



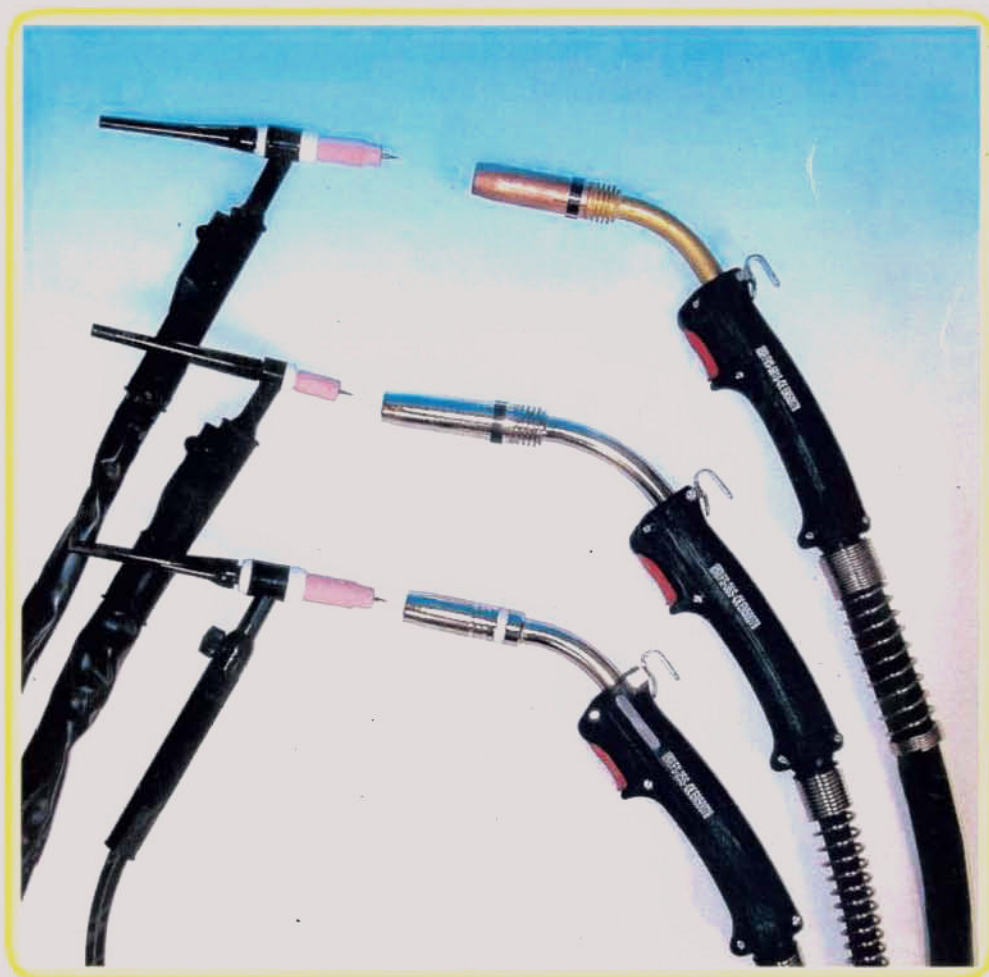
soges s.p.a

16163 GENOVA (ITALY) - Via alla Stazione di S. Quirico, 7

TEL. 0107401941 - FAX 0107413591

e-mail: soges@soges-spa.it <http://www.soges-spa.it>

Torce per saldatura MIG / TIG e relativi ricambi



LISTINO T.M. 09/2006

IL PRESENTE LISTINO SOSTITUISCE E ANNULLA I PRECEDENTI

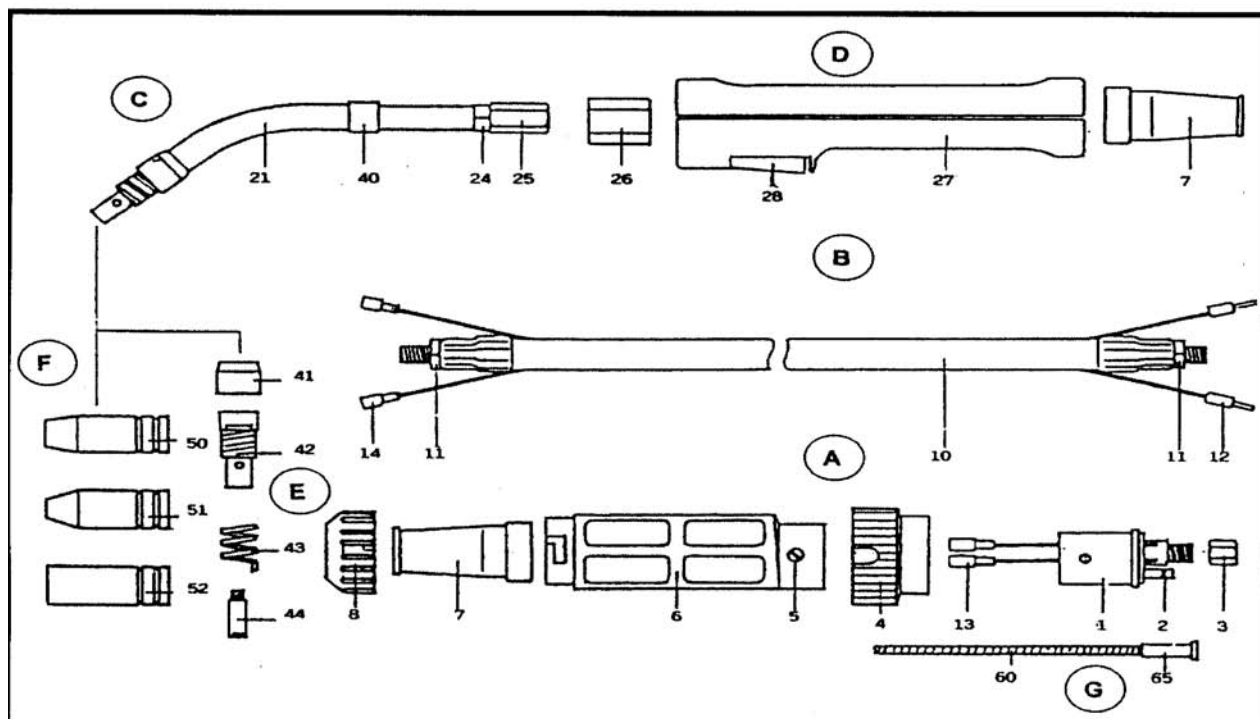
INDICE

Sezione MIG

TORCIA MIG FT-15P	1
TORCIA MIG FS-25S	2
TORCIA MIG FS-26S	3
TORCIA MIG FS-36S	4
TORCIA MIG VS-501S	5

Sezione TIG

<u>TORCIA TIG TIPO9</u>	<u>6</u>
<u>TORCIA TIG TIPO 9 ELENCO COMPONENTI</u>	<u>7</u>
<u>TORCIA TIG TIPO 17</u>	<u>8</u>
<u>TORCIA TIG TIPO 17 ELENCO COMPONENTI</u>	<u>9</u>
<u>TORCIA TIG TIPO 26</u>	<u>10</u>
<u>TORCIA TIG TIPO 26 ELENCO COMPONENTI</u>	<u>11</u>
<u>TORCIA TIG TIPO 20/25</u>	<u>12</u>
<u>TORCIA TIG TIPO 20/25 ELENCO COMPONENTI</u>	<u>13</u>
<u>TORCIA TIG TIPO 18</u>	<u>14</u>
<u>TORCIA TIG TIPO 18 ELENCO COMPONENTI</u>	<u>15</u>
<u>INDICAZIONI DI SICUREZZA</u>	<u>16</u>
<u>SALDATURA TIG Caratteristiche d'arco</u>	<u>16</u>
<u>TABELLA SELEZIONE Elettrodi di Tungsteno</u>	<u>17</u>
<u>PREPARAZIONE Elettrodi di Tungsteno</u>	<u>17</u>
<u>TABELLA DI SELEZIONE GAS DI PROTEZIONE</u>	<u>18</u>
<u>TABELLA GUIDA DIAM. UGELLO GUIDA GAS</u>	<u>18</u>
<u>TABELLA PARAMETRI TIPICI DI SALDATURA TIG</u>	<u>19</u>

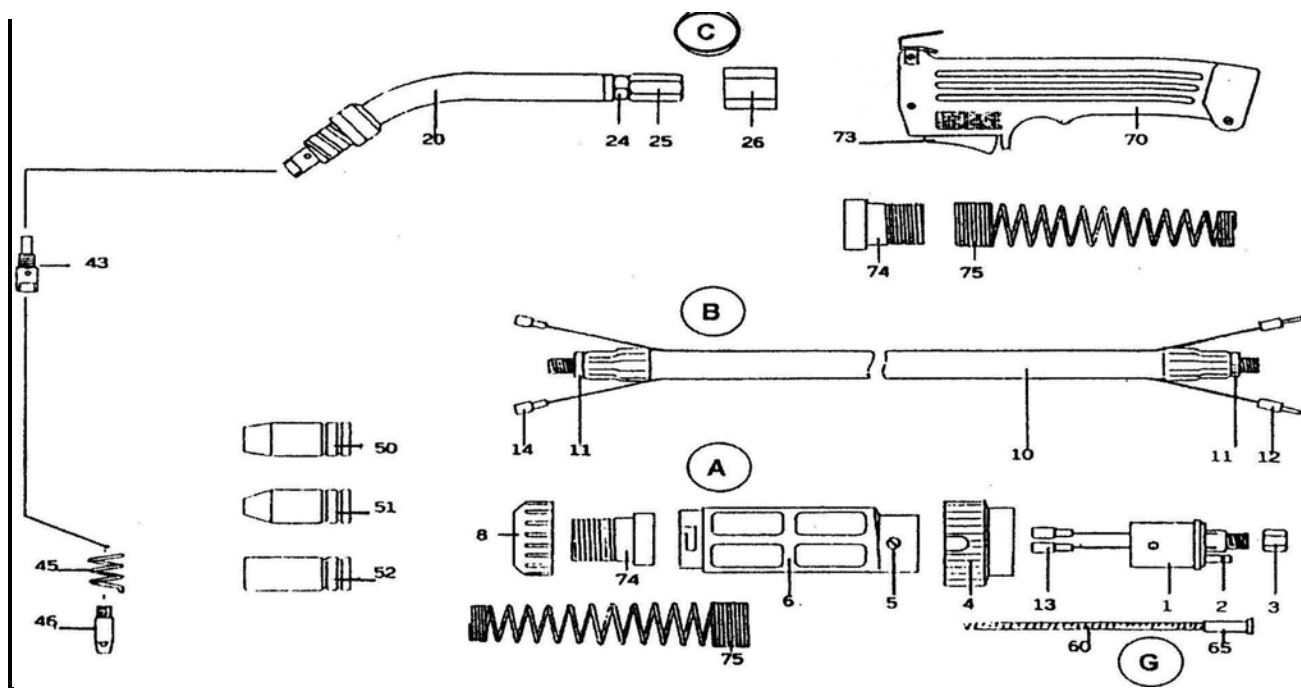


TORCE MIG COMPLETE DI CAVO

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO-€
FEFT-15PM3	TORCIA FT-15 P con cavo lg. 3 mt	1	64,00
FEFT-15P	TORCIA FT 15P con cavo lg. 4 mt.	1	68,00

RICAMBI

RIF.	COMPONENTI	CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO-€
A	1,23,4,5,6,8,13	FEEU-CO	Attacco euro completo aria	1	16,80
B	10,11,12,14	FECA-16M3	Gr. Cavo 16 mm.2 completo 3 mt.	1	31,00
B	10,11,12,14	FECA-16M4	Gr. Cavo 16 mm2 completo 4 mt.	1	35,90
C	21,24,25,26,40,41	FE 15-00	Corpo torcia FT-15P completo	1	8,70
7		FEEU-MS	Manicotto supporto cavo	1	0,88
27		FEFT-15	Impugnatura	1	6,60
28		FETU-PUT	Pulsante con microswitch	5	4,70
41		FE15-BN	Boccola nera per torcia FT-15P	10	0,58
42		FE15-DO	Diffusore gas per torcia FT-15P	10	2,20
43		FE15-MO	Molla ferma ugello gas per FT-15P	20	0,45
44		FEM625-06	Punta guida filo M6X25 diam. 0,6	50	0,80
44		FEM625-08	Punta guida filo M6X25 diam. 0,8	50	0,80
44		FEM625-10	Punta guida filo M6X25 diam. 1,0	50	0,80
50		FE15-U12	Ugello guida gas diam. int. 12 standard	10	1,90
51		FE15-U9	Ugello guida gas diam. int. 9.5 conico	10	1,90
52		FE15-U16	Ugello guida gas diam. int. 16 cilindrico	10	1,90
G	60,65	FEG3-BL	Guaina isolata 0,6-0,9 blu mt 3	1	4,20
G	60,65	FEG3-RO	Guaina isolata 1.0-1.2 rossa mt. 3	1	4,20
G	60,65	FEG4-BL	Guaina isolata 0,6-0,9 blu mt 4	1	5,10
G	60,65	FEG4-RO	Guaina isolata 1.0-1.2 rossa mt. 4	1	5,10

