77 72 115	040958	115	✱ MM	pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	0,3 - 0,8			10,5	9,5	6,0	69

Pinze speciali per elettronica

DIN ISO 9655



35 11 115



35 22 115



35 32 115



35 42 115



35 52 145



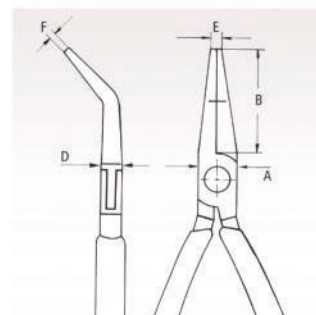
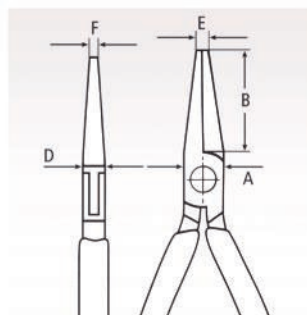
35 62 145



35 72 145



35 82 145



- pinze di precisione particolarmente adatte per il montaggio e lo smontaggio di precisione nell'elettronica e nella meccanica fine
- per serrare, tenere e piegare
- cerniera passante senza gioco
- becchi interni lisci, rettificati
- spigoli perfettamente smussati
- con doppia molla con minimo attrito per un'apertura e una chiusura morbida ed uniforme
- la superficie a specchio (solo versione 2) e uno strato fine di olio garantiscono la migliore protezione contro la ruggine - nessun rischio di contatto sul circuito dovuto al distacco di particelle di cromo
- acciaio speciale per utensili, forgiato, temperato ad olio

Art. No.	EAN 4003773-	↔ mm		Testa	Manici	B mm	A mm	D mm	E mm	F mm	g
35 11 115	016694	115		pulita a specchio	rivestiti in resina sintetica	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	61
35 12 115	035107	115		pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	22,5	9,5	6,5	2,0	4,0	72
35 21 115	016724	115		pulita a specchio	rivestiti in resina sintetica	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	59
35 22 115	035114	115		pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	73
35 31 115	016762	115		pulita a specchio	rivestiti in resina sintetica	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	58
35 32 115	035121	115		pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	22,5	9,5	6,5	2,0	1,0	72
35 42 115	040736	115		pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	22,5	9,5	6,5	2,0	1,5	74
35 52 145	039389	145		pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	40,0	12,0	7,5	1,5	4,0	102
35 62 145	039556	145		pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	40,0	12,0	7,5	2,5	1,5	103
35 72 145	043607	145		pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	40,0	12,0	7,5	2,5	1,3	98
35 82 145	039396	145		pulita a specchio	rivestiti in materiale bicomponente	35,0	12,0	7,5	2,5	1,0	102

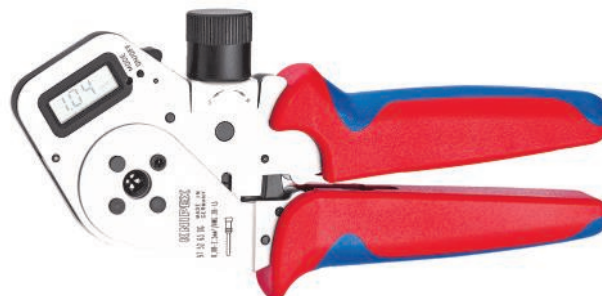
16
20

Utensili spelacavi



97
52

Pinze a quattro punzoni per contatti torniti



97
33

KNIPEX MultiCrimp®

Pinze universali per terminali con caricatore



97
43

KNIPEX eCrimp

pinza elettromeccanica universale per terminali per matrici intercambiabili



98
07

Chiave a rullino

IEC 60900 DIN EN 60900



⚡ 1000V

98
0

Chiavi a forchetta

IEC 60900 DIN EN 60900



⚡ 1000V

98
0

Chiavi poligonali

IEC 60900 DIN EN 60900



⚡ 1000V

98
1

Giraviti per viti ad esagono incassato

IEC 60900 DIN EN 60900



⚡ 1000V

98 **Chiavi a bussola**
con attacco quadro 3/8" o 1/2"