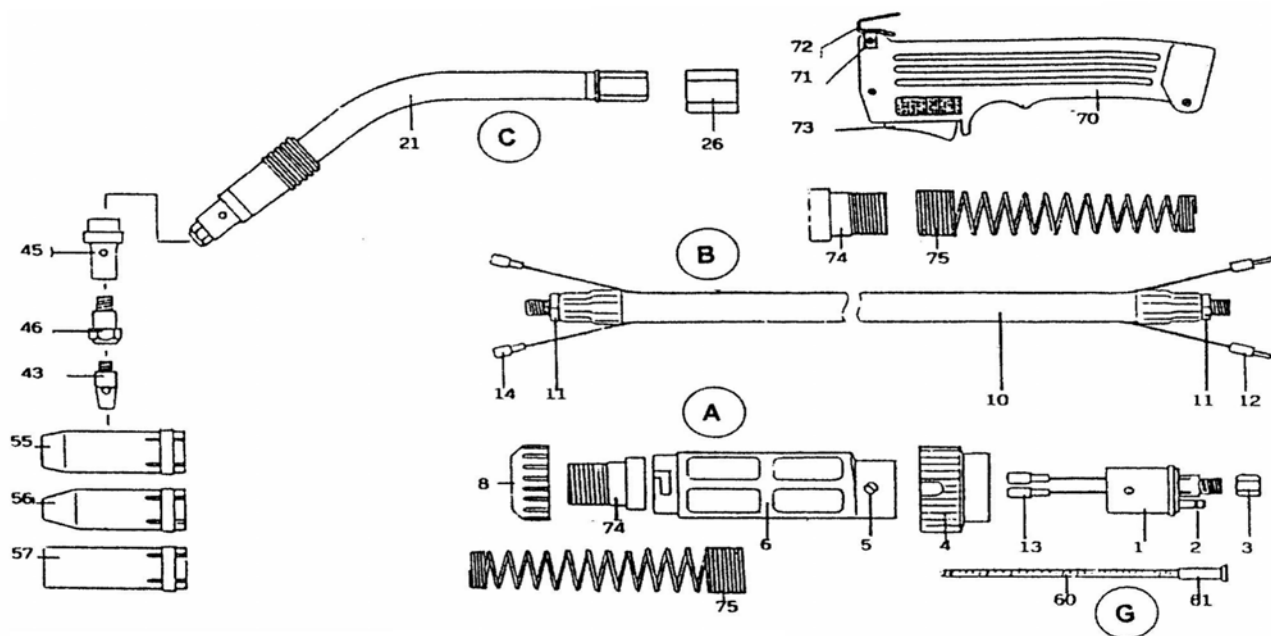


TORCE MIG COMPLETE DI CAVO

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO:€
FEFS-25SM3N	TORCIA FS-25S snodabile con cavo lg. 3 mt.	1	84,00
FEFS-25SN	TORCIA FS-25S snodabile con cavo lg. 4 mt.	1	91,00
FEFS-25SM5N	TORCIA FS-25S snodabile con cavo lg. 5 mt.	1	98,00

RICAMBI

RIF.	COMPONENTI	CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO:€
A	1,2,3,4,5,6,8,13	FEEU-CO	Attacco euro completo aria	1	16,80
B	10,11,12,14	FECA-25M3	Gr. Cavo 25 mm.2 completo 3 mt.	1	40,00
B	10,11,12,14	FECA-25M4	Gr. Cavo 25 mm2 completo 4 mt.	1	46,00
B	10,11,12,14	FECA-25M5	Gr. Cavo 25 mm2 completo 5 mt.	1	53,40
C	20,24,25,26	FE25-00	Corpo torcia FS-25S completo	1	16,10
43		FE25-DO	Diffusore gas per torcia FS-25S	50	1,60
45		FE25-MO	Molla ferma ugello gas per FS-25S	20	0,54
46		FEM628-...diam	Punta guidafile M6X28 diam.....	50	1,10
		FEZM628-...diam	Punta guida filo CrZrCu M6X28 diam....	50	2,20
50		FE25-U15	Ugello guida gas diam. int. 15X58 standard	10	2,60
51		FE25-U11	Ugello guida gas diam. int. 11X58 conico	10	2,60
52		FE25-U18	Ugello guida gas diam. int. 18X58 cilindrico	10	2,60
G	60,65	FEG3-BL	Guaina isolata 0,6-0,9 blu mt. 3	1	4,20
G	60,65	FEG3-RO	Guaina isolata 1.0-1.2 rossa mt. 3	1	4,20
G	60,65	FEG4-BL	Guaina isolata 0,6-0,9 blu mt. 4	1	5,10
G	60,65	FEG4-RO	Guaina isolata 1.0-1.2 rossa mt. 4	1	5,10
70		FEFT-TUT	Impugnatura per torce 25, 26, 36	1	10,90
73		FETU-PUT	Pulsante con microswitch	5	4,70
74		FESN-MO	Snodo per molla	1	2,30
75		FEMO-MO	Molla	1	2,30

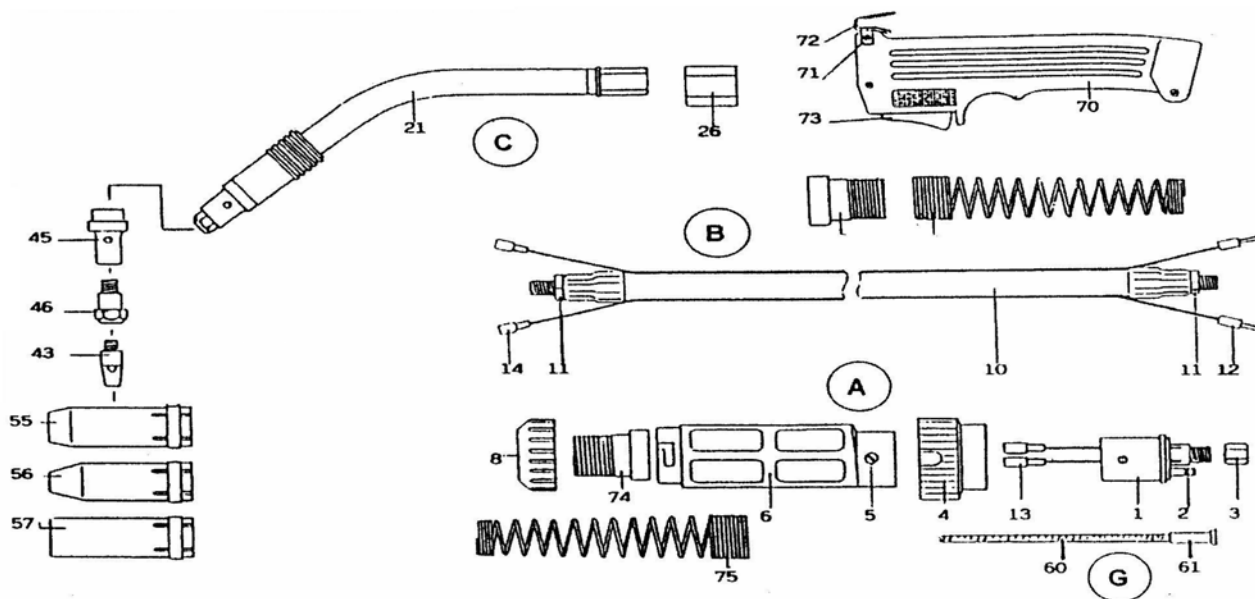


TORCE MIG COMPLETE DI CAVO

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO €
FEFS-26SM3N	TORCIA FS-26S snodabile con cavo lg. 3 mt.	1	88,00
FEFS-26SN	TORCIA FS-26S snodabile con cavo lg. 4 mt.	1	95,00
FEFS-26SM5N	TORCIA FS-26S snodabile con cavo lg. 5 mt.	1	102,00

RICAMBI

RIF.	COMPONENTI	CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO €
A	1,2,3,4,5,6,8,13	FEEU-CO	Attacco euro completo aria	1	16,80
B	10,11,12,14	FECA-35M3	Gr. Cavo 35 mm.2 completo 3 mt.	1	44,50
B	10,11,12,14	FECA-35M4	Gr. Cavo 35 mm. 2 completo 4 mt.	1	53,40
B	10,11,12,14	FECA-35M5	Gr. Cavo 35 mm2 completo 5 mt.	1	62,30
C	21,26	FE26-00	Corpo torcia FS-26S completo	1	27,50
43		FEM628-...diam	Punta guidafile M6X28 diam....	50	1,10
		FEZM628-...diam	Punta guidafile CrZrCu M6X28 diam....	50	2,20
45		FE36-DO	Diffusore gas per torcia FS-26S e FS-36S	50	1,80
46		FEPT-M6	Portatubetto M6 per torce FS-26S, FS-36S	50	1,90
46		FEPT-M8	Portatubetto M8 per punta guidafile 8x30	50	1,90
55		FEU20-85	Ugello guidagas diam. 20 (int. 16) X85 standard	10	4,20
56		FEU20-85CO	Ugello guidagas diam. 20 (int. 12) X85 conico	10	4,20
57		FEU20-85CI	Ugello guidagas diam. 20X85 cilindrico	10	4,20
G	60,65	FEG3-BL	Guaina isolata 0,6-0,9 blu mt. 3	1	4,20
G	60,65	FEG3-RO	Guaina isolata 1.0-1.2 rossa mt. 3	1	4,20
G	60,65	FEG4-BL	Guaina isolata 0,6-0,9 blu mt. 4	1	5,10
G	60,65	FEG4-RO	Guaina isolata 1.0-1.2 rossa mt. 4	1	5,10
70		FEFT-TUT	Impugnatura per torce 25,26,36	1	10,90
73		FETU-PUT	Pulsante con microswitch	5	4,70
74		FESN-MO	Snodo per molla	1	2,30
75		FEMO-MO	Molla	1	2,30

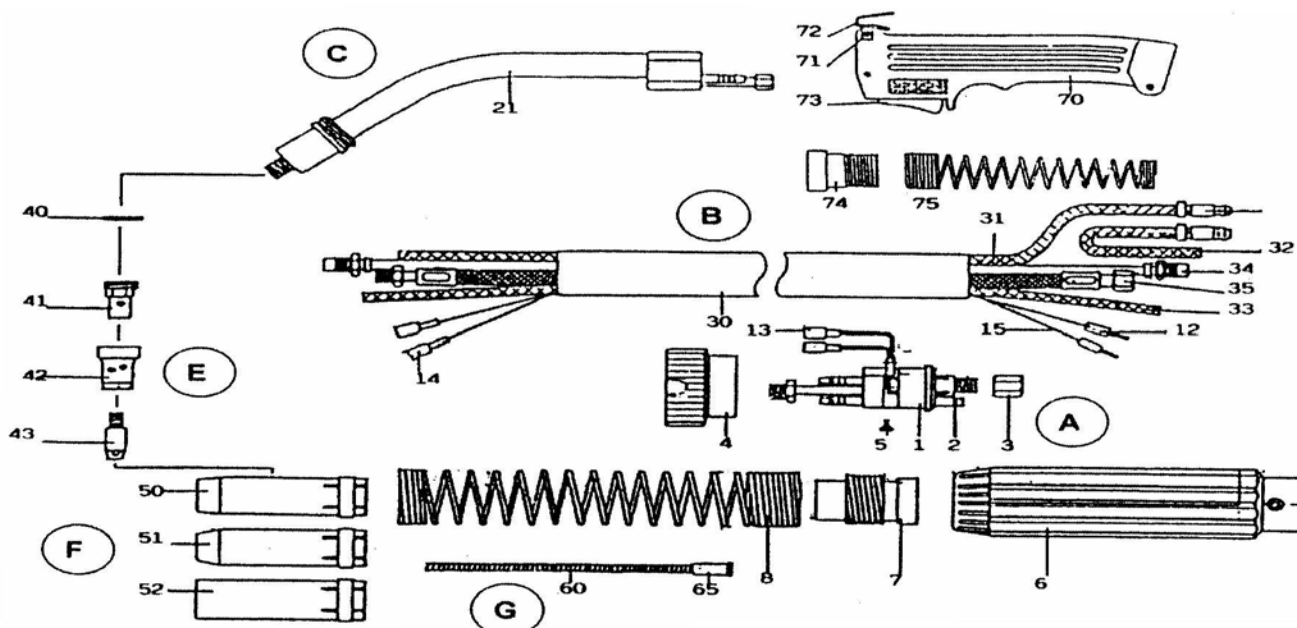


TORCE MIG COMPLETE DI CAVO

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO €
FEFS-36SM3N	TORCIA FS-36S snodabile con cavo lg. 3 mt	1	115,00
FEFS-36SN	TORCIA FS-36S snodabile con cavo lg. 4 mt.	1	124,00
FEFS-36SM5N	TORCIA FS-36S snodabile con cavo lg. 5 mt.	1	133,00

RICAMBI

RIF.	COMPONENTI	CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO €
A	1,2,3,4,5,6,8,13	FEEU-CO	Attacco euro completo aria	1	16,80
B	10,11,12,14	FECA-50M3	Gr. Cavo 50 mm.2 completo 3 mt.	1	53,40
B	10,11,12,14	FECA-50M4	Gr. Cavo 50 mm.2 completo 4 mt.	1	64,10
B	10,11,12,14	FECA-50M5	Gr. Cavo 50 mm.2 completo 5 mt.	1	74,80
C	21,26	FE36-00	Corpo torcia FS-36S completo	1	30,00
43		FEM628-...diam	Punta guidafile M6X28 diam.....	50	1,10
		FEZM628-...diam	Punta guidafile CrZrCu M6X28 diam....	50	2,20
45		FE36-DO	Diffusore gas per torcia FS-26S e FS-36S	50	1,80
46		FEPT-M6	Portatubetto M6 per torce FS-26S, FS-36S	50	1,90
46		FEPT-M8	Portatubetto M8 x punta guidafile 8x30	50	1,90
55		FEU20-85	Ugello guidagas diam. 20 (int. 16) X85 standard	10	4,20
56		FEU20-85CO	Ugello guidagas diam. 20 (int. 12) X85 conico	10	4,20
57		FEU20-85CI	Ugello guidagas diam. 20X85 cilindrico	10	4,20
G	60,65	FEG3-BL	Guaina isolata 0,6-0,9 blu mt. 3	1	4,20
G	60,65	FEG3-RO	Guaina isolata 1.0-1.2 rossa mt. 3	1	4,20
G	60,65	FEG4BL	Guaina isolata 0,6-0,9 blu mt. 4	1	5,10
G	60,65	FEG4-RO	Guaina isolata 1.0-1.2 rossa mt. 4	1	5,10
70		FEFT-TUT	Impugnatura per torce 25,26,36	1	10,90
73		FETU-PUT	Pulsante con microswitch	5	4,70
74		FESN-MO	Snodo per molla	1	2,30
75		FEMO-MO	Molla	1	2,30

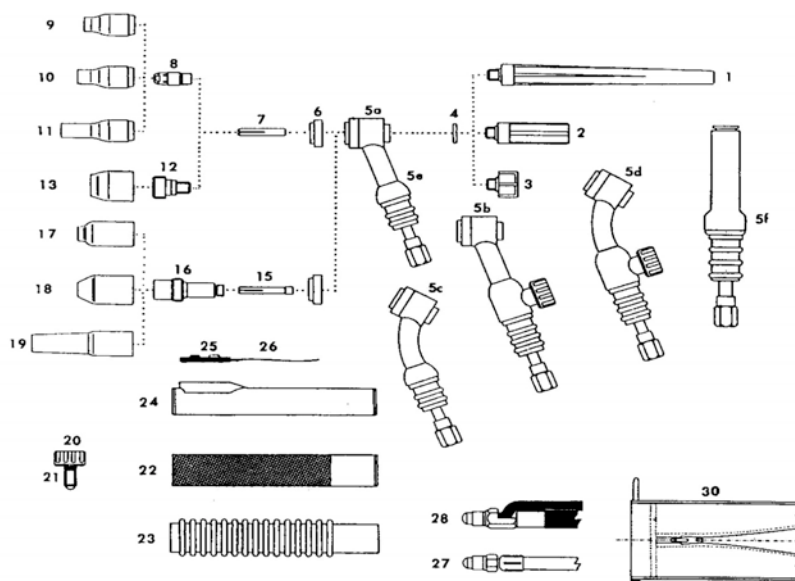


TORCE MIG COMPLETE DI CAVO

CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO €
FEVS-501SN	TORCIA VS-501S snodabile con cavo lg. 4 mt.	1	205,00
FEUVS-501S	TORCIA VS-501S spine mob. con cavo lg. 4 mt	1	210,00

RICAMBI

RIF.	COMPONENTI	CODICE	DESCRIZIONE	CONF.	PREZZO €
A	1,2,3,4,5,6,13	FEEU-COH	Attacco euro completo acqua	1	26,90
B	30	FEFC-501	Copri fascio cavi per torcia VS-501S	1	9,20
B	31	FETA-BL4M	Tubo mand. acqua blu ID 5.5	1	2,16
B	32	FETA-RO4M	Tubo rit. acqua rosso ID 5.5	1	2,16
B	33	FETG-4M	Tubo gas ID 5.5 mm.	1	2,16
B	34	FEGG-4M	Tubo guida guaina lg. 4 mt.	1	13,00
B	35	FECA-H4M	Cavo rit. acqua e p. corrente lg. 4 mt.	1	60,40
C	21	FE50-OO	Corpo torcia VS-501S completo	1	74,00
7		FEUSN-501	Snodo per molla lato Euro torc.VS-501S	10	2,30
8		FEUMO-501	Molla lato Euro per torcia VS-501S	10	2,30
40		FE50-IS	Isolante	50	0,74
41		FEPT-M8C	Porta tubetto M8 per torcia VS-501S	50	1,98
42		FE50-DO	Diffusore gas per torcia VS-501S	50	2,10
43		FEM830-..diam	Punta guidatilo M8X30 diam.....	50	1,50
		FEZM830-..diam	Punta guidafile CrZrCu M8X30 diam....	50	2,80
43		FEM830-16	Punta guidafile M8X30 diam. 1.6	50	1,50
50		FEU20-75	Ugello guidagas diam. 20 (int. 16) X75	10	4,20
51		FEU20-75CO	Ugello guidagas diam. 20 (int. 15) X75 conico	10	4,20
52		FEU20-75CI	Ugello guidagas diam. 20X75 cilindrico	10	4,20
G	60,65	FEG4-10	Guaina per torcia VS-501S 1.0-1.2 mt. 4	1	5,00
G	60,65	FEG4-12	Guaina per torcia VS-501S 1.2-1.6 mt. 4	1	5,00
G	60,65	FEG4-AL	Guaina per alluminio diam. 1-1,2 mt. 4	1	10,00
70		FEFT-50T	Impugnatura	1	10,90
73		FETU-PUT	Pulsante con microswitch	5	4,70
74		FESN-501	Snodo per molla lato torcia per VS-501S	1	2,35
75		FEMO-501	Molla lato torcia per VS-501S	1	2,35



LEGENDA

- 9V = Torcia Tig 9 con valvola
9F = Torcia Tig 9 flessibile
9FV = Torcia Tig 9 flessibile con valvola
9HP = Torcia Tig 9 con corpo rivestito di plastica dura
9P = Torcia Tig 9 con corpo diritto

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TIPO TORCIA	9, 9V, 9F, 9FV, 9HP, 9B, 9VB, 9FB, 9FVB	9P
CAPACITA'	125 Amp. CA—CC	125 Amp. CA CC
LUNGHEZZA CORPO / PESO	176 mm./g.84	168 mm./g. 62
LUNGHEZZA TESTA	32 mm cappello corto 62 mm cappello medio 159 mm cappello lungo	
ANGOLO TESTA	60° torcia rigida, variabile per torcia flessibile	180° (diritto)

TORCE TIG COMPLETE

CODICE N°	DESCRIZIONE	PREZZO (€)
GD09-ST12RF	Torcia 9 con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	69,21
GD09-ST25RF	Torcia 9 con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	94,00
GB09-VA12RF	Torcia 9 V con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	56,29
GB09-VA25RF	Torcia 9 V con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	81,60
GD09-FL12RF	Torcia 9F con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	75,40
GD09-FL25RF	Torcia 9F con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	100,19
GB09-FV12RF	Torcia 9 FV con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	62,49
GB09-FV25RF	Torcia 9FV con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	87,80

NB: I prezzi s'intendono per torce tig complete di: copri impugnatura con microswitch, copricavo in gomma, ad eccezione delle torce con valvola, cavo coassiale in gomma rivestita tela (braided), attacco 3/8" femmina, kit di accessori che comprende: 3 pinze serra elettrodo (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 porta pinza, 3 ugelli allumina (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 cappello lungo, 1 cappello corto. Sono esclusi: gli adattatori per cavo e tutti gli altri accessori per i quali si rimanda alla sezione: "COMPONENTI E RICAMBI PER TORCE TIG"

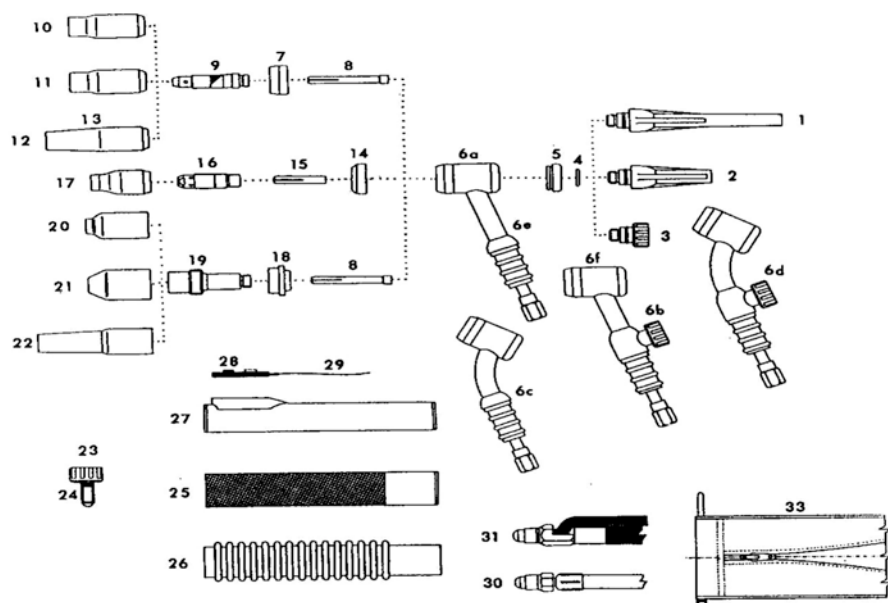
ELENCO COMPONENTI

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
1	G41V-24	Cappello lungo	3,50
2	G41V-35	Cappello medio	3,50
3	G41V-33	Cappello corto	3,50
4	G98W-77	O ring cappello	0,75
5a	GA09-ST	Corpo torcia 9	35,80
5b	GA09-VA	Corpo torcia 9 con valvola	53,40
5c	GA09-FL	Corpo torcia 9 testa flessibile	60,00
5d	GA09-FV	Corpo torcia 9 testa fles. e valv.	78,00
5e	GA09-HD	Corpo torcia 9 in plastica dura	su rich.
5f	GA09-PE	Corpo torcia 9 diritto (stilo)	su rich.
6	G99I-02	Isolatore anteriore	2,50
7	VEDI TAB. 1	Pinza serralettrodo	1,15
8	VEDI TAB. 1	Porta pinza	3,10
9	VEDI TAB. 1	Ugello allumina	1,80
10	VEDI TAB. 1	Ugello lava	3,80
11	VEDI TAB. 1	Ugello lungo lava	6,70
12	VEDI TAB. 1	Gas lens	6,60
13	VEDI TAB. 1	Ugello allumina per gas lens	1,80
14	G54N-6320	Isolatore per gas lens	15,50
15	VEDI TAB. 1	Pinza serra elettrodo per gas lens	2,50
16	VEDI TAB. 1	Gas lens medio	7,50
17	VEDI TAB. 1	Ugello allumina per gas lens	1,80
18	VEDI TAB. 1	Ugello lava per gas lens	3,80
19	VEDI TAB. 1	Ugello lungo allumina per gas lens	10,20
20	G99V-02	Otturatore per valvola	3,80

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
21	G99V-01	O-ring guarnizione valvola	3,90
22	G99H-10	Impugnatura standard	10,00
	G105-Z55	Imp.zigrinata per torcia 9HP	su rich.
23	G99H-11	Impugnatura rigata	10,00
	G105Z-55R	Imp. rigata per torcia 9HP	su rich.
24	G99B-L1	Copri imp. per switch SW-1	20,20
	G99B-L2	Copri imp. per switch SW-2	su rich.
25	G99S-W1	Switch singolo effetto 6" lg. cavo	25,00
	G99S-W1-12	Switch sing. eff. 12.5' lg. cavo	su rich.
	G99S-W1-25	Switch sing. eff. 25' lg. cavo	su rich.
26	G99S-W2	Switch doppio eff. 6" lg. cavo	su rich.
	G99S-W2-12	Switch doppio eff. 12.5' lg. cavo	su rich.
	G99S-W2-25	Switch doppio eff. 25' lg. cavo	su rich.
27	G57Y-01RF	Cavo coax gomma lg. 12.5'	45,00
	G57Y-03RF	Cavo coax gomma lg. 25'	57,00
28	G57Y-012BR	Cavo Dual lg.12.5' braided	su rich.
	G57Y-032BR	Cavo gomma lg. 25' braided	su rich.
30	GDIN-CC	Copri cavo da 3"x10'	49,00
	GDIN-CC2	Copri cavo da 3"x22'	92,00
	SPVL-25	Adatt. DINSE maschio diam. 9	18,00
	SPVL-50	Adatt. DINSE masc. diam. 12.9	17,50