⚡ 1000V

98 **Boccole di protezione**

DIN VDE 0680-1



⚡ 1000V

79 **Tronchesi laterali di precisione per elettronica ESD**
DIN ISO 9654



00 **Valigie portautensili**



98 **Coltelli per elettricisti**
IEC 60900 DIN EN 60900



⚡ 1000V

98 **Leva a cricchetto reversibile**
con attacco quadro 1/2"

ISO 3315 IEC 60900 DIN EN 60900



⚡ 1000V

34 **Pinze di precisione per elettronica**
DIN ISO 9655



92 **Pinzette di precisione**



ASSORTIMENTI

	Art. No. 00 19 11 V01 10 x 00 11 01		Art. No. 00 19 56 1 x 44 11 J2 / 1 x 44 21 J21 / 1 x 46 11 A2 / 1 x 46 21 A21
	00 19 12 V03 12 x 87 01 125		00 19 57 1 x 48 11 J1 / 1 x 48 11 J2 / 1 x 49 11 A1 / 1 x 49 11 A2
	00 19 19 V02 10 x 87 01 250		00 20 03 SB 1 x 48 11 J1 / 1 x 48 11 J2 / 1 x 49 11 A1 / 1 x 49 11 A2
	00 19 19 V04 10 x 88 01 250		
	00 19 19 V09 5 x 87 01 180 / 5 x 87 01 250		
	00 19 19 V10 5 x 87 01 250 / 5 x 87 01 300		
	00 19 19 V11 5 x 88 01 250 / 5 x 88 01 300		
	00 19 19 V12 5 x 99 00 250 / 5 x 99 00 280		
	00 19 19 V13 10 x 71 01 200		
	00 19 19 V15 10 x 88 01 300		
	00 19 19 V16 10 x 87 01 180		
	00 19 19 V17 10 x 87 01 300		
	00 19 19 V18 10 x 99 00 220		00 20 04 SB 1 x 48 11 J1 / 1 x 48 11 J2 / 1 x 49 11 A1 / 1 x 49 11 A2 / 1 x 48 21 J11 / 1 x 48 21 J21 / 1 x 49 21 A11 / 1 x 49 21 A21
	00 19 19 V19 10 x 99 00 250		
	00 19 19 V20 10 x 99 00 280		
	00 19 19 V22 5 x 88 01 180 / 5 x 88 01 250		
	00 19 19 V23 5 x 88 01 180 / 5 x 88 01 300		
	00 19 19 V28  5 x 99 00 220 / 5 x 99 00 250		
	00 19 29 3 x 87 01 125 / 3 x 87 01 150 / 3 x 87 01 180 / 3 x 87 01 250 / 3 x 87 01 300 / 3 x 87 01 400 / 3 x 87 01 560		
			00 20 10 1 x 02 01 180 / 1 x 74 01 160 / 1 x 87 01 250
	00 19 29 V02 3 x 88 01 180 / 3 x 88 01 250 / 3 x 88 01 300 / 3 x 88 01 400		
			00 20 11 1 x 03 02 180 / 1 x 26 12 200 / 1 x 70 02 160



Filiale per il Nord Italia

Marsilio Rappresentanze Snc

Via Pierobon, 61 - 35010 Limena (PD)

Gianluca: Tel 348/2293273 - gianluca.marsilio@libero.it

Davide: Tel 348/0079837 - davide.marsilio@libero.it
Fax 049/8641554

Filiale per Centro, Sud Italia e Isole

Airex S.p.A.

Via W. A. Mozart, 62 - 41122 Modena (MO)

Tel 059/284875 - Fax 059/287280

e-mail: vendite@airex.it