Tabella n° 1

Diametro elettrodo di W		Mm 0.5 0.020"		Mm 1.0 0.040"	Mm 1.6 1/16"	Mm 2.4 3/32"	Mm 3.2 1/8"	
Dimensione ugelli		#3	#4	#5	#6	#7	#8	#10
Pos.	DESCRIZIONE	CODICE						
7	Pinza serralettrodo	G13N-20	G13N-20	G13N-21	G13N-22	G13N-23	G13N-24	-
8	Porta pinza	G13N-25	G13N-25	G13N-26	G13N-27	G13N-28	G13N-29	-
9	Ugello allumina	-	G13N-08	G13N-09	G13N-10	G13N-11	G13N-12	G13N-13
10	Ugello lava	-	G13N-14	G13N-15	G13N-16	G13N-17	G13N-18	G13N-19
11	Ugello lava lungo	G796-F70	G796-F71	G796-F72	G796-F73	-	-	-
12	Gas lens piccolo	-	G45V-41	G45V-42	G45V-43	G45V-44	G45V-45	-
13	Ugello allumina per g.l.	-	G53N-58	G53N-59	G53N-60	G53N-61	G53N-61S	-
15	Pinza serralettrodo per g.l.	-	G13N-20L	G13N-21L	G13N-22L	G13N-23L	G13N-24L	-
16	Gas lens medio	-	G45V-29S	G45V-24S	G45V-25S	G45V-26S	G45V-27S	-
17	Ugello allumina per g.l.	-	G54N-18	G54N-17	G54N-16	G54N-15	G54N-14	G54N-19
18	Ugello lava per g.l.	-	G54N-35	G54N-34	G54N-33	G54N-32	G54N-31	-
19	Ugello lungo allum. per g.l.	-	-	G54N-17L	G54N-16L	G54N-15L	G54N-14L	-



LEGENDA

17V = Torcia Tig 17 con valvola
17F = Torcia Tig 17 flessibile
17FV = Torcia Tig 17 flessibile con valvola
17HP = Torcia Tig 17 con corpo rivestito di plastica dura
17P = Torcia Tig 17 con corpo diritto

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TIPO TORCIA	17, 17V, 17F, 17FV, 17B, 17VB, 17FB, 17FVB	17 HP, 17 HPV
CAPACITA'	150 Amp. CA—CC	150 Amp. CA CC
LUNGHEZZA CORPO / PESO	197 mm./g.95	197 mm. / g. 137
LUNGHEZZA TESTA	48 mm. cappello corto, 92 mm. cappello medio, 138 mm. cappello lungo	48 mm cap.cor., 92 mm cap.med. 138 mm cap lungo
ANGOLO TESTA	60° torcia rigida, variabile per torcia flessibile	60°

TORCE TIG COMPLETE

CODICE N°	DESCRIZIONE	PREZZO (€)
GD17-ST12RF	Torcia 17 con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	75,40
GD17-ST25RF	Torcia 17 con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	100,19
GB17-VA12RF	Torcia 17V con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	62,49
GB17-VA25RF	Torcia 17V con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	87,80
GD17-FL12RF	Torcia 17F con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	81,60
GD17-FL25RF	Torcia 17F con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	106,39
GB17-FV12RF	Torcia 17FV con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	69,21
GB17-FV25RF	Torcia 17FV con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	94,00

NB: I prezzi s'intendono per torce tig complete di: copri impugnatura con microswitch, copricavo in gomma, ad eccezione delle torce con valvola, cavo coassiale in gomma rivestita tela (braided), attacco 3/8" femmina, kit di accessori che comprende: 3 pinze serra elettrodo (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 porta pinza, 3 ugelli allumina (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 cappello lungo, 1 cappello corto. Sono esclusi: gli adattatori per cavo e tutti gli altri accessori per i quali si rimanda alla sezione: "COMPONENTI E RICAMBI PER TORCE TIG"

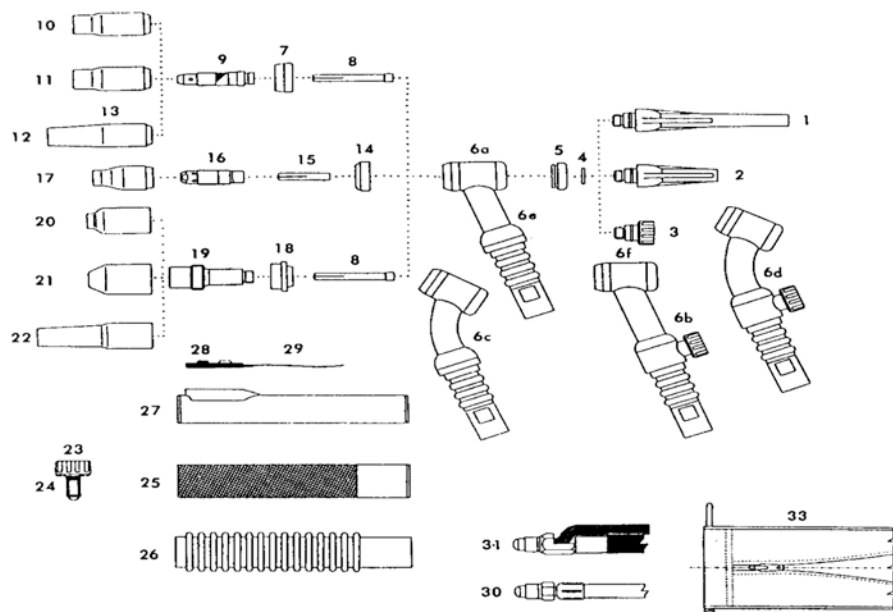
ELENCO COMPONENTI

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
1	G57Y-02	Cappellotto lungo	3,00
2	G300-ME	Cappellotto medio	3,00
3	G57Y-04	Cappellotto corto	2,50
4	G98W-18	O- ring cappellotto	0,75
5	G99I-00	Isolatore posteriore	2,50
6a	GA17-ST	Corpo torcia 17	49,00
6b	GA17-VA	Corpo torc. 17 con valv.	55,00
6c	GA17-FL	Corpo torc. 17 testa flex.	59,00
6d	GA17-FV	Corpo torc 17 testa flex e valv.	71,00
6e	GA17-HD	Corpo torcia 17 in plastica dura	su rich
6f	GA17-PE	Corpo torc. 17 diritto	su rich
7	G99I-01	Isolatore anteriore	2,50
8	VEDI TAB. 2	Pinza serraielettrodo	1,40
9	VEDI TAB. 2	Porta pinza	3,30
10	VEDI TAB. 2	Ugello allumina	1,80
11	VEDI TAB. 2	Ugello lava	4,00
12	VEDI TAB. 2	Ugello lungo allumina	su rich
13	VEDI TAB. 2	Ugello lava lungo	7,30
14	G99I-03	Isolatore anteriore stubby	6,90
15	VEDI TAB. 2	Pinza serraielettrodo corta	2,60
16	G17C-B20	Porta pinza corto	5,70
17	VEDI TAB. 2	Ugello allumina	1,80
18	G54N-01	Isolatore ant. per gas lens	1,85
19	VEDI TAB. 2	Gas lens medio	7,50
20	VEDI TAB. 2	Ugello allumina	1,80
21	VEDI TAB. 2	Ugello lava	3,80
22	VEDI TAB. 2	Ugello lava lungo	10,20

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
23	G99V-02	Otturatore per valvola	3,80
24	G99V-01	O ring guarnizione valvola	3,90
25	G99H-10	Impugnatura standard	10,00
	G105Z-55	Imp.zigr. per torc. 177HP&HPV	su rich
26	G99H-11	Impugnatura rigata	10,00
	G105Z-55R	Imp. rig. per torc. 17H&HPV	su rich
27	G99B-L1	Copri imp. per switch SW-1	20,20
	G99B-L2	Copri imp. per switch SW-2	su rich
28	G99S-W1	Switch sing. effetto con 6" cavo	25,00
	G99S-W1-12	Switch sing. eff. 12.5' lg. cavo	su rich
	G99S-W1-25	Switch sing. eff. 25' lg. cavo	su rich
29	G99S-W2	Switch doppio eff. 6" lg. cavo	su rich
	G99S-W2-12	Switch dopp. eff. 12.5' lg. cavo	su rich
	G99S-W2-25	Switch doppio eff. 25' lg. cavo	su rich
30	G57Y-01RF	Cavo coax. gomma lg. 12.5'	45,00
	G57Y-03RF	Cavo coax. gomma lg. 25'	57,00
31	G57Y-012BR	Cavo dual lg.12.5' braided	su rich
	G57Y-032BR	Cavo dual gom. lg.25' braided	su rich
33	GDIN-CC	Copri cavo da 3"x10'	49,00
	GDIN-CC2	Copri cavo da 3"x22'	92,00
	SPVL-25	Adatt. DINSE maschio diam. 9	18,00
	SPVL-50	Adatt. DINSE masc. diam. 12.9	17,50

Tabella n° 2

Diametro elettrodi di W		mm 0,5 0,020"	mm 1,0 0,040"	mm 1,6 1/16"	mm 2,4 3/32"	mm 3,2 1/8"	
Dimensione ugelli		#4	#5	#6	#7	#8	
Pos.	DESCRIZIONE	CODICE					
8	Pinza serra elettrodo	G 10N-21	G10N-22	G10N-23	G10N-24	G10N-25	-
9	Porta pinza	G10N-29	G10N-30	G10N-31	G10N-32	G10N-28	-
10	Ugello allumina	G10N-50	G10N-49	G10N-48	G10N-47	G10N-46	
11	Ugello lava	G105Z-43	G105Z-42	G105Z-44	G105Z-45	G08N-78	
12	Ugello allumina lungo	-	G10N-49L	G10N-48L	-G10N-47L	-	-
13	Ugello lava lungo	G12N-03	G105Z-60	G12N-02	-G105Z-61	-	-
15	Pinza serra elettrodo corto	G10N-21S	G10N-22S	G10N-23S	-	-	-
17	Ugello allumina	G13N-08	G13N-09	G 13N-10	G13N-11	G13N-12	-
19	Gas lens medio	G45V-29	G45V-24	G45V-25	G45V-26	-	
20	Ugello allumina per g.l.	G54N-18	G54N-17	G54N-16	G54N-15	G54N-14	-
21	Ugello lava per g.l.	G54N-35	G54N-34	G54N-33	G54N-32	G54N-31	-
155	Ugello lava lungo per g.l.	G54N-17L	G54N-16L	G54N-15L	G54N-14L	-	-



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TIPO TORCIA	26, 26V, 26F, 26FV, 26B, 26VB, 26FB, 26FVB	26HP, 26HPV
CAPACITA'	200 Amp. CA—CC	200 Amp. CA CC
LUNGHEZZA CORPO / PESO	229 mm./g. 216	229 mm. / g. 221
LUNGHEZZA TESTA	48 mm. cappello corto, 92 mm. cappello medio, 136 mm. cappello lungo	48 mm cap.cor., 92 mm cap.med. 136 mm cap lungo
ANGOLO TESTA	60° torcia rigida, variabile per torcia flessibile	60°

TORCE TIG COMPLETE

CODICE N°	DESCRIZIONE	PREZZO (€)
GD26-ST12RF	Torcia 26 con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	101,23
GD26-ST25RF	Torcia 26 con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	137,89
GB26-VA12RF	Torcia 26V con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	87,80
GB26-VA25RF	Torcia 26V con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	124,98
GD26-FL12RF	Torcia 26F con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	106,39
GD26-FL25RF	Torcia 26F con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	144,09
GB26-FV12RF	Torcia 26FV con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	94,00
GB26-FV25RF	Torcia 26FV con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	131,70

NB: I prezzi s'intendono per torce tig complete di: copri impugnatura con microswitch, copricavo in gomma, ad eccezione delle torce con valvola, cavo coassiale in gomma rivestita tela (braided), attacco 3/8" femmina, kit di accessori che comprende: 3 pinze serra elettrodo (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 porta pinza, 3 ugelli allumina (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 cappello lungo, 1 cappello corto. Sono esclusi: gli adattatori per cavo e tutti gli altri accessori per i quali si rimanda alla sezione: "COMPONENTI E RICAMBI PER TORCE TIG"

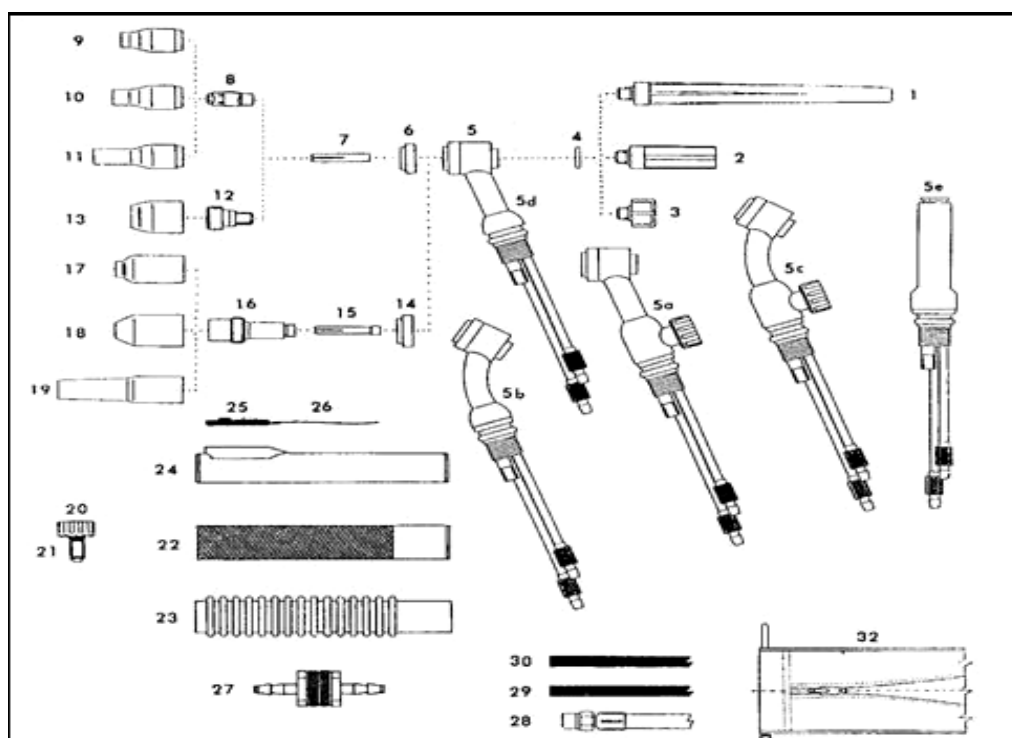
ELENCO COMPONENTI

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
1	G57Y-02	Cappellotto lungo	3,00
2	G300-ME	Cappellotto medio	3,00
3	G57Y-04	Cappellotto corto	2,50
4	G98W-18	O ring cappellotto	0,75
5	G99I-00	Isolatore posteriore	2,50
6a	GA26-ST	Corpo torcia 26	48,00
6b	GA26-VA	Corpo torcia 26 con valvola	66,00
6c	GA26-FL	Corpo torcia 26 testa flessibile	78,00
6d	GA26-FV	Corpo torc. 26 testa flex. c/valv.	105,00
6e	GA26-HD	Corpo torcia 26 in plastica dura	su rich.
6f	GA26-HDV	Corpo torc. 26 plast. dura c/val	su rich.
7	G99I-01	Isolatore anteriore	2,50
8	VEDI TAB. 6	Pinza serra elettrodo	1,40
9	VEDI TAB. 6	Porta pinza	3,30
10	VEDI TAB. 6	Ugello allumina	1,80
11	VEDI TAB. 6	Ugello lava	4,00
12	VEDI TAB. 6	Ugello lungo allumina	su rich.
13	VEDI TAB. 6	Ugello lava lungo	7,30
14	G99I-03	Isolatore anteriore stubby	6,90
15	VEDI TAB. 6	Pinza serra elettrodo corta	2,60
16	G17C-B20	Porta pinza corto	5,70
17	VEDI TAB. 6	Ugello allumina	1,80
18	G54N-01	Guarnizione isolante per g.l.	1,85
19	VEDI TAB. 6	Gas lens medio	7,50
20	VEDI TAB. 6	Ugello allumina	1,80
21	VEDI TAB. 6	Ugello lava	3,80
22	VEDI TAB. 6	Ugello lava lungo	10,20

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
23	G99V-05	Otturatore per valvola	3,80
24	G99V-01	O-ring guarnizione valvola	3,90
25	G99H-12	Impugnatura standard	13,50
	G54N-84	Imp.std. per torcia 26HP	su rich.
26	G99H-13	Impugnatura rigata	13,50
	G54N-84R	Imp. rig. per torcia 26HP	su rich.
27	G99B-L1	Copri imp. per switch SW-1	20,20
	G99B-L2	Copri imp. per switch SW-2	su rich.
28	G99S-W1	Switch singolo eff. con 6" cavo	25,00
	G99S-W1-12	Switch sing. eff. con 12.5' cavo	su rich.
	G99S-W1-25	Switch sing. eff. con 25' cavo	su rich.
29	G99S-W2	Switch doppio eff. con 6" cavo	su rich.
	G99S-W2-12	Switch doppio eff. 12.5' cavo	su rich.
	G99S-W2-25	Switch doppio eff. 25' lg. cavo	su rich.
30	G46V-28RF	Cavo coax. gomma lg. 12.5'	61,00
	G46V-30RF	Cavo coax. gomma lg. 25'	88,00
31	G46V-28-2BR	Cavo dual lg. 12.5' braided	su rich.
	G46V-30-2BR	Cavo dual lg. 25' braided	su rich.
33	GDIN-CC	Copri cavo da 3"x10'	49,00
	GDIN-CC2	Copri cavo da 3"x22'	92,00
	SPLV-50	Adatt. DINSE masc. diam. 12,9	17,50

Tabella n° 6

Diam. elettrodi di W		mm 0.5 0.020"	mm 1.0 0.040"	mm 1.6 1/16"	mm 2.4 3/32"	mm 3.2 1/8"	mm 4.0 5/32"	
Dimensione ugelli		#4	#5	#6	#7	#8	#10	#12
Pos	DESCRIZIONE	CODICE						
8	Pinza serra elettrodo	G10N-21	G10N-22	G10N-23	G10N-24	G10N-25	G54N-20	G54N-20
9	Porta pinza	G10N-29	G10N-30	G10N-31	G10N-32	G10N-28	G10N-33	G10N-33
10	Ugello allumina	G10N-50	G10N-49	G10N-48	G10N-47	G10N-46	G10N-45	G10N-44
11	Ugello lava	G105Z-43	G105Z-42	G105Z-44	G105Z-45	G08N-78	G08N-79	G08N-80
12	Ugello allumina lungo	-	G10N-49L	G10N-48L	G10N-47L	-	-	-
13	Ugello lava lungo	G12N-03	G105Z-60	G12N-02	G105Z-61	-	-	-
15	Pinza serra elettrodo corto	G10N-21S	G10N-22S	G10N-23S	G10N-24S	G10N-25S	-	-
17	Ugello allumina	G13N-08	G13N-09	G13N-10	G13N-11	G13N-12	G13N-13	-
19	Gas lens medio	G45V-29	G45V-24	G45V-25	G45V-26	G45V-27	G45V-28	-
20	Ugello allumina per g.l.	G54N-18	G54N-17	G54N-16	G54N-15	G54N-14	G54N-19	-
21	Ugello lava per g.l.	G54N-35	G54N-34	G54N-33	G54N-32	G54N-31	G54N-36	-
22	Ugello lava lungo per g.l.	-	G54N-17L	G54N-16L	G54N-15L	G54N-14L	-	-


LEGENDA

- 20V = Torcia Tig 20 con valvola
 20F = Torcia Tig 20 flessibile
 20FV = Torcia Tig 20 flessibile con valvola
 20HP = Torcia Tig 20 con corpo rivestito
 plastica dura
 20P = Torcia Tig 20 con corpo diritto

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TIPO TORCIA	20, 20V, 20F, 20FV, 20HP, 20B, 20VB, 20FVB	20P
CAPACITA'	250 Amp. CA—CC	250 Amp. CA CC
LUNGHEZZA CORPO / PESO	177 mm./g.78	165 mm. / g. 70
LUNGHEZZA TESTA	33 mm cappellotto corto 62 mm cappellotto medio 160 mm cappellotto lungo	
ANGOLO TESTA	60° torcia rigida, variabile per torcia flessibile	180° (diritto)

TORCE TIG COMPLETE

CODICE N°	DESCRIZIONE	PREZZO (€)
GD20-ST12RF	Torcia 20 con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	106,39
GD20-ST25RF	Torcia 20 con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	144,09
GD20-FL12RF	Torcia 20F con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	112,59
GD20-FL25RF	Torcia 20F con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	150,29

NB: I prezzi s'intendono per torce tig complete di: copri impugnatura con microswitch, copricavo in gomma, ad eccezione delle torce con valvola, cavo coassiale in gomma rivestita tela (braided), attacco 3/8" femmina, kit di accessori che comprende: 3 pinze serra elettrodo (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 porta pinza, 3 ugelli allumina (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 cappellotto lungo, 1 cappellotto corto. Sono esclusi: gli adattatori per cavo e tutti gli altri accessori per i quali si rimanda alla sezione: "COMPONENTI E RICAMBI PER TORCE TIG"

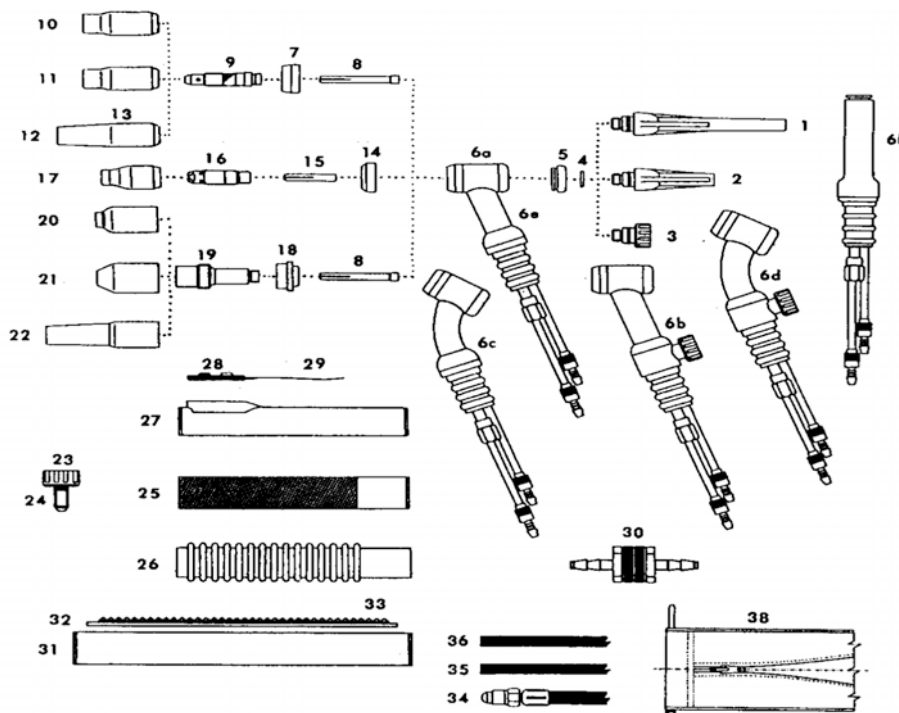
ELENCO COMPONENTI

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
1	G41V-24	Cappellotto lungo	3,50
2	G41V-35	Cappellotto medio	3,50
3	G41V-33	Cappellotto corto	3,50
4	G98W-77	O ring cappellotto	0,75
5	GA20-ST	Corpo torcia 20	61,00
5a	GA20-VA	Corpo torcia 20 con valvola	su rich
5b	GA20-FL	Corpo torcia 20 testa flessibile	80,00
5c	GA20-FV	Corpo torc. 20 testa flex. c/valv.	su rich
5d	GA20-HD	Corpo torcia 20 in plastica dura	su rich
5e	GA20-PE	Corpo torcia 20 diritto (stilo)	90,00
6	G99I-02	Isolatore anteriore	2,50
7	VEDI TAB. 4	Pinza serralettrodo	1,15
8	VEDI TAB. 4	Porta pinza	3,30
9	VEDI TAB. 4	Ugello allumina	1,80
10	VEDI TAB. 4	Ugello lava	4,00
11	VEDI TAB. 4	Ugello lungo lava	6,90
12	VEDI TAB. 4	Gas lens	6,80
13	VEDI TAB. 4	Ugello allumina per gas lens	1,80
14	G 54N-01	Isolatore per gas lens	1,85
15	VEDI TAB. 4	Pinza serra elettrodo per g.l.	2,50
16	VEDI TAB. 4	Gas lens medio	7,50
17	VEDI TAB. 4	Ugello allumina per gas lens	1,80
18	VEDI TAB. 4	Ugello lava per gas lens	3,80
19	VEDI TAB. 4	Ugello lungo allumina per g. l.	10,20
20	G99V-02	Otturatore per valvola	3,80

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
21	G99V-01	O ring guarnizione valvola	3,90
22	G53N06	Impugnatura standard	9,50
23	G53N07	Impugnatura rigata	12,50
24	GDCO-BS	Copri pulsante	su rich
	G99B-L2	Copri imp. per switch SW-2	su rich
25	G99S-W1	Switch sing. effetto 6" lg. cavo	25,00
	G99S-W1-12	Switch sing. eff. 12.5' lg. cavo	su rich
	G99S-W1-25	Switch sing. eff. 25' lg. cavo	su rich
26	G99S-W2	Switch doppio eff. 6" lg. cavo	su rich
	G99S-W2-12	Switch dop. eff. 12.5' lg. cavo	su rich
	G99S-W2-25	Switch doppio eff. 25' lg. cavo	su rich
27	GV-1	Valvola a slitta per linea gas	su rich
28	G45V-03R	Cavo coax. gomma lg. 12.5'	53,00
	G45V-04R	Cavo coax. gomma lg. 25'	45,00
29	G45V-09R	Tubo gas lg. 12.5' braided	9,50
	G45V-10R	Tubo gas lg.25' braided	26,50
30	G45V-07R	Tubo acqua lg. 12.5' braided	9,50
	G45V-08R	Tubo acqua lg.25' braided	26,50
32	GDIN-CC	Copri cavo da 3"x10'	49,00
	GDIN-CC2	Copri cavo da 3"x22'	92,00
	SPVL-50	Adatt. DINSE masc. diam. 12.9	17,50

Tabella n° 4

Diametro elettrodo di W mm.		mm 0.5 0.020"		mm 1.0 0.040"	mm 1.6 1/16"	mm 2.4 3/32"	mm 3.2 1/8"	
Dimensione ugelli		#3	#4	#5	#6	#7	#8	#10
Pos	DESCRIZIONE	CODICE						
7	Pinza serra elettrodo	G13N-20	G13N-20	G13N-21	G13N-22	G13N-23	G13N-24	-
8	Porta pinza	G13N-25	G13N-25	G13N-26	G13N-27	G13N-28	G13N-29	-
9	Ugello allumina	-	G13N-08	G13N-09	G13N-10	G13N-11	G13N-12	G13N-13
10	Ugello lava	-	G13N-14	G13N-15	G13N-16	G13N-17	G13N-18	G13N-19
11	Ugello lava lungo	G796F-72	G796F-71	G796F-73	G796F-73	-	-	-
12	Gas lens piccolo	-	G45V-41	G45V-42	G45V-43	G45V-44	G45V-45	-
13	Ugello allumina per g.l.	-	G53N-58	G53N-59	G53N-60	G53N-61	G53N-61S	-
15	Pinza serra elettrodo per g.l.	-	G13N-20L	G13N-21L	G13N-22L	G13N-23 L	G13N-24L	-
16	Gas lens medio	-	G45V-29S	G45V-24S	G45V-25S	G45V-26S	G45V-27S	-
17	Ugello allumina per g.l.	-	G54N-18	G54N-17	G54N-16	G54N-15	G54N-14	G54N-19
18	Ugello lava per g.l.	-	G54N-35	G54N-34	G54N-33	G54N-32	G54N-31	G54N-36
19	Ugello lungo allum. per g.l.	-	-	G54N-17L	G54N-16L	G54N-15L	G54N-14L	



LEGENDA

- 18V = Torcia Tig 18 con valvola
 18F = Torcia Tig 18 flessibile
 18FV= Torcia Tig 18 flessibile con valvola
 18HP = Torcia Tig 18 con corpo rivestito di plastica dura
 18P = Torcia Tig 18 con corpo diritto

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

TIPO TORCIA	18, 18V, 18F, 18FV, 18HP, 18B, 18VB, 18FB, 18FVB	18P
CAPACITA'	350 Amp. CA—CC	500 Amp. CA CC
LUNGHEZZA CORPO / PESO	219 mm./g.174	317 mm. / g. 193
LUNGHEZZA TESTA	95 mm. cappello corto, 138 mm. cappello medio, 187 mm. cappello lungo	-
ANGOLO TESTA	60° torcia rigida, variabile per torcia flessibile	180° (diritto)

TORCE TIG COMPLETE

CODICE N°	DESCRIZIONE	PREZZO (€)
GD18-ST12RF	Torcia 18 con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	106,39
GD18-ST25RF	Torcia 18 con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	143,58
GD18-F12RF	Torcia 18F con cavo gomma lg. 12' (4 mt. ca.)	112,59
GD18-F25RF	Torcia 18F con cavo gomma lg. 24' (8 mt. ca)	150,29

NB: I prezzi s'intendono per torce tig complete di: copri impugnatura con microswitch, copricavo in gomma, ad eccezione delle torce con valvola, cavo coassiale in gomma rivestita tela (braided), attacco 3/8" femmina, kit di accessori che comprende: 3 pinze serra elettrodo (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 porta pinza, 3 ugelli allumina (diam. 1,6-2,4-3,2), 1 cappello lungo, 1 cappello corto. Sono esclusi: gli adattatori per cavo e tutti gli altri accessori per i quali si rimanda alla sezione: "COMPONENTI E RICAMBI PER TORCE TIG"

ELENCO COMPONENTI

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
1	G57Y-04	Cappellotto lungo	3,00
2	G300-ME	Cappellotto medio	3,00
3	G57Y-04	Cappellotto corto	2,50
4	G98W-18	Guarnizione cappellotto	0,75
5	G99I-00	Isolatore posteriore	2,50
6a	GA18-ST	Corpo torcia 18	48,00
6b	CA 18-VA	Corpo torcia 18 con valvola	66,00
6c	GA18-FL	Corpo torcia 18 testa flessibile	80,00
6d	GA18-FV	Corpo torc. 18 testa flex c/valv.	107,00
6e	GA18-HD	Corpo torcia 18 in plastica dura	su rich.
6f	GA18-PE	Corpo torcia 18 diritta (stilo)	su rich.
7	G99I-01	Isolatore anteriore	2,50
8	VEDI TAB. 3	Pinza serralettrodo	1,40
9	VEDI TAB. 3	Porta pinza	3,30
10	VEDI TAB. 3	Ugello allumina	1,80
11	VEDI TAB. 3	Ugello lava	4,00
12	VEDI TAB. 3	Ugello lungo allumina	su rich.
13	VEDI TAB. 3	Ugello lava lungo	7,70
14	G99I-03	Isolatore ant. Stubby	6,90
15	VEDI TAB. 3	Pinza serralettrodo corta	2,70
16	G17C-B20	Porta pinza corto	5,70
17	VEDI TAB. 3	Ugello allumina	1,80
18	G54N-01	Isolatore per g.l. med.	1,85
19	VEDI TAB. 3	Gass lens medio	7,50
20	VEDI TAB. 3	Ugello allumina	1,80
21	VEDI TAB. 3	Ugello lava	3,80
22	VEDI TAB. 3	Ugello lava lungo	10,20
23	G99V-02	Otturatore per valvola	3,80
24	G99V-01	O ring guarnizione valvola	3,90

Pos.	Codice	Descrizione	Prezzo €
25	G99H-12	Impugnatura standard	13,50
	G18N-15	Imp.std. per torcia 18HP	su rich.
26	G99H-13	Impugnatura rigata	13,50
	G18N-15R	Imp. rig. per torcia 18HP	su rich.
27	G99B-L1	Copri imp. per switch SW-1	20,20
	G99B-L2	Copri imp. per switch SW-2	su rich.
28	G99S-W1	Switch singolo eff. 6" lg. cavo	25,00
	G99S-W1-12	Switch sing. eff. 12.5' lg. cavo	su rich.
	G99S-W1-25	Switch sing. eff. 25' lg. cavo	su rich.
29	G99S-W2	Switch doppio eff. 6" lg. cavo	su rich.
	G99S-W2-12	Switch dop. eff. 12.5' lg. cavo	su rich.
	G99S-W2-25	Switch doppio eff. 25' lg. cavo	su rich.
30	G99V-1	Valvola a slitt. er linea gas	su rich.
31	G18P-B	Canotto per mont. macchina	su rich.
32	G18R-24	Cremagliera passo 24	su rich.
	G18R-32	Cremagliera passo 32	su rich.
33	G18R-1	Viti per cremagliera	su rich.
34	G40V-64RF	Cavo coax gomma lg. 12.5'	49,00
	G41V-29RF	Cavo coax gomma lg. 25'	70,00
35	G40V-75R	Tubo gas lg. 12.5' braided	23,00
	G41V-30R	Tubo gas lg. 25' braided	35,00
36	G40V-74R	Tubo acqua lg. 12.5' braided	23,00
	G41V-32R	Tubo acqua lg. 25' braided	35,00
38	GDIN-CC	Copri cavo da 3"x 10'	49,00
	GDIN-CC2	Copri cavo da 3"x22'	92,00
	SPVL-50	Adatt. DINSE masc. diam. 12.9	17,50

Tabella n° 3

Tabella n° 3								
Diametro elettrodo di W		mm 0.5 0.020"	mm 1.0 0.040"	mm 1.6 1/16"	mm 2.4 3/32"	mm 3.2 1/8"	mm 4.0 5/32"	
Dimensione ugelli		#4	#5	#6	#7	#8	#10	#12
Pos	DESCRIZIONE	CODICE						
8	Pinza serra elettrodo	G10N-21	G10N-22	G10N-23	G10N-24	G10N-25	G54N-20	G54N-20
9	Porta pinza	G10N-29	G10N-30	G10N-31	G10N-32	G10N-28	G10N-33	G10N-33
10	Ugello allumina	G10N-50	G10N-49	G10N-48	G10N-47	G10N-46	G10N-45	G10N-44
11	Ugello lava	G105Z-43	G105Z-42	G105Z-44	G105Z-45	G08N-78	G08N-79	G08N-80
12	Ugello allumina lungo	-	G10N-49L	G10N-48L	G10N-47L	-	-	-
13	Ugello lava lungo	G12N-03	G105Z-60	G12N-02	G105Z-61	-	-	-
15	Pinza serra elettrodo corto	G10N-21S	G10N-22S	G10N-23S	G10N-24S	-	-	-
17	Ugello allumina	G13N-08	G13N-09	G13N-10	G13N-11	G13N-12	G13N-13	-
19	Gas lens medio	G45V-29	G45V-24	G45V-25	G45V-26	-	-	-
20	Ugello allumina per g.l.	G54N-18	G54N-17	G54N-16	G54N-15	G54N-14	C54N-19	-
21	Ugello lava per g.l.	G54N-35	G54N-34	G54N-33	G54N-32	G54N-31	G54N-36	-
22	Ugello lava lungo per g.l.	-	G54N-17L	G54N-16L	G54N-15L	G54N-14L		-



SALDATURA TIG

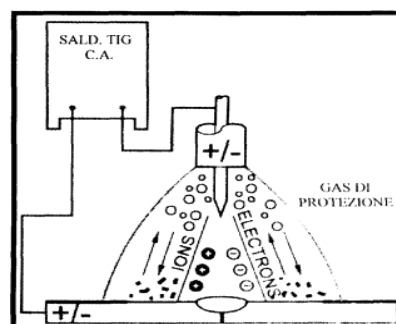
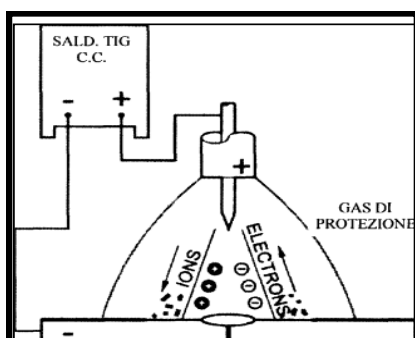
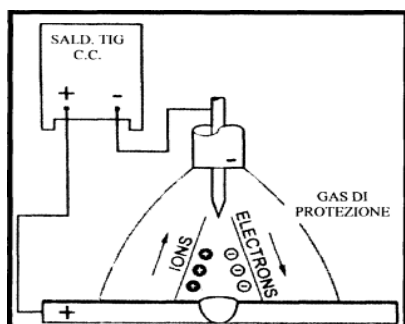
Caratteristiche d'arco per tipo di corrente e polarità di saldatura

I generatori di corrente utilizzati per la saldatura in TIG devono essere del tipo a corrente costante e/o con caratteristica cadente. Nella saldatura in TIG si possono usare tre differenti tipi di corrente: Corrente Continua con Polarità Diretta, Corrente Continua con Polarità Inversa, Corrente Alternata stabilizzata con Alta Frequenza. Ciascuno di questi tipi di corrente elettrica ha le sue applicazioni, vantaggi e svantaggi. Un'occhiata a ciascun tipo di corrente ed alle sue applicazioni aiuterà il saldatore a scegliere la più adatta per il lavoro che deve eseguire. Il tipo di corrente usata avrà un significativo effetto sulla penetrazione e sulla forma del cordone. Qui di seguito le caratteristiche d'arco per ciascuna delle tre polarità di corrente:

La saldatura TIG in CCPD (corrente continua con polarità diretta, in Inglese DCSP) produce una profonda penetrazione, perché concentra il calore nel giunto. Questa polarità l'arco elett. Non compie alcuna disossidazione del giunto.

La saldatura TIG in CCPI (corrente continua con polarità inversa, in Inglese DCRP) produce una buona azione disossidante dovuta all'azione degli ioni argon che urtano la superficie del giunto con energia sufficiente da rompere gli ossidi.

La saldatura TIG in CAAF (corrente alternata alta frequenza, in Inglese ACHF) combina le qualità di buona penetrazione durante il 1/2 ciclo negativo, con la desiderata azione di pulizia, durante il 1/2 ciclo positivo. L'alta frequenza ristabilisce l'arco che si interrompe ad ogni 1/2 ciclo.



TIPO DI CORRENTE	CCPD
POLARITÀ Elett.	Elett. NEGATIVO
AZIONE DI PULIZIA OSSIDO	NO
DISTRIBUZIONE DEL CALORE	70% AL PEZZO 30% ALL'Elett.
PENETRAZIONE	Profonda e stretta
CAPACITÀ Elett.	ECCELLENTI

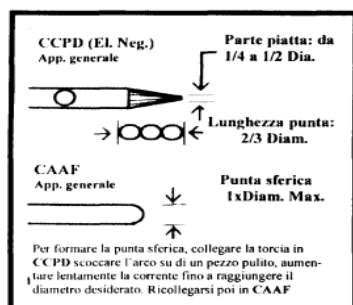
TIPO DI CORRENTE	CCPI
POLARITÀ Elett.	Elett. POSITIVO
AZIONE DI PULIZIA OSSIDO	SI
DISTRIBUZIONE DEL CALORE	30% AL PEZZO 70% ALL'Elett.
PENETRAZIONE	Poco profonda e larga
CAPACITÀ Elett.	SCADENTE

TIPO DI CORRENTE	C.A. + A.F.
POLARITÀ Elett.	ALTERNATA
AZIONE DI PULIZIA OSSIDO	SI Ad ogni ciclo
DISTRIBUZIONE DEL CALORE	50% AL PEZZO 50% ALL'Elett.
PENETRAZIONE	Media
CAPACITÀ Elett.	BUONA

TABELLA DI SELEZIONE DEGLI ELETTRODI DI TUNGSTENO (W)

MAT. BASE	SPESSORI	APPLICAZIONI	CORR. SALD.	TIPO Elett. DI W	GAS PROTEZ.	COMPORTAMENTO DELL'ELETTRODO DI W
Leghe di Alluminio e Magnesio	TUTTI	UTILIZZO GENERALE	CAAF	PURO	ARGON (Ar)	Forma facilmente la goccia, tende a spruzzare a forti correnti, usato solo per saldature di medio/bassa qualità
				ZIRCONIATO	ARGON	La punta si arrotonda bene, sopporta alte correnti, spruzza poco, innescò e stabilità d'arco migliore che con l'elettrodo di W puro
				2% TORIATO	75 Ar 25He	Sopporta correnti elevate, ha un facile innescò ed un arco stabile con pochi spruzzi, erosione dell'elettrodo: media
	SOLO SOTTILI	CONTRILLO PENETRAZIONE	CCPI	2% CERIATO	Ar + He	Bassa velocità di erosione, sopporta una maggior gamma di correnti sia in CA che CC, non spruzza, ottimo innescò e stabilità d'arco.
	SOLO GROSSI	MAGGIORE PENET. E/O VELOCITÀ	CCPD	2% TORIATO	75 Ar 25He	La miglior stabilità d'arco alle correnti medie, buon innescò d'arco, poche proiezioni, velocità di erosione dell'elettrodo: media.
				2% CERIATO	ELIO (He)	Bassa erosione dell'elettrodo, ampia gamma di correnti sia in CA che CC, non spruzza, buon innescò ed ottima stabilità d'arco.
Leghe di Rame Cu-Ni e Nickel	TUTTI	UTILIZZO GENERALE	CCPD	2% TORIATO	75 Ar 25He	La miglior stabilità alle correnti medie, buon innescò, media tendenza alle spruzzature, erosione media.
	SOTTILI	CONTROLLO PENETRAZIONE	CAAF	2% CERIATO	75 Ar 25He	Bassa erosione, ampia gamma di correnti, assenza di spruzzi, buona stabilità d'arco, discreto innescò.
	GROSSI	MAGG. PENET. E/O VELOCITÀ	CCPD	2% CERIATO	75 Ar 25He	Da usarsi solo con basse correnti, spruzzi alla partenza, erosione dell'elettrodo alle alte correnti.
Acc. al C Acc. Basso Legati Acc. Inox e Leghe di Titanio	TUTTI	USO GENERALE	CCPD	2% TORIATO	100% ARGON 75%Ar25%He	Ottima stabilità d'arco alle medie correnti, buon innescò e tendenza media agli spruzzi, erosione dell'elettrodo: media
				2% CERIATO	75 Ar 25He	Bassa erosione, ampia gamma di correnti, nessuno spruzzo, buona stabilità e discreto innescò d'arco.
				2% LANTANIATO	75 Ar 25He	Bassa erosione dell'elettrodo, vasta gamma di correnti in CC, assenza di spruzzi, ottimo innescò e stabilità d'arco in cc.
	SOTTILI	CONTROLLO PENETRAZIONE	CAAF	ZIRCONIATO	ARGON	Da usare solo con basse correnti, spruzzi alla partenza, rapida erosione dell'elettrodo alle forti correnti.
	GROSSI	MAGGIOR PENET. E/O VELOCITÀ	CCPD	2% CERIATO	75 Ar 25He	Bassa erosione, ampia gamma di correnti, assenza di spruzzi, discreto innescò e buona stabilità d'arco.
				2% LANTANIATO	ELIO	Bassissima erosione, grandissima gamma di correnti, assenza di spruzzi, ottimo innescò e stabilità d'arco in cc.

PREPARAZIONE ELETTRODO DI TUNGSTENO (W)

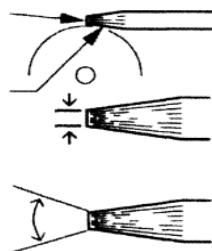


PREPARAZIONE PUNTA

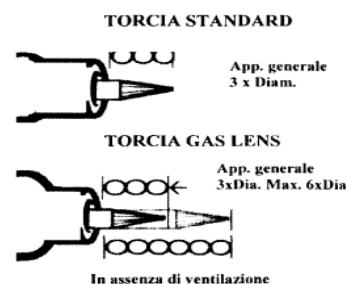
Eseguire l'affilatura dell'elettrodo longitudinalmente (mai radialmente) Rimuovere la punta e lasciare una punta tronca e piatta.

Il diametro della punta piatta, determina la capacità di amperaggio. (Vedi tabella qui sotto)

L'angolo incluso della punta, determina la larghezza e la forma del cordone. In generale con l'aumentare dell'angolo incluso, aumenta la penetrazione e diminuisce la larghezza del cordone. NB: per l'affilatura usare sempre mole diamantate con granulometria media/fine



AFFILATURA PUNTA ELETTRODO



ESTENSIONE ELETTRODO

GEOMETRIA DELL'ELETTRODO DI W E GAMMA DI CORRENTI APPLICABILI

Gli elettrodi di W toriati, ceriati e lantaniati, sono meno sensibili degli elettrodi di W puro o zirconati, alla formazione della goccia; per questo sono generalmente usati nella saldatura TIG in CCPD. Questi elettrodi mantengono molto meglio e più a lungo la geometria della punta, rispetto agli stessi di W puro o zirconati. Gli elettrodi di W toriati e lantaniati se usati in CA spesso si spezzano. La geometria dell'elettrodo ha una significativa influenza sulla forma del cordone di saldatura, sulla penetrazione, sulla qualità della saldatura e sulle caratteristiche dell'arco. Pertanto è necessario mantenere la geometria della punta utilizzata per un procedimento di saldatura, per tutte le saldature relative a quel procedimento. La tabella seguente può servire da guida per la scelta della geometria dell'elettrodo e delle relative correnti di saldatura.

DIAMETRO EL. mm	DIAM. PUNTA PIATTA mm	ANGOLO INCLUSA PUNTA	CORRENTE SALD. A	CORR. PULSATA SALD. A
1.0	0.250	12—22*	2—15	2—25
1.0	0.250	22*	5—30	5—60
1.6	0.400	22*	8—50	8—100
1.6	0.800	22* - 30	10—70	10—140
2.4	0.800	22* - 35	12—90	12—180
2.4	1.200	22* - 45	15—150	15—250
3.2	1.000	22* - 60	20—200	20—300
3.2	1.600	22* - 90	25—250	25—350

* Angolo incluso generalmente utilizzato.

TABELLA DI SELEZIONE DEL GAS DI PROTEZIONE

MAT. BASE	SPESSORI	SALD. TIPO	GAS DI PROT.	NOTE
LEGHE DI ALLUMINIO E MAGNESIO	SOTTILE	MANUALE	100% Ar	Ottimo innescò d'arco, penetrazione, pulizia, aspetto del cordone di saldatura
	SPESSO	MANUALE	75 Ar-25 He	Aumento dell' heat input buon innescò, maggior velocità di saldature
	USO GENERALE	MANUALE	100% Ar	Ottimo per un buon innescò, controllo della penetrazione, pulizia e aspetto de cordone
	SOTTILE	MECCANIZZ.	50 Ar-50 He	Alta velocità per spess.min. di 19mm. Buona stabilità ed innescò d'arco
	SPESSO	MECCANIZZAZIONE	100% He	Alta velocità di sald. Forte penetrazione in CCPD. Richiede innescò ad HF, bloccaggio robusto del pezzo, e maggior quantità di gas di protezione.
LEGHE DI RAME CUPRO-NICKEL NICKEL	SOTTILE	MANUALE	100% Ar	Buon controllo del bagno di fusione, contorno del cordone e penetrazione per piccoli sp.
	SPESSO	MANUALE	75 Ar-25 He	Aumento dell' heat input , buon innescò, maggior velocità di saldature
	USO GENERALE	MANUALE	75 Ar-25He	Aumento dell' heat input , buon innescò, maggior velocità di saldature
	SOTTILE	MECCANIZZ.	25 Ar-75 He	Alta velocità per spess.min. di 19mm. Buona stabilità ed innescò d'arco
	SPESSO	MECCANIZZAZIONE	100%He	Alta velocità di sald. Forte penetrazione in CCPD. Richiede innescò ad HF, bloccaggio robusto del pezzo, e maggior quantità di gas di protezione
ACCIAI AL C E BASSOLEGATI	SOTTILE	MANUALE	100% Ar	Ottimo innescò d'arco, penetrazione, pulizia, aspetto del cordone di saldatura
	SPESSO	MANUALE	75 Ar-25 He	Aumento dell' heat input , buon innescò, maggior velocità di saldature
	USO GENERALE	MANUALE	100% Ar	Ottimo per un buon innescò, controllo della penetrazione, pulizia e aspetto de cordone
	SOTTILE	MECCANIZZ.	100% Ar	Ottimo per un buon innescò, controllo della penetrazione, pulizia e aspetto de cordone
	SPESSO	MECCANIZZ.	75 Ar-25 He	Aumento dell' heat input , buon innescò, maggior velocità di saldature
ACCIAI INOX E DUPLEX	SOTTILE	MANUALE	100%Ar sp.< 1.5 95 Ar-5 H sp > 1.5	L'Argon con l'Idrogeno aumenta l' heat input migliora la forma del cordone, l'aspetto del bagno di saldatura, minimizza le incisioni e riduce il consumo di gas.
	SPESSO	MANUALE	75 Ar-25 He	Aumento dell' heat input , buon innescò, maggior velocità di saldature
	USO GENERALE	MANUALE	Ar o 95 Ar-5 He	L'Argon puro o 95 Ar-5 H possono essere entrambi usati per la sald. degli acc. austenitici
	SOTTILE	MECCANIZZ.	Ar o 85 Ar-15 He	L'Ar dà un controllo stabile dell'arco; 85Ar-15H raddoppiano la velocità di saldatura
	SPESSO	MECCANIZZAZIONE	75 Ar-25 He opp. 65 Ar-35 H	Aumenta l' heat input e la velocità di saldatura, ma l'innescò d'arco si fa difficile.
TITANIO E SUE LEGHE	SOTTILE	MANUALE	100% Ar	L'alta densità dell'Ar dà un'ottima protezione e buona stabilità d'arco.
	SPESSO	MANUALE	Ar o 75 Ar-25 He	L'Ar con l'aggiunta di He aumenta la penetrazione su grossi spessori.
	USO GENERALE	MANUALE	100% Ar	Ottimo per un buon innescò, controllo della penetrazione, pulizia e aspetto del cordone
	SOTTILE	MECCANIZZ.	100% Ar	Ottimo per un buon innescò, controllo della penetrazione, pulizia e aspetto del cordone
	SPESSO	MECCANIZZ.	Ar o 75 Ar-25 He	L'Ar con l'aggiunta di He aumenta la penetrazione su grossi spessori
	SPESSO	MECCANIZZ.	100% Ar	L'alta densità dell'Ar provvede alla necessaria protezione al rovescio delle parti esposte.

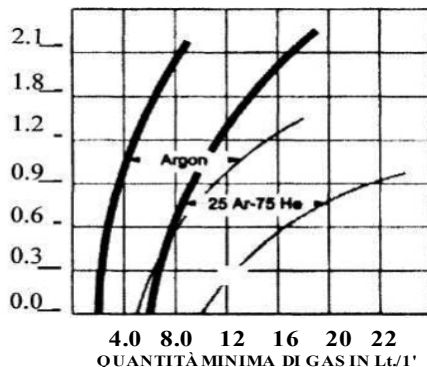
TABELLA DI GUIDA ALLA SCELTA DEL DIAMETRO DELL'UGELLO GAS DI PROTEZIONE DI CORRENTE DI SALDATURA (AMP)

DIAMETRO Elettrodo DIW	DIAMETRO UGELLO GUIDAGAS	TIPO DI ELETTRODO DI W				QUANTITÀ DI ARGON (Lit./l') MATERIALI FERROSI		QUANTITÀ DI ARGON (Lit./l') ALLUMINIO	
		CA	CA	CCPD	CCPD	PORTAPINZA	PORTAPINZA	PORTAPINZA	PORTAPINZA
0.5	3-4-5	5 -15	5 -20	5 -75	5 - 20	2.5 -4	2.5 -4	2.5 -4	2.5-4
1.0	4-5	10-60	15 -80	15 -70	20 -80	3-5	2.5 -4	2.5 -6	3 -5
1.6	4-5-6	50 - 100	70 -150	70 - 130	80 -150	4 -6	3 -5	4 - 8	4 -6
2.4	6-7-8	100-160	140 - 235	150 - 220	150 - 250	5-8	4-5	5 -10	5 - 8
3.2	7-8-10	150 - 210	220 - 325	220 -330	240 -350	5 -9	4 -6	6 -13	5 - 10
4	8-10-12	200-275	300 - 425	375 -475	400 - 500	8 -13	5 -8	8 -15	6-13
4.8	8-10-12	250 - 350	400 - 525	475 -800	475 - 800	10 -18	6 -13	13 -20	8 - 15
6.0	10-12	325 - 700	500 - 700	750 - 1000	700 -1100	13 -25	10 -18	15 -28	13 -23

- NOTE:**
- 1) Se si usa He al 100% la quantità del gas di protezione segnata in tabella va raddoppiata
 - 2) Per miscele di gas contenenti He in quantità inferiore al 30% si possono utilizzare i dati in tabella
 - 3) Regolare sempre il flusso di gas in modo d'avere il massimo di protezione del bagno di saldatura.
 - 4) Gli ugelli in **allumina** sono utilizzabili sino a 250 Amp., oltre è raccomandabile l'uso di ugelli ceramici (LAVA)
 - 5) Il diametro degli ugelli guidagas è dato in 1/16 di pollice (1,59 mm. circa), pertanto un ugello n° 10 ha un diam. di passaggio di $1,59 \times 10 = 15,9$ mm.

QUANTITÀ DI

VELOCITÀ TRAV. DELL'ARIA IN ML/l'



GAS RICHIESTA IN RAPPORTO ALLA VELO-

Distanza pezzo/ ugello guidagas

5mm
15mm

TABELLA PARAMETRI TIPICI DI SALDATURA

SPESS. mm.	GIUNTO Tipo	DIAM. Elettrodo	DIAM. Filo	DIAM. Ugello	GAS DI PROTEZIONE			CORR. Amp.	Vel. sald. Cm./l'
					TIPO	Lt./l'	Press. Bar		
1.6	Testa	1.6	1.6	4, 5, 6	ARGON	9	1	110-140	30
	Angolo							430-150	25
3.2	Testa	2.4	2.4	4, 5, 6	ARGON	9	1	175-225	28
	Angolo							200-250	23
4.8	Testa	3.2	3.2	8, 10	ELIO	18	1	190-225	25
	Angolo							200-250	20
6	Testa	4.8	3.2	8, 10	ELIO	18	1	225-260	23
	Angolo							250-280	18

RAME DISSODATO (CCPD)

SPESS. mm.	GIUNTO Tipo	DIAM. Elettrodo	DIAM. Filo	DIAM. Ugello	GAS DI PROTEZIONE			CORR. Amp.	Vel. sald. Cm./l'
					TIPO	Lt./l'	Press. Bar		
1.6	Testa	1.6	1.6	4, 5, 6	ARGON	9	1	110-140	30
	Angolo							430-150	25
3.2	Testa	2.4	2.4	4, 5, 6	ARGON	9	1	175-225	28
	Angolo							200-250	23
4.8	Testa	3.2	3.2	8, 10	ELIO	18	1	190-225	25
	Angolo							200-250	20
6	Testa	4.8	3.2	8, 10	ELIO	18	1	225-260	23
	Angolo							250-280	18

ACCIAI BASSOLEGATI (CCPD)

SPESS. mm.	GIUNTO Tipo	DIAM. Elettrodo	DIAM. Filo	DIAM. Ugello	GAS DI PROTEZIONE			CORR. Amp.	Vel. sald. Cm./l'
					TIPO	Lt./l'	Press. Bar		
1.6	Testa	1.6	1.6	4, 5, 6	ARGON	7.7	1.5	95-135	37
	Angolo							95-135	37
3.2	Testa	1.6-2.4	2.4	4, 5, 6	ARGON	7.5	1.5	145-205	28
	Angolo							145-205	28
4.8	Testa	3.2	3.2	7, 8	ARGON	8	1.5	210-260	25
	Angolo							210-260	25
6	Testa	4.8	3.2-4.8	8, 10	ARGON	9	1.5	240-300	25
	Angolo							240-300	25

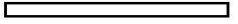
ACCIAI INOSSIDABILI (CCPD)

SPESS. mm.	GIUNTO Tipo	DIAM. Elettrodo	DIAM. Filo	DIAM. Ugello	GAS DI PROTEZIONE			CORR. Amp.	Vel. sald. Cm./l'
					TIPO	Lt./l'	Press. Bar		
1.6	Testa	1.6	1.6	4, 5, 6	ARGON	5.5	1.5	80-100	30
	Angolo							90-100	25
3.2	Testa	1.6	2.4	4, 5, 6	ARGON	5.5	1.5	120-140	30
	Angolo							130-150	25
4.8	Testa	2.4	3.2	5, 6, 7	ARGON	6.5	1.5	200-250	30
	Angolo							225-275	25
6	Testa	4.8	4.8	8, 10	ARGON	6.5	1.5	275-350	25
	Angolo							300-375	20

TITANIO (CCPD)

SPESS. mm.	GIUNTO Tipo	DIAM. Elettrodo	DIAM. Filo	DIAM. Ugello	GAS DI PROTEZIONE			CORR. Amp.	Vel. sald. Cm./l'
					TIPO	Lt./l'	Press. Bar		
1.6	Testa	1.6	—	4, 5, 6	ARGON	705	1.5	90-110	25
	Angolo							110-150	20
3.2	Testa	2.4	1.6	5, 6, 7	ARGON	7.5	1.5	190-200	23
	Angolo							210-250	18
4.8	Testa	2.4	3.2	6, 7, 8	ARGON	10	1.5	220-250	20
	Angolo							240-280	18
6	Testa	3.2	3.2	8, 10	ARGON	15	1.5	275-310	20
	Angolo							290-340	18

CLASSIFICAZIONE - COMPOSIZIONE - COLORE
ELETTRODI DI TUNGSTENO

CODIFICA	COMPOSIZIONE CHIMICA				Colore, codice colore RGB campione colore
	Ossido aggiunto Ossido principale	percentuale	IMPURITA' percentuale	TUNGSTENO percentuale	
WP	None	N.A. ^b	0,5 max	99,5 min	Verde # 008000 
WCe 20	CeO ₂	1,8 - 2,2	0,5 max	Resto	Grigio # 806080 
WLa 10	La ₂ O ₃	0,8 - 1,2	0,5 max	Resto	Nero # 000000 
WLa 15	La ₂ O ₃	1,3 - 1,7	0,5 max	Resto	Oro # FFD700 
WLa 20	La ₂ O ₃	1,8 - 2,2	0,5 max	Resto	Blu # 0000FF 
WTh 10	ThO ₂	0,8 - 1,2	0,5 max	Resto	Giallo # FFFF00 
WTh 20	ThO ₂	1,7 - 2,2	0,5 max	Resto	Rosso # FF0000 
WTh 30	ThO ₂	2,8 - 3,2	0,5 max	Resto	Viola # EE82EE 
WZr 3	ZrO ₂	0,15 - 0,50	0,5 max	Resto	Marrone # A52A2A 
WZr 8	ZrO ₂	0,7 - 0,9	0,5 max	Resto	Bianco # FFFFFFFF 

O così...



... o così!



MINIPUNTIG POCKET

Affilatrice per elettrodi di tungsteno
A batteria senza collegamento di rete!!!

LA PIÙ PICCOLA
LA PIÙ LEGGERA
LA PIÙ ECONOMICA
LA PIÙ VERSATILE

CONTATTACI PER INFORMAZIONI

 **soges**

SOGES S.p.A.
Via Alla Stazione di S. Quirico, 7 • 16163 GENOVA - ITALY
Tel.: 010 7401941 • Fax: 010 7413591
e-mail: soges@soges-spa.it • www.soges-spa.it

GAS SAVER

Economizzatore di gas per la saldatura di metalli reattivi



DESCRIZIONE

Il **GAS SAVER** è un kit di accessori per torcia TIG che, sostituiti in testa a quelli standard, consentono la saldatura di metalli altamente reattivi quali Titanio, Alluminio, Zirconio, Molibdeno e leghe di alto Nickel o acciai inossidabili. Lo scopo dell'utilizzo di questo dispositivo è di assicurare un'ampia zona protetta dal gas inerte, evitando quindi la contaminazione del bagno di saldatura da parte di O e N. Tale protezione avviene con bassi utilizzi di gas inerte rispetto ad altri sistemi più complessi.

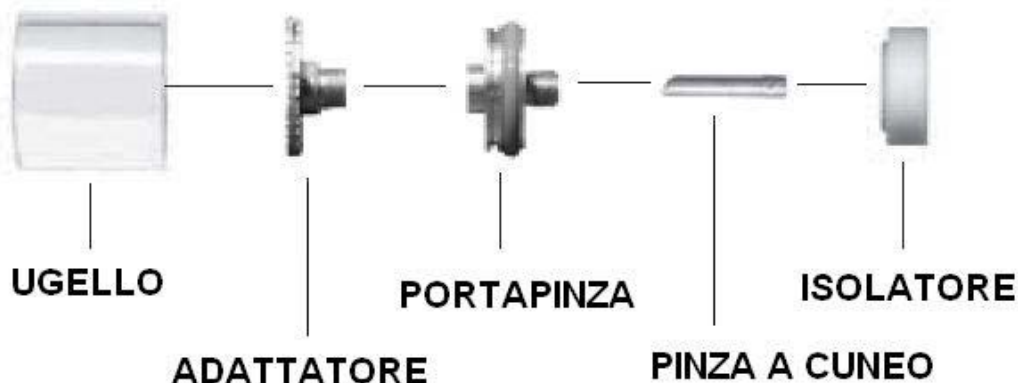
VANTAGGI

- Eccezionale protezione della saldatura
- Risparmio fino al 40% del gas di protezione
- Eccezionali prestazioni, in termini di visibilità e leggerezza, con l'utilizzo degli ugelli in Pyrex (quello di dimensioni maggiori, da 28 mm, è il più grande disponibile sul mercato)
- Pinze a cuneo (compatibili con i normali ricambi) prive d'intagli hanno una durata altamente superiore rispetto a quelle tradizionali
- Ridotto stock ricambi per intercambiabilità degli stessi tra i diversi kit
- Possibilità di maggior stick out (sporgenza dall'ugello), dell'elettrodo di tungsteno: fino a dieci volte il suo diametro

SCELTA DEL GAS SAVER kit

TIPO TORCIA	UGELLO CERAMICA (14 mm)	UGELLO PIREX		DIAMETRO [mm]
		GRANDE (28 mm)	PICCOLO (14 mm)	
9 – 20	D2GS116	D2GS116-PLD	D2GS116-P	1.6 (1/16")
	D2GS332	D2GS332-PLD	D2GS332-P	2.4 (3/32")
	D2GS418	D2GS418-PLD	D2GS418-P	3.2 (1/8")
	D2GS532	D2GS532-PLD	D2GS532-P	4.0 (5/32")
17 – 18 -26	D3GS116	D4GS116-PLD	D3GS116-P	1.6 (1/16")
	D3GS332	D4GS332 -PLD	D3GS332-P	2.4 (3/32")
	D3GS418	D4GS418-PLD	D3GS418-P	3.2 (1/8")
	D3GS532	D4GS532-PLD	D3GS532-P	4.0 (5/32")

COMPONENTI e RICAMBI



	D2GSXXX*	D2GSXXX-P*	D2GSXXX-PLD*	D3GSXXX*	D4GSXXX-P*	D3GSXXX-PLD*
ISOLATORE						
DI-2HSGS	•	•				
DI-3HSGS				•	•	
DI-2HSGSLD			•			
DI-4HSGSLD						•
PINZA						
DP-2CXXXGS*	•	•	•			
DP-3CXXXGS*				•	•	
DP-4CXXXGS*						•
PORTAPINZA						
DR-2CBGS	•	•				
DR-3CBGS				•	•	
DR-2CBGSLD			•			
DR-4CBGSLD						•
ADATTATORE						
DA-TASXXXGS*	•	•		•	•	
DA-TASXXXGSLD*			•			•
UGELLO						
DU-2P18GSLD			•			
DU-4P18GSLD						•
DU-2P8GS		•				
DU-3P8GS					•	
DU-2AXGS**	•					
DU-3AXGS**				•		

*Sostituire XXX con il diametro: [116(1,6) – 332(2,4) – 418(3,2) – 532(4,0)]

**Sostituire X con il numero di ugello: [4(Ø1/4") – 5(Ø5/16") – 6(Ø3/8") – 7 (Ø7/16") – 8(Ø½")]

La presente nota tecnica é al meglio delle nostre più recenti conoscenze, tuttavia anche a causa delle diversità delle condizioni d'impiego, non impegna in alcun modo la responsabilità della nostra società.



soges s.p.a

16163 GENOVA (ITALY) - Via alla Stazione di S.Quirico,7

TEL. 0107401941 - FAX 0107413591

e-mail: soges@soges-spa.it <http://www.soges-spa.it>

Distribuito da: